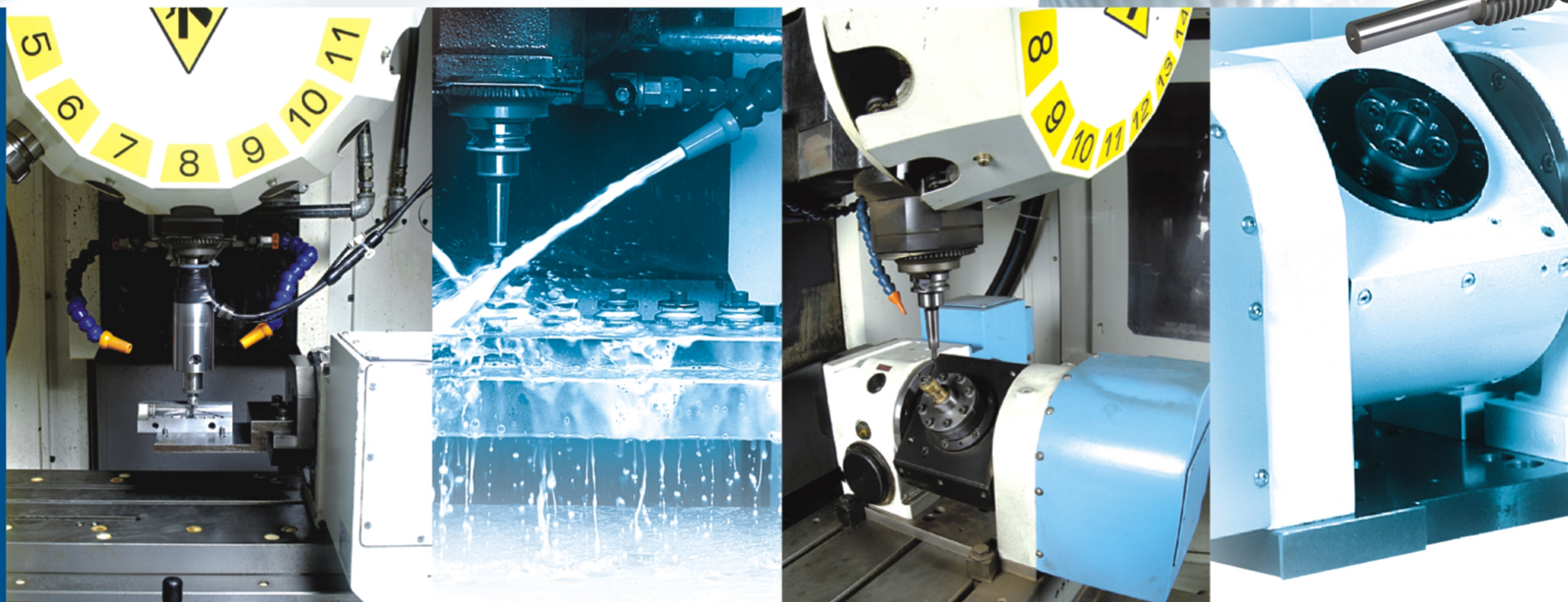
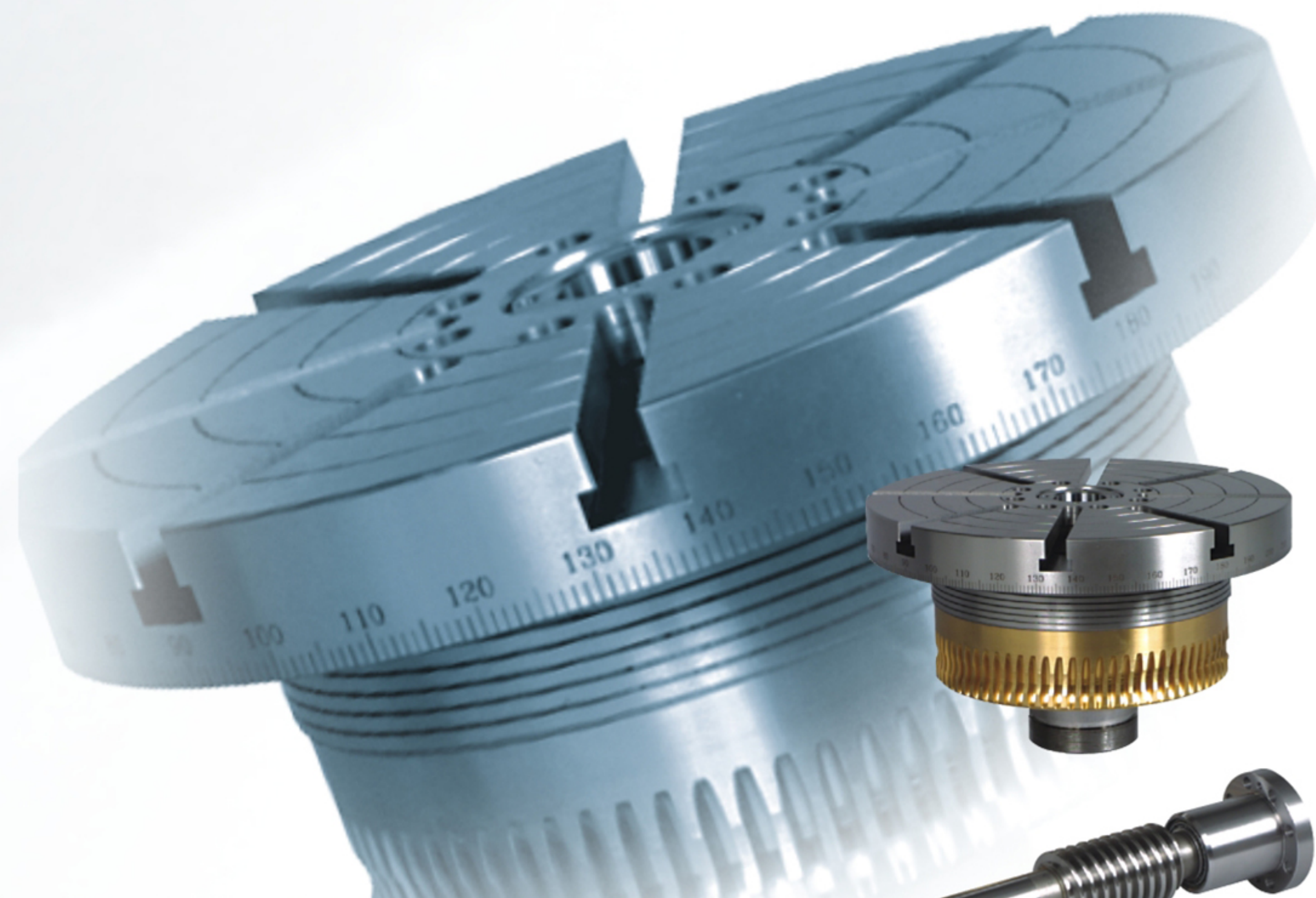


芳嘉天碟
TOPSDISK



NC Tilting Rotary Table

油壓分度盤 ● NC 旋轉工作台 ● NC 雙軸旋轉工作台 ●

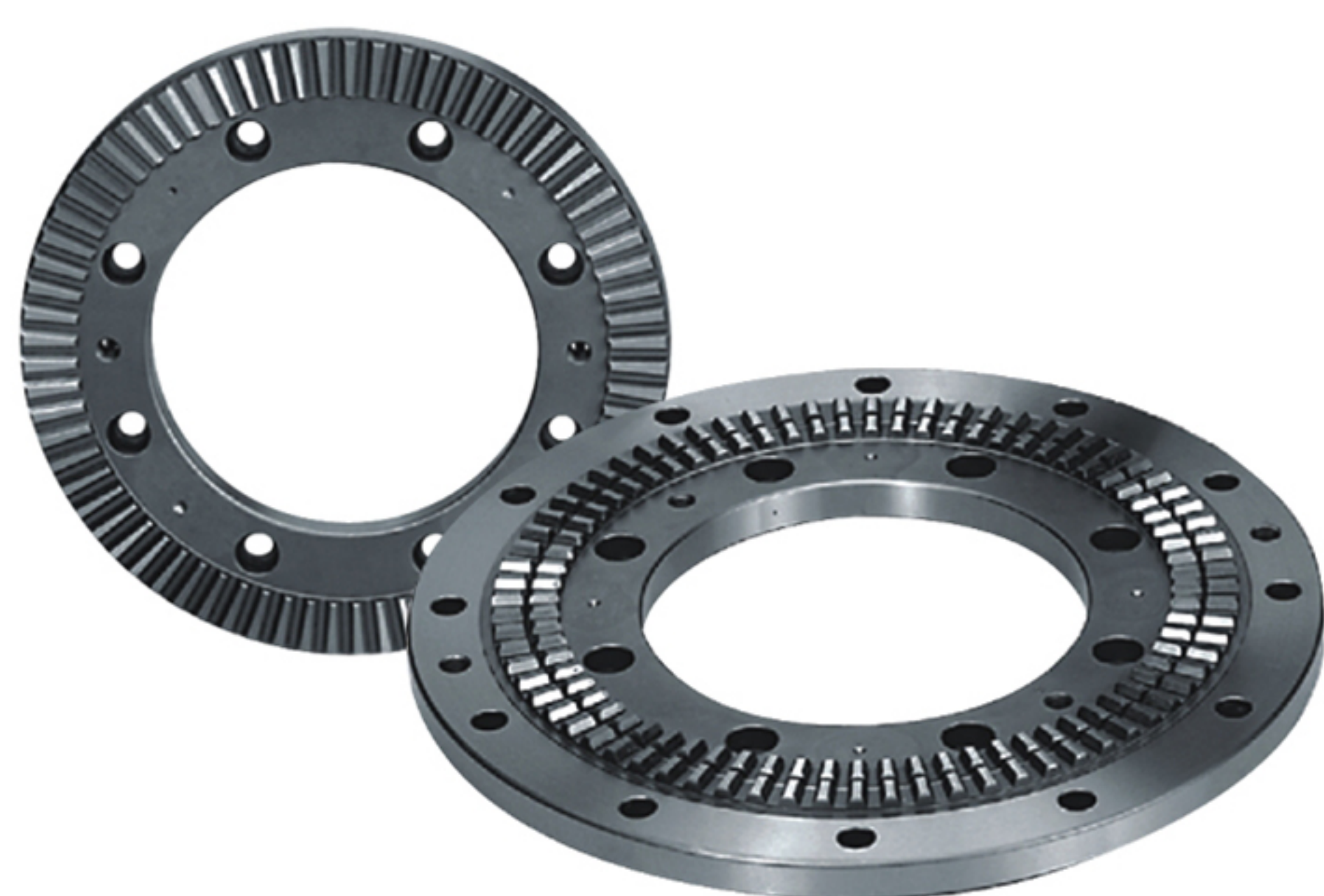
· 芳嘉天碟有限公司 · 芳嘉工業股份有限公司 ·

TOPSDISK

採用進口專業傳動元件製造廠的雙導程蝸桿蝸輪組

蝸輪採用特殊材質的銅合金，並採用離心鑄造，增加使用壽命

蝸桿特殊齒型設計，增加耐切削力及潤滑效果，使精度長久使用不變



■ 齒型離合器

採用特殊齒型設計，長期使用精度不變，
適合各種角度、重切削及特殊材料加工

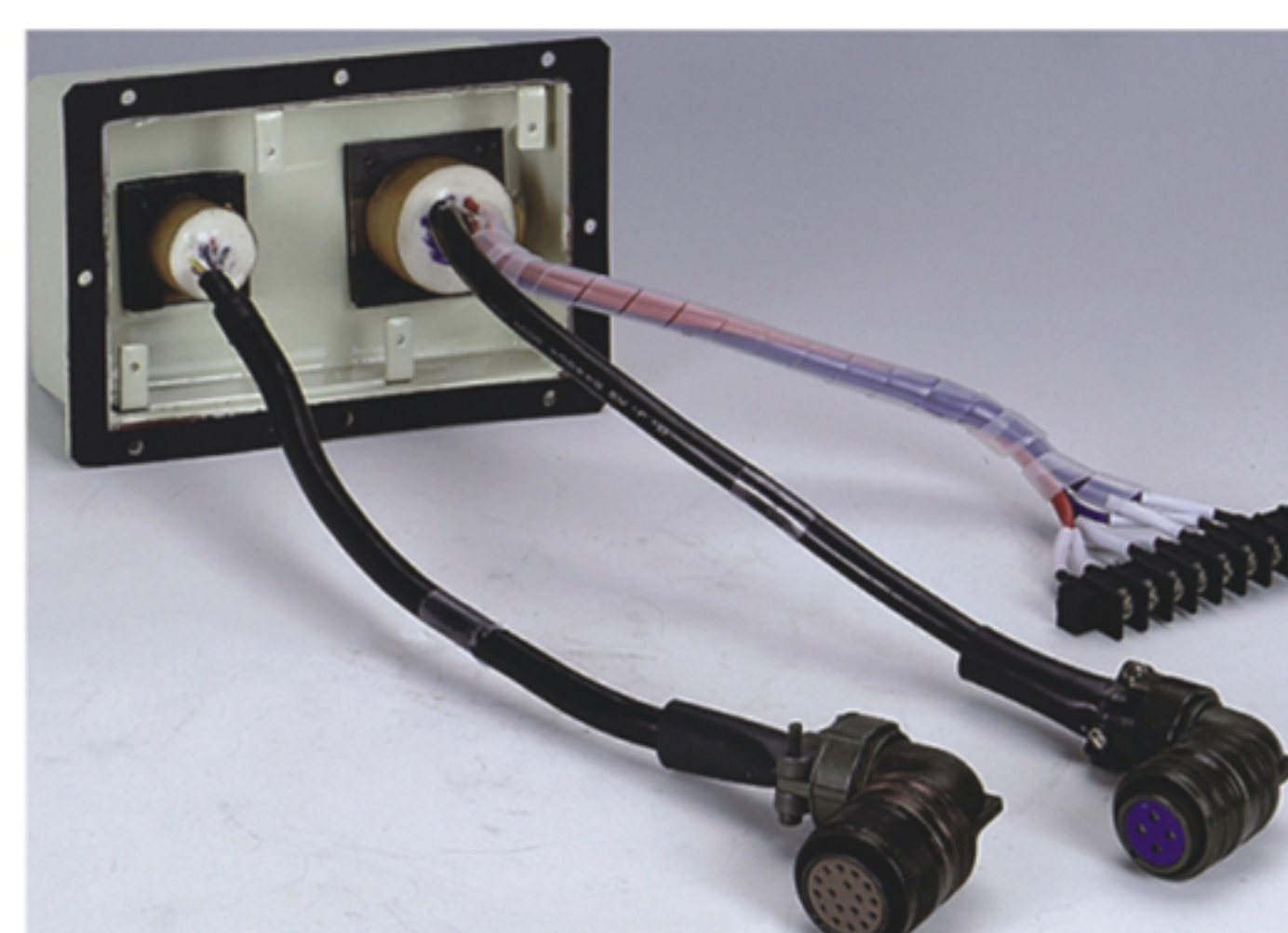


High Precision & Low Maintenance Is The Only Way To Make Profit



■ 交叉滾柱軸承

提高分度盤旋轉的精度及剛性、
特殊保持器設計、增加軸承壽命
、加大負荷量。



■ 防水軍用接頭

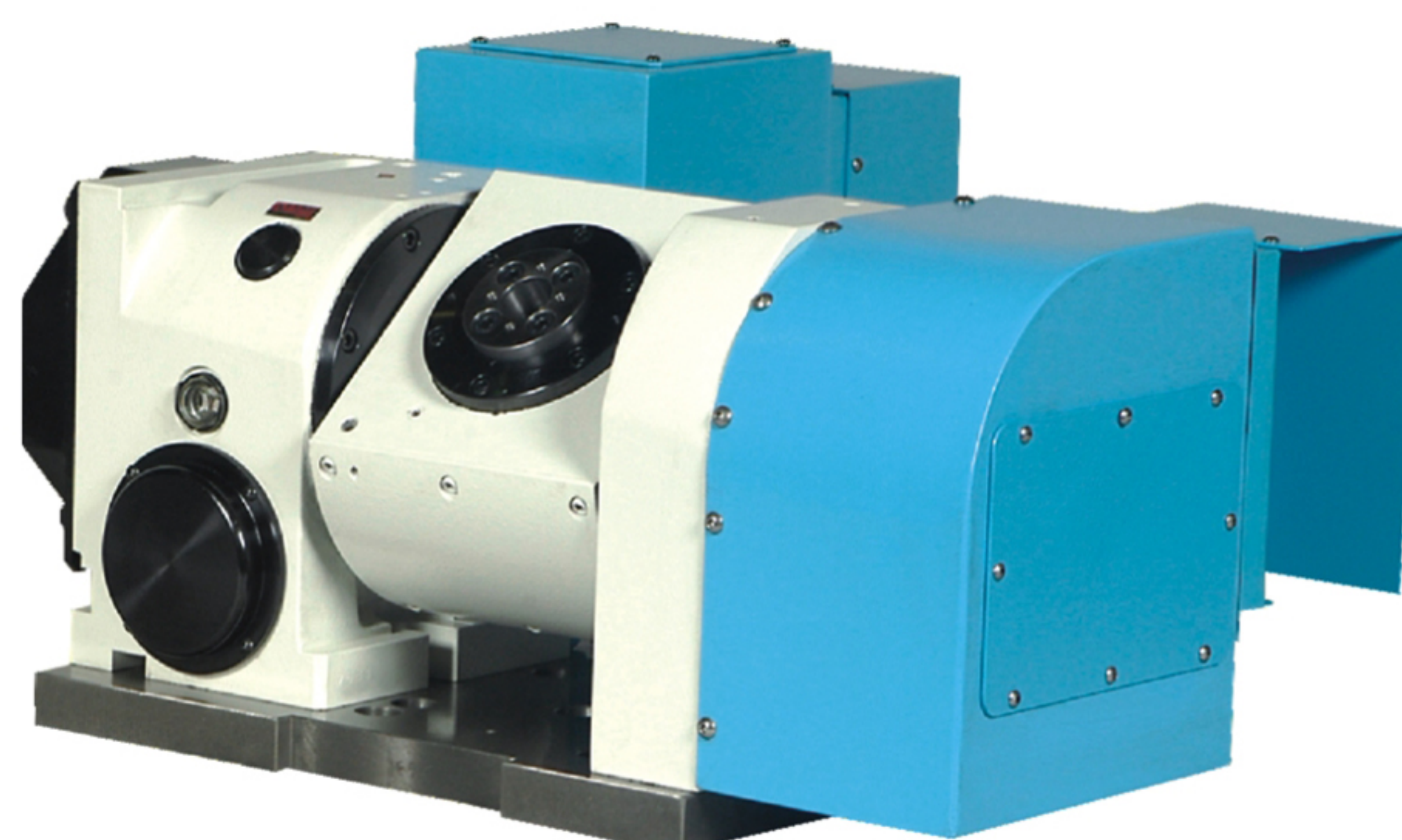
包含馬達的動力線、回饋線及分
度盤輸出接頭座，均採用防水軍
用接頭，避免經由接頭進水，導
致馬達及解碼器燒燬

■ A.防水護蓋

A. 接頭處加裝防水護蓋，防止切削液直接接
觸，進入接頭。

B. 亦可選擇直接入線式電纜組，因無接點，
切削液較不會進入接頭。

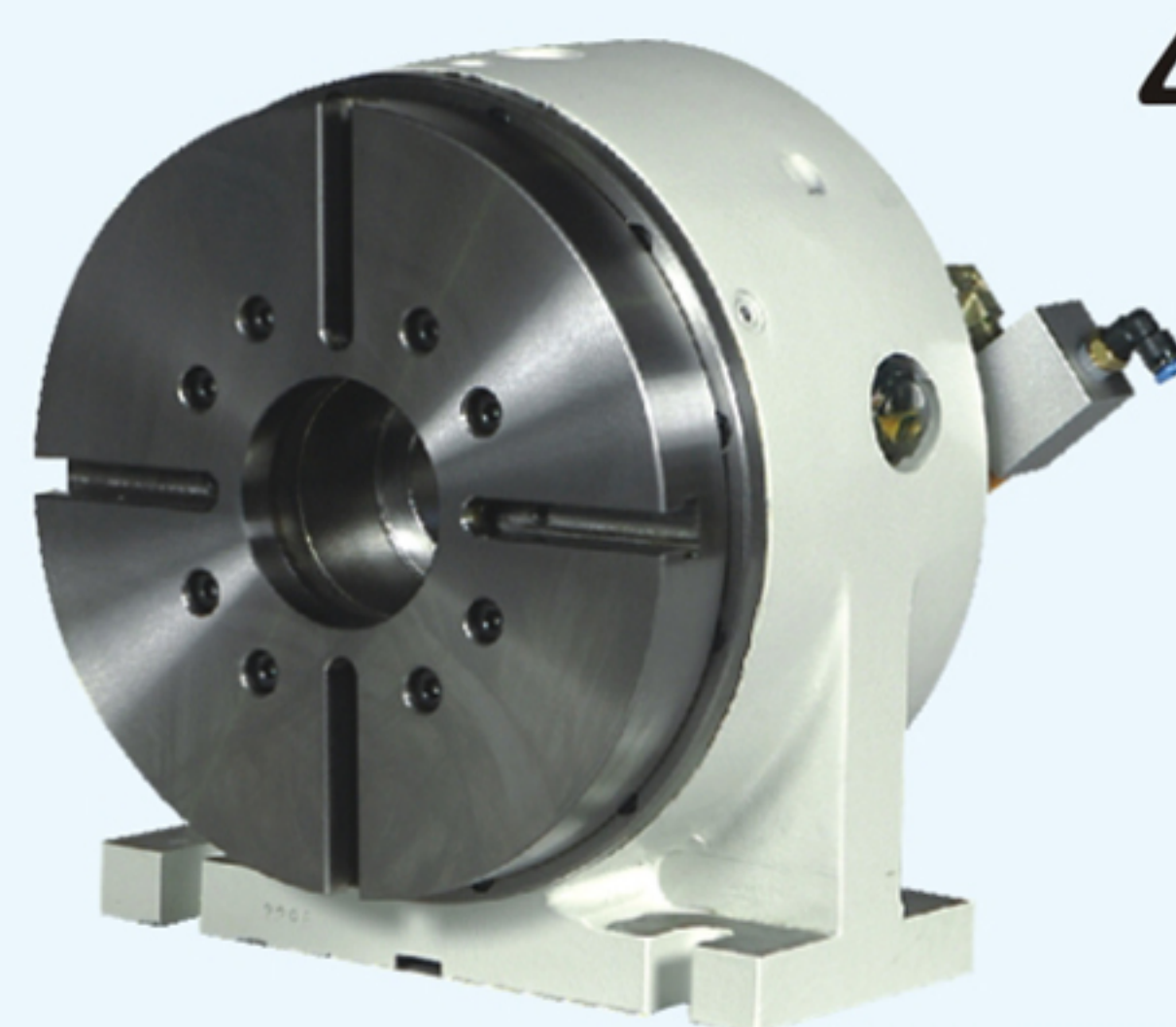
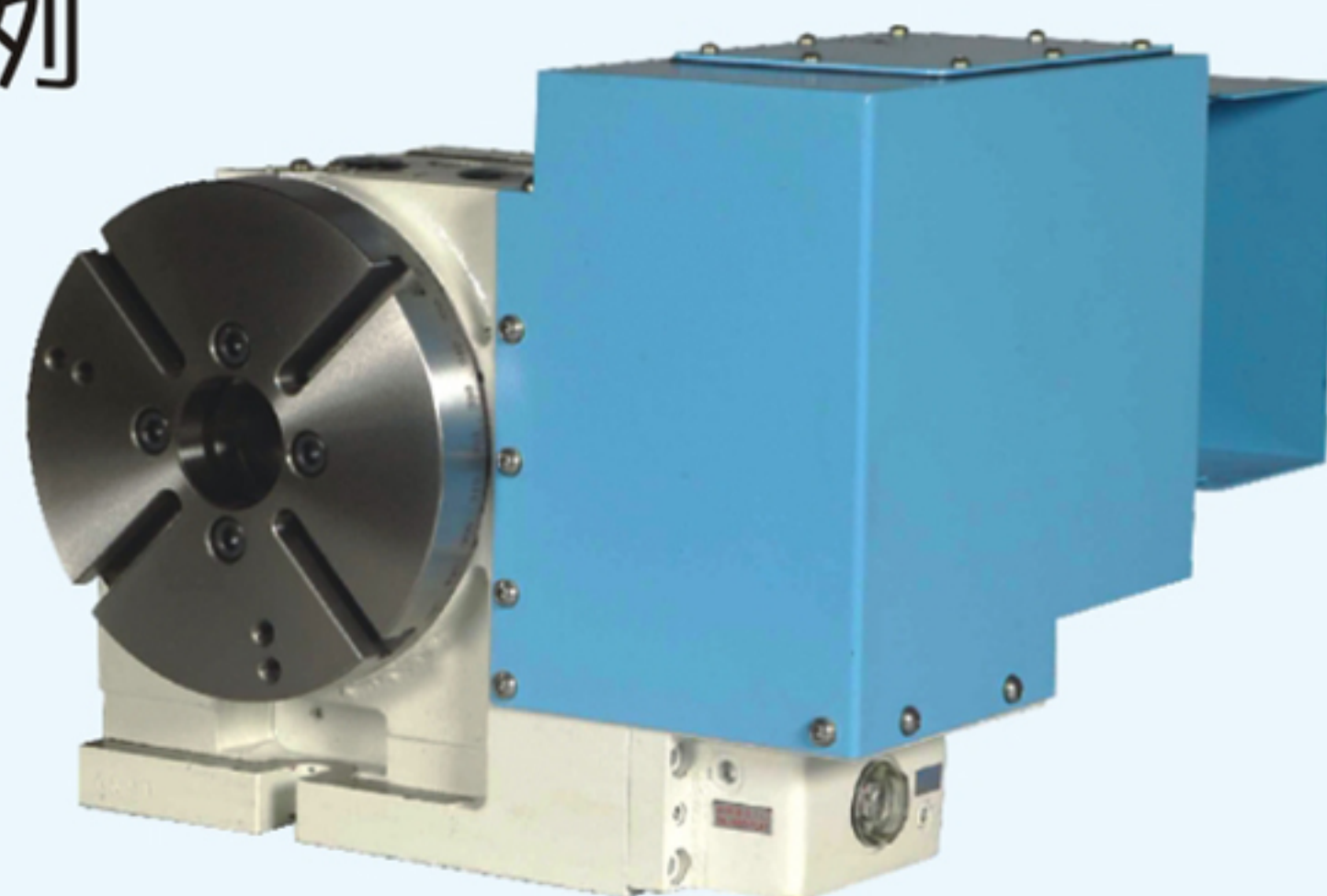
■ B.直接出線



Index

目錄

NC 旋轉工作台	1
橫式 NC 旋轉工作台	6
NC 旋轉工作台/左手型	7
NC 雙軸旋轉工作台	9
手動傾斜 NC 旋轉工作台	13
油壓分度盤/橫式	15
油壓分度盤/立式	17
空壓分度盤/橫式	19
車床用鎖刀架	20
NC 分度盤/水車式專用機用NC 分度盤	21
NC 分度盤	22
高精密齒式手動分度盤	23
手動尾座	25
自動尾座	26
圓盤尾座	27
控制器及顯示器	29
輔助工作台	31
精度檢驗表	33
角度誤差公式	36
墊高塊	37
相關產品	39
使用範例	42



NC 旋轉工作台

氣壓鎖緊系列

商品介紹

- ※TDE-125、TD-170、200、255P/H 安裝高精密之交叉滾柱軸承。
- ※氣壓鎖緊採用全面碟式剎車(台灣專利號碼:217736)之鎖緊方式，加大鎖緊力，確保耐切削力。
- ※進口雙導程蝸桿蝸輪組，傳動定位精度高，背隙調整容易。
- ※伺服馬達驅動，定位快速、精準、低噪音，適合任意角度之加工。
- ※可與CNC機器連線成為第四軸，或搭配單軸控制器成為附加軸。

型號說明：
TD-255 P
TD/TDE:NC旋轉工作台型號
255:盤面尺寸
P:氣壓鎖緊

NC Rotary Table



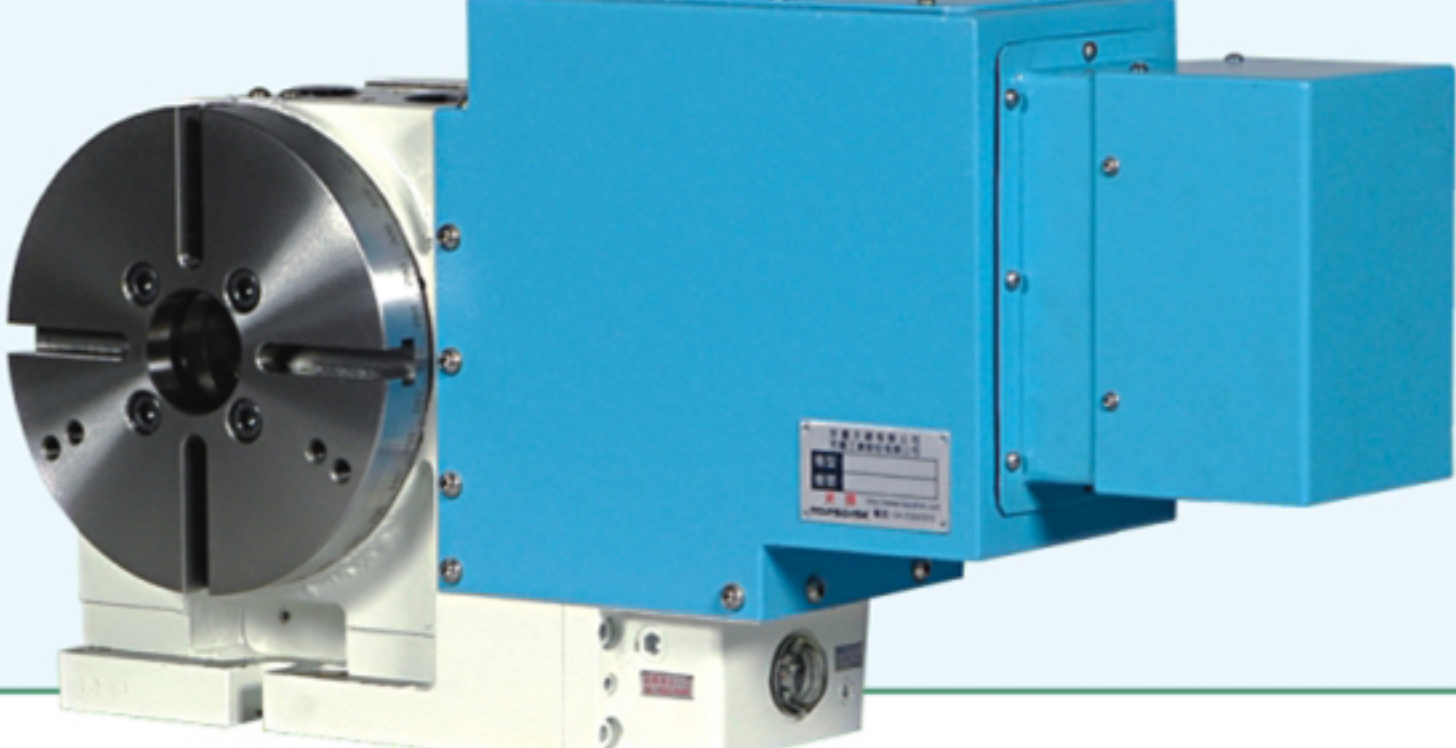
TDE-125



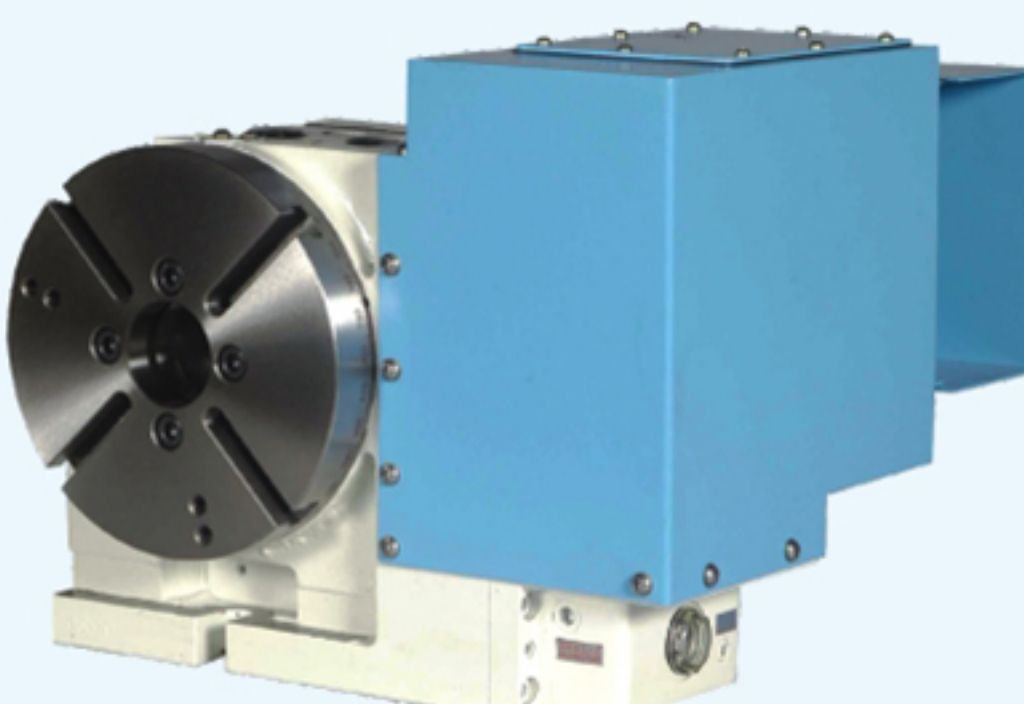
TD-170

規格說明		TDE-125	TD-170	TD-200	TD-255P
使用方法		可選擇立橫或立式			
鎖緊方式		氣壓 5kg/cm ²			
盤面尺寸		φ125mm	φ170mm	φ200mm	φ255mm
貫穿孔徑		φ15mm	φ45mm	φ45mm	φ80mm
圓盤中心孔徑		φ20H7mm	φ50H7mm	φ50H7mm	φ80H7mm
中心高度		110mm	135mm	160mm	160mm
盤面T型槽寬度		12H7mm	12H7mm	12H7mm	12H7mm
定位鍵		14h7mm	14h7mm	18h7mm	18h7mm
伺服馬達	發那科	α2i/β2i	α4i/β4i	α4i/β8i	α8i/β12i
	三菱	HF44T/HF105S	HA40/HF53T	HA40/HF53T	HA80/HF103T
總減速比		1/48	1/90	1/90	1/180
最小設定單位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
累積分割精度		45弧秒	30弧秒	30弧秒	15弧秒
重覆精度		4弧秒	4弧秒	4弧秒	4弧秒
鎖緊力		8kgf/m	16kgf/m	16kgf/m	45kgf/m
蝸輪最大切削力		15kgf/m	27kgf/m	27kgf/m	48kgf/m
最大負載	垂直(使用尾座)	50(100)KGS	75(150)KGS	75(150)KGS	100(250)KGS
	水平	100KGS	150KGS	150KGS	250KGS
淨重(不含馬達)		25KGS	40KGS	60KGS	120KGS

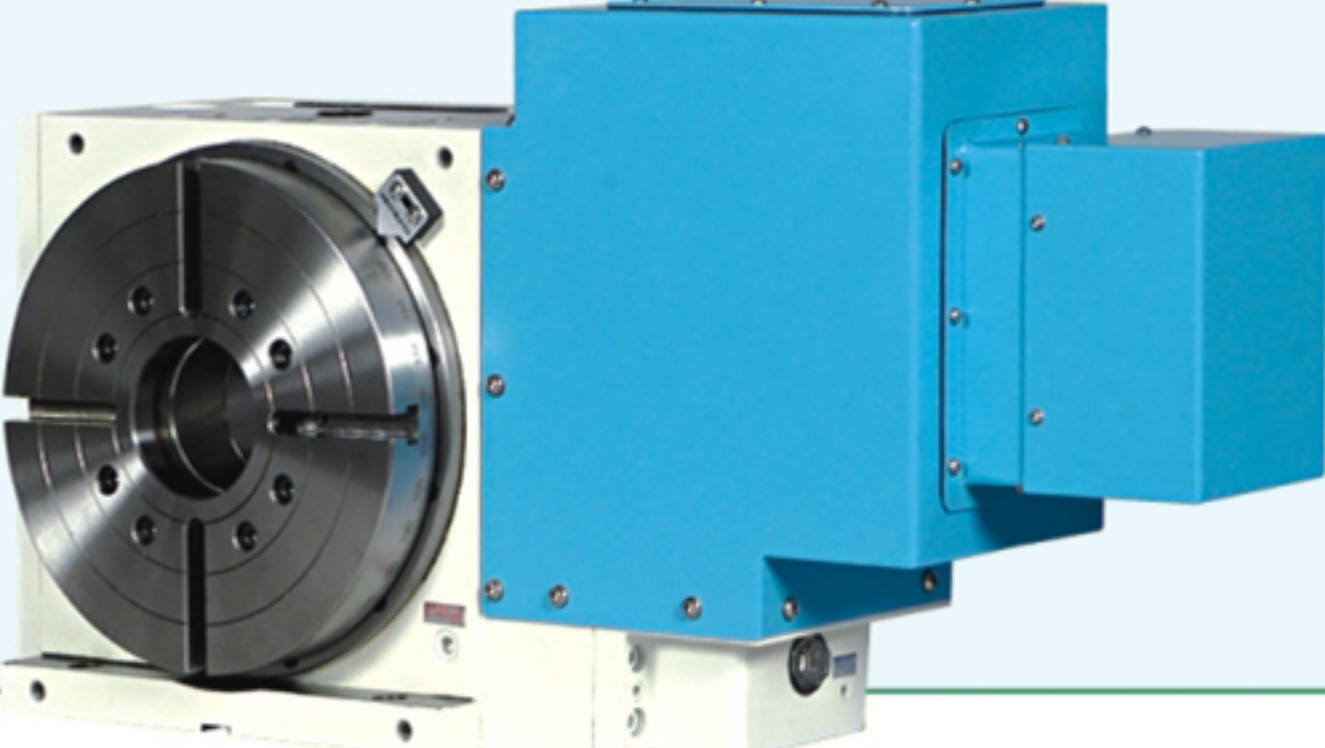
NC Rotary Table



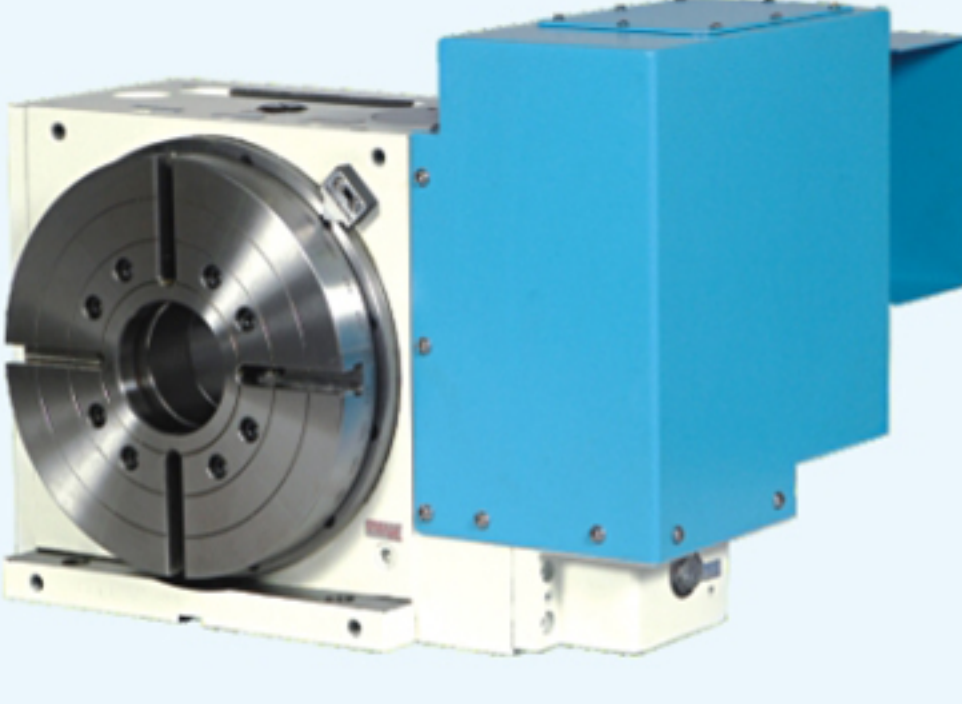
TD-200



TD-200V



TD-255P



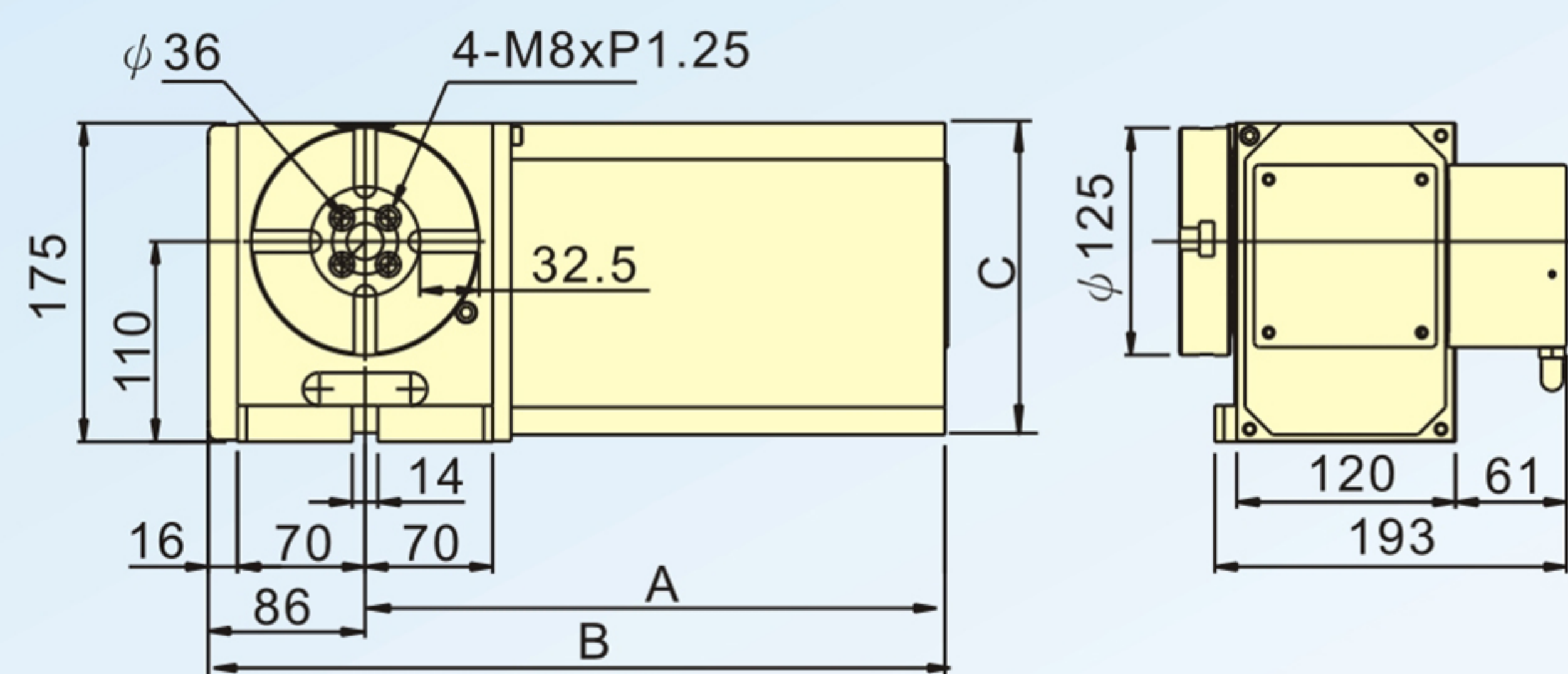
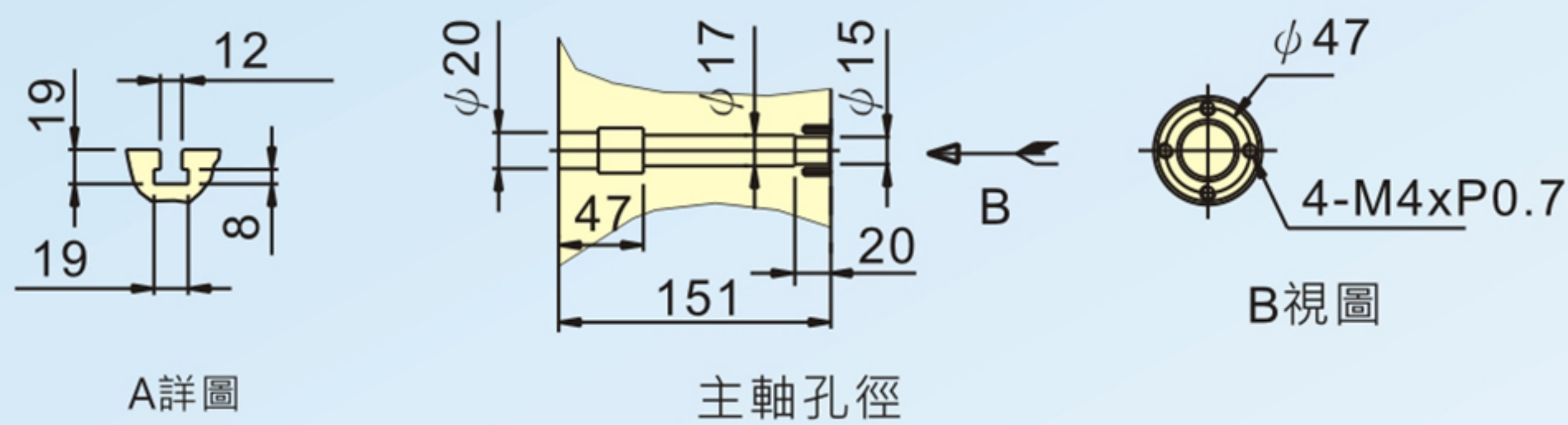
TD-255PV

※標準附件:鎖緊塊、鎖緊螺栓、定位鍵
※TDE-125、TD-170、TD-200圓盤可分離
※規格尺寸變更不另行通知

※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※軍用接頭及外部蛇管為特別附件

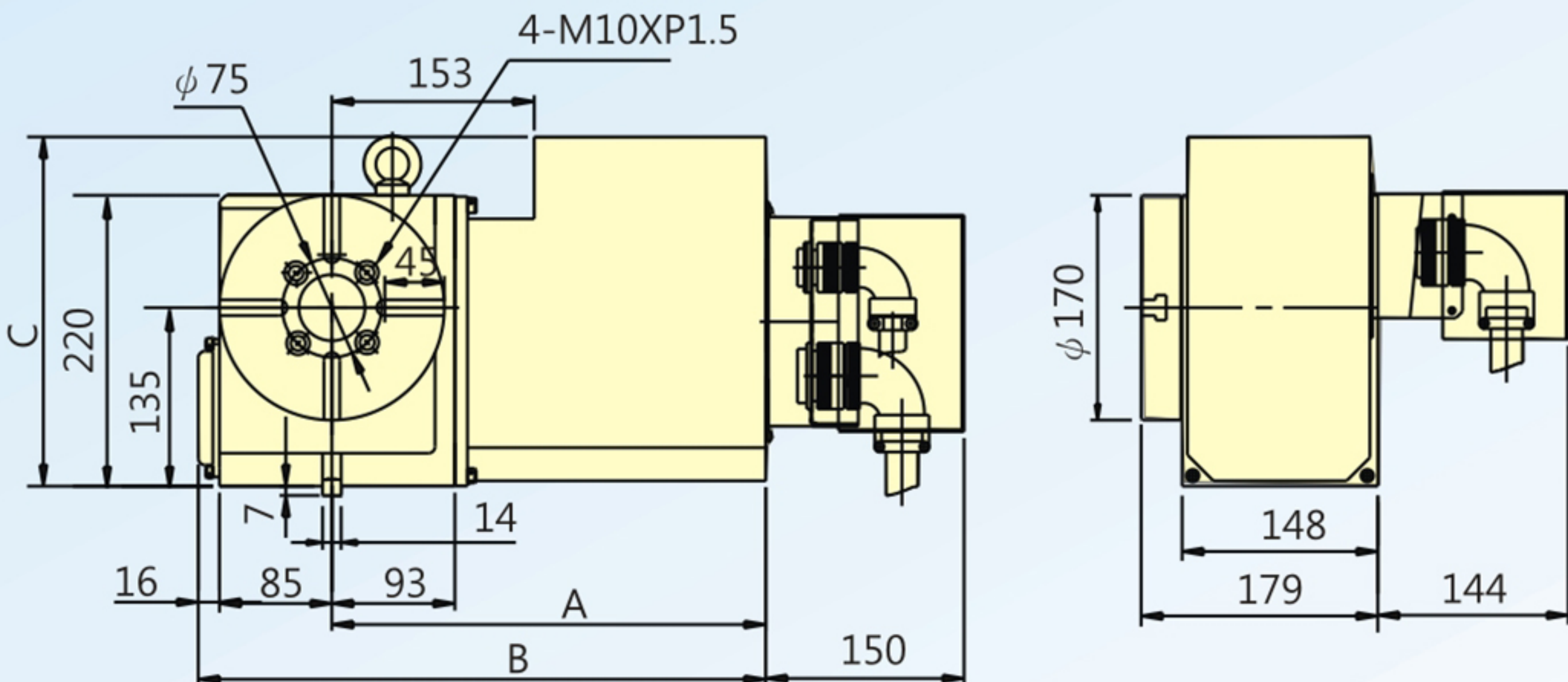
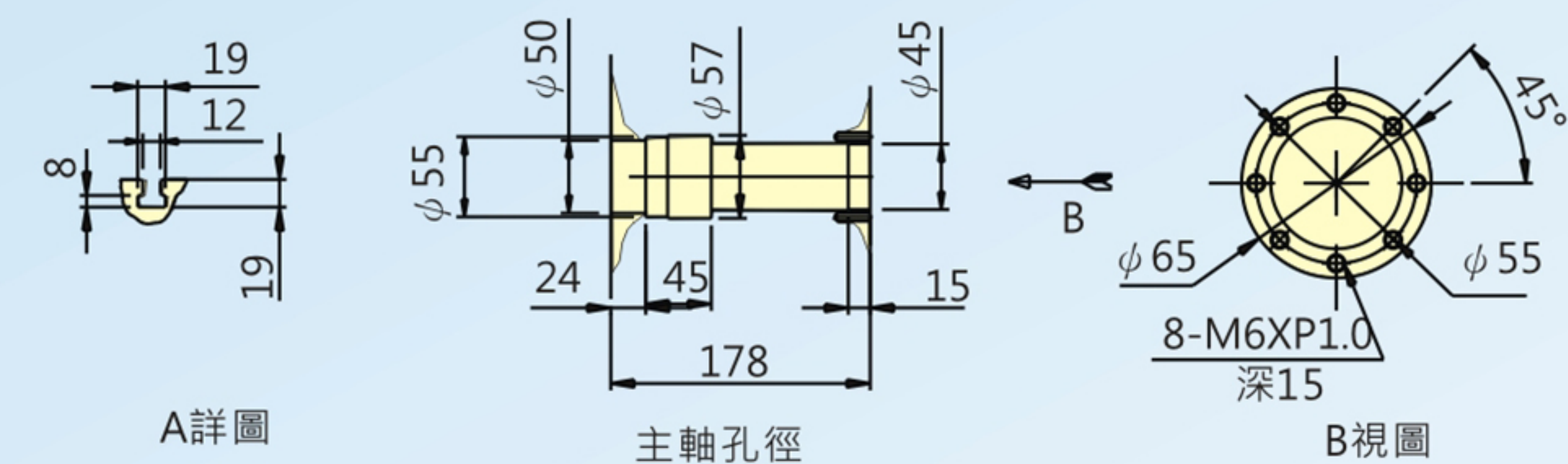
外觀尺寸圖 單位：MM

TDE-125



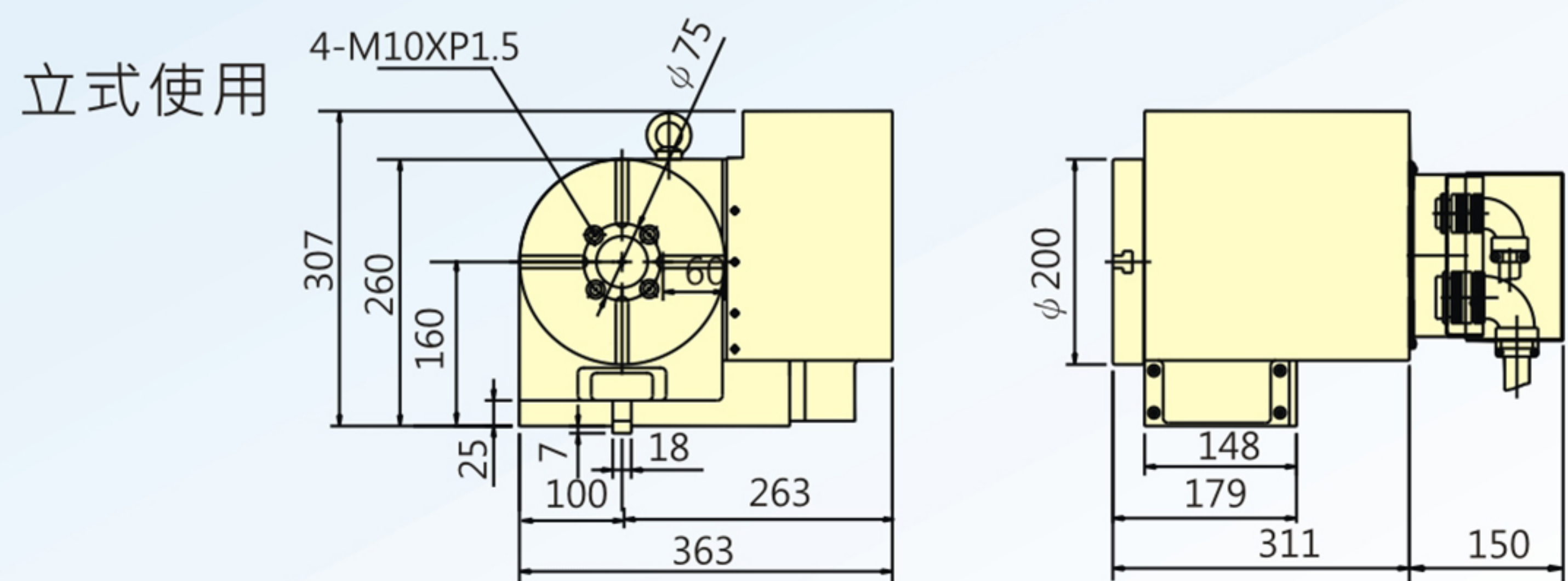
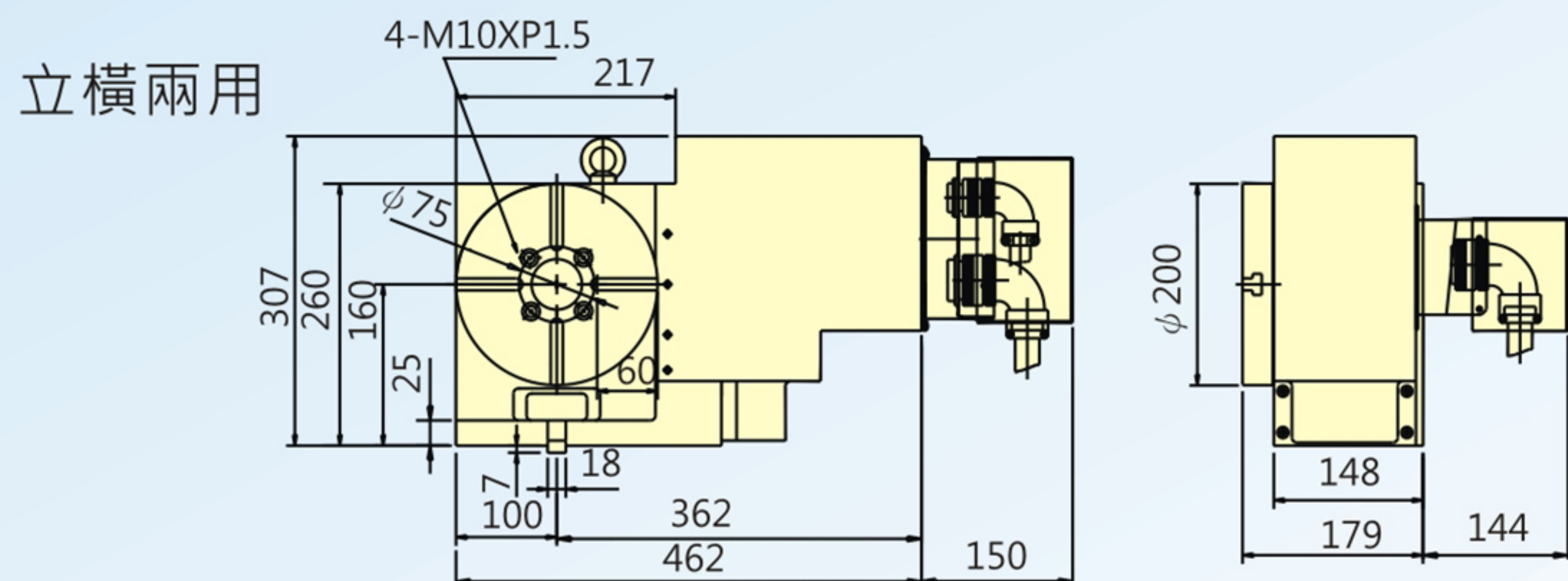
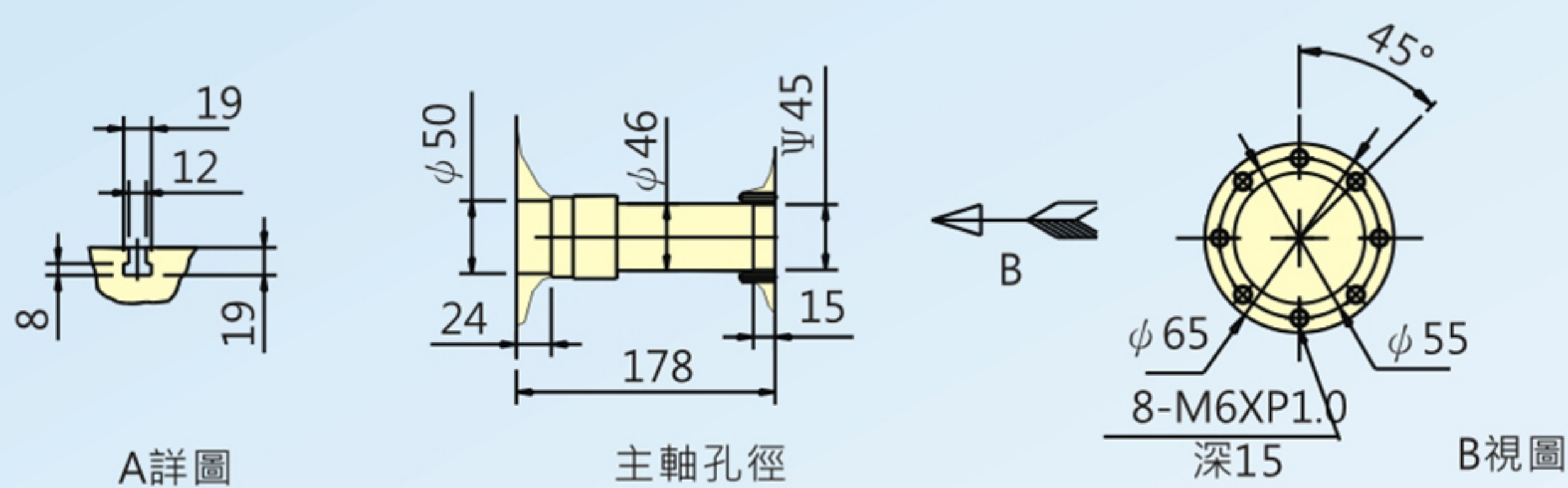
廠牌	型號	A	B	C
三菱	HF-44S,75S,105S	318	404	244
發那科	$\alpha 2i, \beta 2i$			
安川	SGMJV-08AAA61			
	SGMAH-08AAA41			
國際	MHMD042			
三洋	P50B07040H			
利電	750W			

TD-170

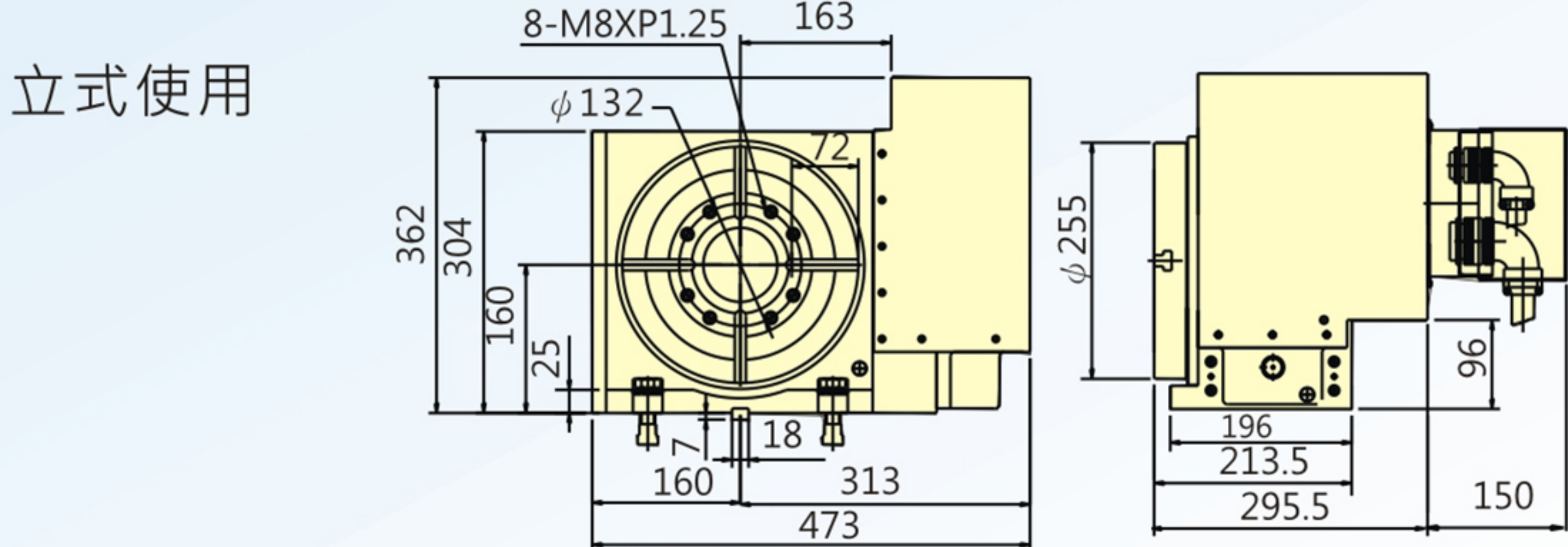
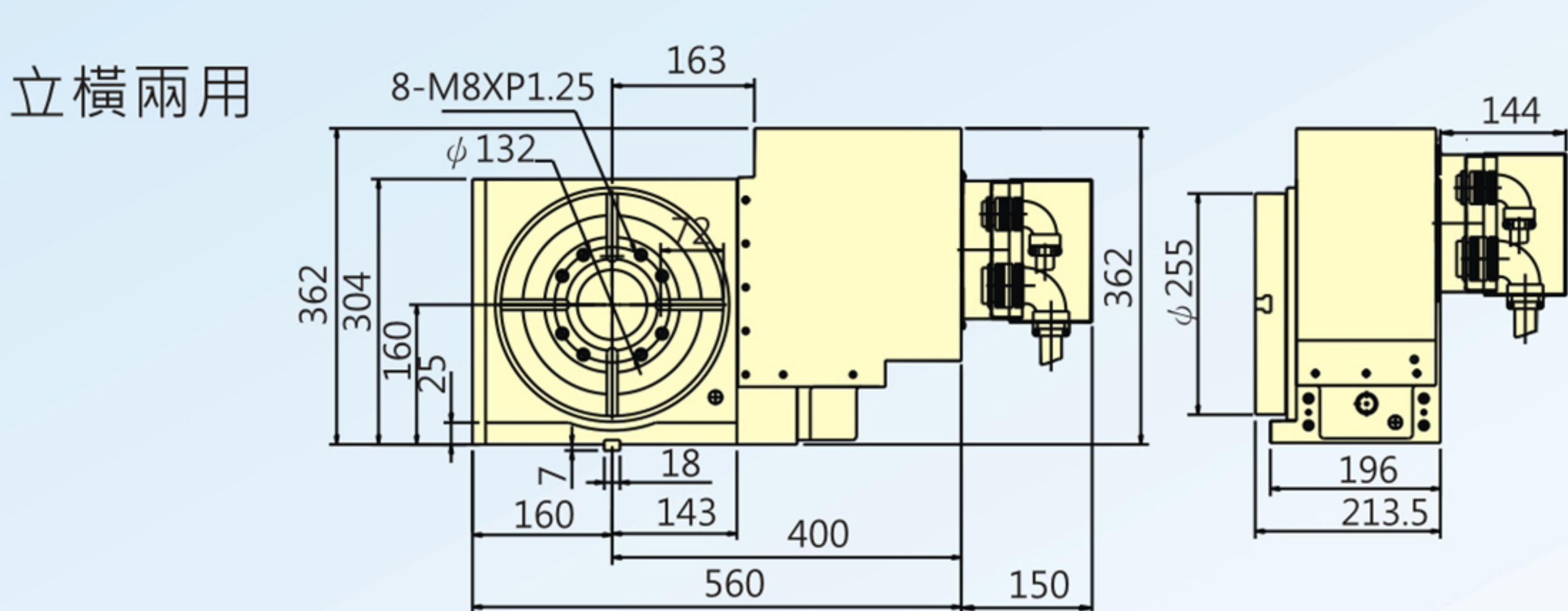
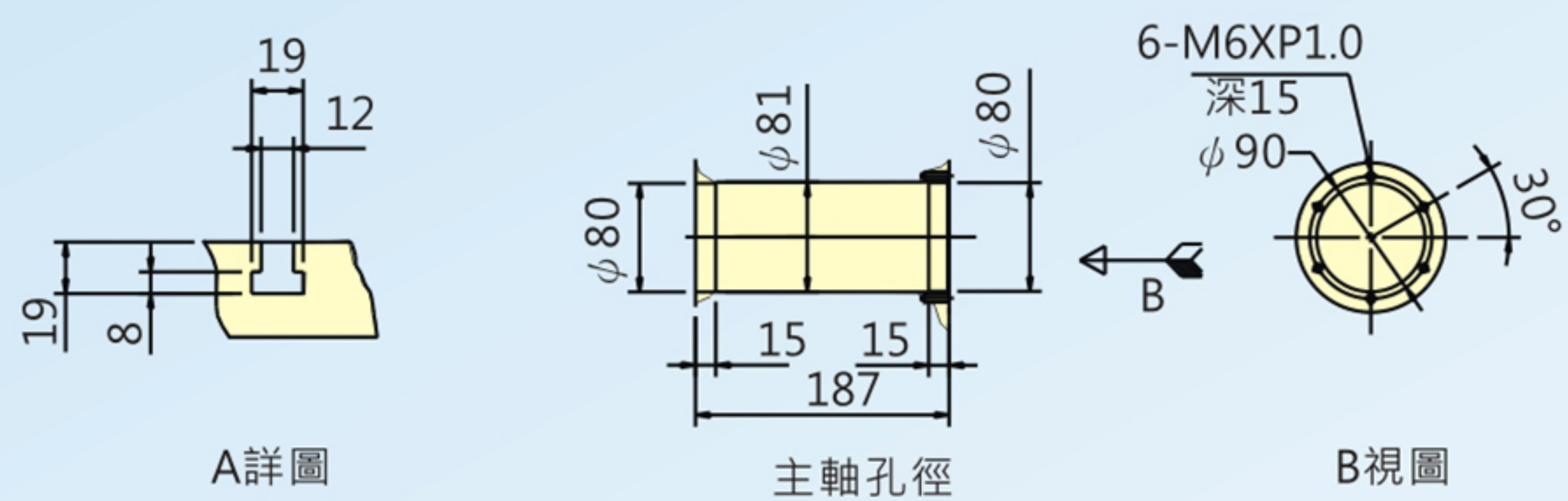


廠牌	型號	A	B	C
發那科	$\alpha 4i$	289	390	264
三菱	HF-53T	289	390	284
	HC-52T	283	384	279
安川	SGMAH-08A	268	369	
國際	MSM-0.75	268	369	

TD-200



TD-255P



NC 旋轉工作台

油壓鎖緊系列

商品介紹

- ※油壓鎖緊採用全圓周油壓環抱鎖緊方式，振動力小，且接近工件，增加耐切削力(TD-255H/320)。
- ※油壓鎖緊採用全面碟式剎車片之鎖緊方式，振動力小，且接近工件，增加耐切削力，鎖緊力大。(TD-400)
- ※進口雙導程蝸桿蝸輪組，傳動定位精度高，背隙調整容易。
- ※伺服馬達驅動，定位快速、精準、低噪音，適合任意角度之加工。
- ※可加裝空油壓轉換器或油壓單元。
- ※可與CNC機器連線成為第四軸，或搭配單軸控制器成為附加軸。

型號說明：
TD-255 H
TD/TDE:NC旋轉工作台型號
255:盤面尺寸
H:油壓鎖緊



規格說明		TDE-255H	TD-255H	TD-320	TD-400
使用方法		可選擇立橫或立式			
鎖緊方式		油壓 35kg/cm ²			
盤面尺寸		φ255mm	φ255mm	φ320mm	φ400mm
貫穿孔徑		φ45mm	φ80mm	φ40mm	φ40mm
圓盤中心孔徑		φ80H7mm	φ80H7mm	φ40H7mm	φ40H7mm
中心高度		160mm	160mm	210mm	255mm
盤面T型槽寬度		12H7mm	12H7mm	14H7mm	14H7mm
定位鍵		18h7mm	18h7mm	18h7mm	18h7mm
伺服馬達	發那科	α 8i/β 12i	α 8i/β 12i	α 12i	α 12i
	三菱	HA80/HF103T	HA80/HF103T	HA100/HF203T	HA100/HF203T
總減速比		1/90	1/180	1/180	1/180
最小設定單位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
累積分割精度		15弧秒	15弧秒	15弧秒	15弧秒
重覆精度		4弧秒	4弧秒	4弧秒	4弧秒
鎖緊力		50kgf/m	50kgf/m	85kgf/m	180kgf/m
蝸輪最大切削力		48kgf/m	48kgf/m	78kgf/m	180kgf/m
最大負載	垂直(使用尾座)	100(250)KGS	100(250)KGS	150(350)KGS	200(500)KGS
	水平	250KGS	250KGS	350KGS	500KGS
淨重(不含馬達)		80KGS	120KGS	170KGS	300KGS

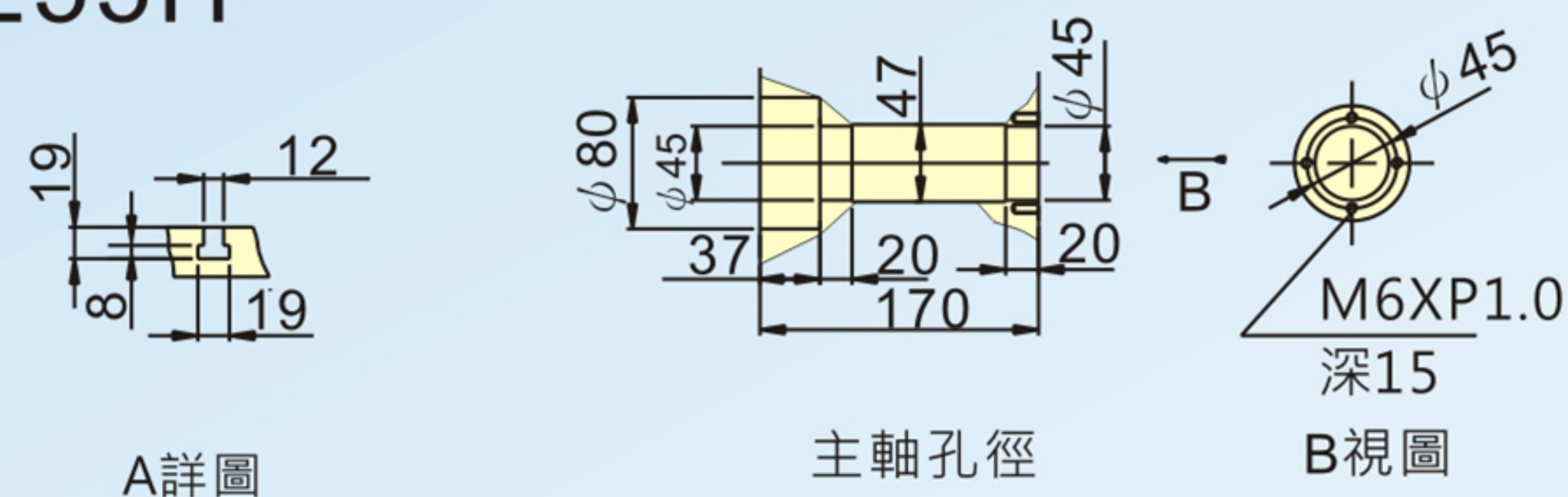


※標準附件:鎖緊塊、鎖緊螺栓、定位鍵
※規格尺寸變更不另行通知

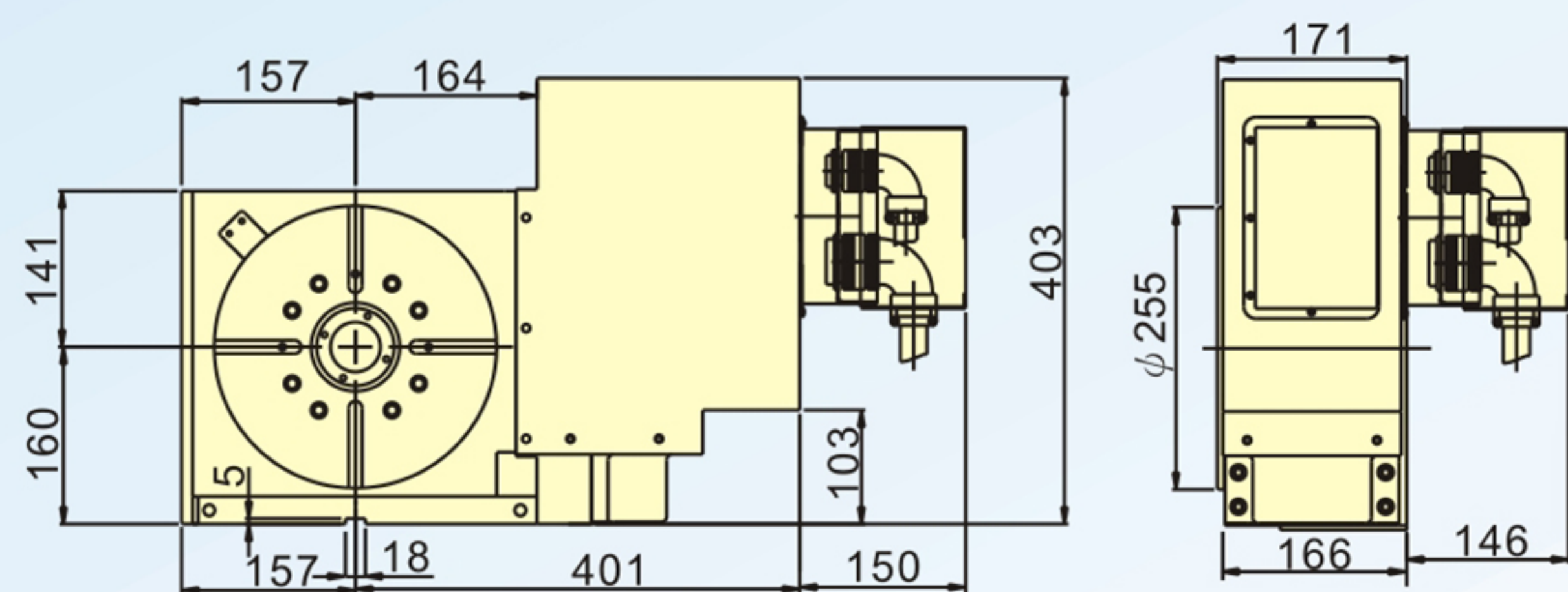
※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※軍用接頭及外部蛇管為特別附件

外觀尺寸圖 單位：MM

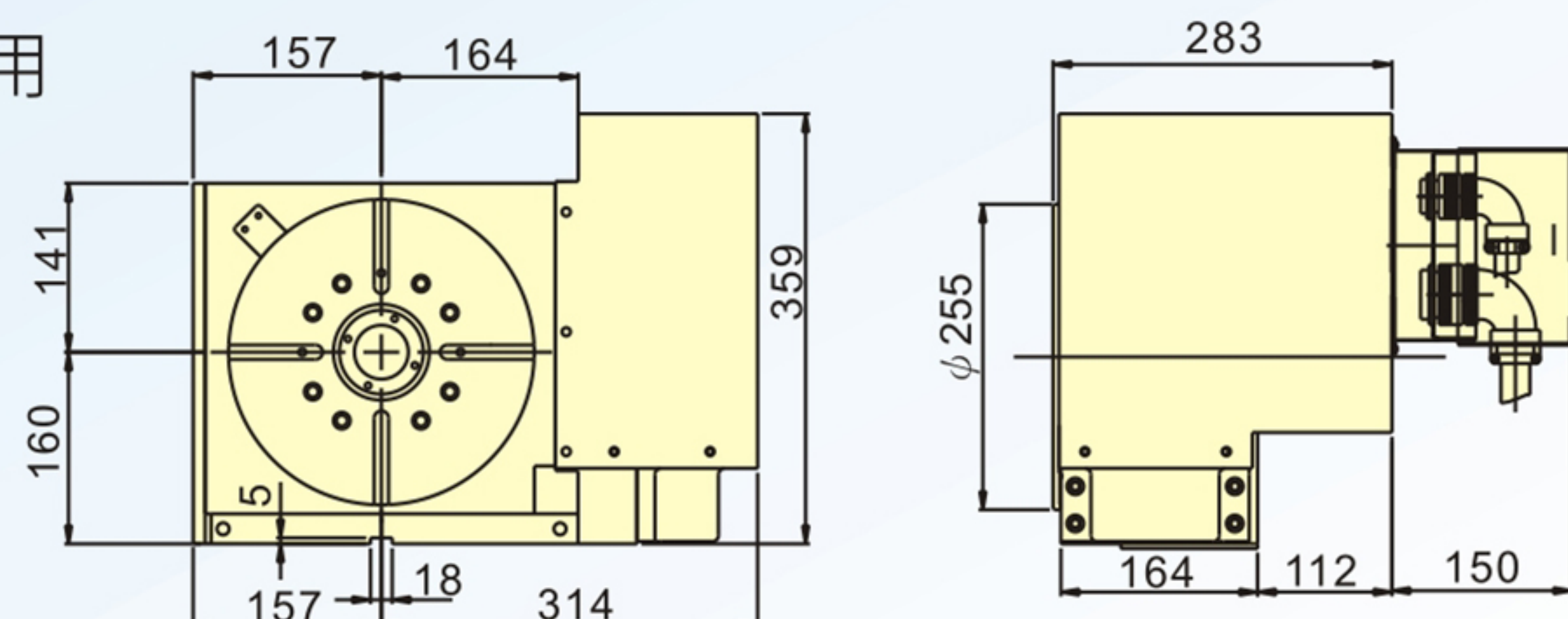
TDE-255H



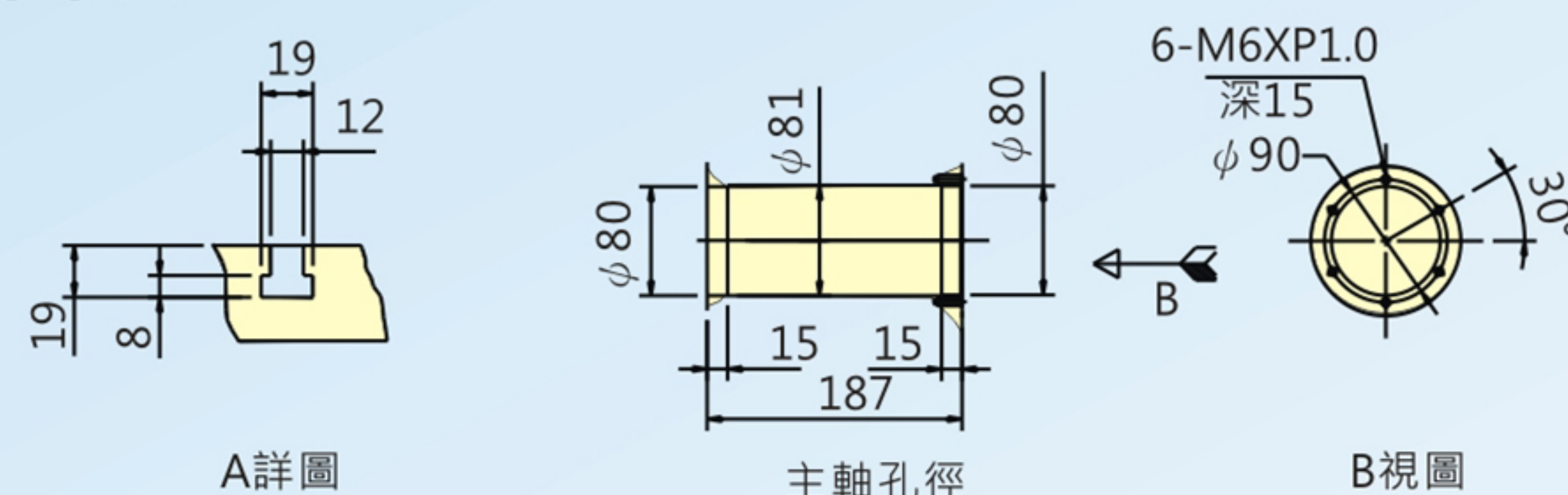
立橫兩用



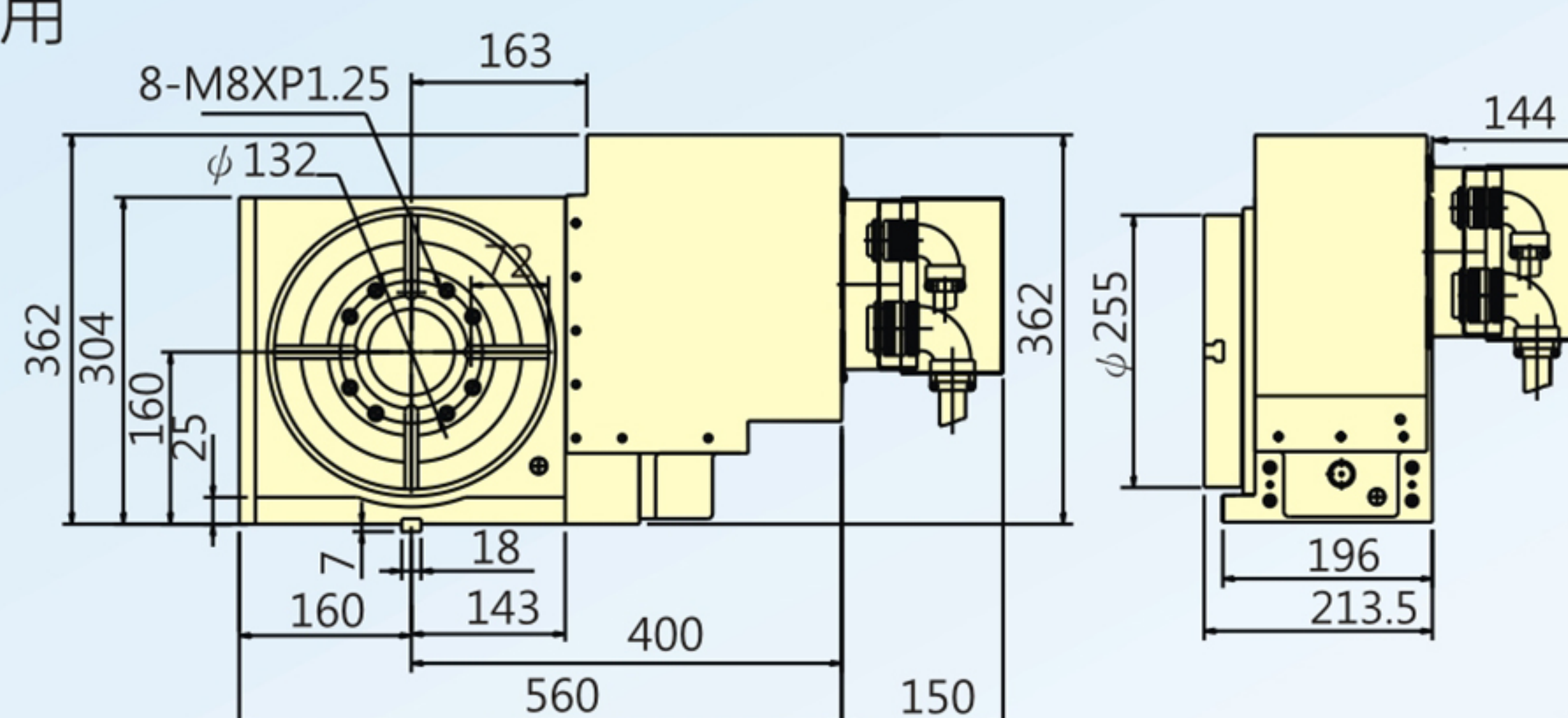
立式使用



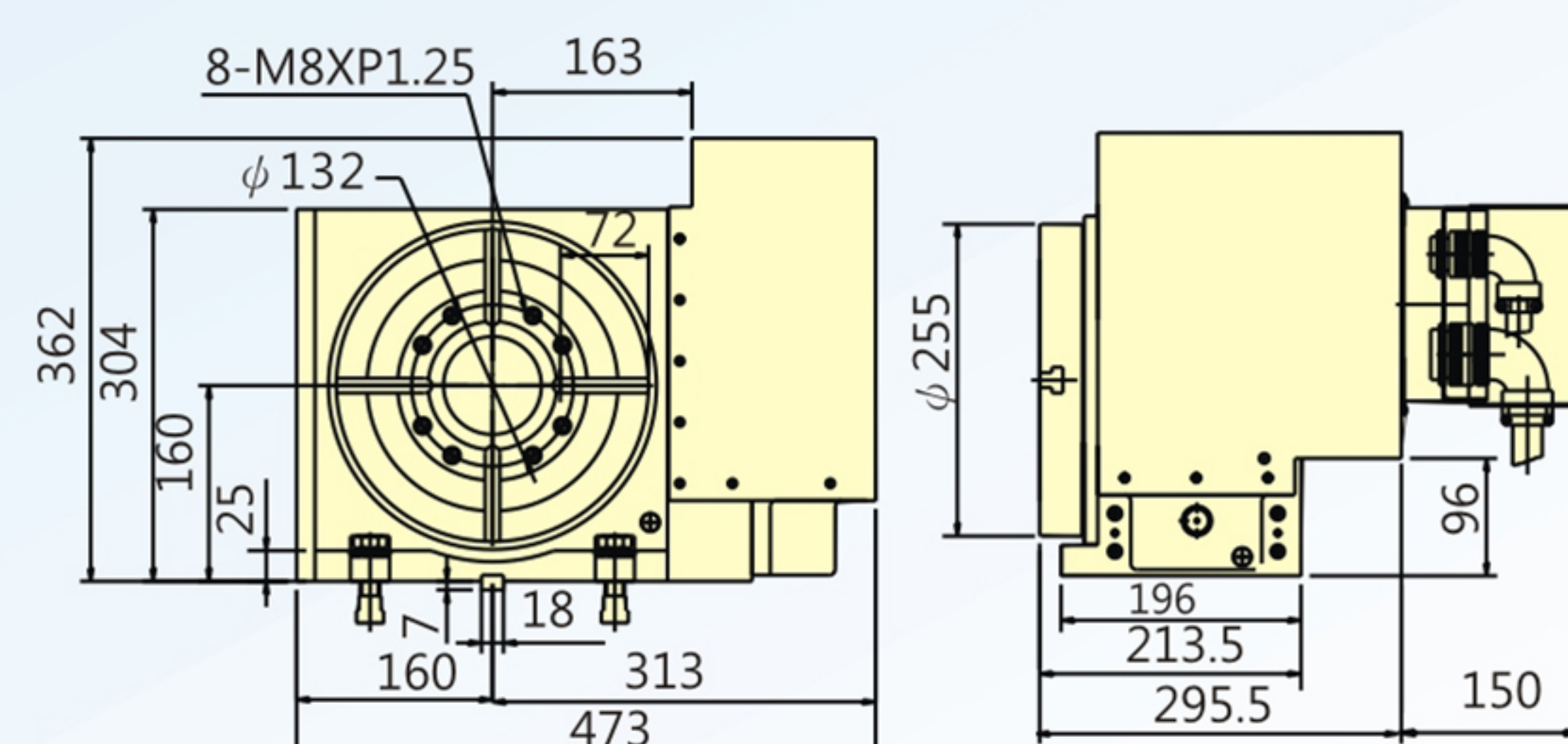
TD-255H



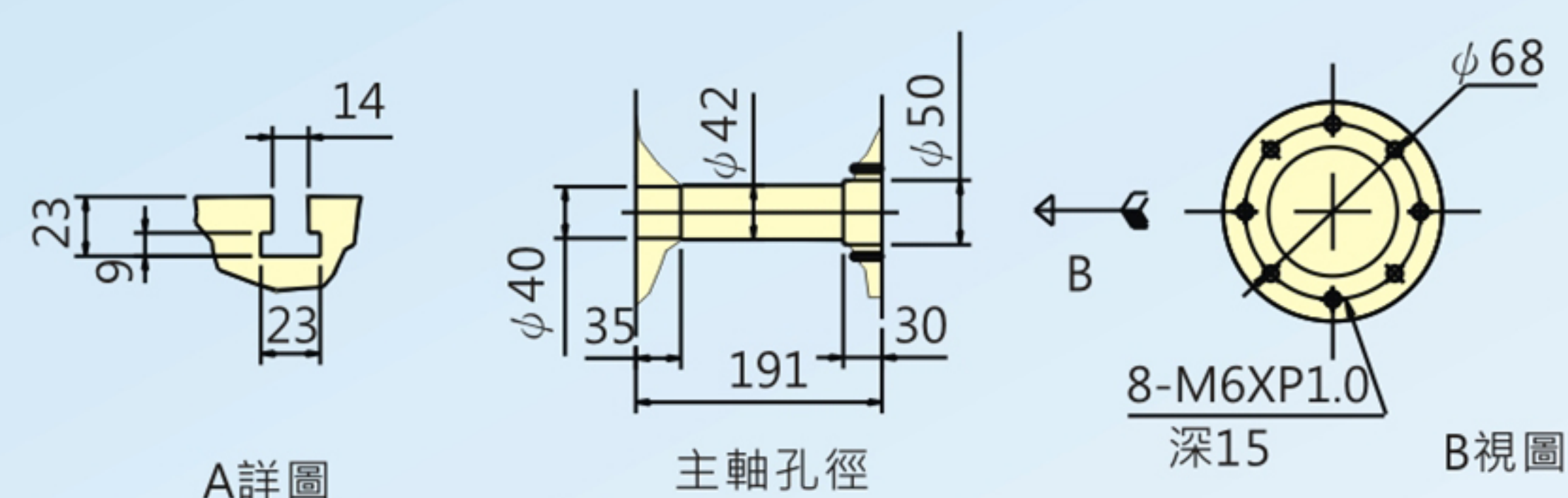
立橫兩用



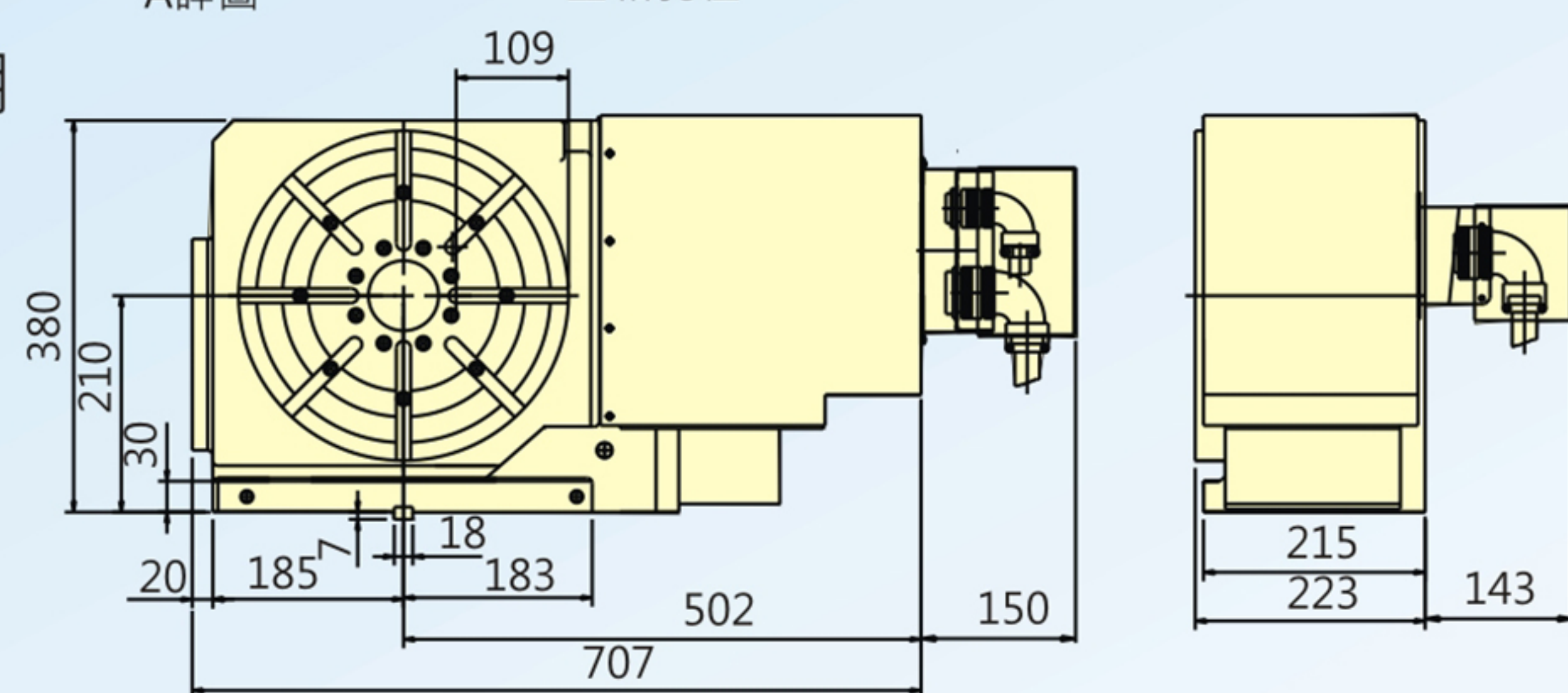
立式使用



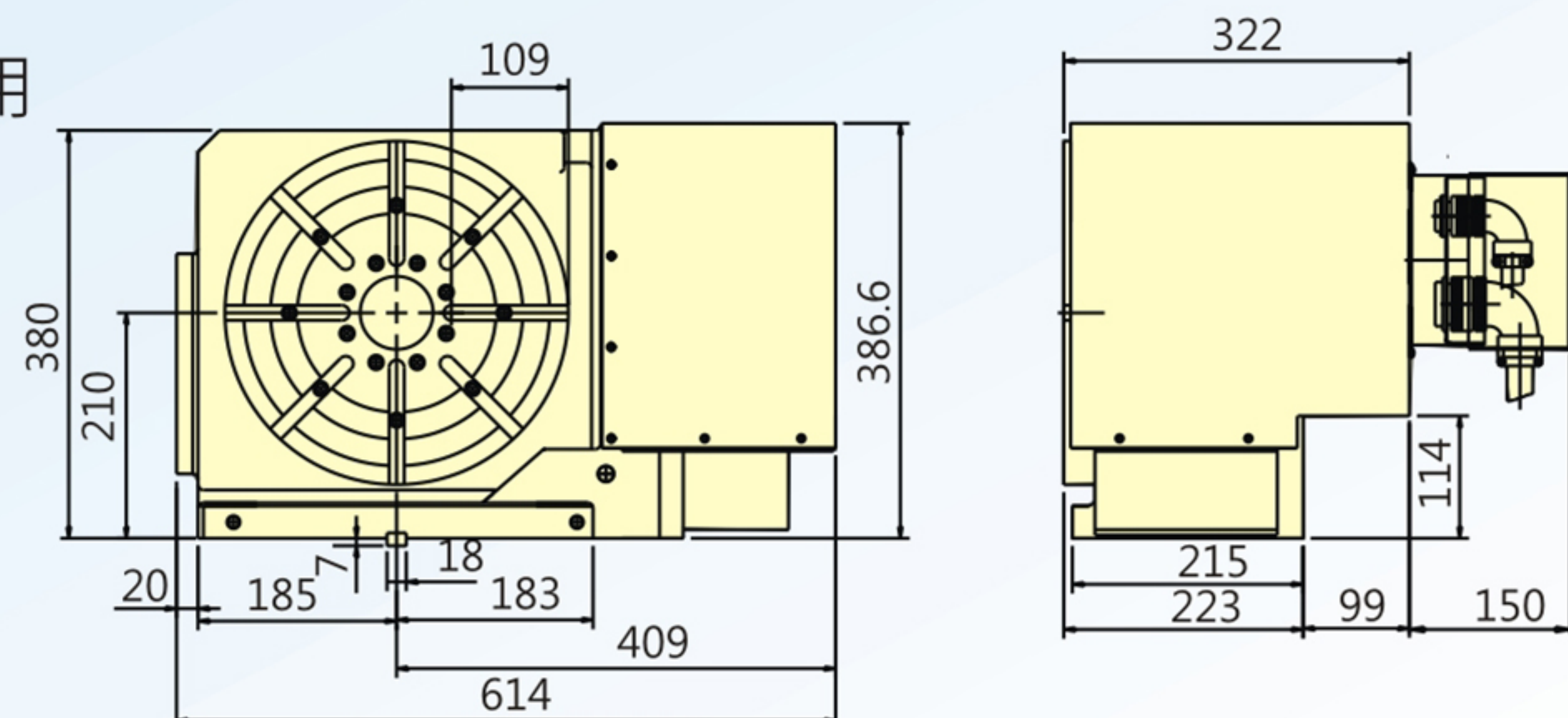
TD-320



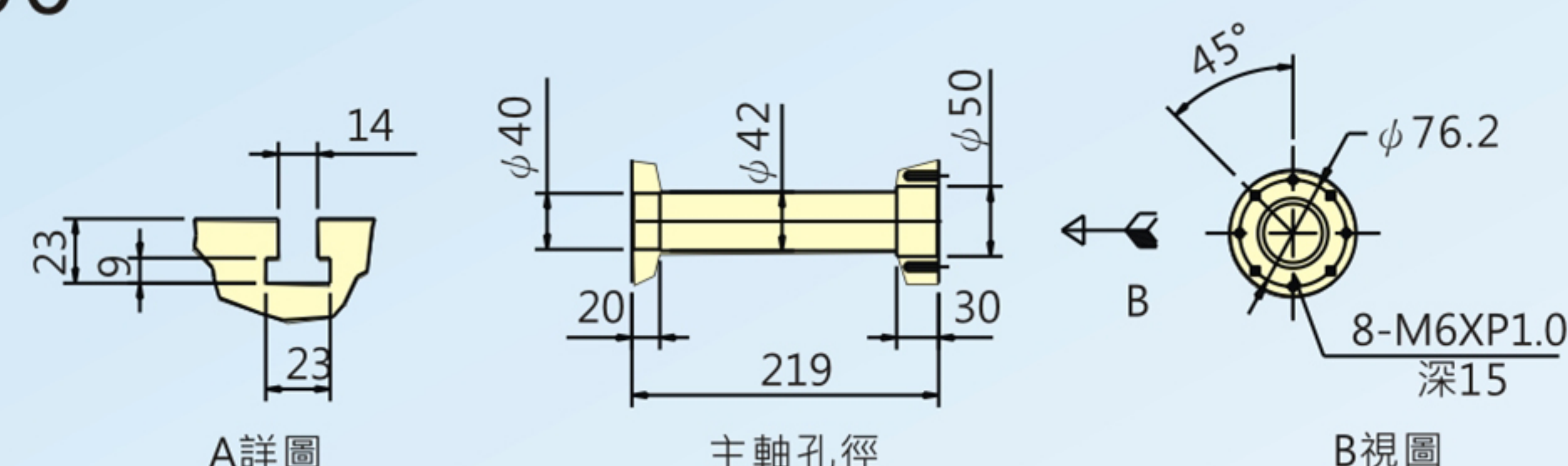
立橫兩用



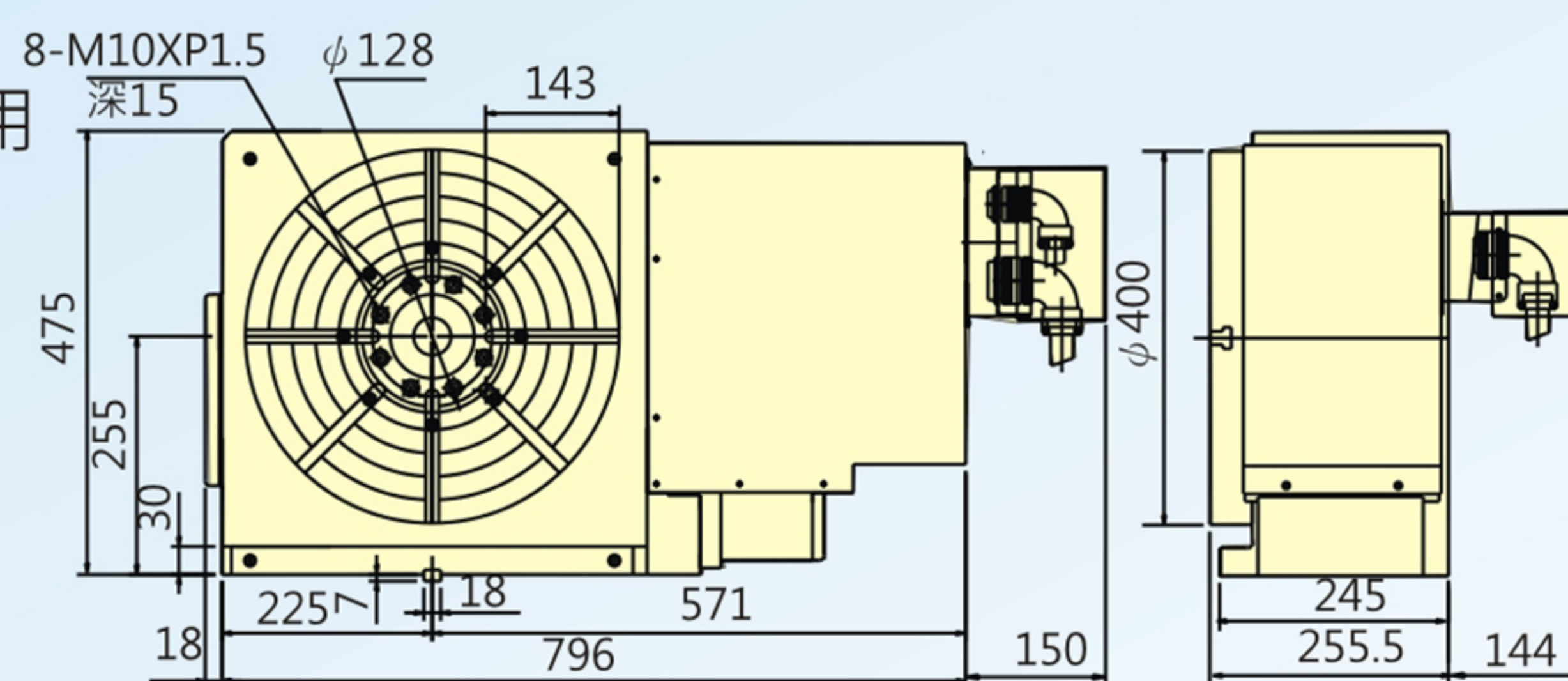
立式使用



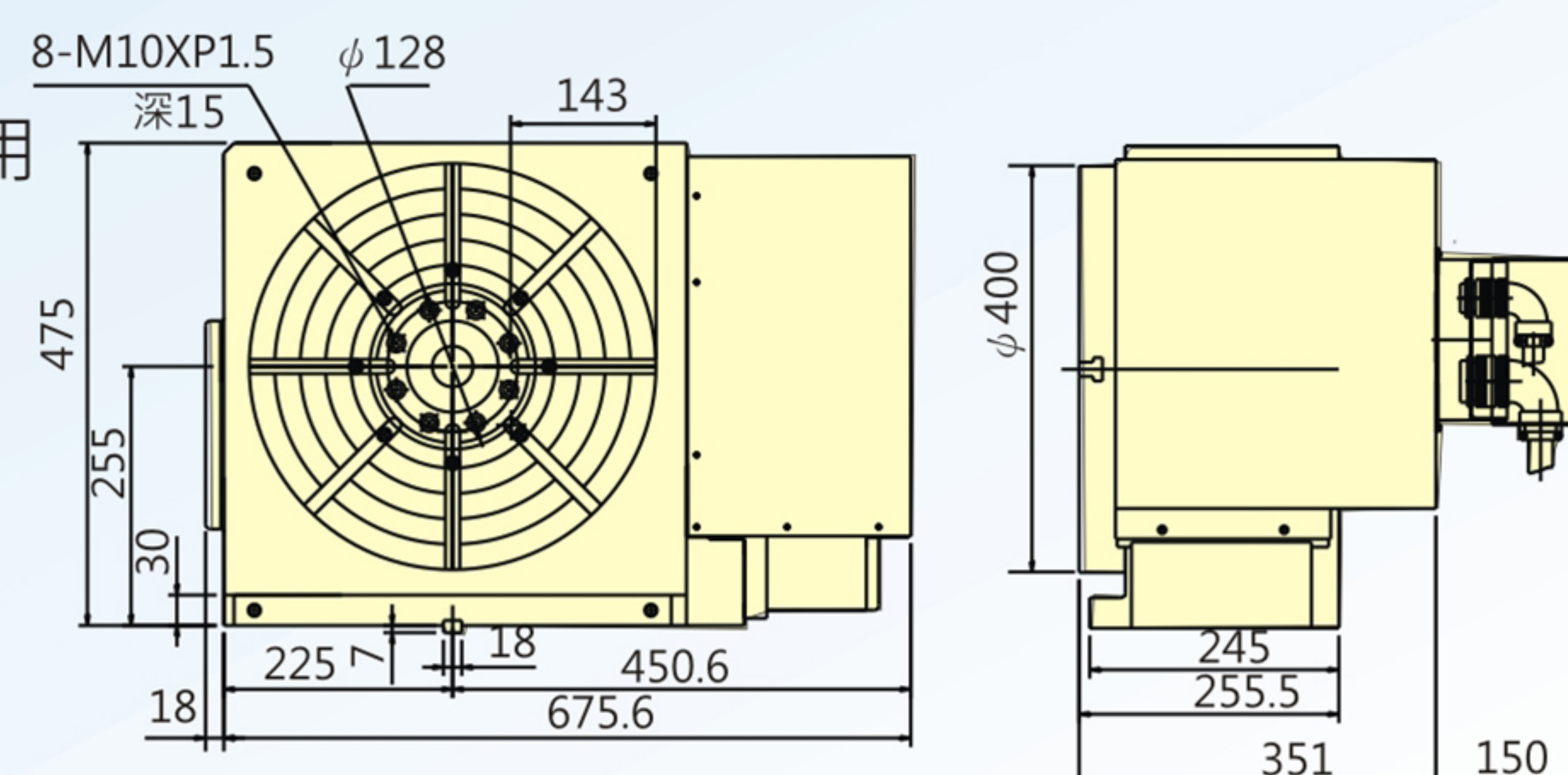
TD-400



立橫兩用



立式使用



NC 旋轉工作台

油壓鎖緊系列

商品介紹

- ※油壓鎖緊採用全面碟式剎車片之鎖緊方式，振動力小，且接近工件，增加耐切削力，鎖緊力大。
- ※進口雙導程蝸桿蝸輪組，傳動定位精度高，背隙調整容易。
- ※伺服馬達驅動，定位快速、精準、低噪音，適合任意角度加工。
- ※可加裝空油壓轉換器或油壓單元。
- ※可與CNC機器連線成為第四軸，或搭配單軸控制器成為附加軸。

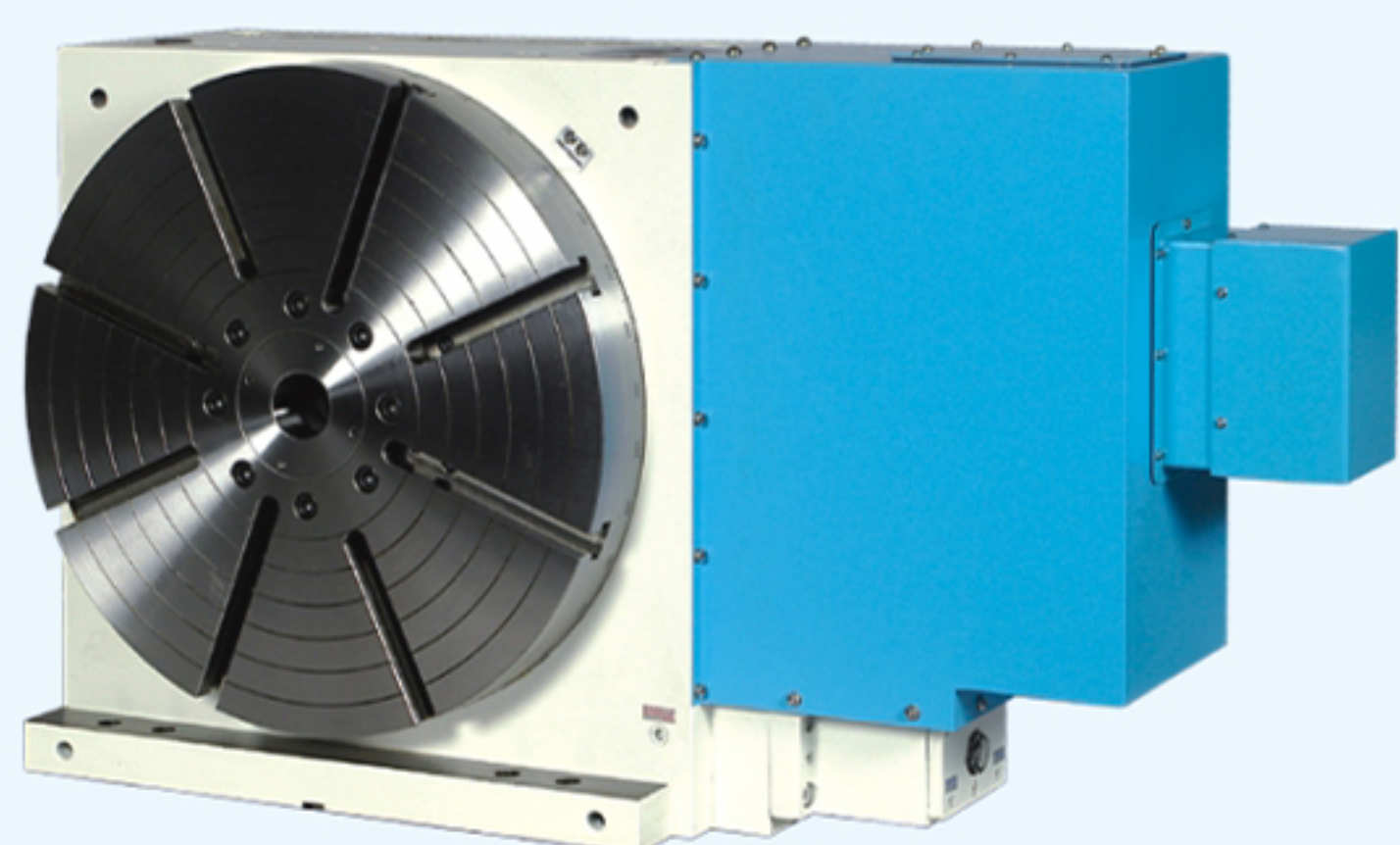
型號說明：

TD-500

TD:NC旋轉工作台型號

500:盤面尺寸

NC Rotary Table



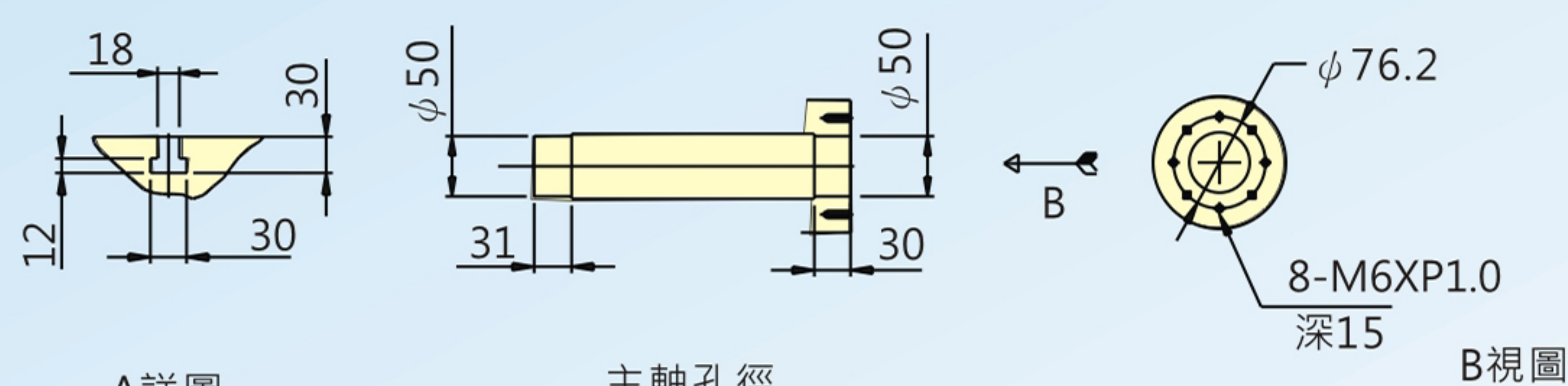
TD-500

TD-630

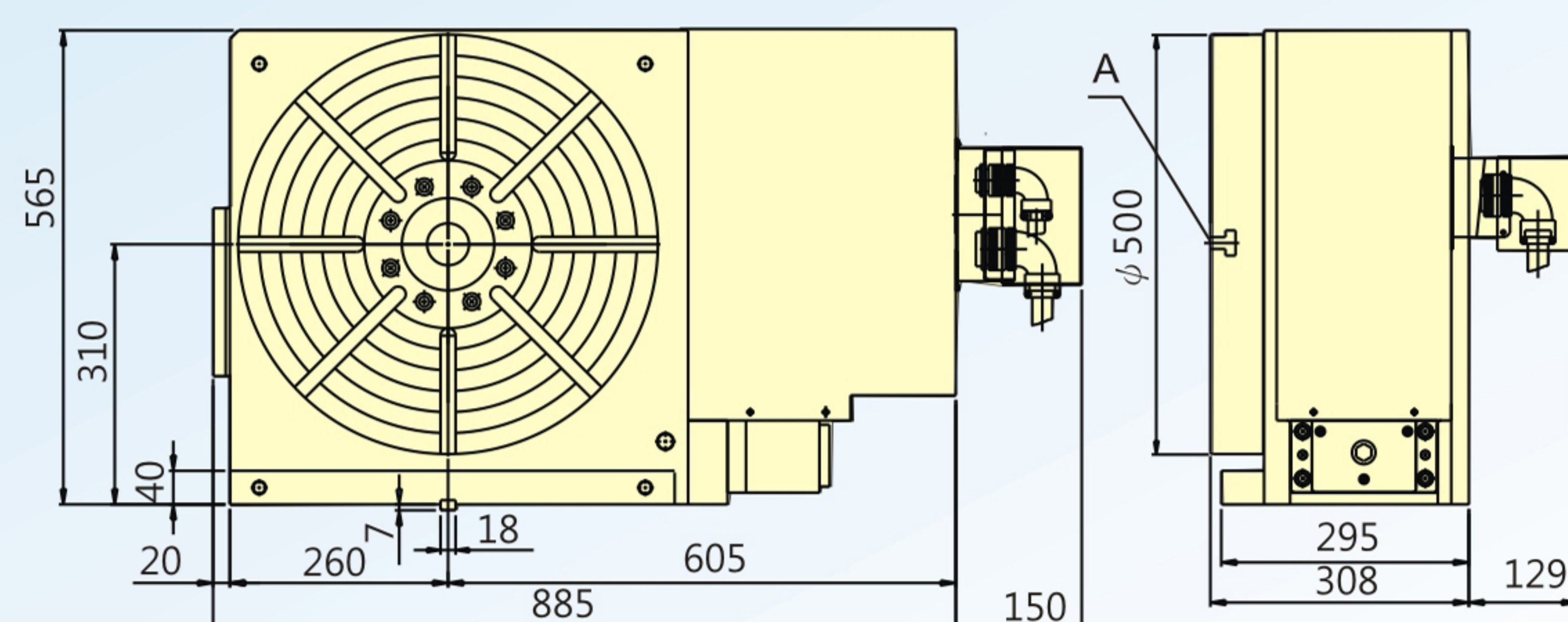
規格說明		TD-500	TD-630	規格說明		TD-500	TD-630
使用方法		可選擇立橫或立式		總減速比		1/180	1/180
鎖緊方式		油壓 35kg/cm ²		最小設定單位		0.001°	0.001°
盤面尺寸		φ500mm	φ630mm	累積分割精度		15弧秒	15弧秒
貫穿孔徑		φ50mm	φ110mm	重覆精度		4弧秒	4弧秒
圓盤中心孔徑		φ50H7mm	φ110H7mm	鎖緊力		250kgf/m	450kgf/m
中心高度		310mm	400mm	蝸輪最大切削力		250kgf/m	450kgf/m
盤面T型槽寬度		18H7mm	18H7mm	最大 負載	垂直 (使用尾座)	250(600)KGS	400(800)KGS
定位鍵		18h7mm	18h7mm		水平		
伺服 馬達	發那科	α 12i		淨重(不含馬達)		470KGS	725KGS
	三菱	HA100/HF203T					

外觀尺寸圖 單位：MM

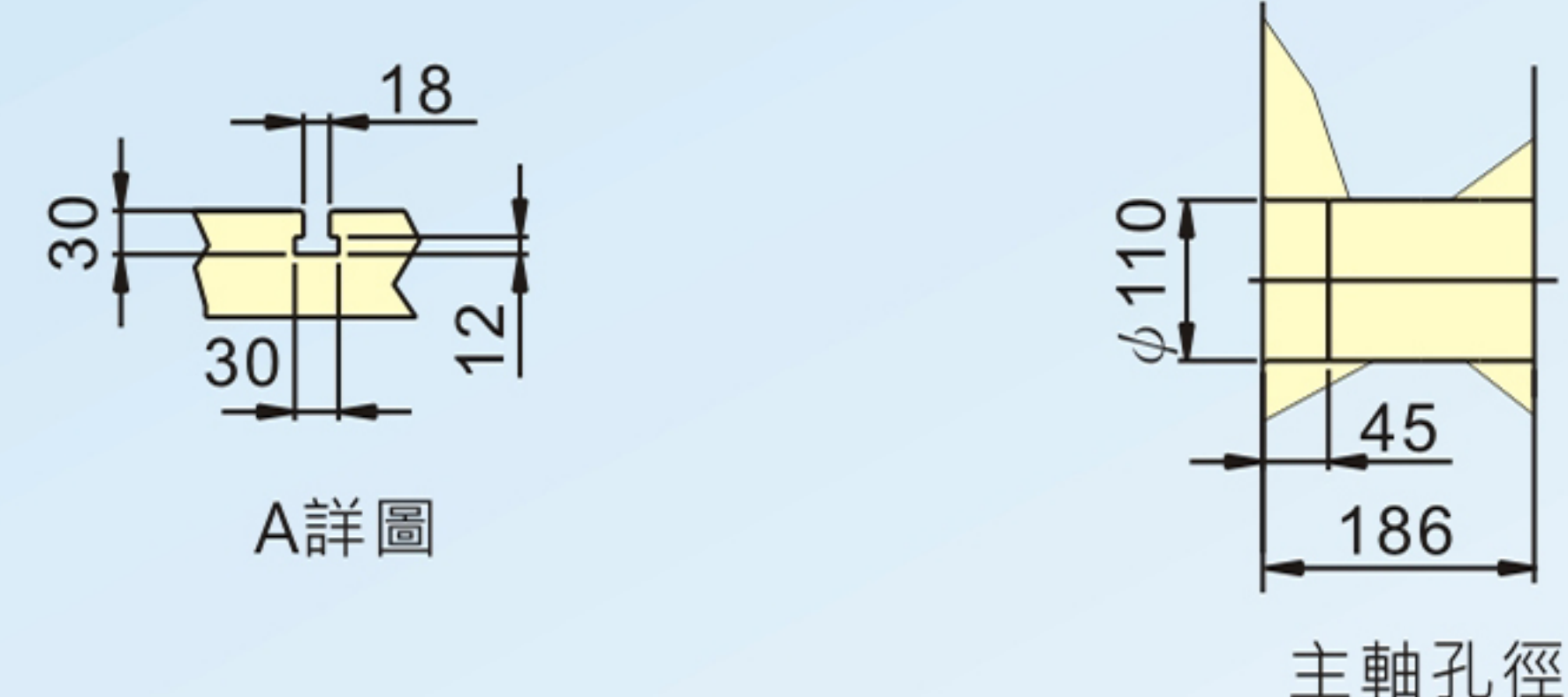
TD-500



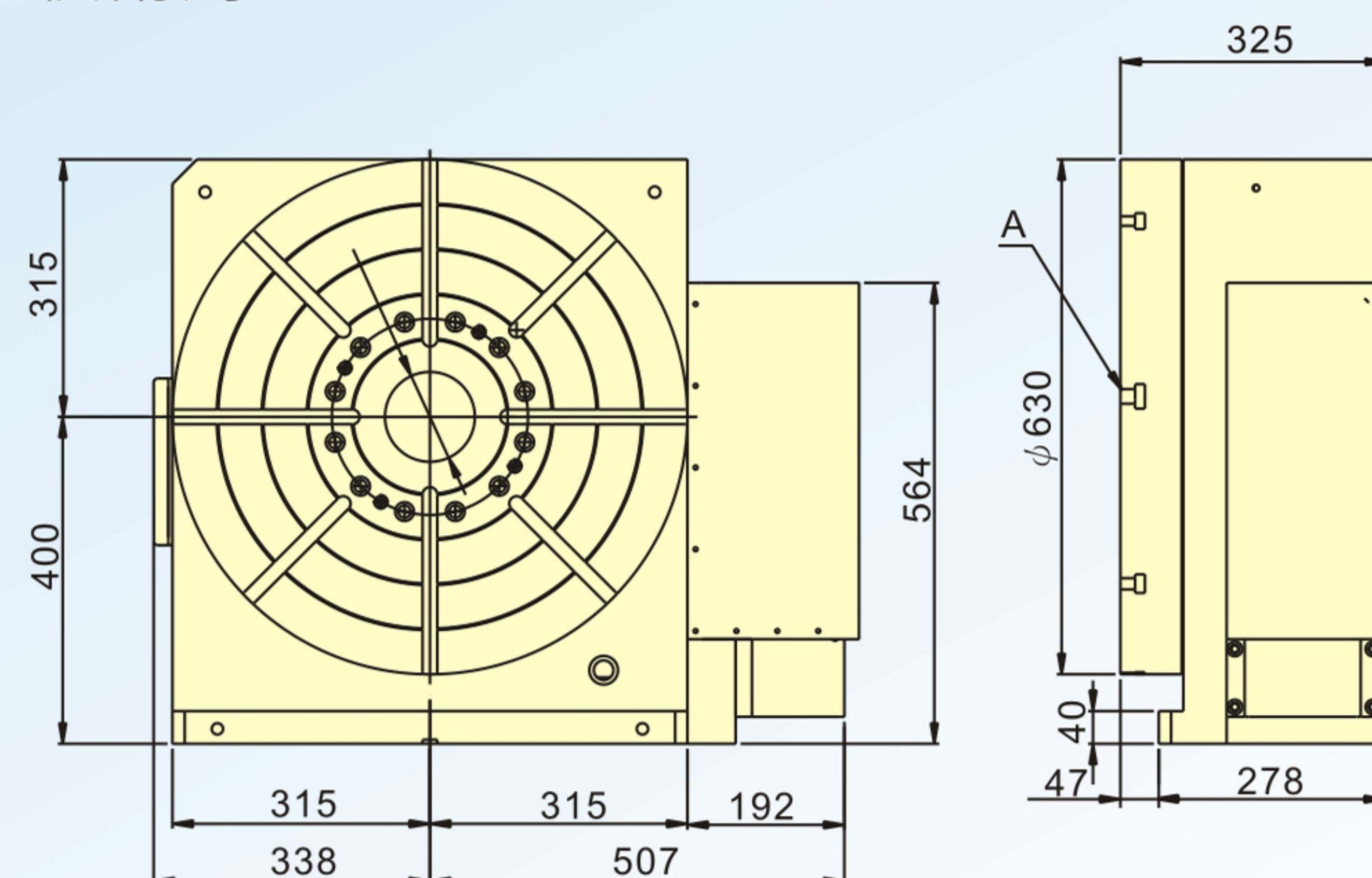
立橫兩用



TD-630



立橫兩用

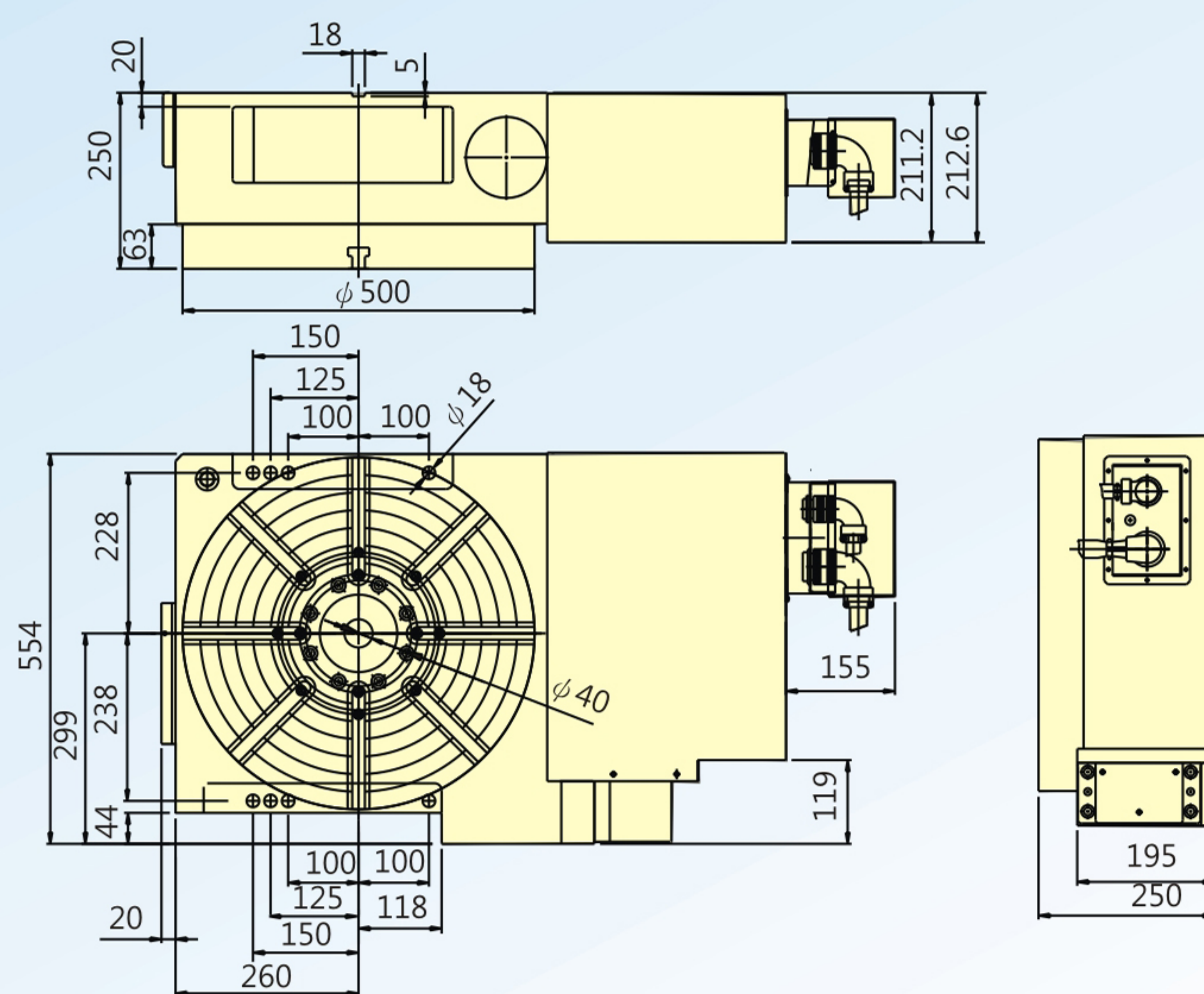


※標準附件:鎖緊塊、鎖緊螺栓、定位鍵
※規格尺寸變更不另行通知

※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※軍用接頭及外部蛇管為特別附件

芳嘉天碟
TOPSDISK

B:中心孔為小孔徑



NC旋轉工作台

左手型系列

商品介紹

- ※ 安裝高精密之交叉滾柱軸承。
- ※ 氣壓鎖緊採用全面碟式剎車(台灣專利號碼:217736)之鎖緊方式，加大鎖緊力，確保耐切削力。(TD-170L/TD-125-3L)
- ※ 油壓鎖緊採用全圓周油壓環抱鎖緊方式，振動力小，且接近工件，增加耐切削力。(TD-255L)
- ※ 進口雙導程蝸桿蝸輪組，傳動定位精度高，背隙調整容易。
- ※ 伺服馬達驅動，定位快速、精準、低噪音，適合任意角度之加工。
- ※ 可與CNC機器連線成為第四軸，或搭配單軸控制器成為附加軸。
- ※ 左手型，上下工件更順手。

型號說明：
TD-125-3L
TD:NC旋轉工作台型號
125:盤面尺寸
3:三主軸
L:左手型



規格說明		TD-125-3L		規格說明		TD-125-3L	
使用方法		可選擇立橫或立式		總減速比		1/90	
鎖緊方式		氣壓 5kg/cm ²		最小設定單位		0.001°	
盤面尺寸		ϕ125mm		累積分割精度		45弧秒	
貫穿孔徑		ϕ22mm		重覆精度		4弧秒	
圓盤中心孔徑		ϕ22H7mm		鎖緊力		15kgf/m	
中心高度		110mm		蝸輪最大切削力		15kgf/m	
盤面T型槽寬度		12H7mm		最大 負載	垂直	50KGS	
定位鍵		14h7mm				100KGS	
伺服 馬達	發那科	α4i		淨重(不含馬達)		87KGS	
	三菱	HA40				87KGS	



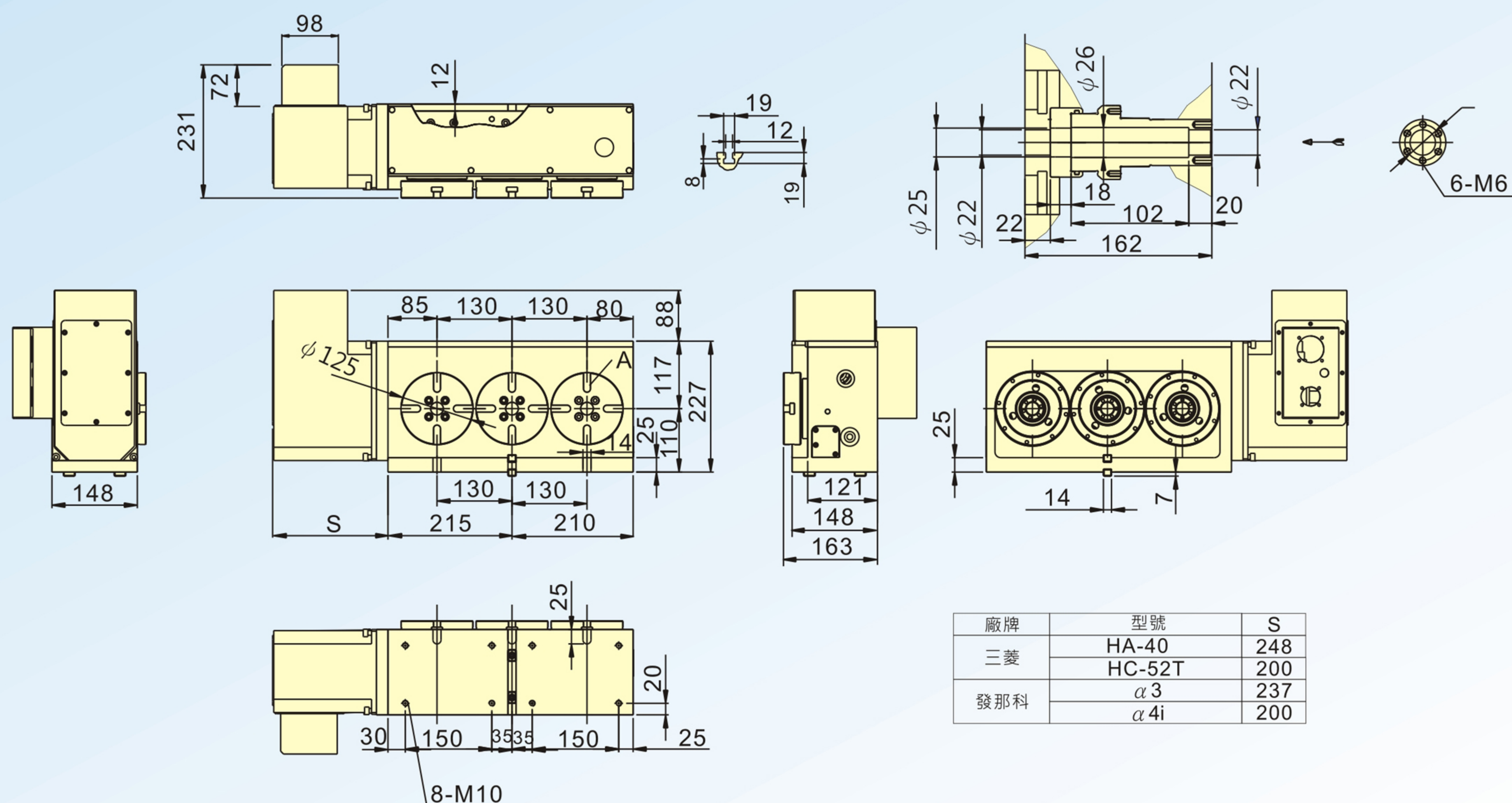
規格說明		TD-170L	TD-255L	規格說明		TD-170L	TD-255L
使用方法		可選擇立橫或立式		總減速比		1/90	1/90
鎖緊方式		氣壓 5kg/cm ²	油壓 35kg/cm ²	最小設定單位		0.001°	0.001°
盤面尺寸		φ170mm	φ255mm	累積分割精度		30弧秒	15弧秒
貫穿孔徑		φ45mm	φ45mm	重覆精度		4弧秒	4弧秒
圓盤中心孔徑		φ50H7mm	φ80H7mm	鎖緊力		16kgf/m	50kgf/m
中心高度		135mm	160mm	蝸輪最大切削力		27kgf/m	48kgf/m
盤面T型槽寬度		12H7mm	12H7mm	最大 負載	垂直 (使用尾座)	75(150)KGS	100(250)KGS
定位鍵		14h7mm	18h7mm		水平	150KGS	250KGS
伺服 馬達	發那科	α4i/β8i	α8i/β12i	淨重(不含馬達)		40KGS	80KGS
	三菱	HA40/HF53T	HA80/HF103T				

※標準附件:鎖緊塊、鎖緊螺栓、定位鍵
※規格尺寸變更不另行通知

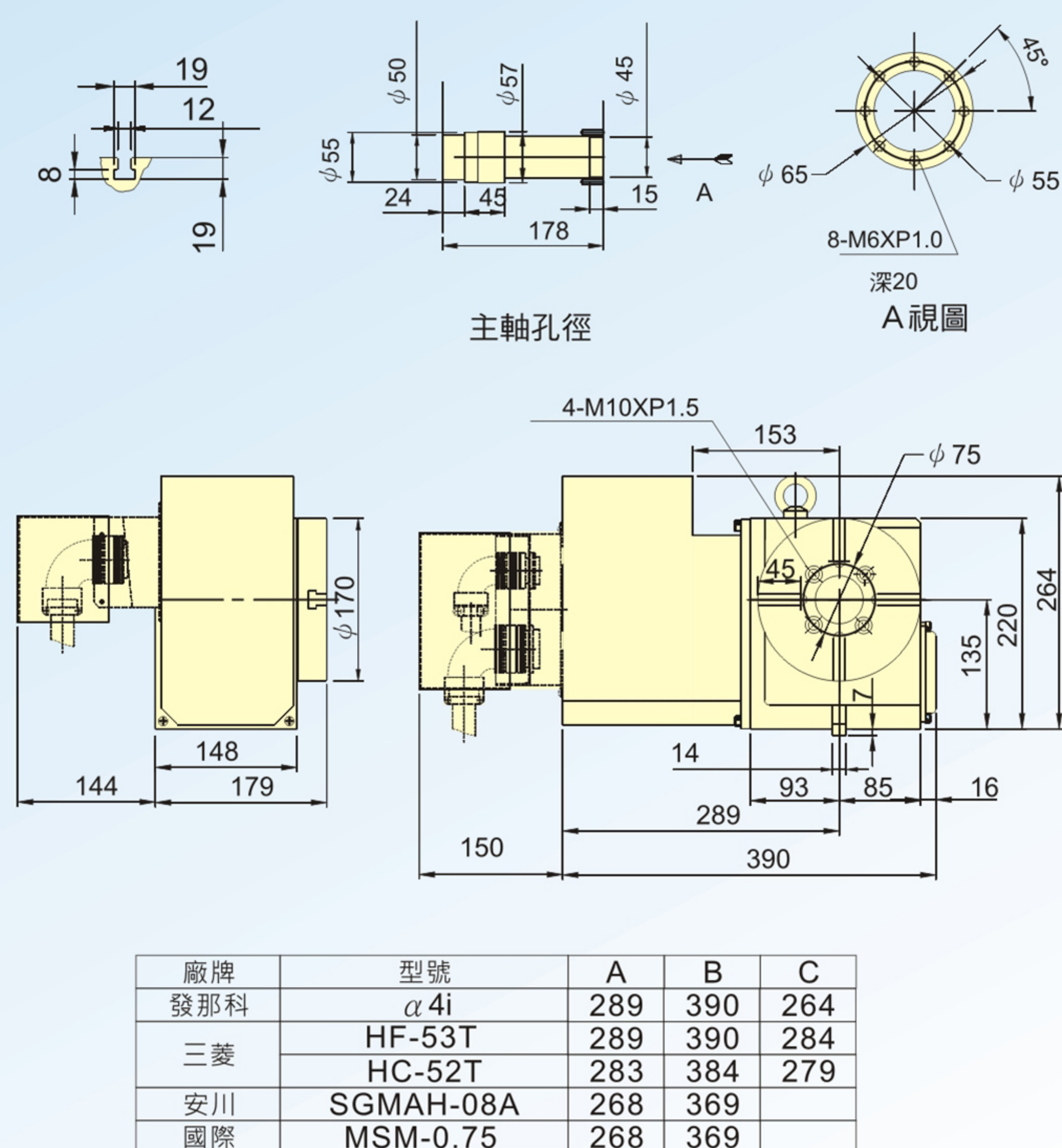
※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※軍用接頭及外部蛇管為特別附件

外觀尺寸圖 單位：MM

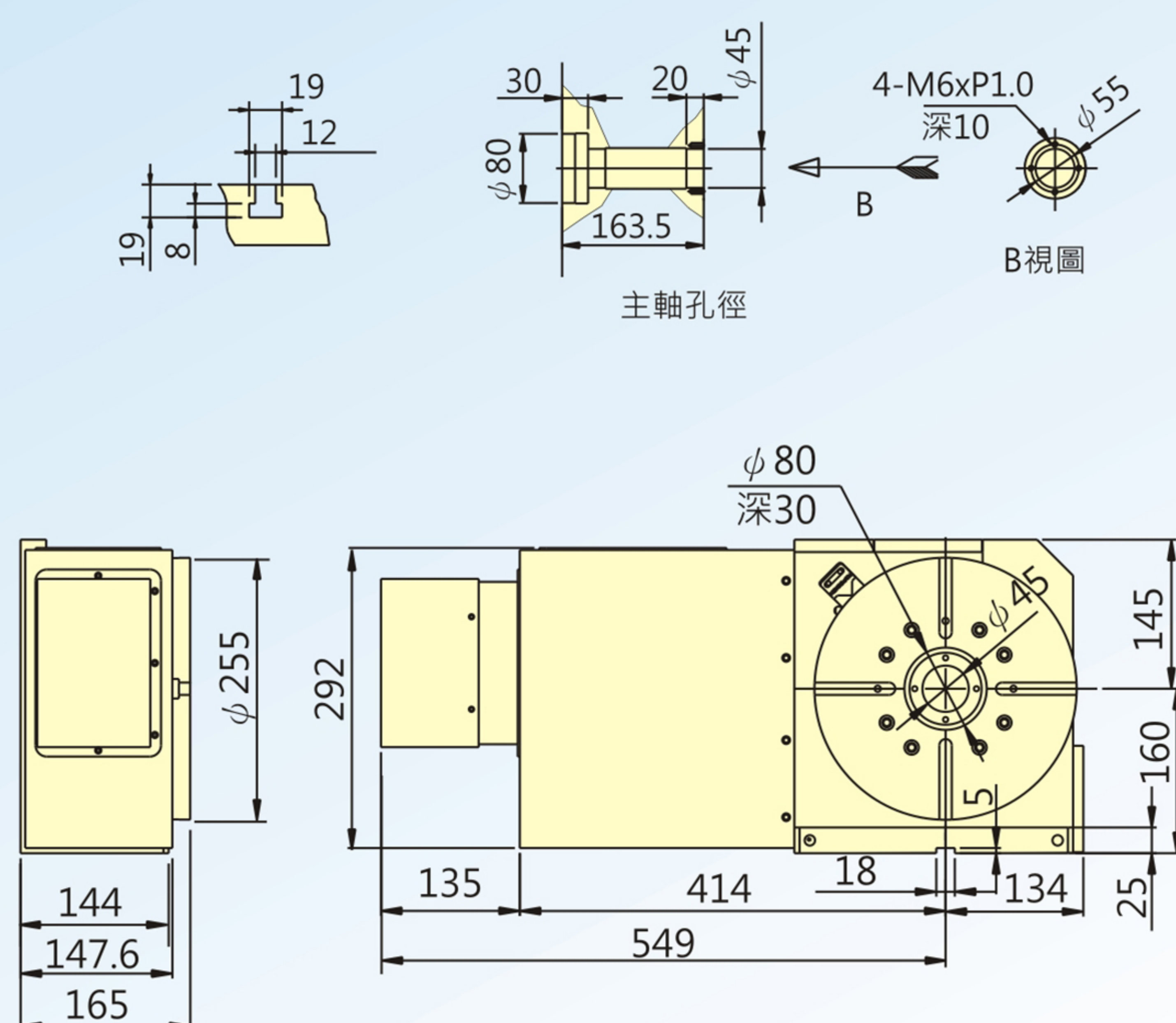
TD-125-3L



TD-170L



TD-255L



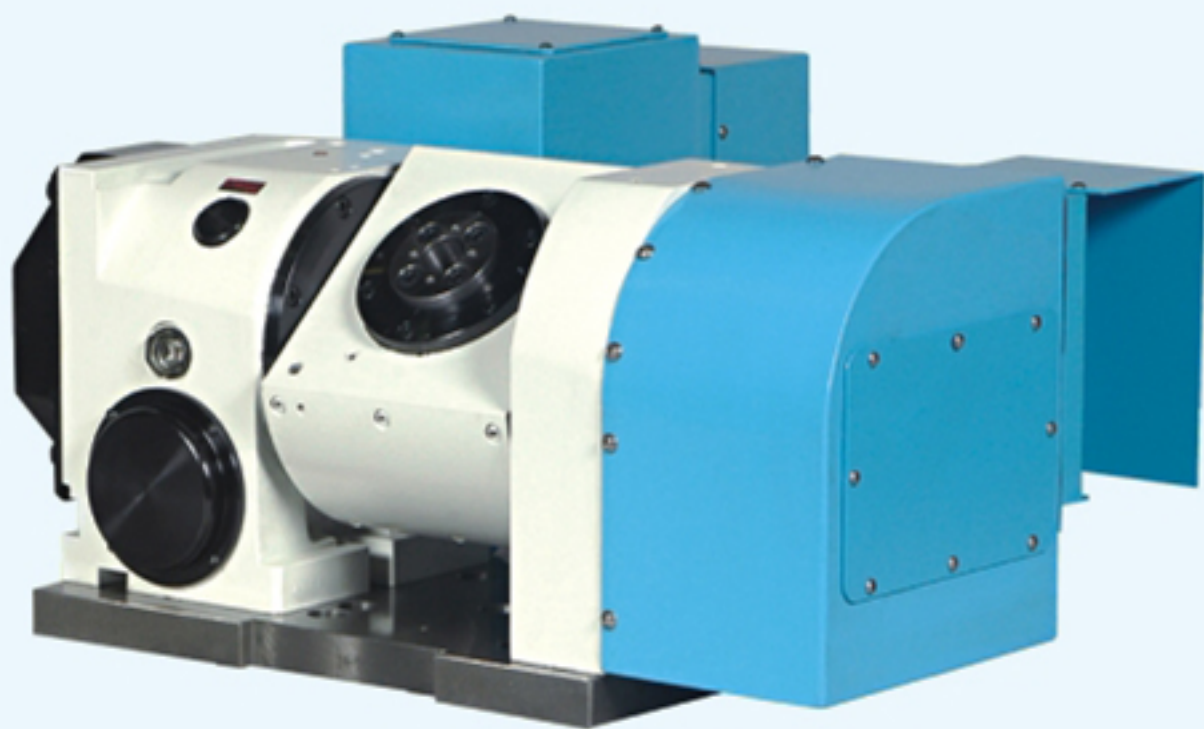
NC 雙軸旋轉工作台

商品介紹

- ※內建專利碟式剎車機構(台灣專利號碼：217736)，加大鎖緊力，確保耐切削力。(TTD-125)
- ※內建環抱式油壓鎖緊系統，加大鎖緊力(約一般機型的1.2~1.4倍)，確保耐切削力。(TTD-255H/TTD-255HB)
- ※進口雙導程蝸桿蝸輪組，傳動定位精度高，背隙調整容易。
- ※伺服馬達驅動，定位快速、精準、低噪音，適合任意角度之加工。
- ※可與CNC機器連線成為第五軸同步加工(5 軸或 4+1 軸)
- ※可用單軸控制器與CNC機器連線，做傾斜角度加工(4+1軸)
- ※最小分割角度0.001度
- ※傾斜角度±110度

型號說明：
TTD-255HB
TTD：NC雙軸
旋轉工作台型號
225：機型
H：油壓
B：大孔徑

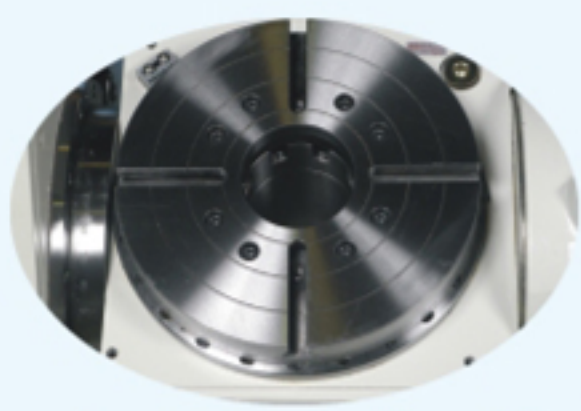
NC Tilting Rotary Table



TTD-125



TTD-255H



大孔徑



TTD-255HB

規格說明		TTD-125	TTD-255H	TTD-255HB	
鎖緊方式		氣壓 5kg/cm ²	油壓 35kg/cm ²	油壓 35kg/cm ²	
傾斜範圍		±110°	±110°	±110°	
盤面尺寸		無	φ255mm	φ255mm	
主軸外徑		φ60mm	無	無	
0° 時之盤面高度		233mm	334.5mm	357mm	
90° 時之中心高度		160mm	220mm	220mm	
中心孔徑	鼻端孔徑	φ25H7X18Lmm	φ30H7mmX20L	φ80H7mmX30L	
	貫穿孔徑	φ22mm	φ30mm	φ80mm	
盤面T型槽寬度		無	12H7mm	12H7mm	
定位鍵		14h7mm	18h7mm	18h7mm	
伺服馬達 (旋轉軸)	發那科	α2i/β2i	α6/α8i/β12i	α6/α8i/β12i	
	三菱	HA33/HF44T	HA80/HA83/HF103T	HA80/HA83/HF103T	
伺服馬達 (傾斜軸)	發那科	α3/α4i	α6/α8i/β12i	α6/α8i/β12i	
	三菱	HA40/HA43/HF53T	HA80/HA83/HF103T	HA80/HA83/HF103T	
		旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
總減速比		1/90	1/90	1/120	1/180
最大轉速(馬達3000r.p.m.)		33.3r.p.m.	33.3r.p.m.	25r.p.m.	16.7r.p.m.
鎖緊扭力		78N.m(8kgf/m)	157N.m(16kgf/m)	588N.m(60kgf/m)	686N.m(70kgf/m)
定位精度(累積)		45弧秒	60弧秒	15弧秒	45弧秒
重覆精度		4弧秒		4弧秒	
淨重(不含馬達)		95KGS		330KGS	

※標準附件:鎖緊塊、鎖緊螺栓、定位鍵
※規格尺寸變更不另行通知

※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※軍用接頭及外部蛇管為特別附件



外觀尺寸圖

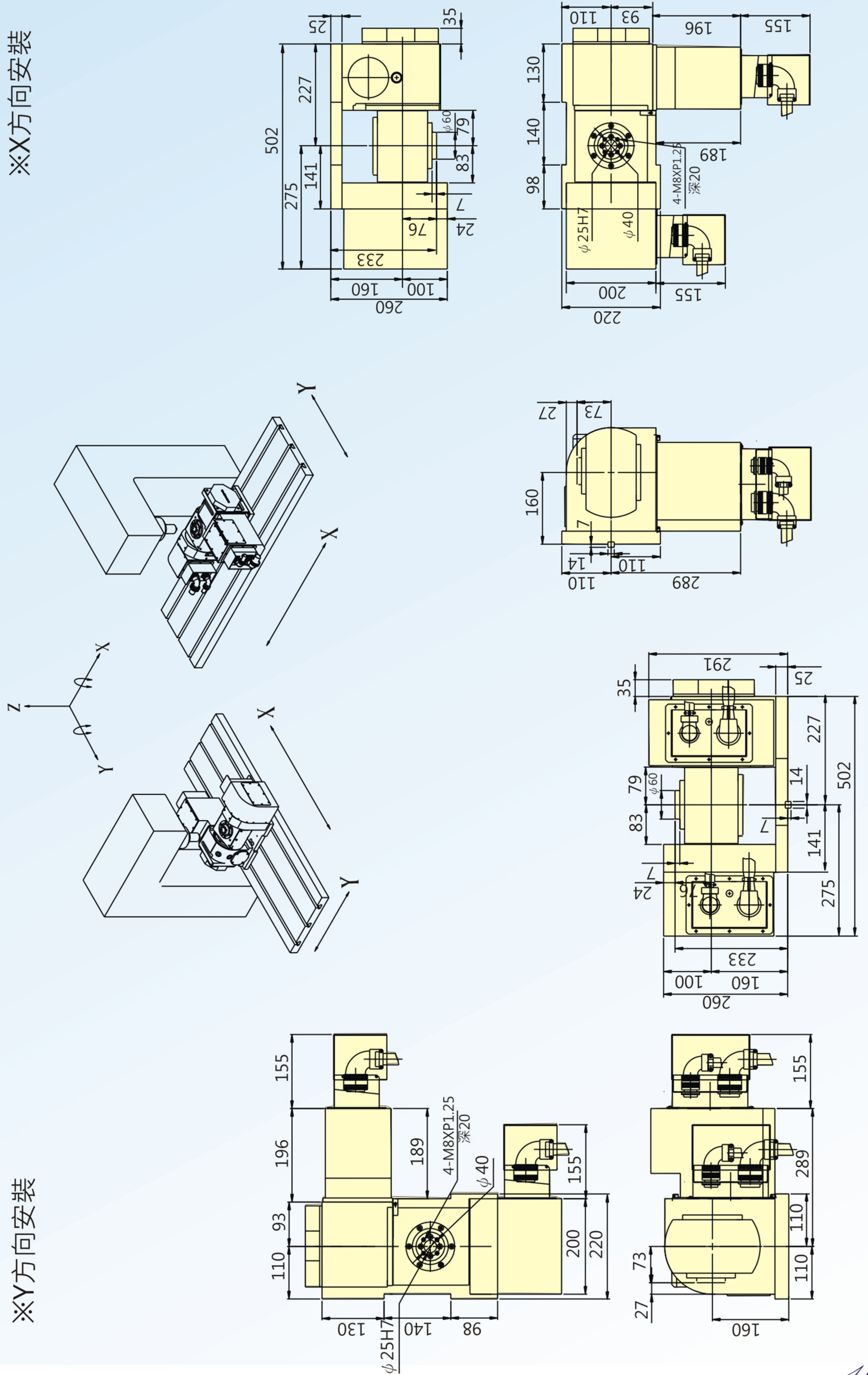
單位：MM

TTD-125

蝸輪最大扭力	旋轉軸	120N.m(12kgf/m)		F:343N.m (35kgf/m)
最大工作力矩		156N.m(16kgf/m)		FxL:78.4N.m (8kgf/m)
最大載重負荷		0°:35KGS		FxL:156N.m (16kgf/m)
		0-90°:20KGS		$J = \frac{W \cdot D^2}{8} : 0.18 \text{kgf/m}^2$ (1.7Kg.cm.sec ²)

※Y方向安定

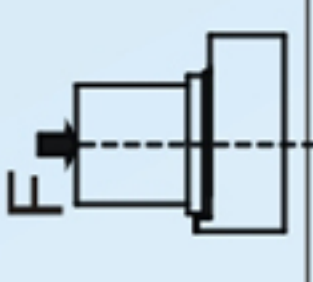
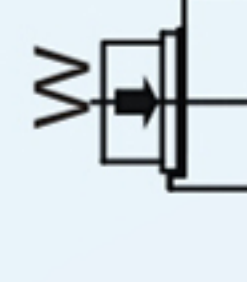
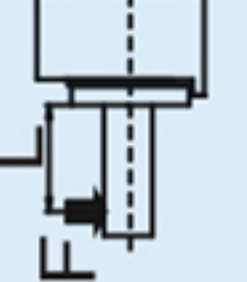
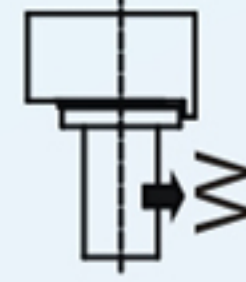
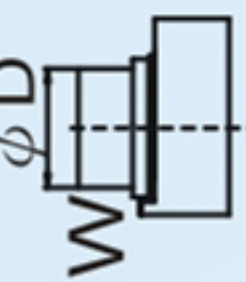
※X方向安設



NC 雙軸旋轉工作台

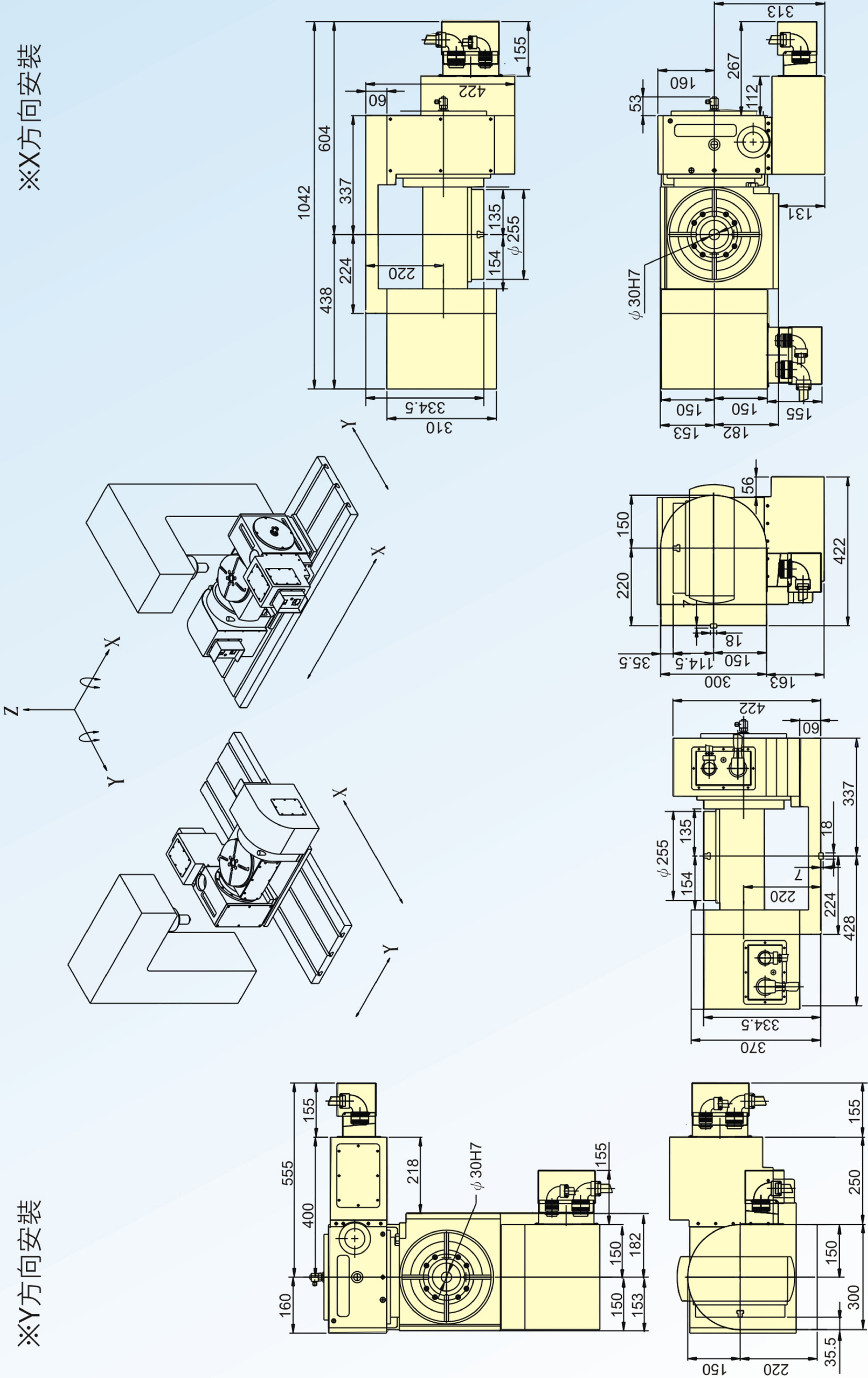
外觀尺寸圖 單位：MM

TTD-255H

蝸輪最大扭力	旋轉軸	490N.m(50kgf/m)	鎖緊時最大負載		F:1170N.m (120kgf/m)
最大工作力矩		470N.m(48kgf/m)			FxL:470N.m (48kgf/m)
最大載重負荷		0°:120KGS 0-90°:70KGS	最大慣性		FxL:470N.m (48kgf/m)
					$J = \frac{W \cdot D^2}{8} : 0.7 \text{ kgf/m}^2$ (6.9Kg.cm.sec ²)

※Y方向安裝

※X方向安裝



※標準附件:鎖緊塊、鎖緊螺栓、定位鍵
※規格尺寸變更不另行通知

※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※軍用接頭及外部蛇管為特別附件

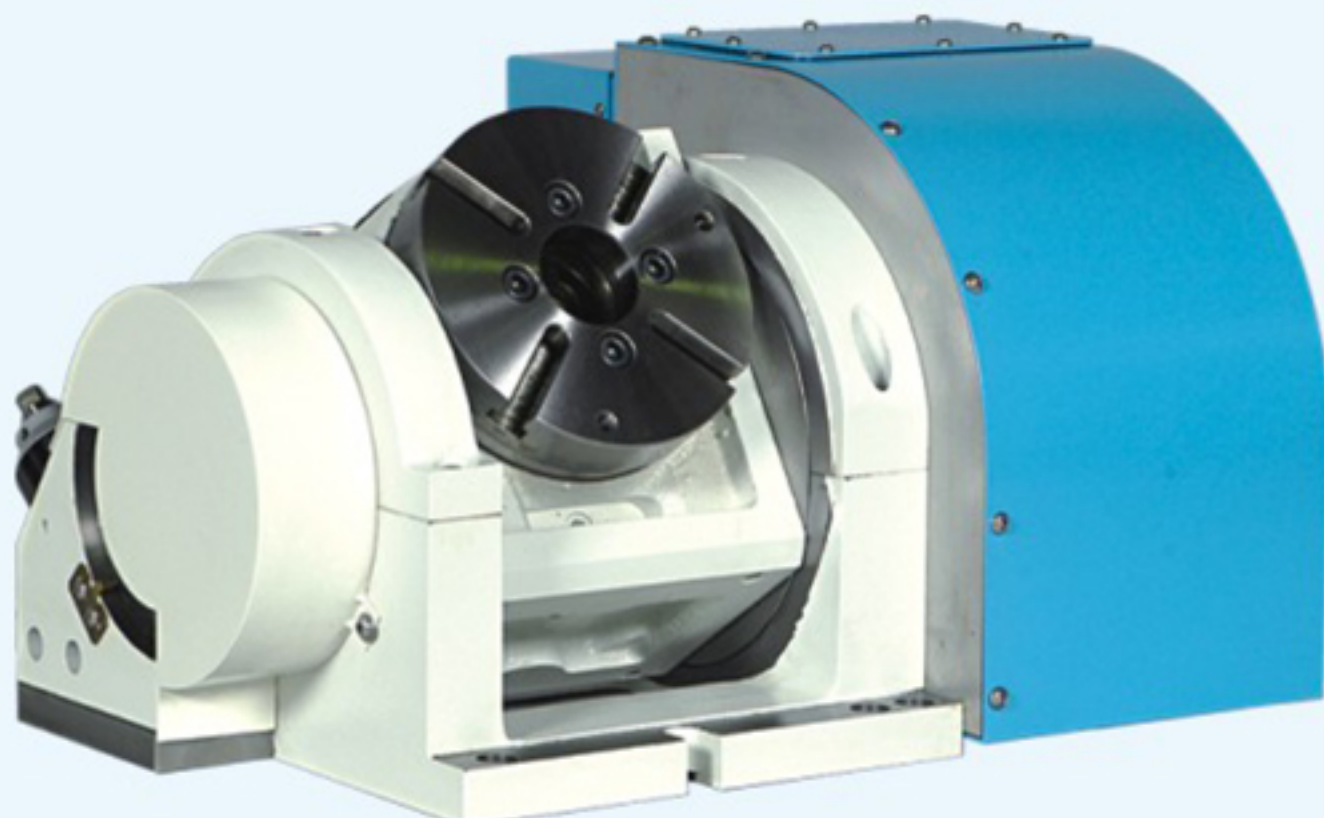
手動傾斜 NC 旋轉工作台

商品介紹

- ※傾斜軸鎖緊力強，適合重切削。
- ※傾斜軸手動式，旋轉軸NC控制。
- ※可做傾斜角度之加工。

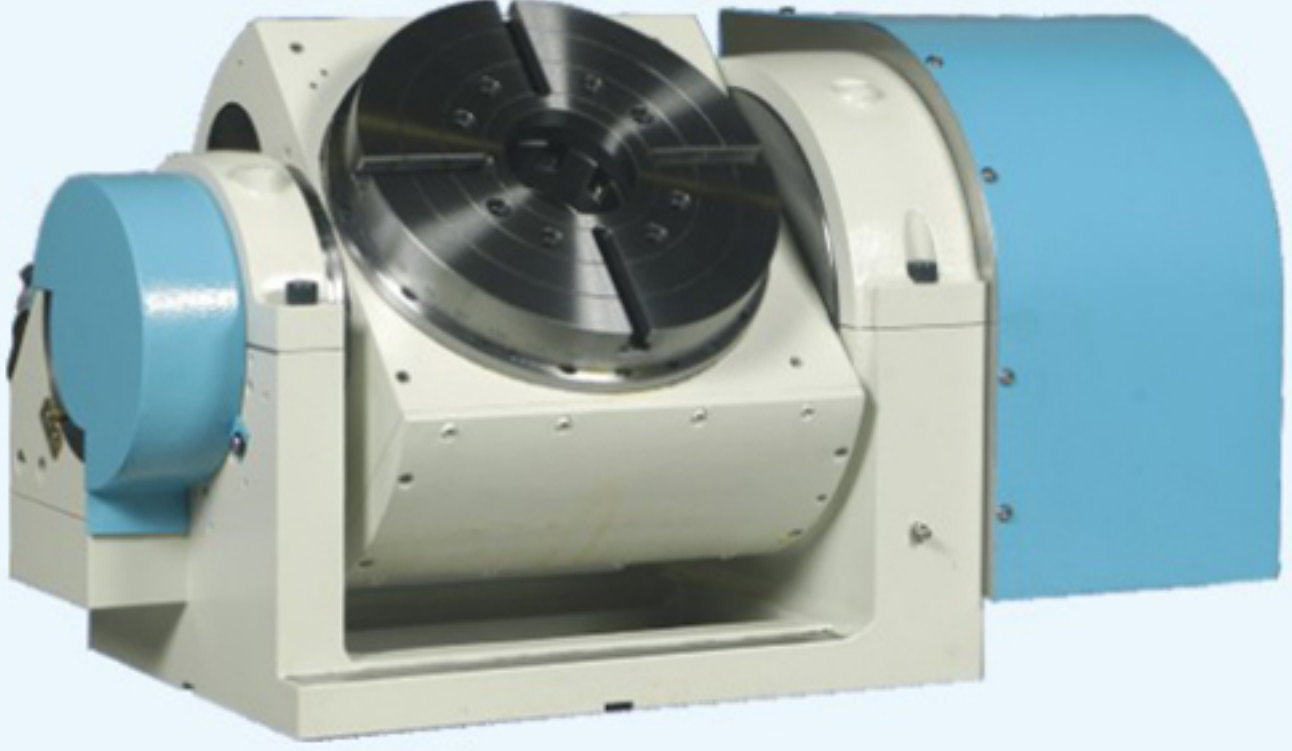
型號說明：
TDM-170
TDM:手動傾斜NC旋轉工作台型號
170:盤面尺寸

NC Rotary Table



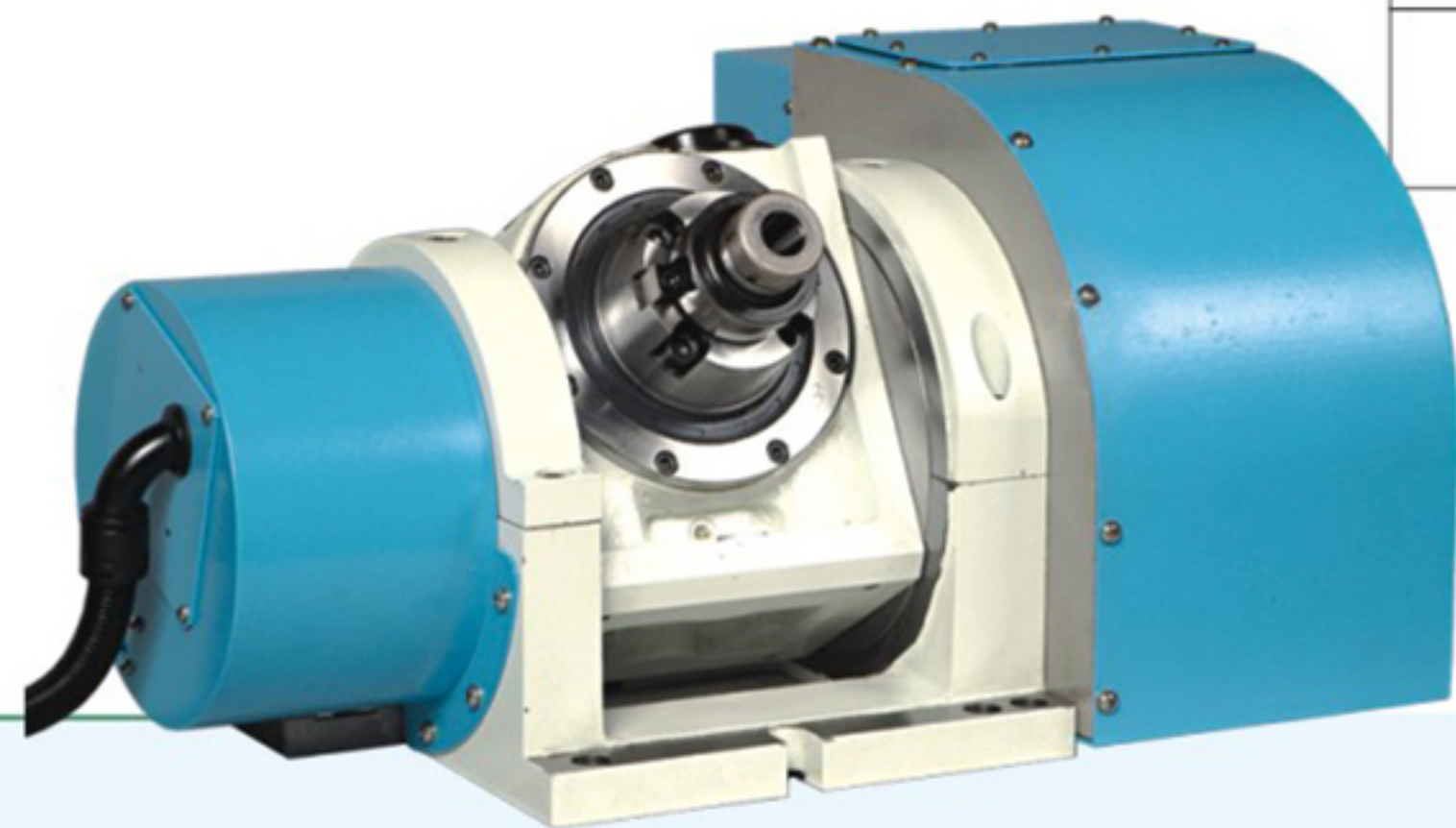
TDM-170

大孔徑



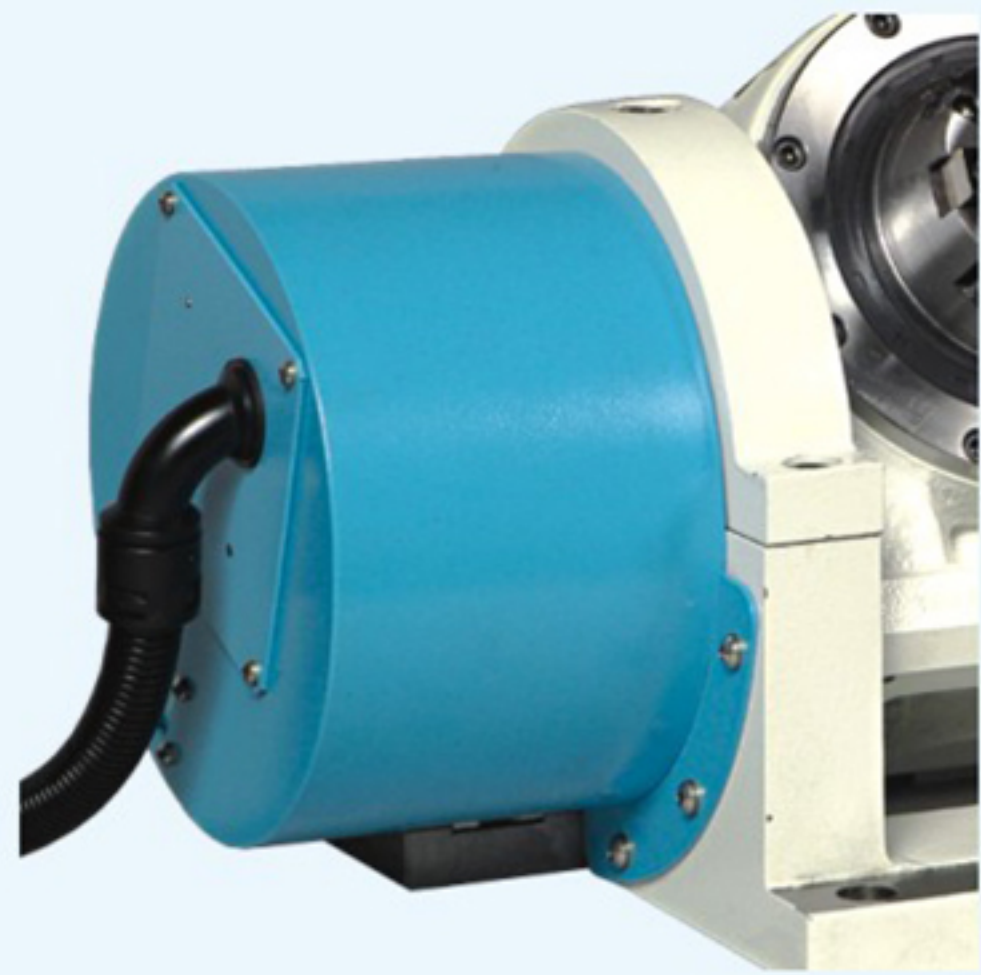
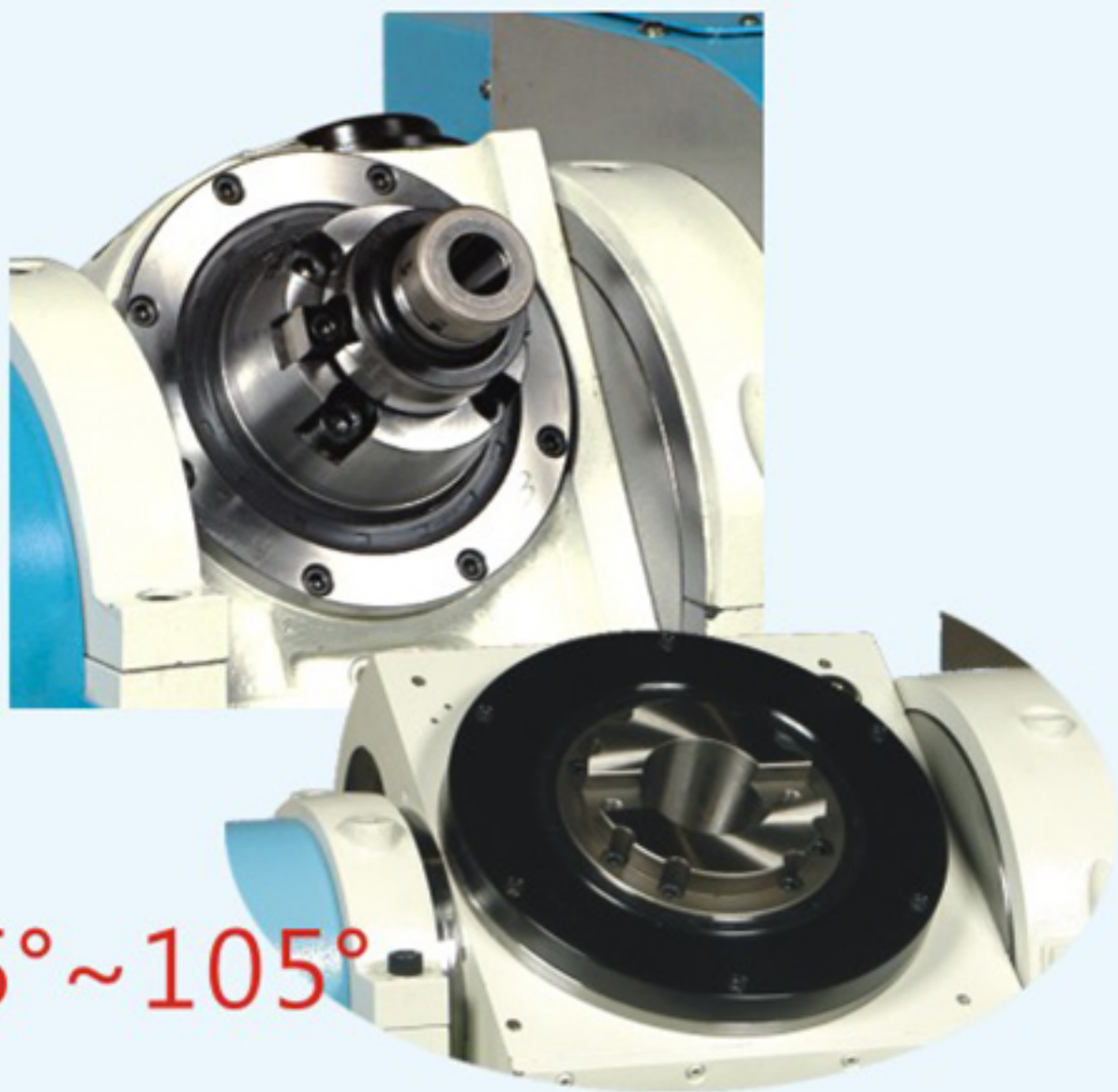
TDM-255H

規格說明		TDM-170		TDM-255H	
鎖緊方式		氣壓 5kg/cm ²		油壓 35kg/cm ²	
盤面尺寸		φ170mm		φ255mm	
貫穿孔徑		φ45mm		φ80mm	
圓盤中心孔徑		φ50H7mm		φ80H7mm	
中心高度		170mm		210mm	
盤面T型槽寬度		12H7mm		12H7mm	
定位鍵		18h7mm		18h7mm	
		旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
伺服馬達	發那科	α4i/β8i	手動	α8i/β12i	手動
	三菱	HA40/HF53T		HA80/HF103T	
減速比		1/90	1/72	1/120	1/72
最小設定單位		0.001°	5′	0.001°	5′
累積分割精度		30弧秒		15弧秒	
重覆精度		4弧秒		4弧秒	
鎖緊力		16kgf/m		50kgf/m	
蝸輪最大切削力		27kgf/m		48kgf/m	
傾斜角度		0° ~105°		0° ~105°	
最大負載	垂直(使用尾座)	75(150)KGS		100(200)KGS	
	水平	150KGS		200KGS	
鎖刀裝置		BT40		BT50	
淨重(不含馬達)		90KGS		210KGS	



鎖刀裝置(特別附件)

- ※可在刀桿前方裝治具，做為快速換模。
- ※可夾持工件，快速更換加工件。
- ※適合刀具加工行業。
- ※TDM-170加裝後傾斜角度為:75°~105°



數位角度顯示器

- ※可在傾斜軸加裝數位角度顯示器。
- ※解析度0.02度。

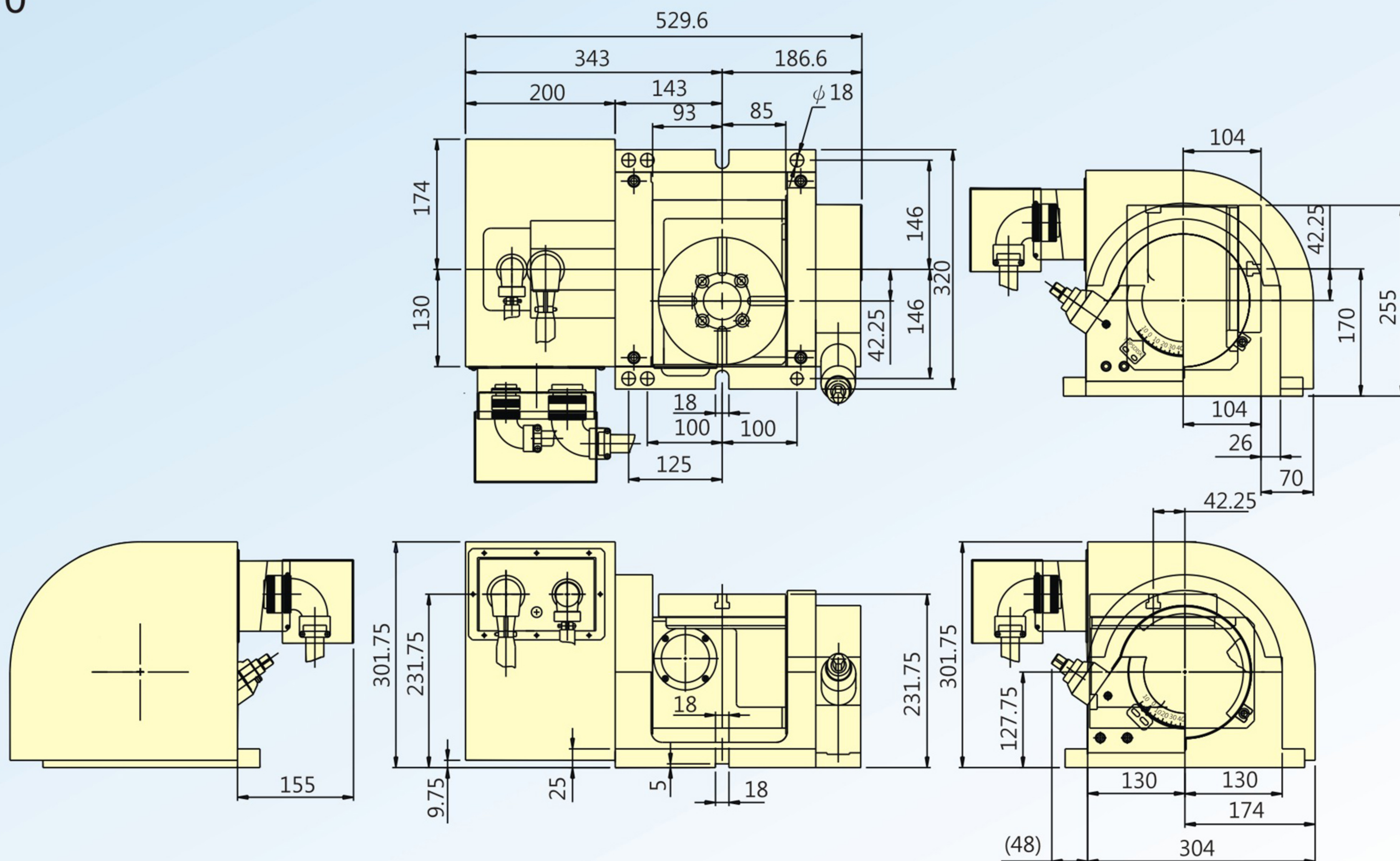


※標準附件:鎖緊塊、鎖緊螺栓、定位鍵
※規格尺寸變更不另行通知

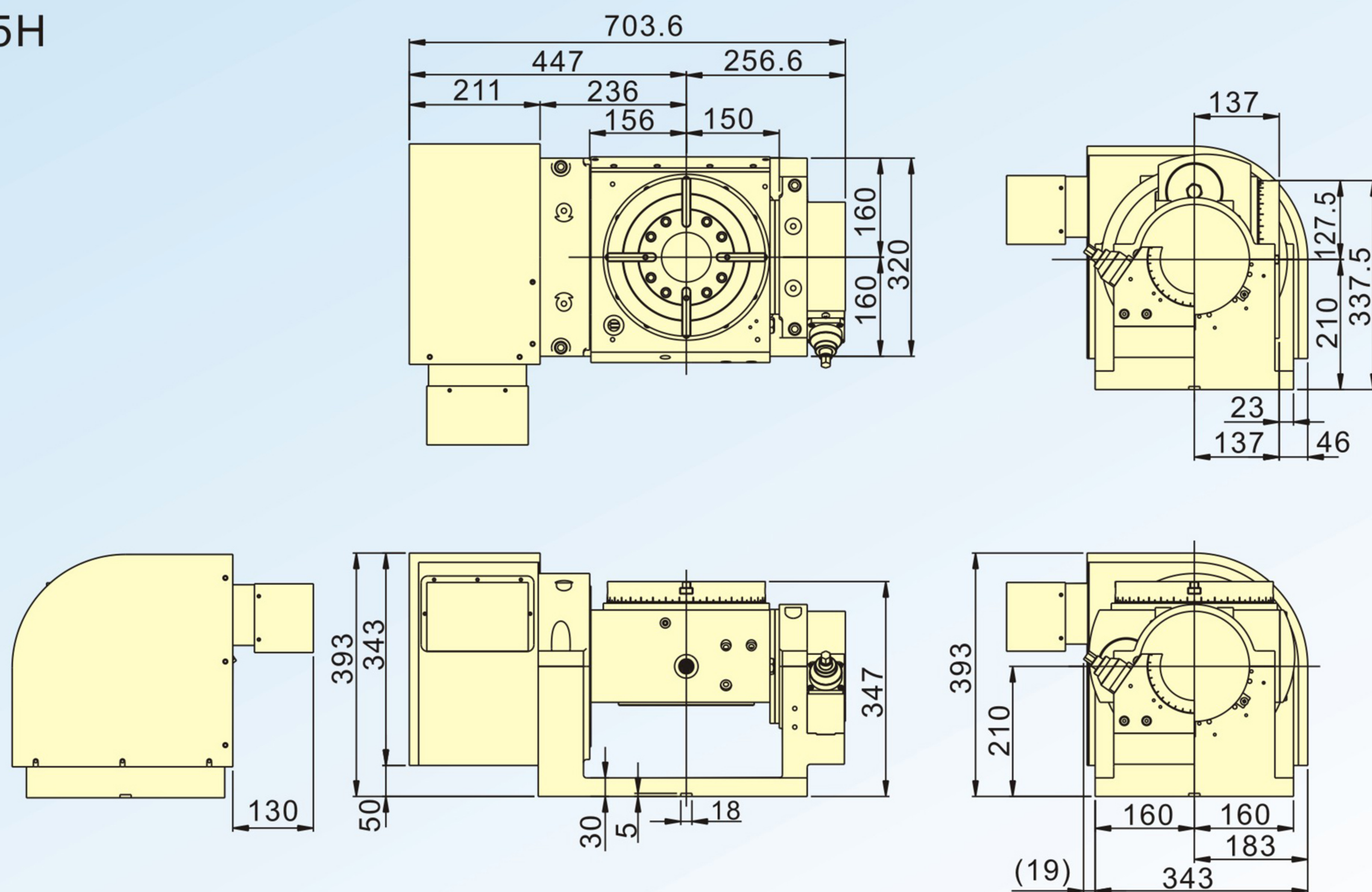
※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※軍用接頭及外部蛇管為特別附件

外觀尺寸圖 單位：MM

TDM-170



TDM-255H



油壓分度盤

橫式系列

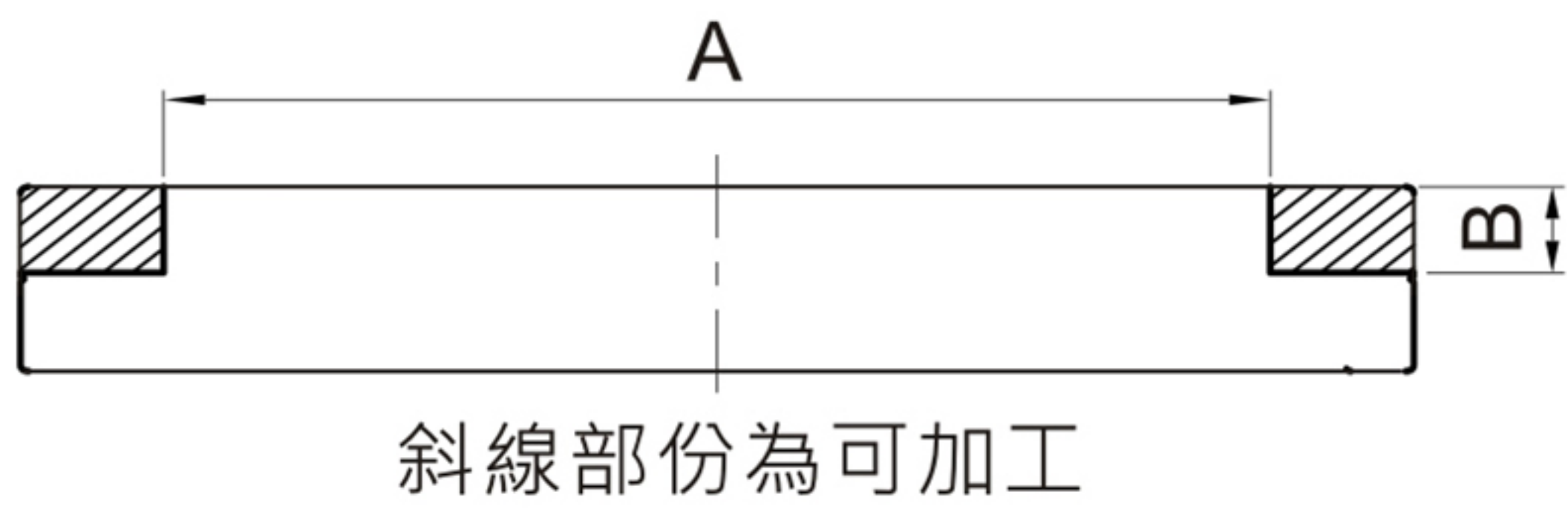
商品介紹

- ※採用精密三片式齒型離合器，定位精度高，盤面不會上升。
- ※排齒傳動，傳動效率高。
- ※油壓驅動低成本。
- ※強力油壓鎖緊方式，精度穩定，耐重切削。
- ※可搭配HIC-2006控制器成為CNC機器之附加軸。
- ※可搭配圓盤式專用機。
- ※可搭配搪銑床使用。

型號說明：
CH3-470 S-4
CH:橫式油壓分度盤型號
3：三片式
470：盤面尺寸
S：方型工作台
-4：等分數

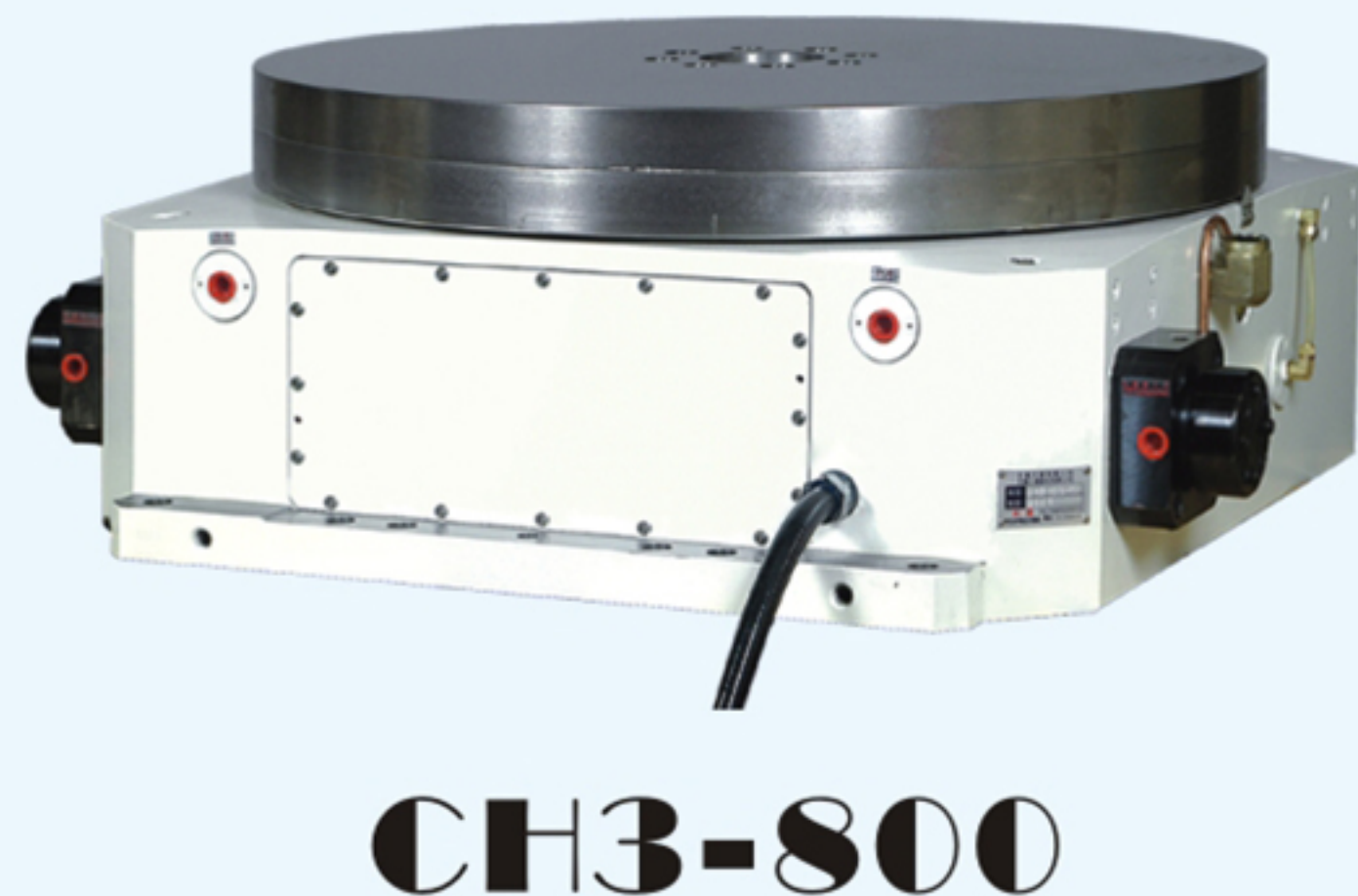
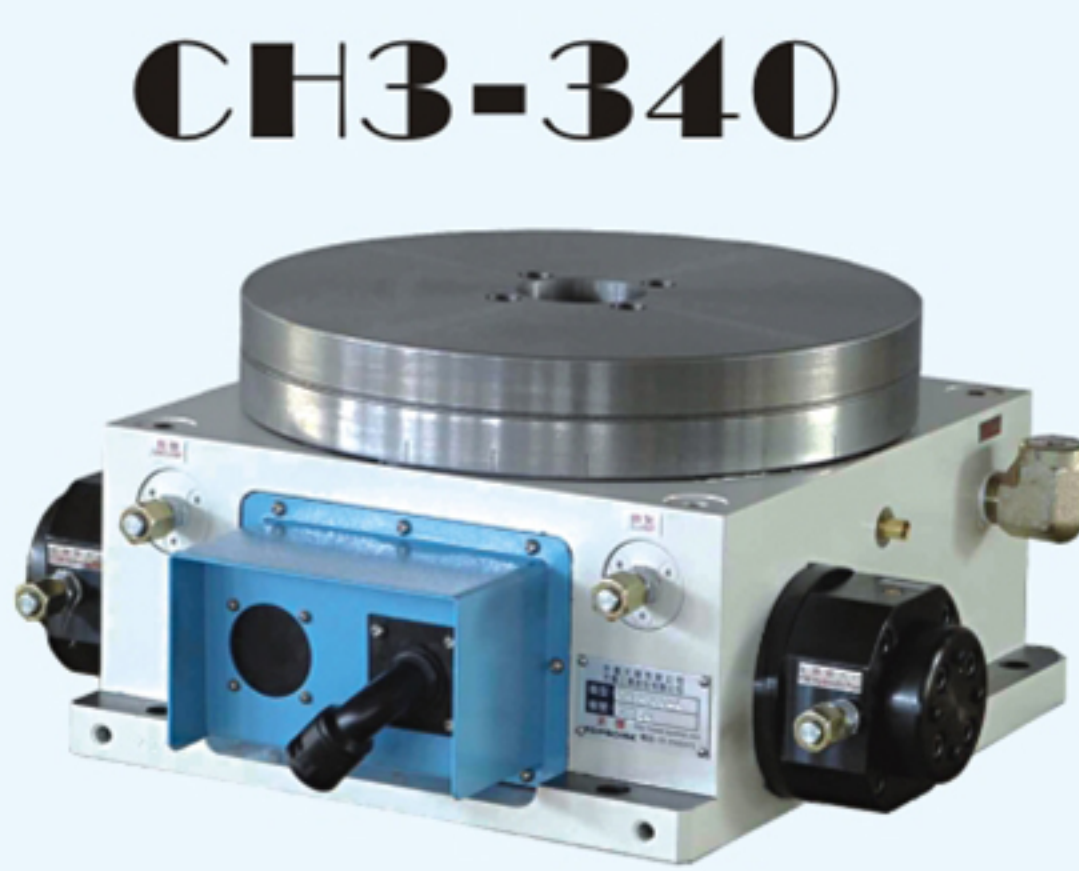
規格說明	CH3-340	CH3-470	CH3-470S	CH3-600	CH3-600S	CH3-800
使用方式	橫式使用					
鎖緊系統	油壓 35Kg/cm ²					
盤面尺寸	○ ϕ 340	○ ϕ 470	□ 470	○ ϕ 600	□ 600	○ ϕ 800
貫穿孔徑	ϕ 30	ϕ 40	ϕ 40	ϕ 50	ϕ 50	ϕ 45
盤面中心孔徑	ϕ 65X19深	ϕ 90X12深	ϕ 90X12深	ϕ 110X12深	ϕ 110X12深	ϕ 100X20深
盤面T型槽寬度	無	無	18H7	無	20H7	無
分割數目	標準等分：4,6,8,12,24其中一種 特殊等分：2,3,5,9,10等					
分割精度(弧秒)	±5	±5	±5	±5	±5	±5
重覆精度(弧秒)	±1	±1	±1	±1	±1	±1
最大負載(公斤)	500	700	700	1250	1250	2000
淨重(公斤)	130	275	330	450	560	1000

盤面可鑽孔尺寸



機型	A	B
CH3-340	ϕ 270	27
CH3-470	ϕ 350	33
CH3-600	ϕ 470	33
CH3-800	ϕ 680	45

Hydraulic Index Table

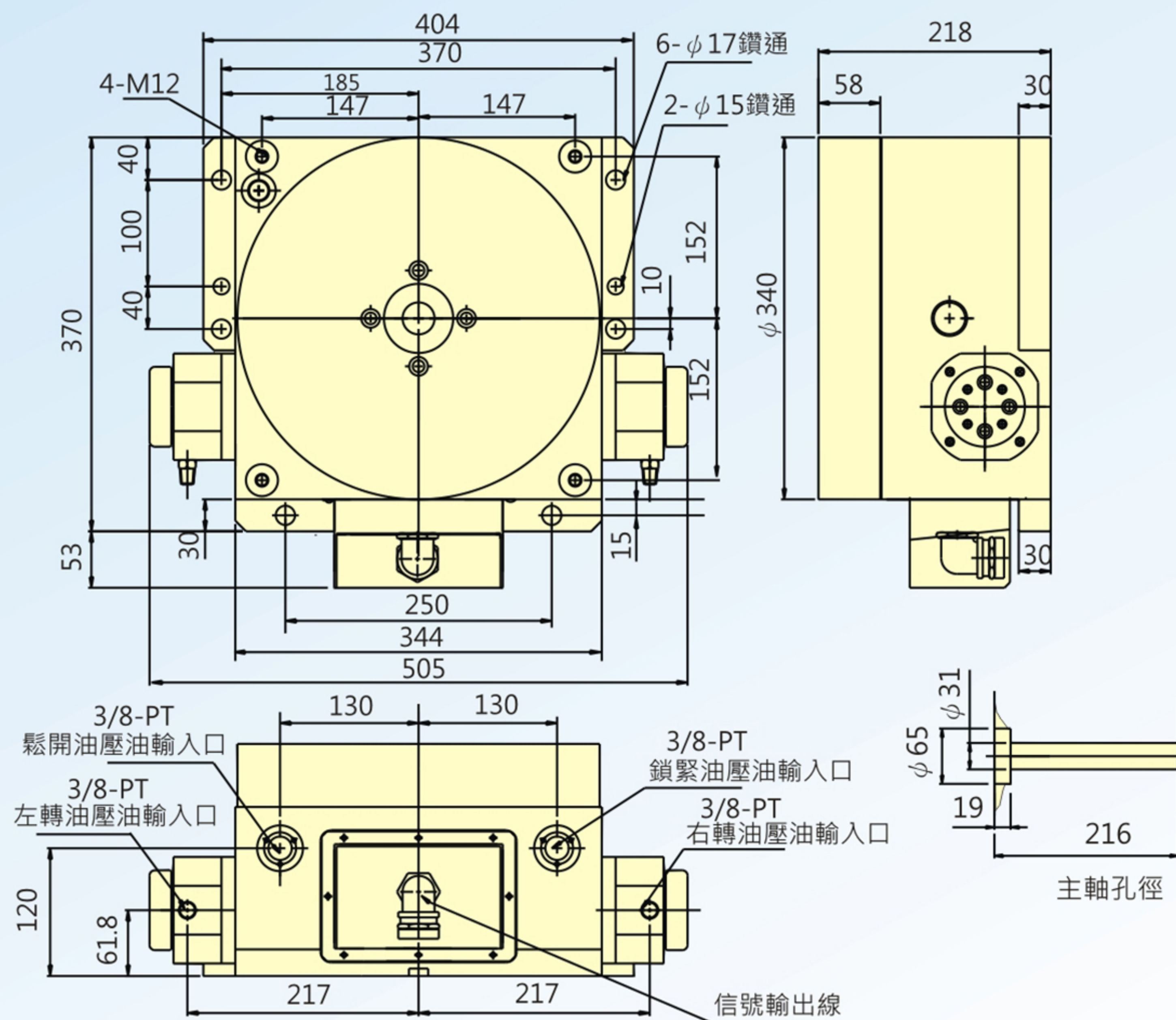


※標準附件：鎖緊塊、鎖緊螺栓、接頭及外部蛇管
※規格及尺寸變更不另行通知

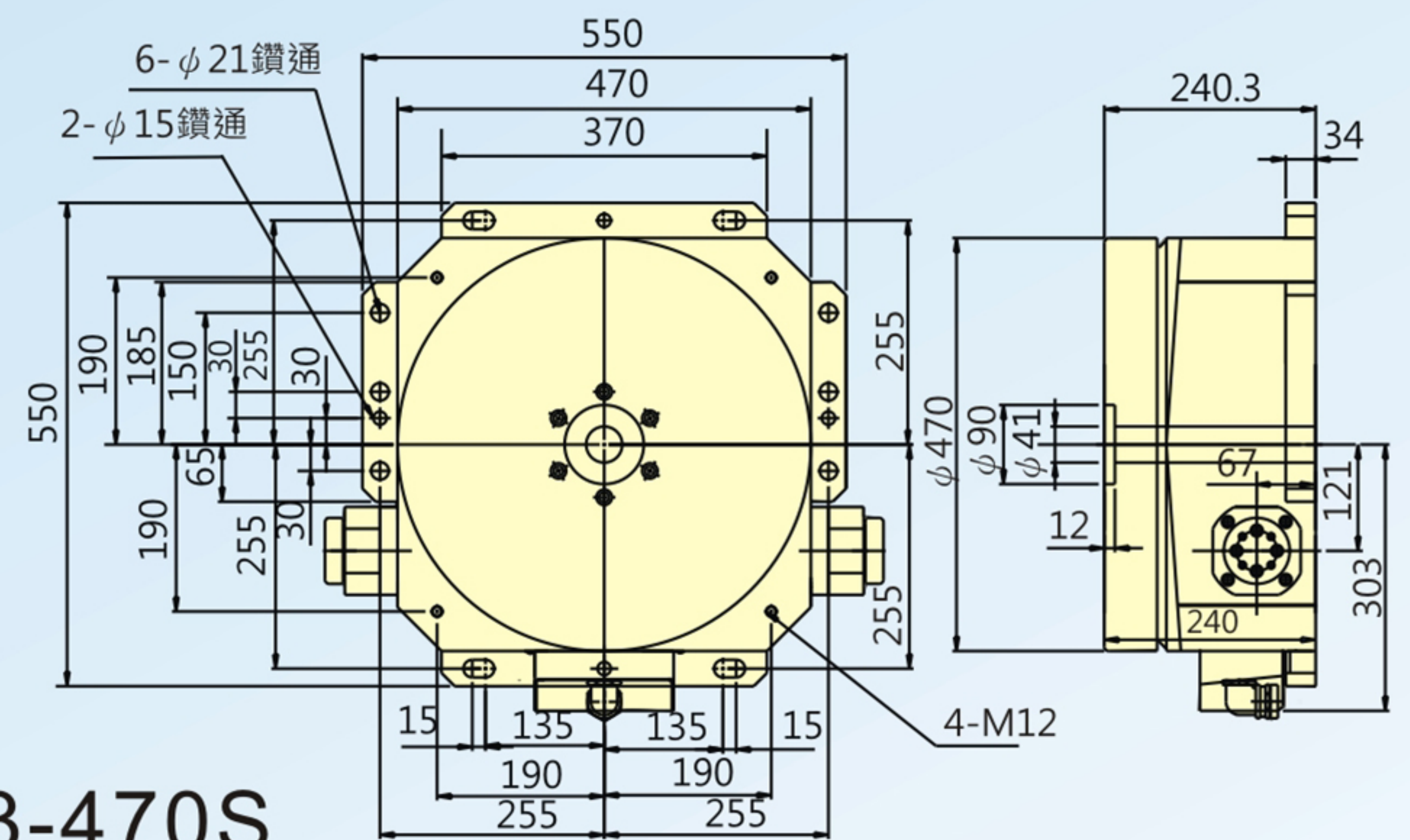
※圓型盤面標準為素面，沒有 T 型槽或鑽孔
需自行加工；或另付加工費委託本公司代為加工
※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值

外觀尺寸圖 單位：MM

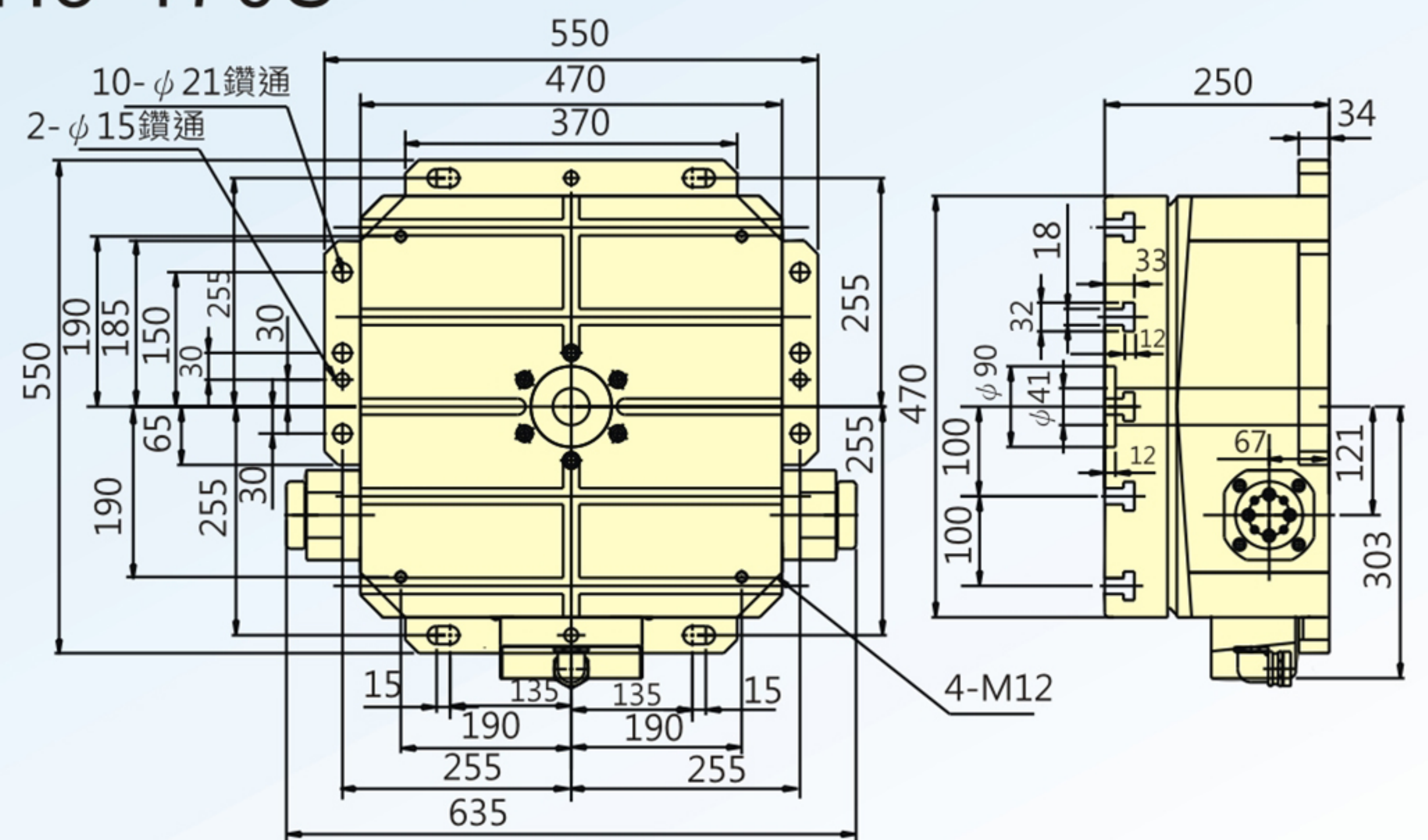
CH3-340



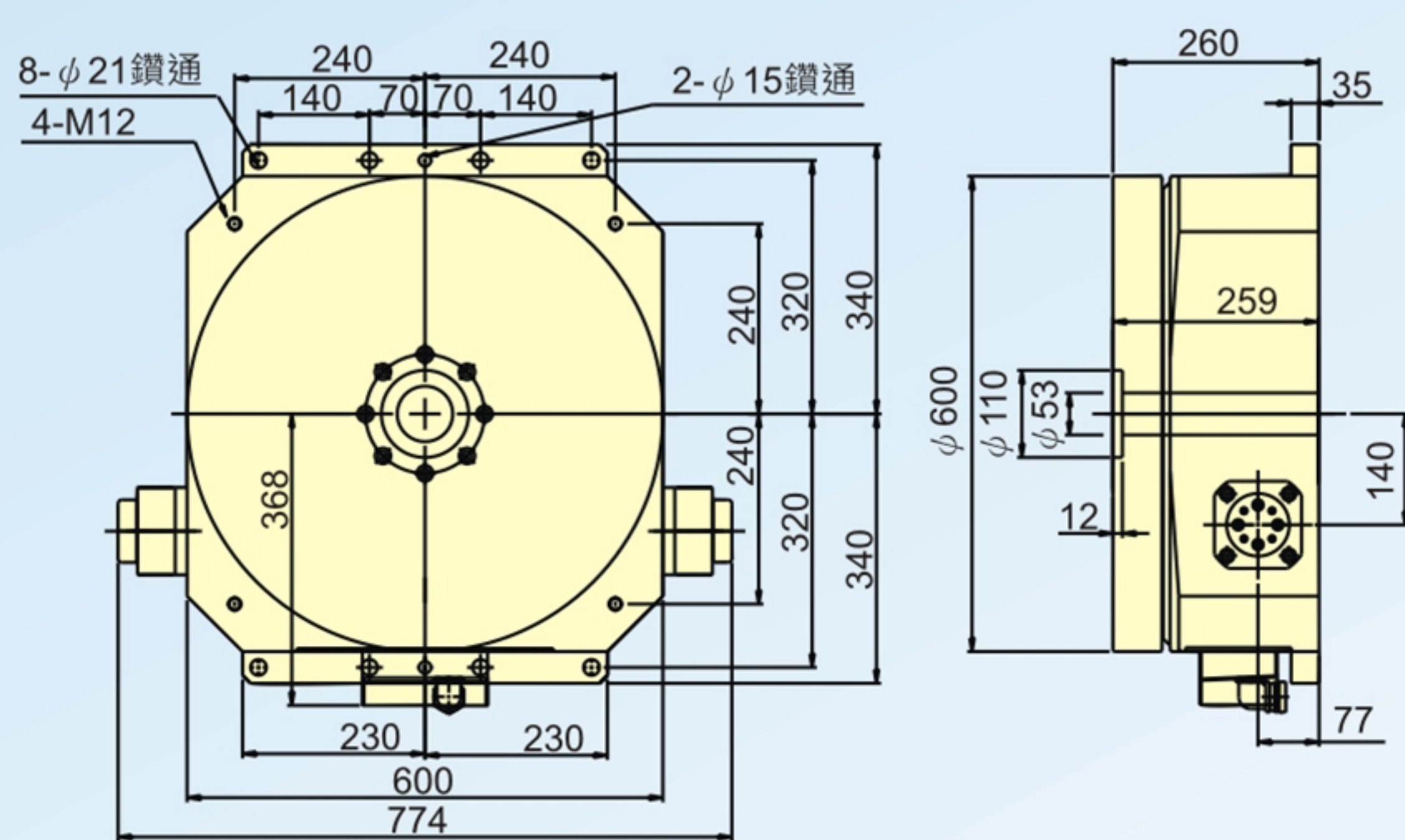
CH3-470



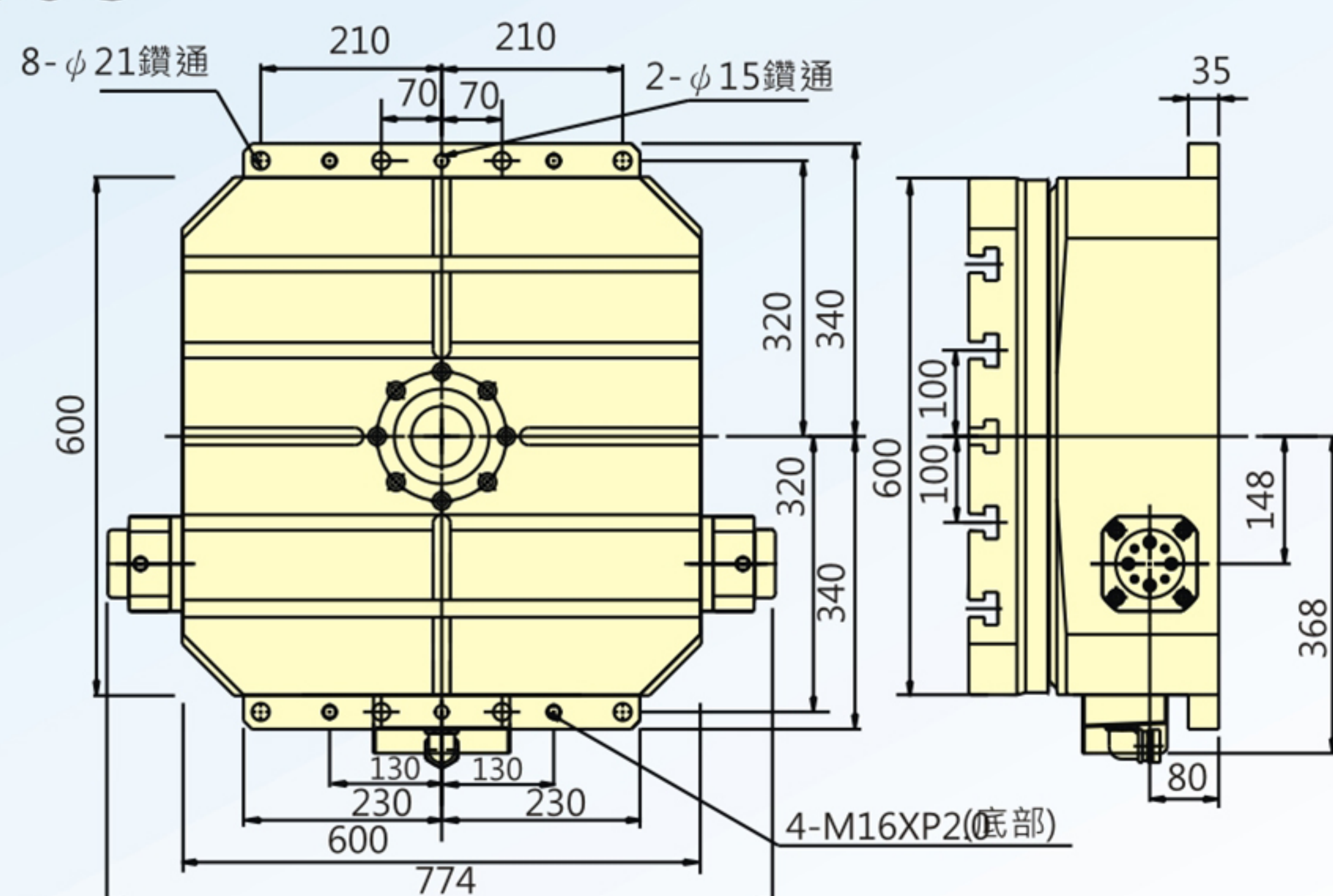
CH3-470S



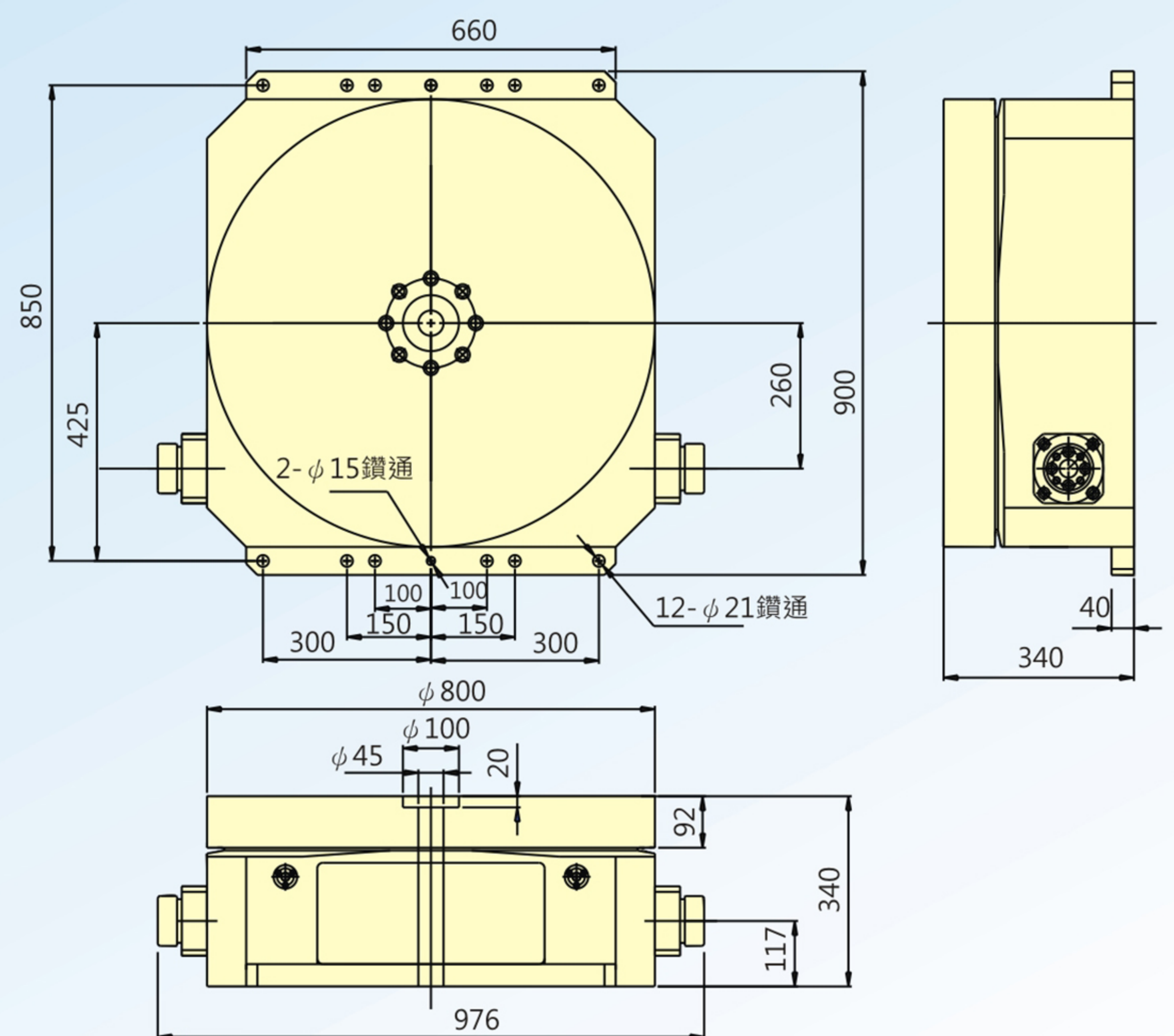
CH3-600



CH3-600S



CH3-800



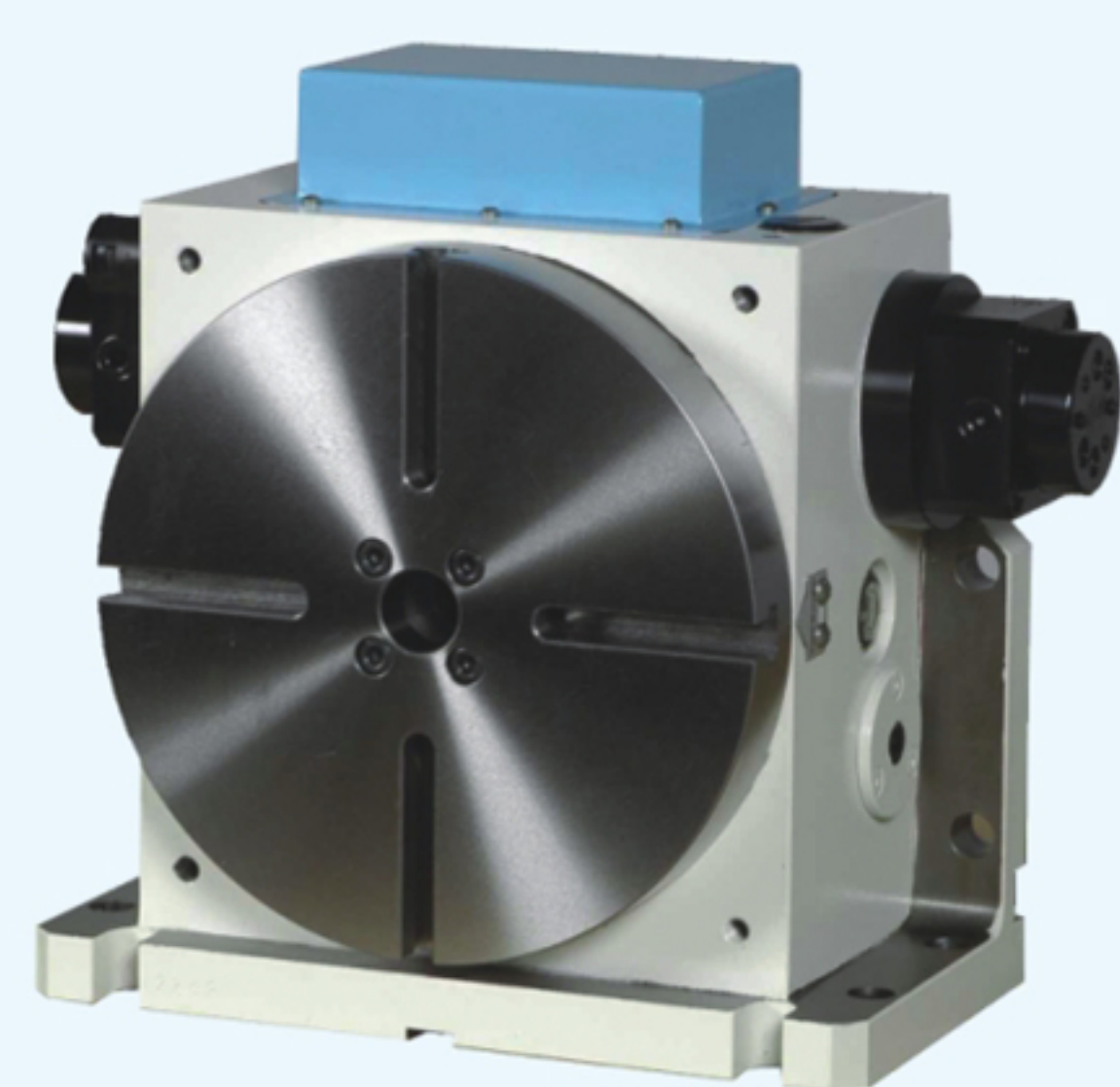
油壓分度盤 立式系列

商品介紹

- ※採用精密三片式齒型離合器，定位精度高，盤面不會上升。
- ※排齒傳動，傳動效率高。
- ※油壓驅動低成本。
- ※強力油壓鎖緊方式，精度穩定，耐重切削。
- ※可搭配HIC-2006控制器成為CNC機器之附加軸。

型號說明：
CV3-255
CV:立式油壓分度盤型號
3：三片式
255:盤面尺寸

Hydraulic Index Table



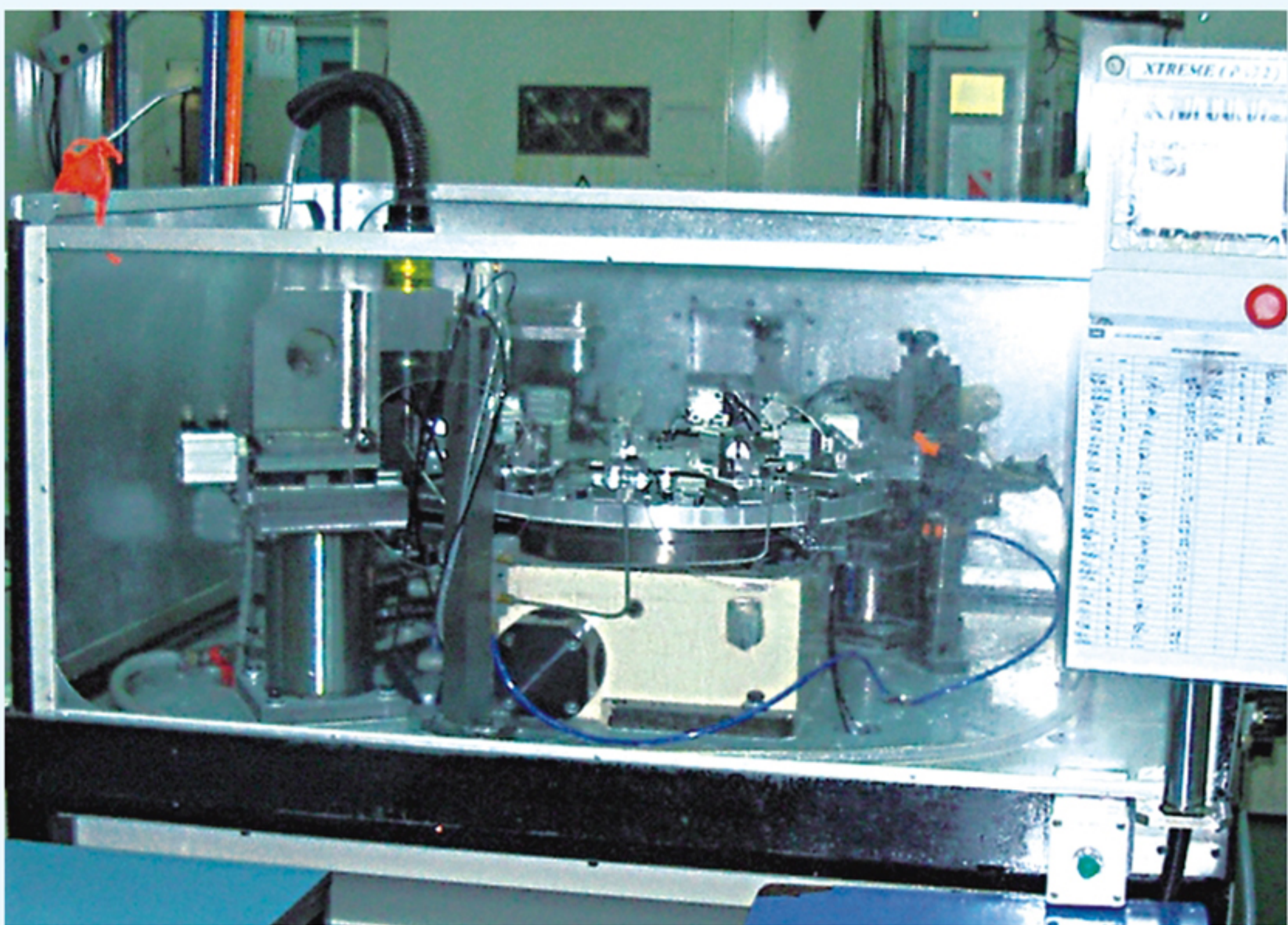
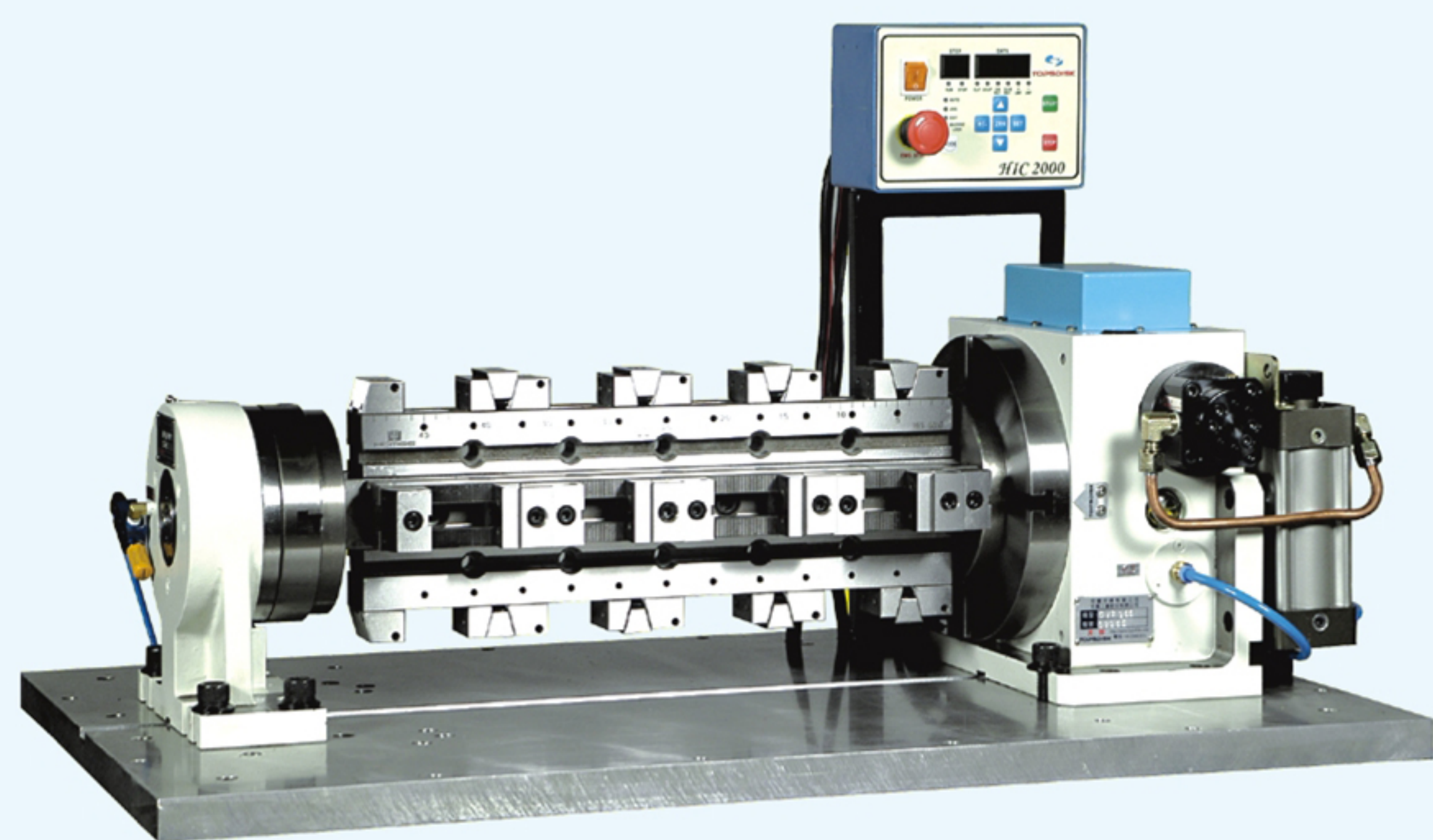
CV3-255



CV3-320

規格說明	CV3-255	CV3-320
使用方式	立橫式使用	立式使用
鎖緊系統	油壓 35Kg/cm ²	
盤面尺寸	φ 255	φ 320
貫穿孔徑	φ 27	φ 31
盤面中心孔徑	φ 30X35深	φ 65X21深
中心高度	160	255
定位鍵	18h7	18h7
盤面T型槽寬度	12H7	14H7
分割數目	標準等分：4,6,8,12,24其中一種 特殊等分:2,3,5,9,10等	
分割精度(弧秒)	±5	±5
重覆精度(弧秒)	±1	±1
最大負載(公斤)	垂直(使用尾座) 125(250) 水平 250	175(350) 無
淨重(公斤)	80	140

Hydraulic Index Table

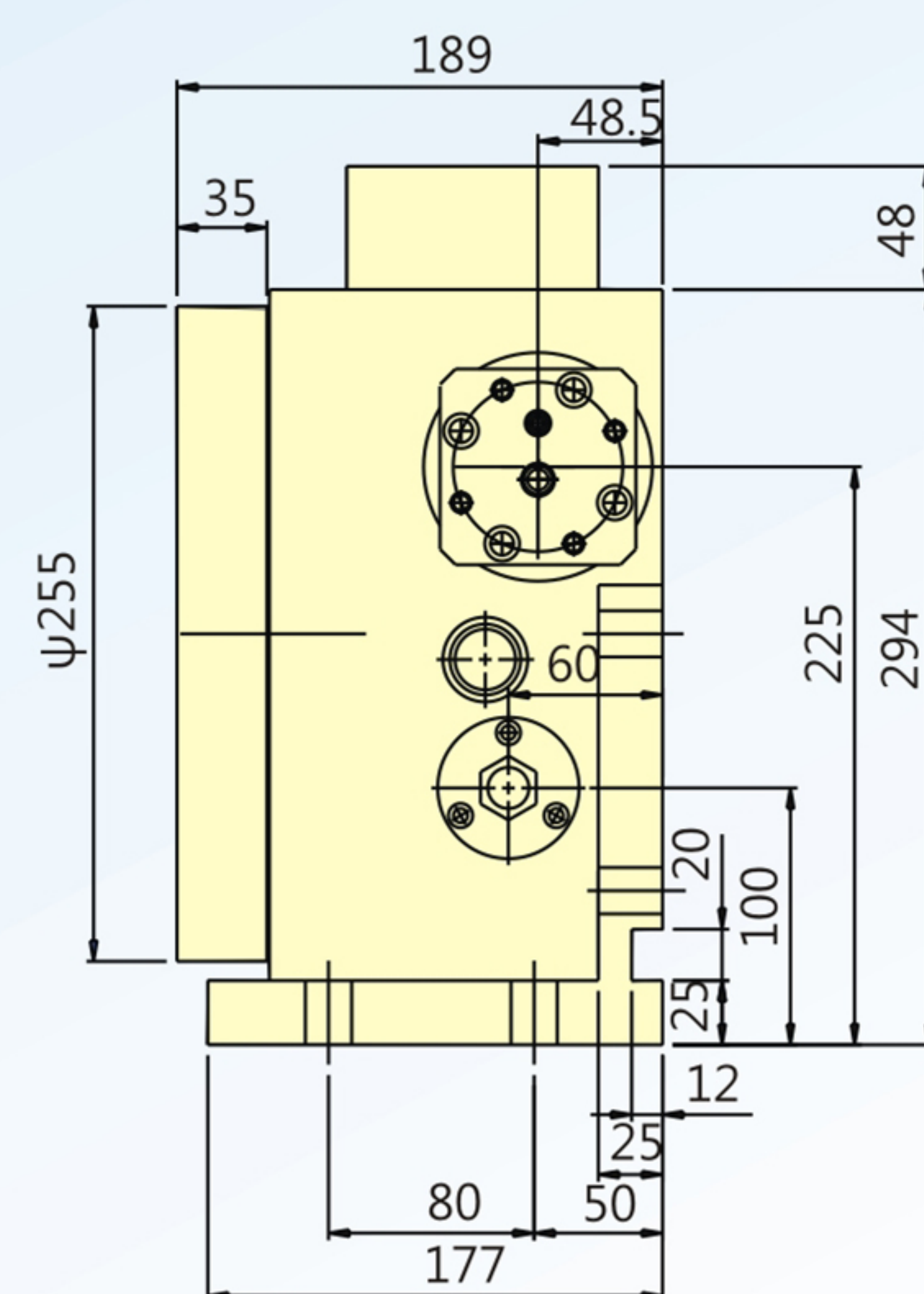


横式系列

- ## 255:盤面尺寸

80

PH3-255



商品介紹

- ※適用於簡易型CNC車床。
- ※使用手動鎖緊。
- ※內建二片式齒型離合器，重覆精度 2 μ m。
- ※精簡結實之設計，耐用性極高，適合重切削。

型號說明：
TP-160
TP:鎖刀架型號
160：刀架大小

Tool post



TP-160

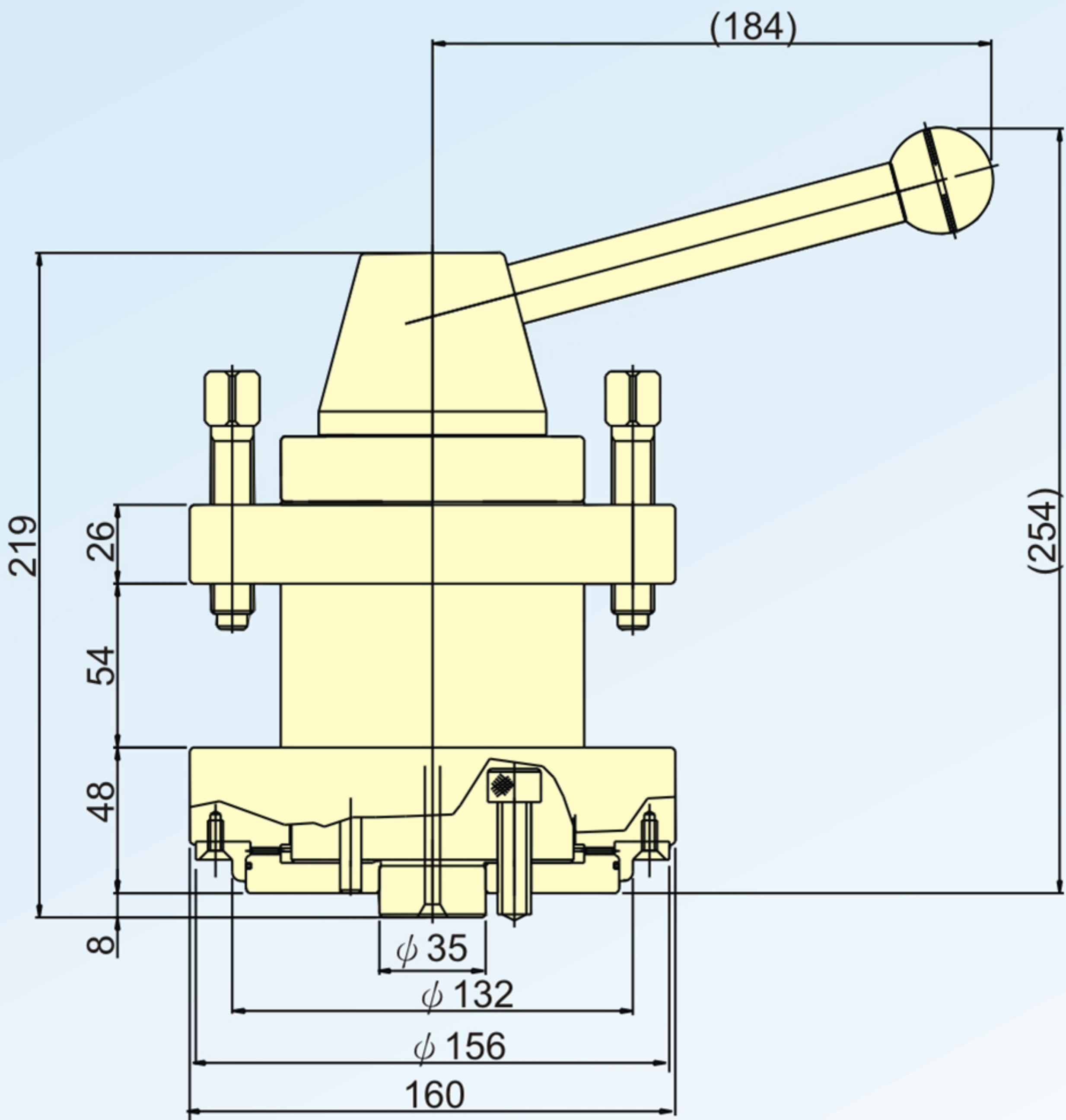
規格說明	TP-160
刀架尺寸	160mm
刀具及刀柄放置空間	25x54H mm
等分數	24等份
鎖緊/放鬆行程	3mm
旋轉方向	左方或右方
驅動方式	手動
離合器尺寸	24Tx ϕ 120 mm
盤面T型槽寬度	12H7
淨重	20KGS



二片式齒型離合器

外觀尺寸圖 單位：MM

TP-160



NC分度盤

水車式專用機用NC分度盤

商品介紹

- ※最小分割角度: 15°
- ※伺服馬達傳動(AC伺服馬達為特別附件)
- ※適合多站，立式專用機使用(水車式)
- ※分割時間快速大約2秒內(視等份數及控制器而定)
- ※油壓鎖緊
- ※三片式齒型離合器定位

型號說明：
CR3-520-24
CR:水車式專用機用NC分度盤
3：三片式
520:法蘭尺寸
24:分割數目

NC Rotary Indexing Table

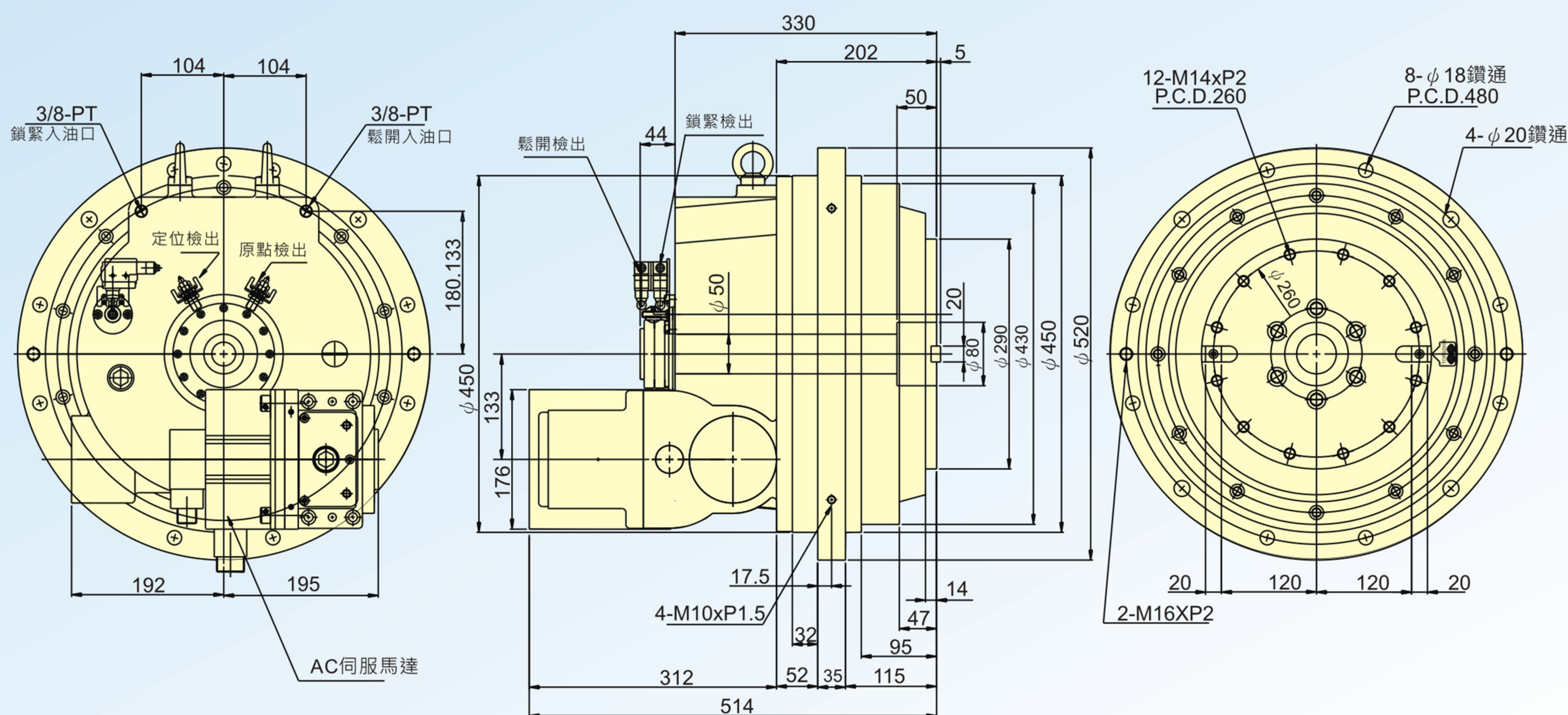


CR3-520-24

規格說明	CR3-520-24
鎖緊方式	空壓 35Kg/cm ²
盤面尺寸	φ 520
貫穿孔徑	φ 50
盤面中心孔徑	φ 80X50深
定位鍵	20h7
最小分割角度	15°
分割精度(弧秒)	±5
重覆精度(弧秒)	±1
最大負載(使用尾座)(公斤)	400
淨重(公斤)	288

外觀尺寸圖 單位：MM

CR3-520-24



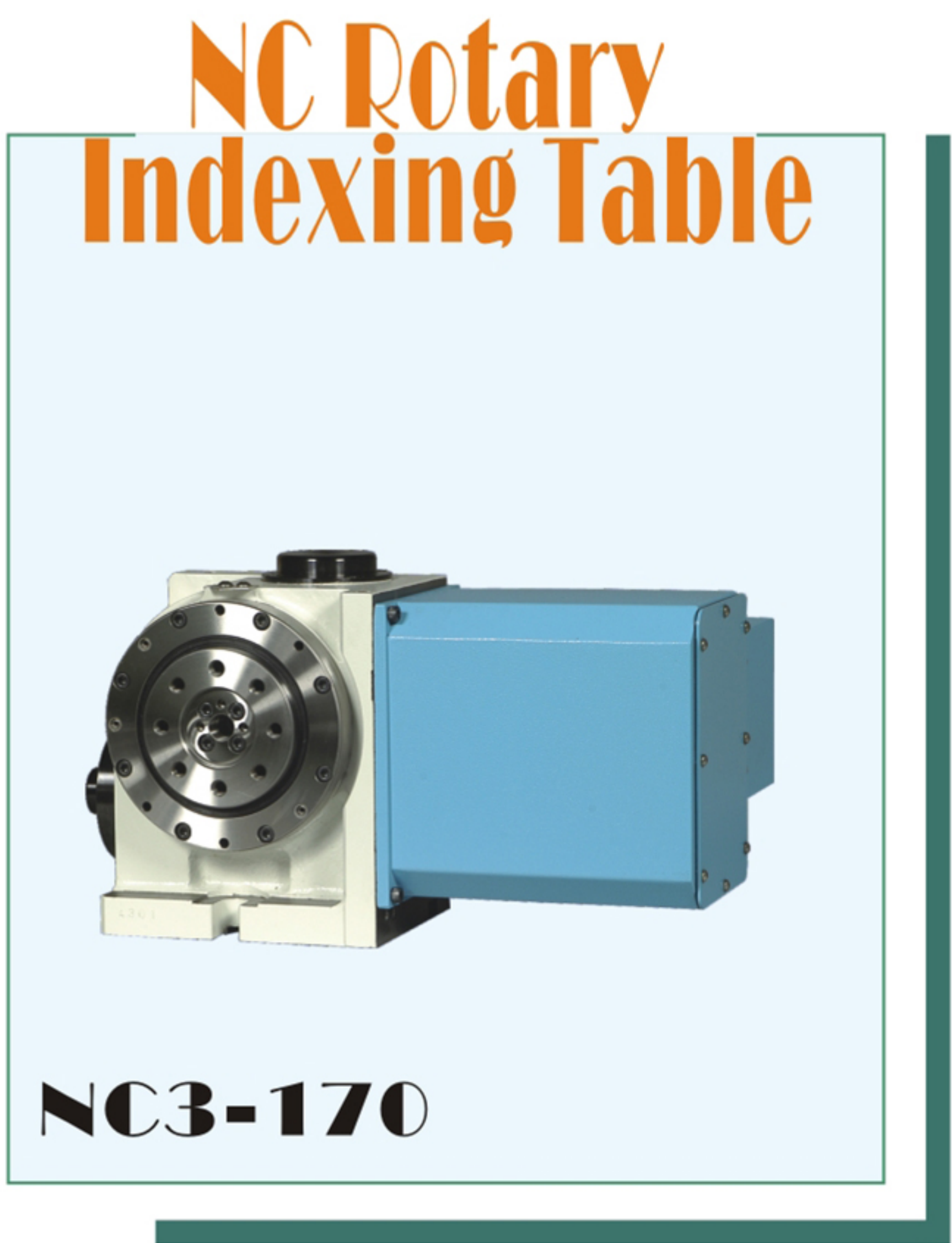
※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※軍用接頭及外部蛇管特別附件

※標準附件：鎖緊塊、鎖緊螺栓
※規格及尺寸變更不另行通知
※如需詳細外觀尺寸你可上我們的網站查詢，
<http://www.topsdisk.com.tw>，<http://www.spintop.com.tw>

商品介紹

- ※採用三片式齒型離合器定位，高精度，重切削。
- ※氣壓鎖緊，方便一般小型機使用。
- ※伺服馬達傳動，快速定位、精準。
- ※蝸桿蝸輪組傳動，體積較小。
- ※可與CNC機器連線成為第四軸，或搭配單軸控制器成為附加軸。

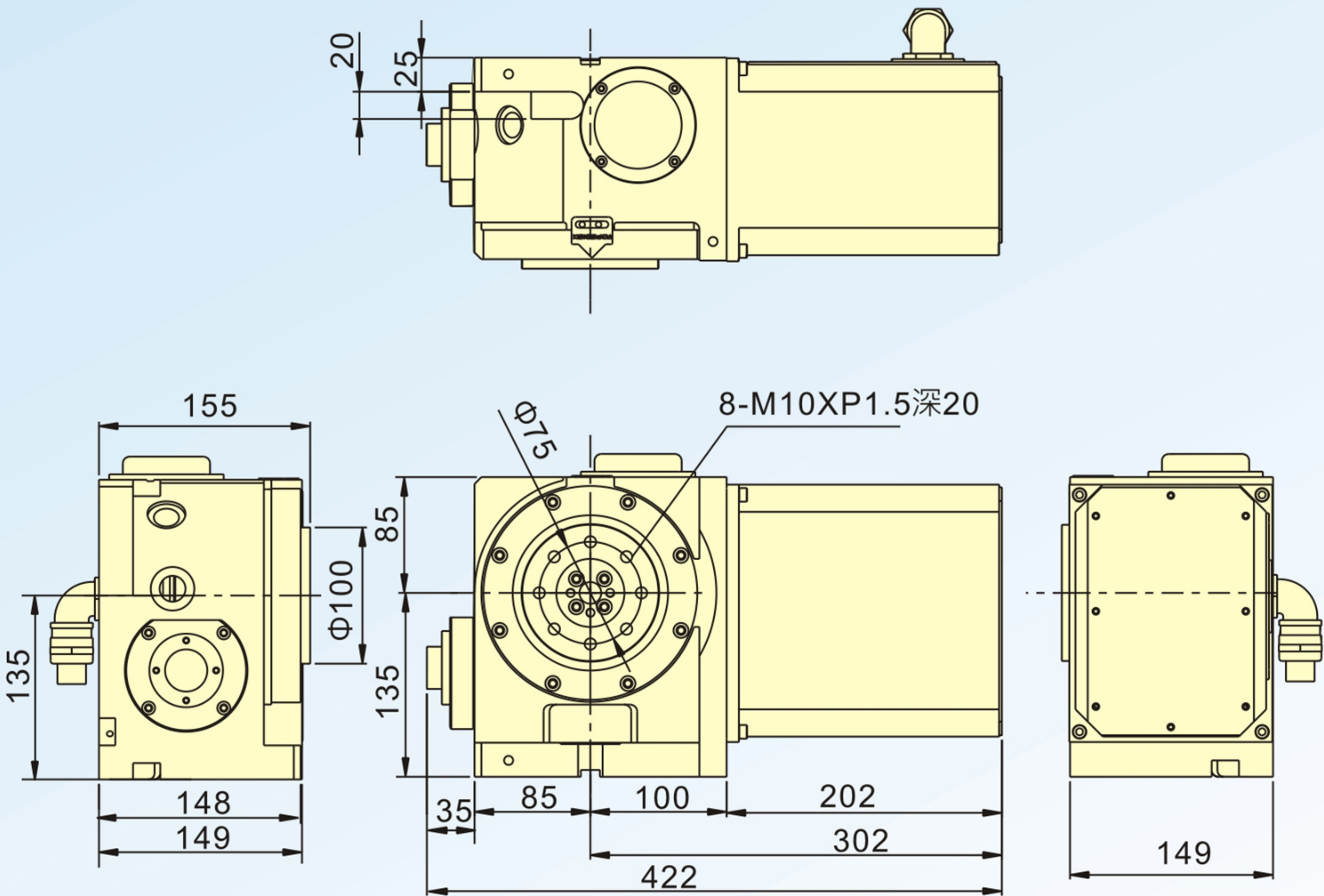
型號說明：
NC3-170
NC:NC分度盤型號
3:三片式離合齒
170:盤面尺寸



規格說明		NC3-170	規格說明	NC3-170	
使用方法		可選擇立橫或立式	總減速比	1/90	
鎖緊方式		氣壓 5kg/cm ²	最小設定單位	15°	
盤面尺寸		φ170mm	累積分割精度	±10弧秒	
貫穿孔徑		φ16mm	重覆精度	±2弧秒	
圓盤中心孔徑		φ16H7mm	鎖緊力	600kgf/m	
中心高度		135mm	最大 負載	垂直	50KGS
盤面T型槽寬度		無			水平
定位鍵		14h7mm			
伺服馬達	發那科	α2i			
	三菱	HA33/HF44T	淨重(不含馬達)		40KGS

外觀尺寸圖 單位：MM

NC3-170



※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值

※標準附件：鎖緊塊、鎖緊螺栓、定位鍵
※規格及尺寸變更不另行通知
※如需詳細外觀尺寸你可上我們的網站查詢，
<http://www.topsdisk.com.tw> <http://www.spintop.com.tw>

高精密齒式手動分度盤

商品介紹

- ※採用精密二片式齒型離合器，定位精度高。
- ※強力空壓鎖緊方式，耐重切削。
- ※旋轉時，輕鬆省力，操作簡便。
- ※適用搪床、銑床、磨床、鑽床等機器。
- ※適合經濟型數控加工中心機使用。

型號說明：

CH2-201

CH2:手動分度盤型號

201：機型

Index Table



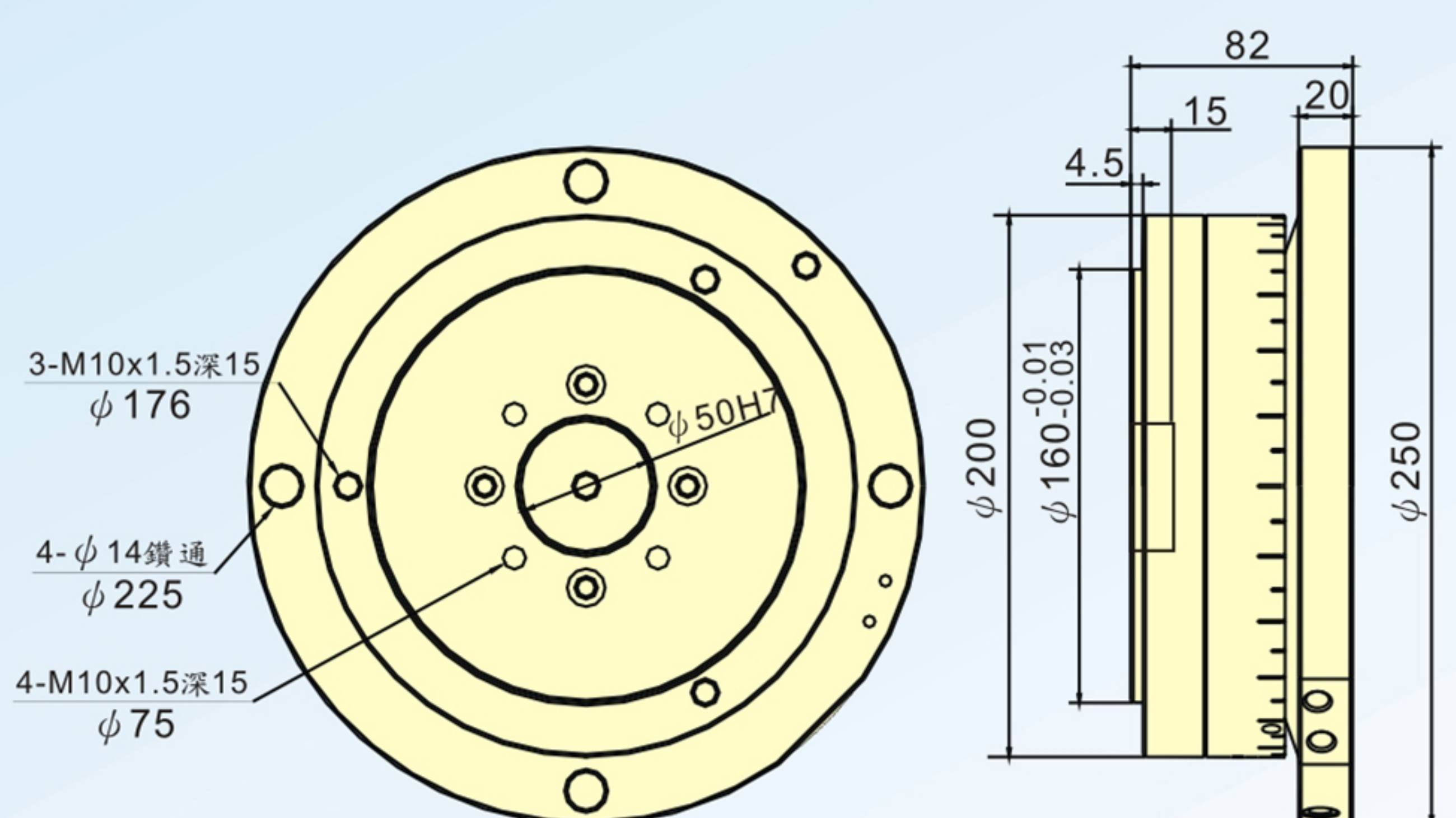
CH2-201

規格說明	CH2-201
使用方式	橫式使用
鎖緊系統	空壓 5Kg/cm ²
盤面尺寸	φ 200
盤面中心孔徑	φ 50X15深
最小分割角度	7.5°
分割精度	±3弧秒
最大負載(水平)	100KGS
淨重(公斤)	18KGS

特別附件：8"手動三爪

外觀尺寸圖 單位：MM

CH2-201



使用範例

應用於傳統銑床



手動閥組

※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※標準附件：手動閥組、鎖緊螺栓、手輪
※圓型盤面標準為8" 三爪鎖付面

※規格及尺寸變更不另行通知
※如需詳細外觀尺寸你可上我們的網站查詢，
<http://www.topsdisk.com.tw>
<http://www.spintop.com.tw>

商品介紹

- ※採用精密三片式齒型離合器，定位精度高。
- ※強力空壓鎖緊方式，耐重切削。
- ※旋轉時，輕鬆省力，操作簡便。
- ※適用搪床、銑床、磨床、鑽床等機器。
- ※適合經濟型數控加工中心機使用。

型號說明：
MV3-150
MV:手動分度盤型號
3:三片式離合齒
150:盤面尺寸

Index Table



MV3-150

規格說明	MV3-150
使用方式	立式使用
鎖緊系統	空壓 5Kg/cm ²
盤面尺寸	φ 150
盤面中心孔徑	φ 16
最小分割角度	15°
分割精度	±5弧秒
最大負載(垂直)	50KGS(平衡荷重)
淨重(公斤)	25KGS

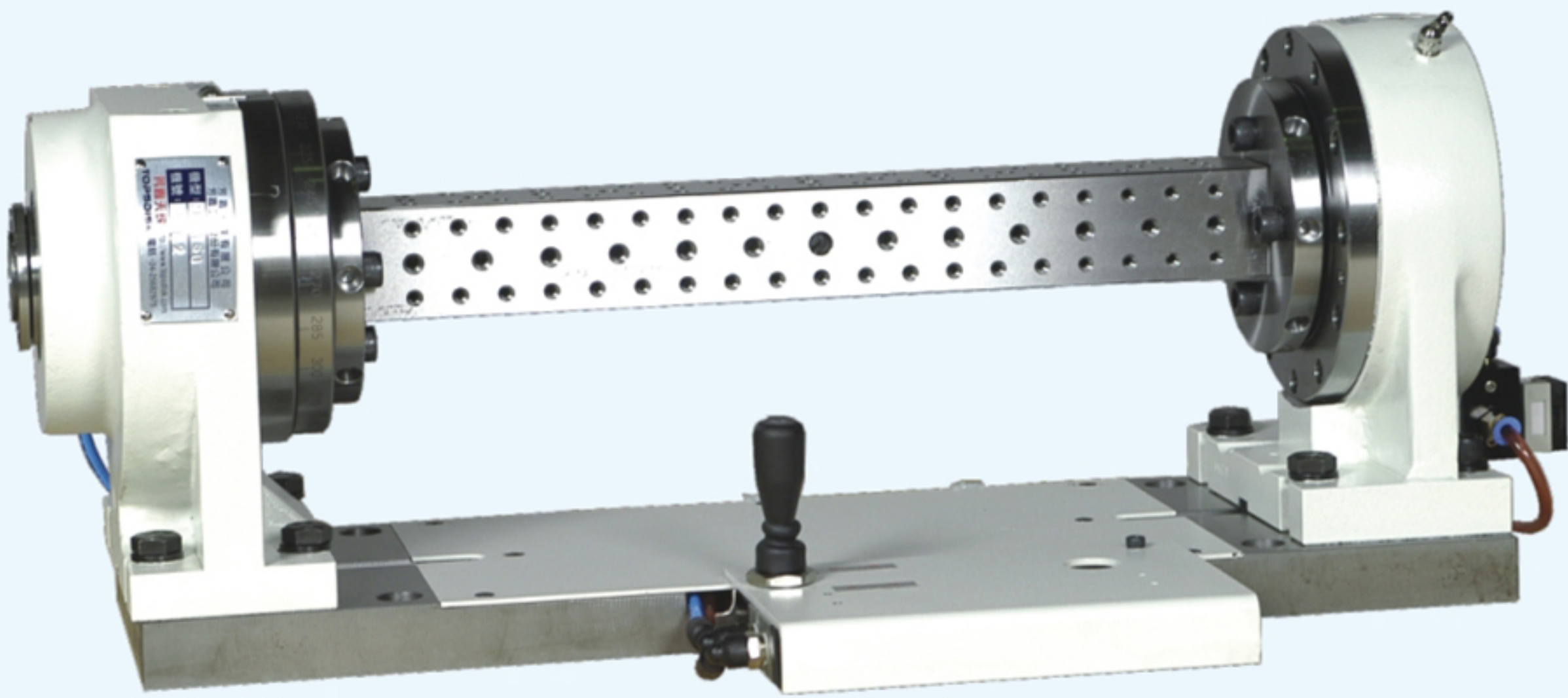
特別附件: 5"手動三爪

外觀尺寸圖 單位：MM

使用範例

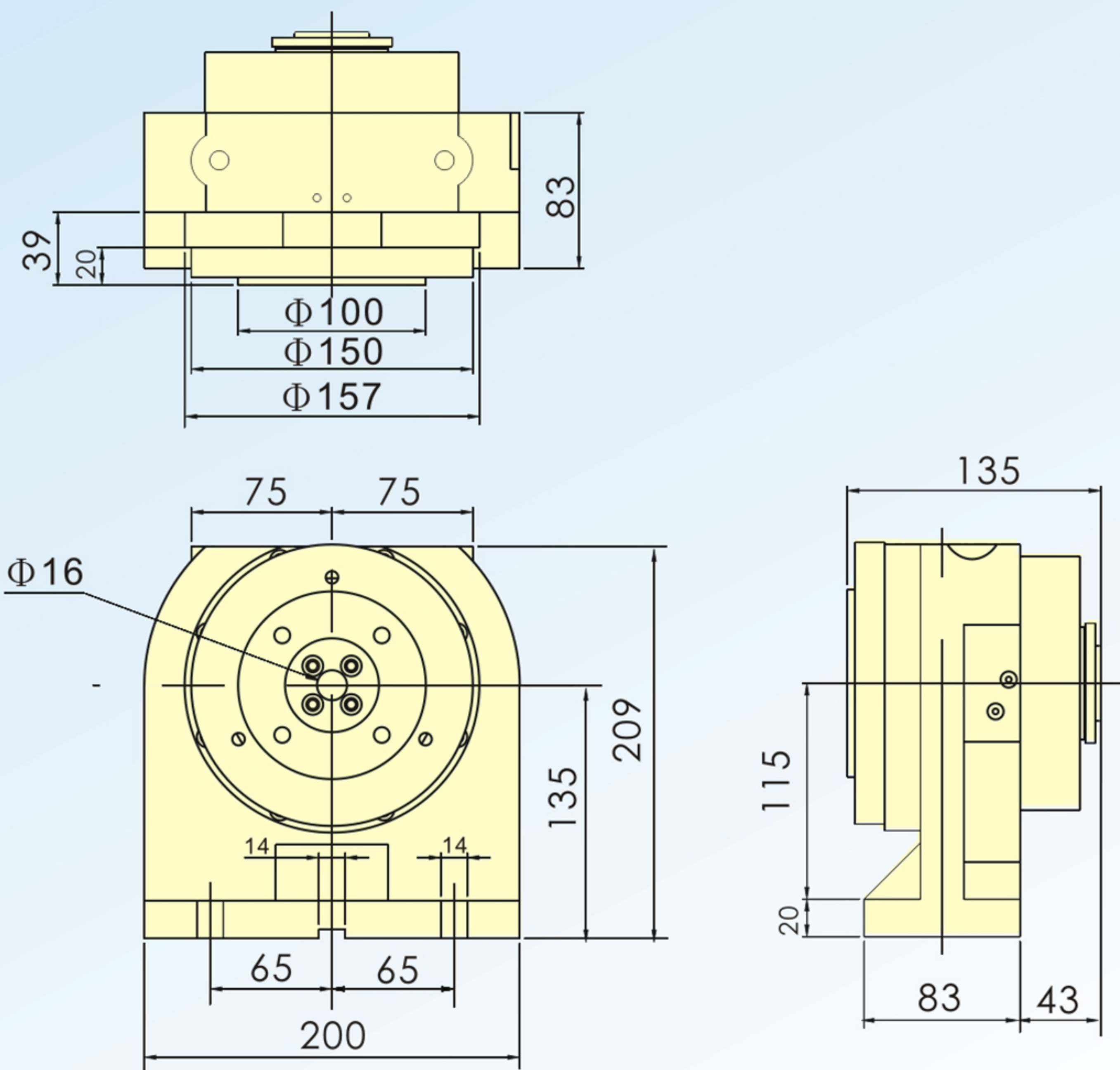


FT-135PD
圓盤尾座
及氣壓延遲閥



搭配治具板組及FT-135圓盤尾座
(此範例僅供參考,並非標準附件)

MV3-150



※工件若偏心會影響精度及減輕最大負載之容許值
※最大負載值是指盤面直徑內所能承受的最大值
※圓型盤面標準為5" 三爪鎖付面
※標準附件：手動閥組、鎖緊螺栓、手輪

※規格及尺寸變更不另行通知
※如需詳細外觀尺寸你可上我們的網站查詢，
<http://www.topsdisk.com.tw>
<http://www.spintop.com.tw>

手動尾座

商品介紹

※頂針分固定式及替換式兩種。

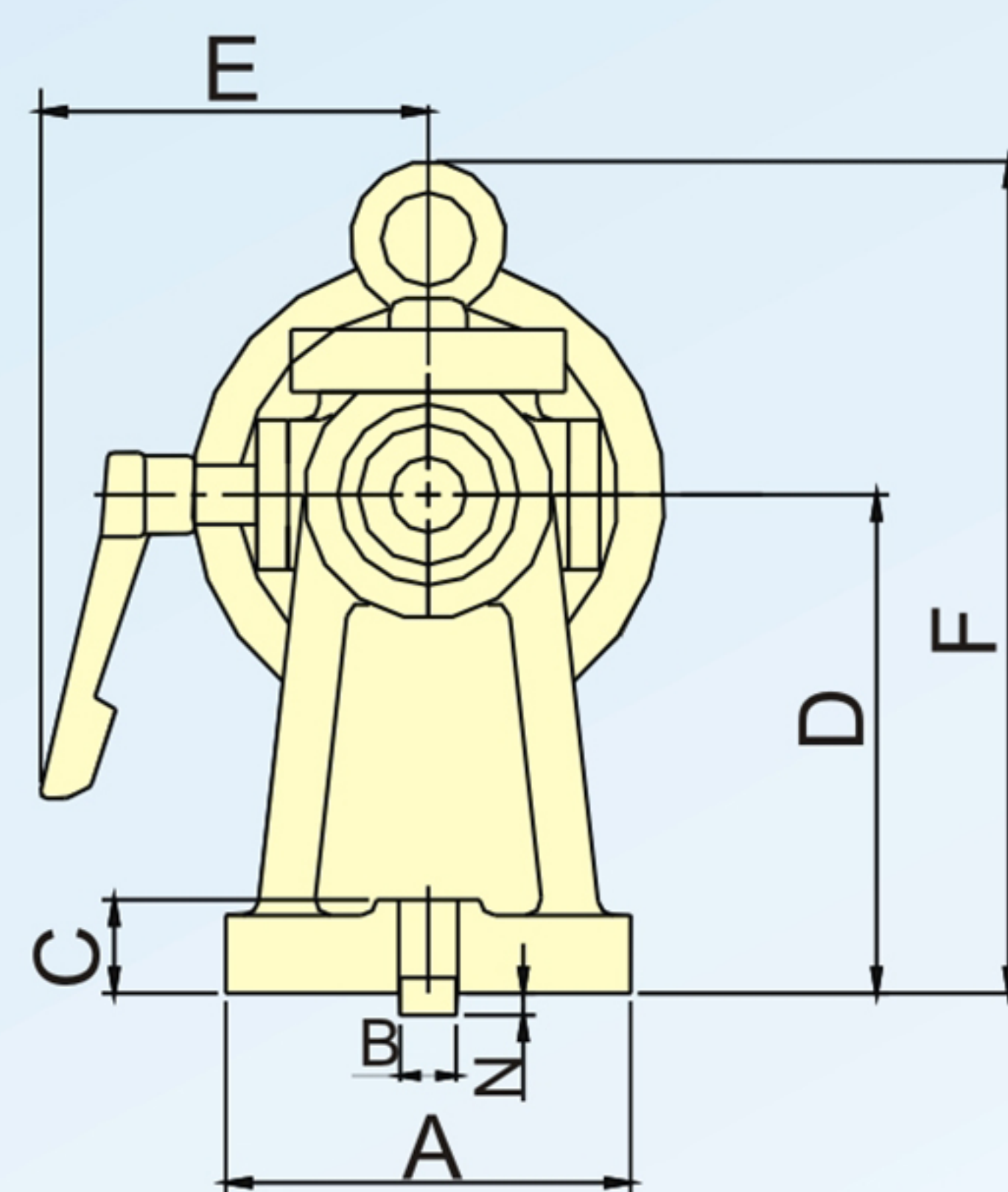
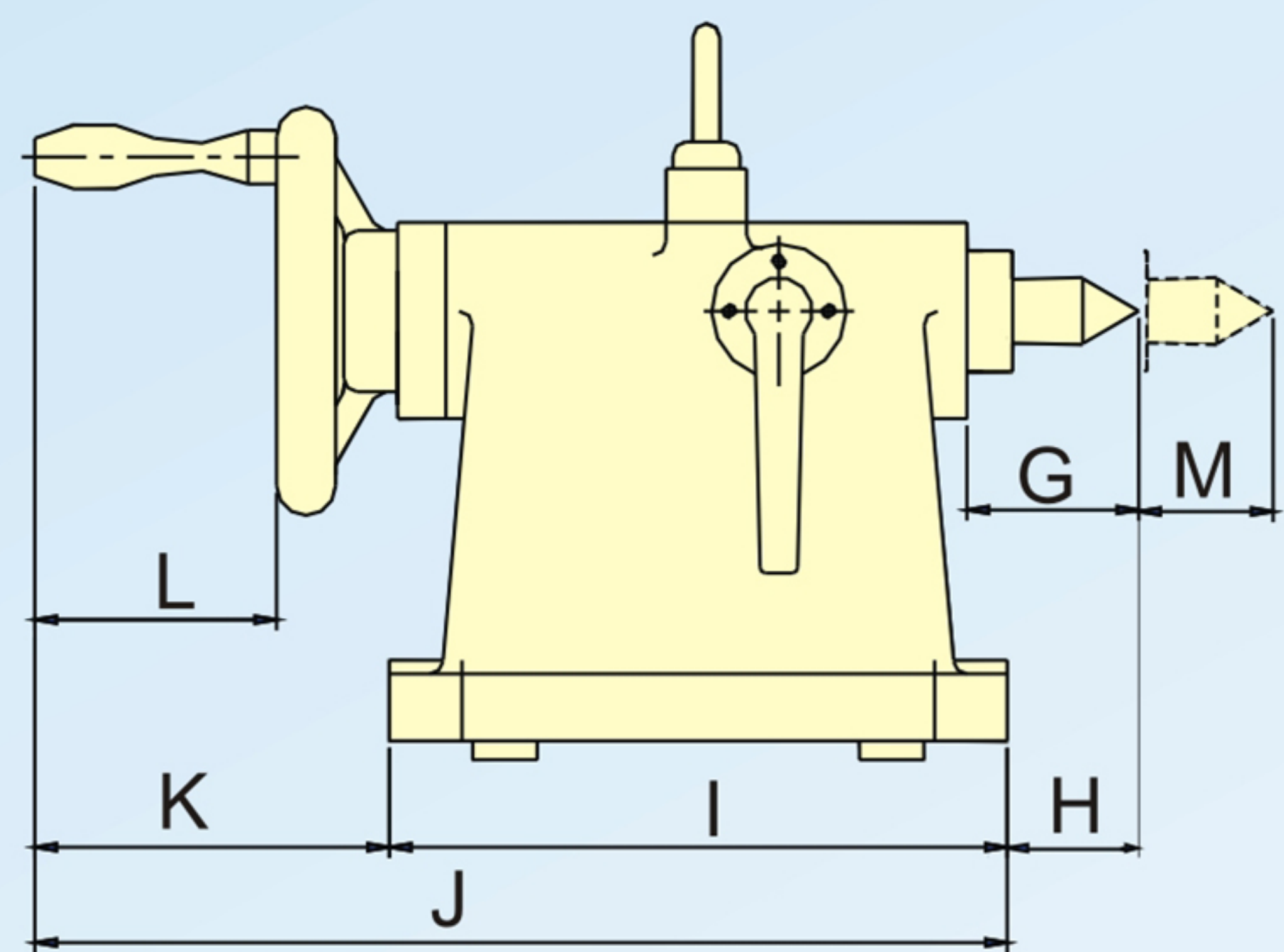
型號說明：

MT-160S
MT:手動尾座型號 160:中心高度
S:頂針替換式 無:一體成型

Tailstock



外觀尺寸圖 單位：MM



機型 / 尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	淨重 (kg)
MT-110 / 110S	100	14	23	110	103	161	67	36	135	247	112	60	30	7	10
MT-135 / 135S	100	14	23	135	103	186	67	36	135	247	112	60	30	7	12
MT-160 / 160S	130	18	30	160	125	267	64	47	230	362	132	90	50	7	19
MT-210 / 210S	146	18	30	210	125	317	64	47	230	362	132	90	50	7	26
MT-255S	200	18	30	255	135	394	122	132	285	482	197	90	110	7	53

商品介紹

- ※頂針均為替換式
- ※行進方式分為氣壓及油壓。
- ※可選擇有檢出及電磁閥型或手動閥型。

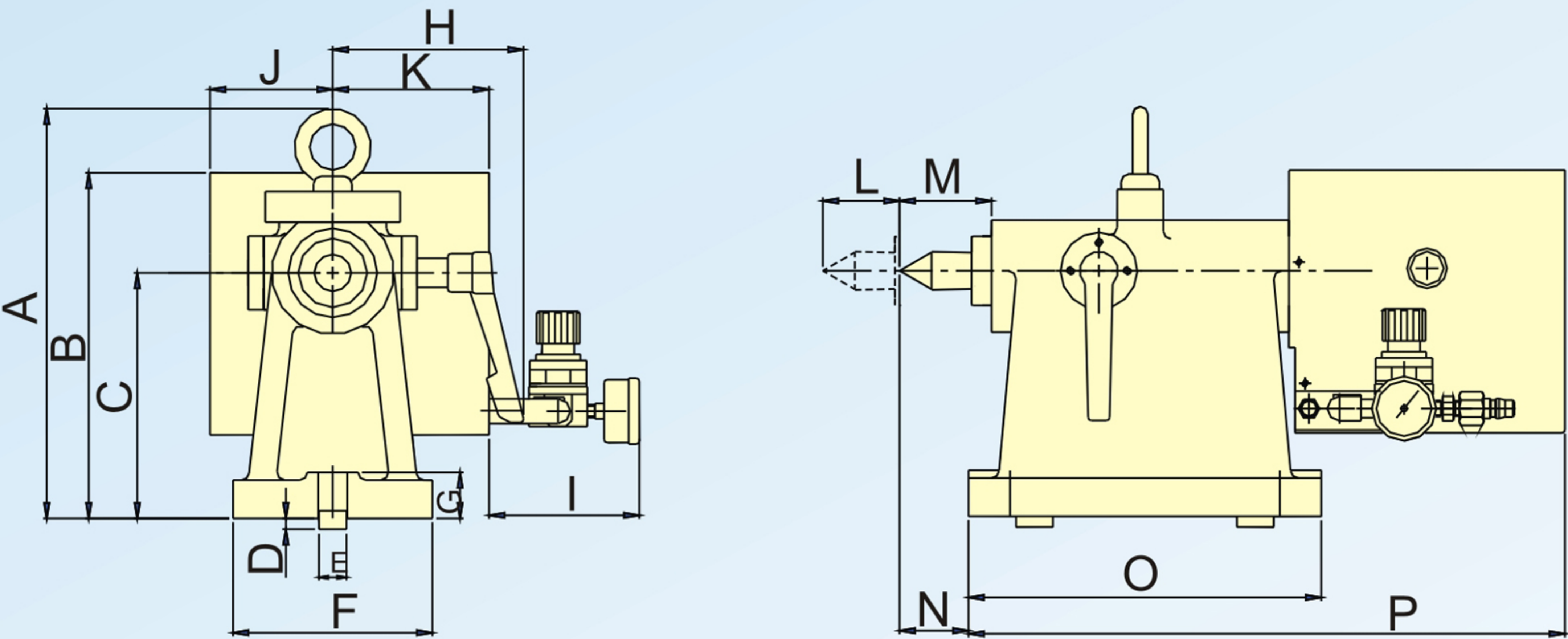
型號說明：

- | | |
|-------------|-------------|
| PTC(M)-135S | HTC(M)-135S |
| PT:氣壓尾座之型號 | HT:油壓尾座之型號 |
| C:含檢出及電磁閥 | M:手動閥 |
| 135:中心高度 | S:頂針替換式 |

Tailstock



外觀尺寸圖 單位：MM



機型 / 尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	淨重 (kg)
PTC-135S	186	172	135	7	14	100	23	103	98	67.5	77.5	50	67	47	135	286	15
PTM-135S	186	172	135	7	14	100	23	103	—	67.5	77.5	50	67	47	135	234	15
PTC(M)-160S	267	225	160	7	18	130	30	125	98	80	102	100	64	45	230	389	25
HTC(M)-160S	267	225	160	7	18	130	30	125	—	67.5	77.5	100	64	45	230	359	25
HTC(M)-210S	317	246	210	7	18	146	30	125	—	67.5	77.5	100	64	45	230	359	36
HTC(M)-255S	394	320	255	7	18	200	30	135	—	80	102	100	87	97	285	482	66

圓盤尾座

商品介紹

※氣壓鎖緊採用全面碟式剎車鎖緊方式

※油壓鎖緊採用全圓周油壓環抱鎖緊方式

※可與TD、CV3...等各種系列搭配使用

型號說明：

FT-160P/H

FT:圓盤尾座型號

160:中心高度

P:氣壓鎖緊

H:油壓鎖緊

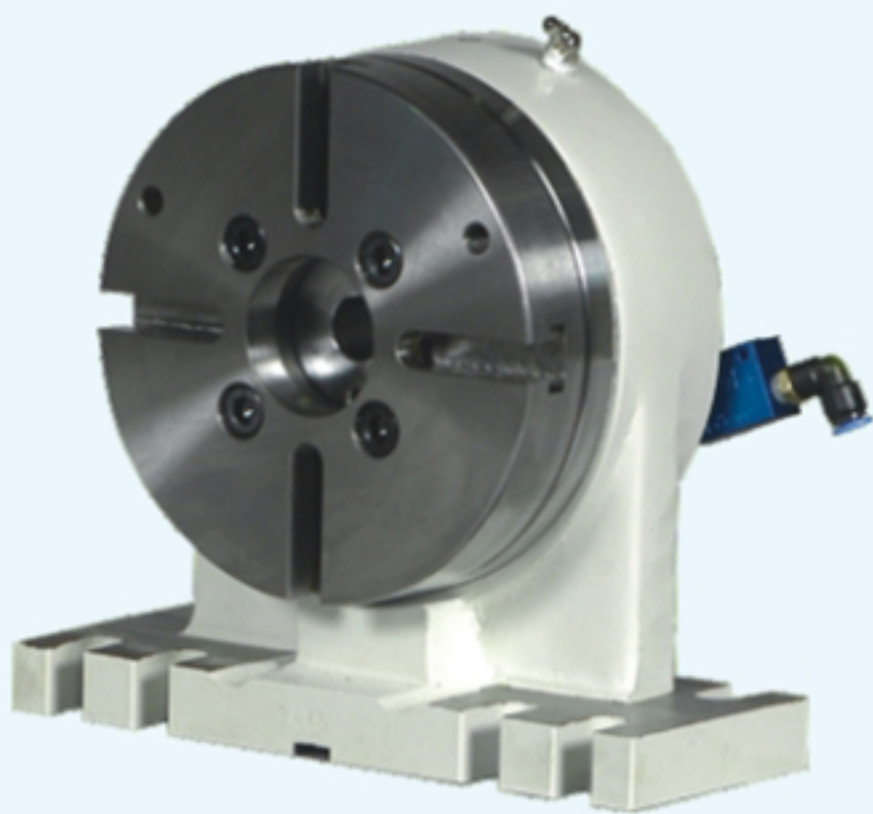
B:大孔徑

D:加裝延遲閥

規格說明	FT-135P	FT-135PB	FT-160AP	FT-160P	FT-160AH	FT-160H	FT-210	FT-255A
鎖緊方式	氣壓 5Kg/cm ²				油壓 35Kg/cm ²			
盤面尺寸	φ 170mm	φ 170mm	φ 170mm	φ 255mm	φ 170mm	φ 255mm	φ 320mm	φ 320mm
貫穿孔徑	φ 20mm	φ 35mm	φ 20mm	φ 55mm	φ 20mm	φ 55mm	φ 42mm	φ 42mm
中心高度	135mm	135mm	160mm	160mm	160mm	160mm	210mm	255mm
鎖緊力：	16kgf/m	16kgf/m	16kgf/m	45kgf/m	30kgf/m	50kgf/m	85kgf/m	85kgf/m
淨重(公斤)	22KGS	22KGS	25KGS	70KGS	25KGS	70KGS	115KGS	130KGS

Tailstock

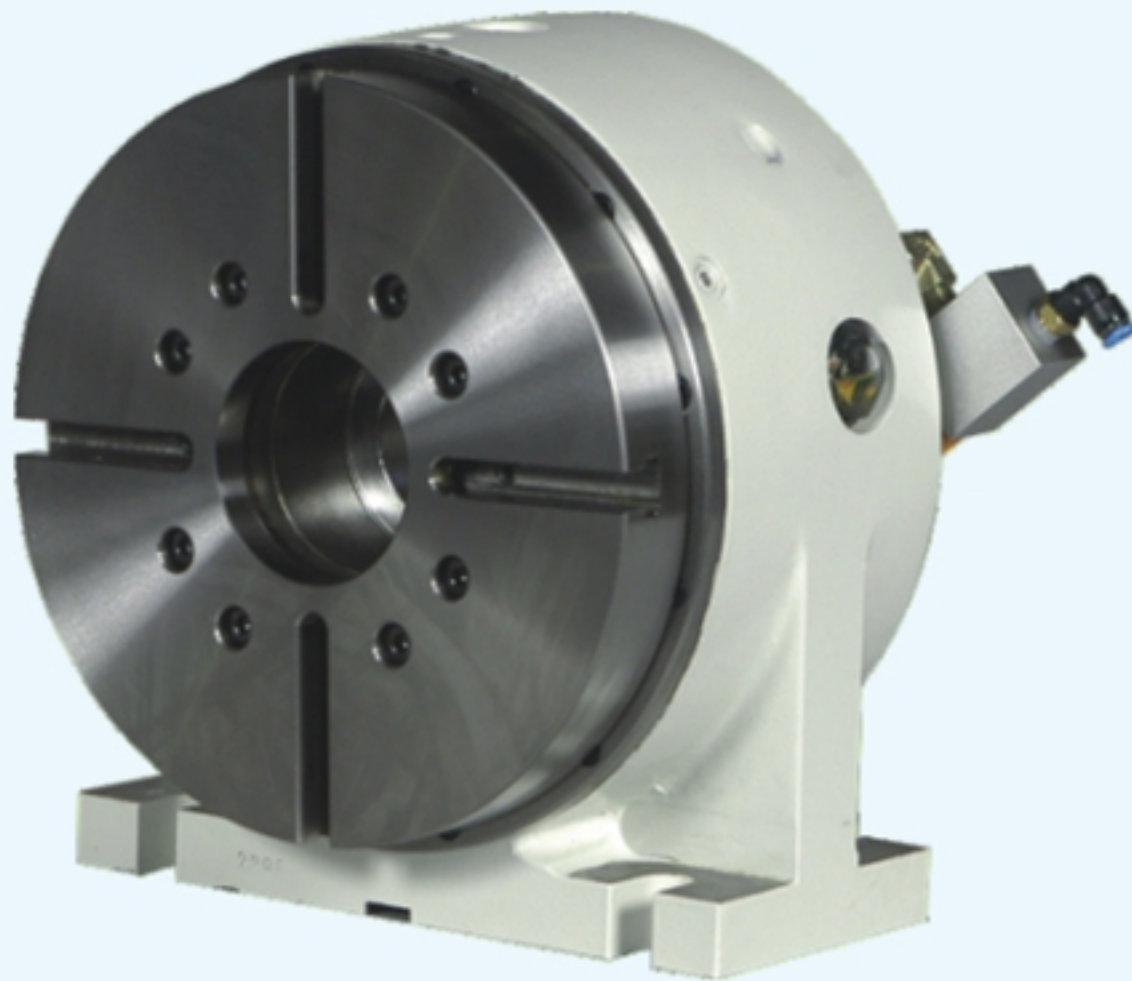
氣壓鎖緊



FT-135P



FT-160AP

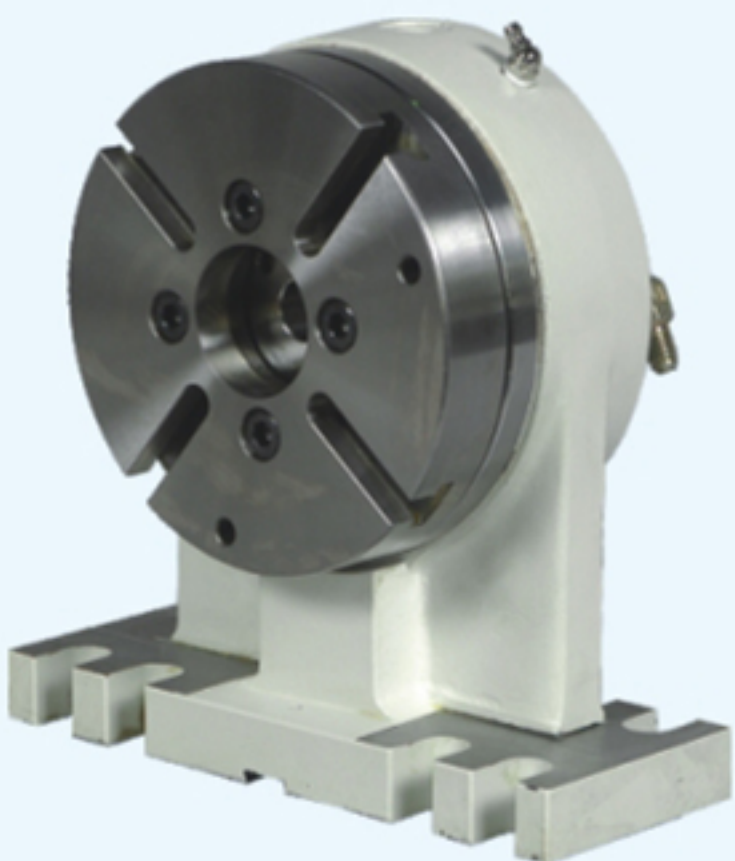


FT-160P

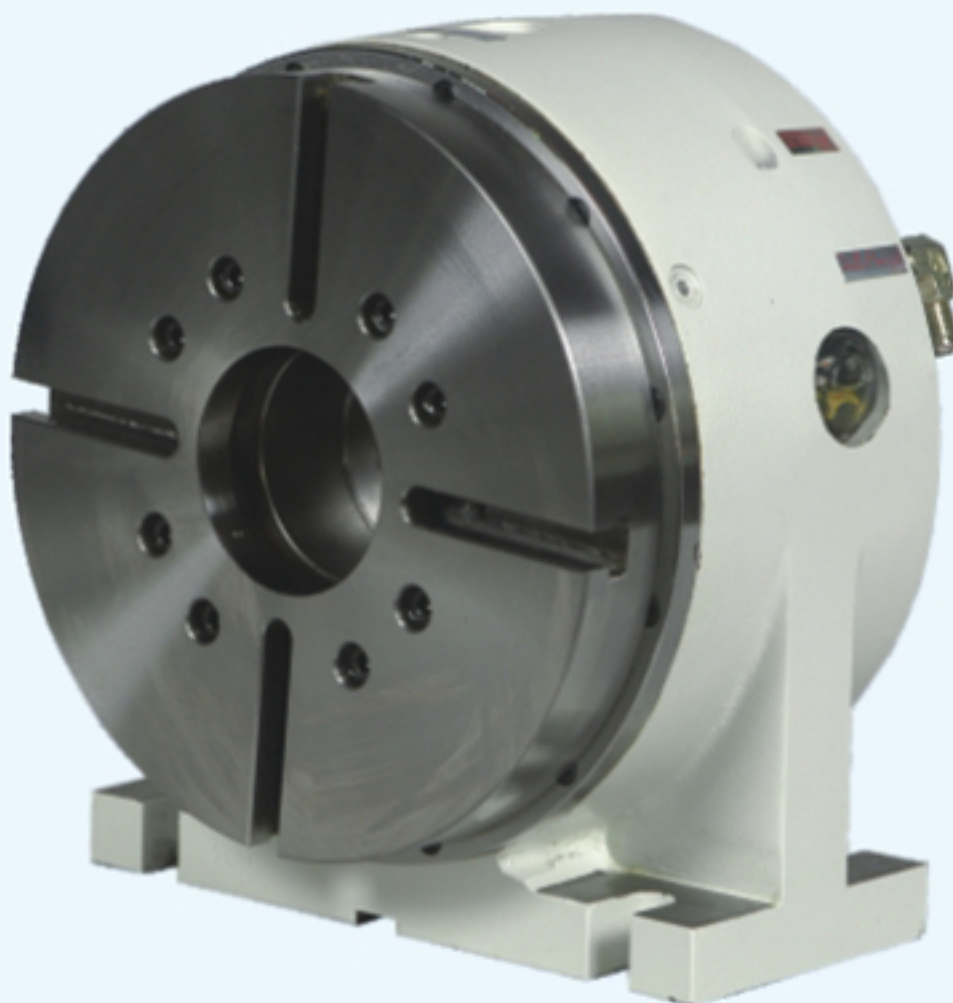


FT-135PD
附氣壓延遲閥型

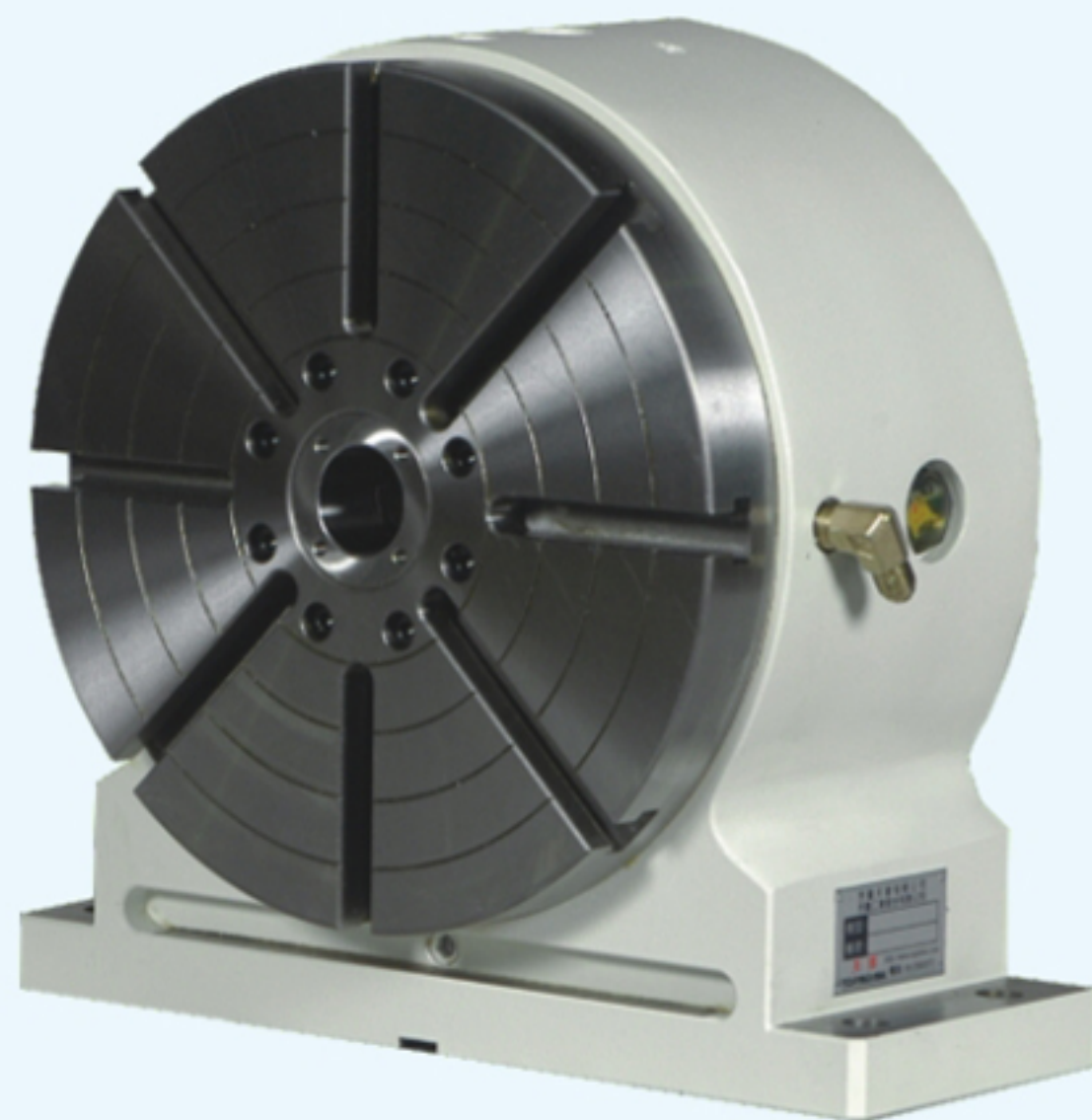
油壓鎖緊



FT-160AH



FT-160H

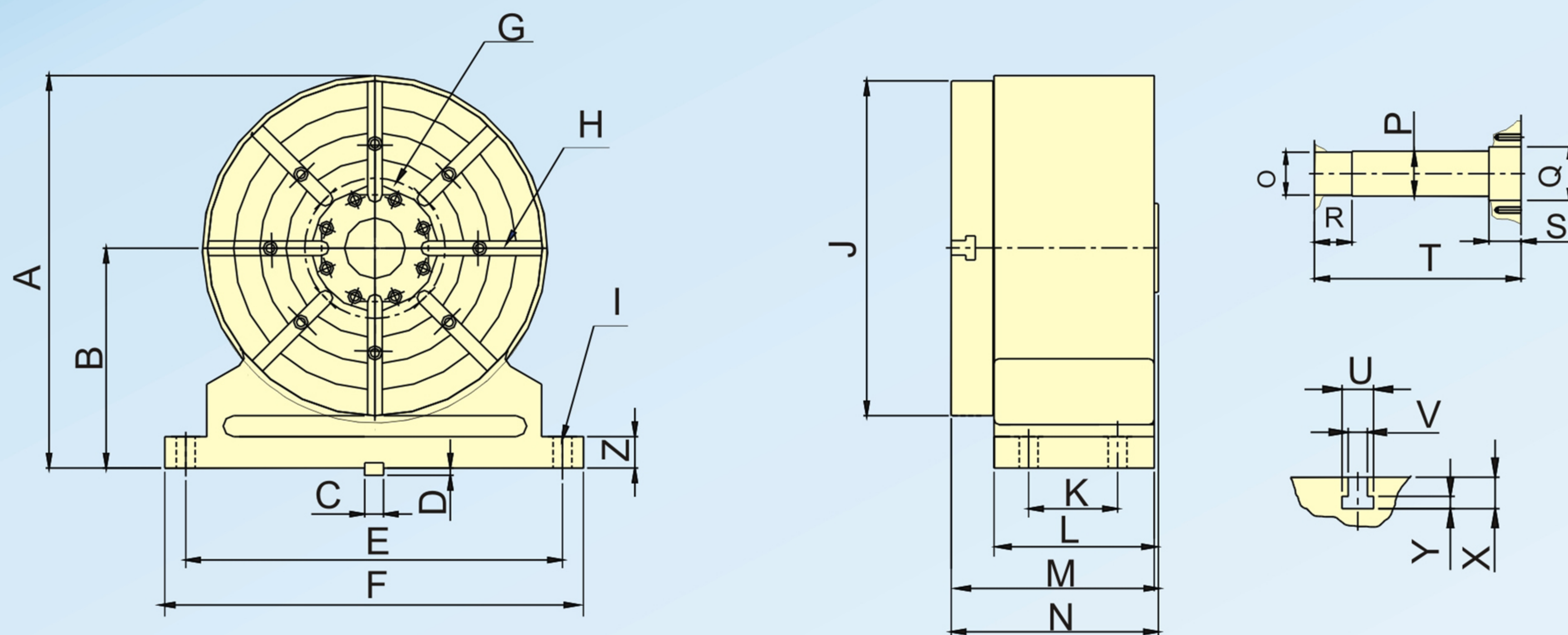


FT-210



FT-255A

外觀尺寸圖 單位：MM



機型尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H
FT-135	220	135	14	7	200	245	φ 80	4-12
FT-135PB	220	135	14	7	200	245	φ 80	4-12
FT-160AP/AH	245	160	18	7	200	245	φ 80	4-12
FT-160P/H	295	160	18	7	200	270	φ 111	4-12
FT-210	375	210	18	7	360	400	φ 102	8-14
FT-255A	420	255	18	7	360	400	φ 102	8-14

機型尺寸	I	J	K	L	M	N	O	P
FT-135	4- φ 14	φ 170	69	95	101	-	φ 50	φ 20
FT-135PB	4- φ 14	φ 170	69	95	101	-	φ 50	φ 35
FT-160AP/AH	4- φ 18	φ 170	69	95	101	-	φ 50	φ 20
FT-160P/H	4- φ 18	φ 255	84	124	171	175	φ 80	φ 55
FT-210	4- φ 18	φ 320	85	153	194	-	φ 40	φ 42
FT-255A	4- φ 18	φ 320	85	153	194	-	φ 40	φ 42

機型尺寸	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z
FT-135	φ 20	24	-	101	19	12	19	8	25
FT-135PB	φ 35	24	-	104	19	12	19	8	25
FT-160AP/AH	φ 20	24	-	101	19	12	19	8	25
FT-160P/H	φ 55	65	-	175	19	12	19	8	25
FT-210	φ 50	35	30	192	23	14	23	9	30
FT-255A	φ 50	35	30	192	23	14	23	9	30

控制器及顯示器

單軸控制器

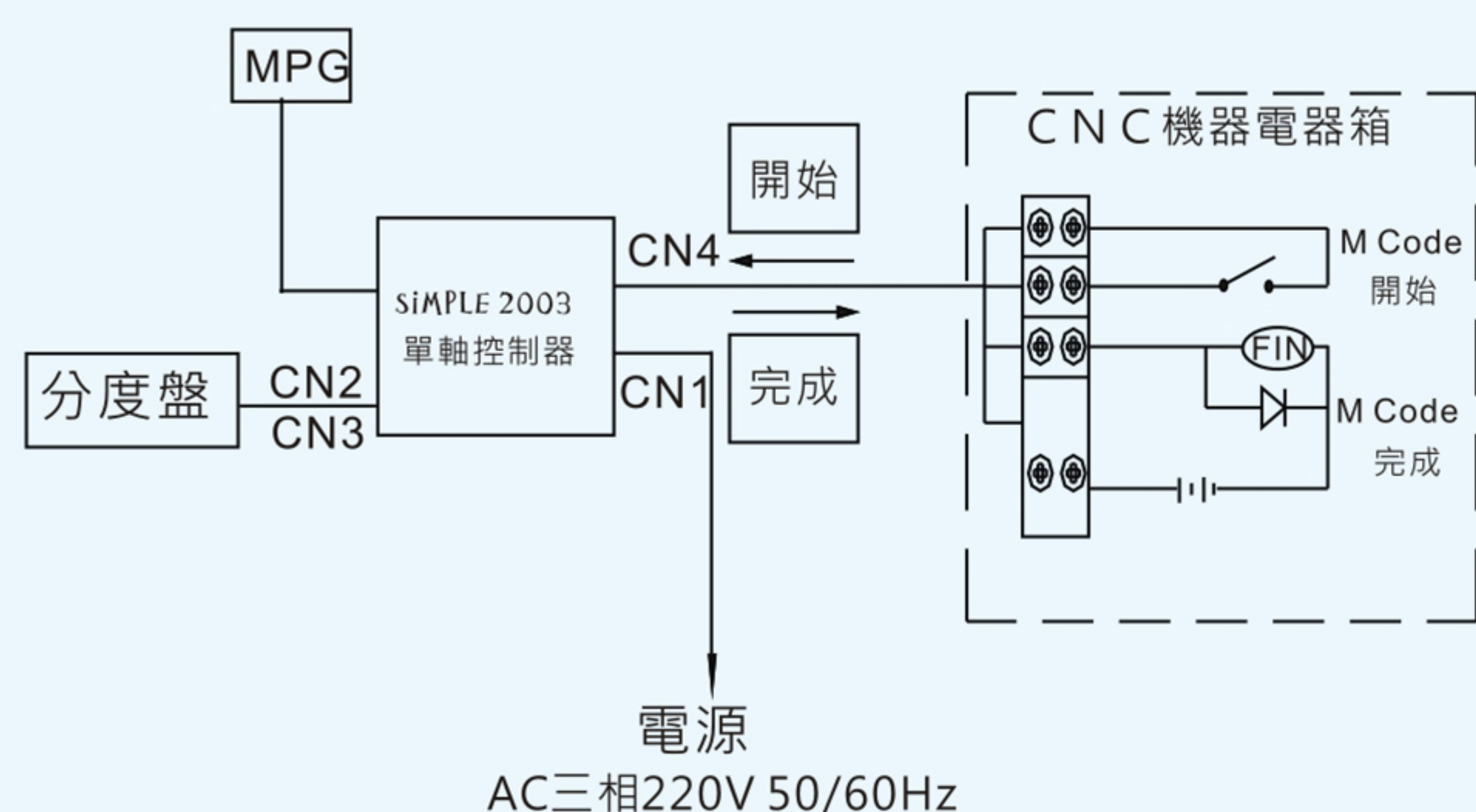
Simple 2003

- ※CNC 機器可利用M碼連線。
- ※可外接啟動信號。
- ※內建鎖緊系統控制，不用再分別輸入。
- ※採用AC伺服系統，穩定度高、防雜訊干擾。
- ※高精度、高扭力、速度快。
- ※操作簡易。
- ※內含手搖輪(MPG)，方便工件校正。
- ※可利用RS-232傳輸角度與CNC機器連線(選擇功能)



CNC 機器連線方式

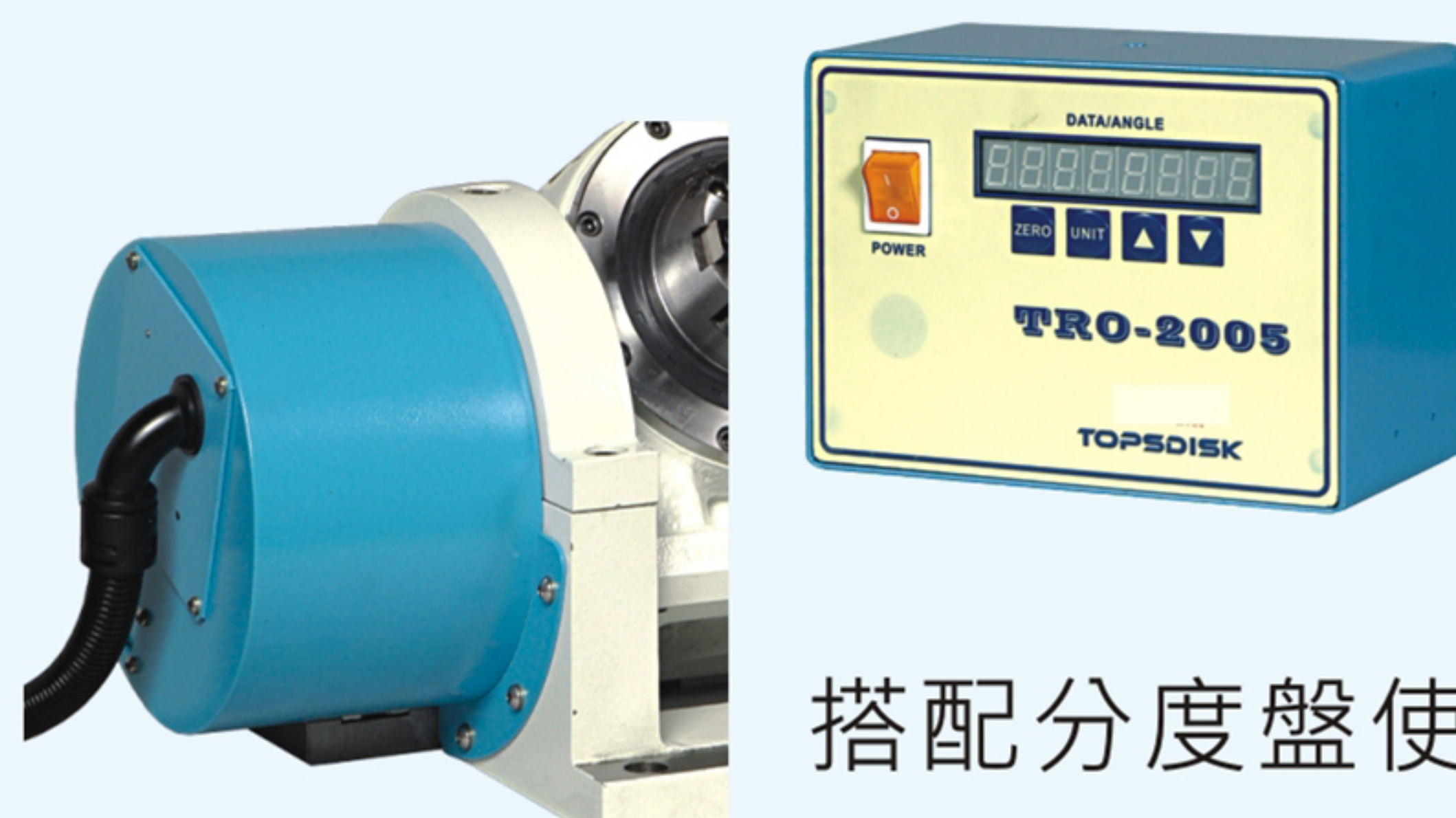
- ※由CNC機器送出一個M碼(如：M80)
- ※Simple 2003單軸控制器啟動，使分度盤旋轉
- ※執行完成後，Simple 2003單軸控制器再送回一個完成信號給CNC機器
- ※CNC機器繼續執行下一步的CNC程式



數位角度顯示器

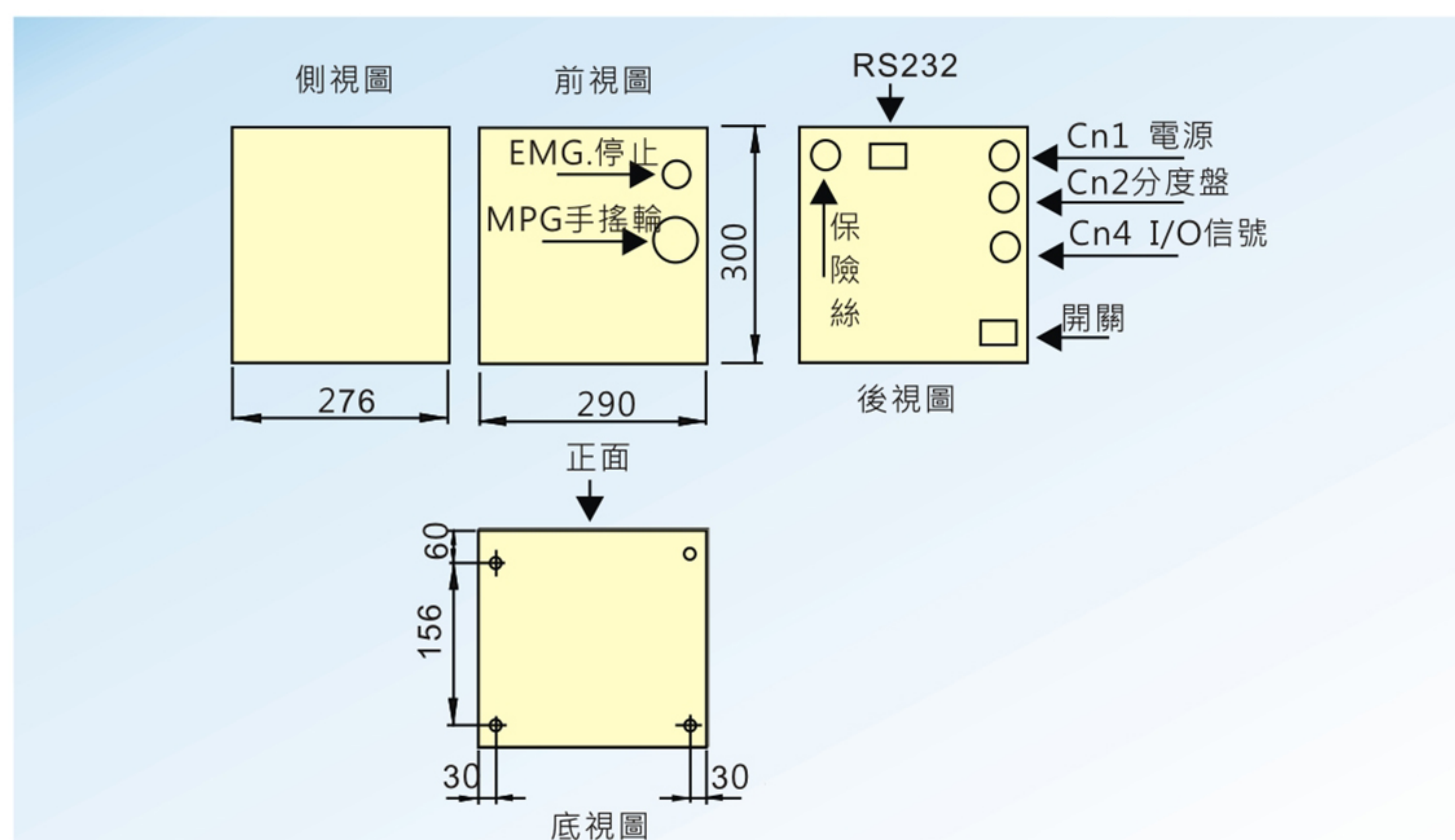
TRO-2005

- ※停電記憶。
- ※可設任意原點。
- ※操作簡易。
- ※解析度0.02度。
- ※角度單位：十進制(0.001°)或60進制(度、分、秒)。

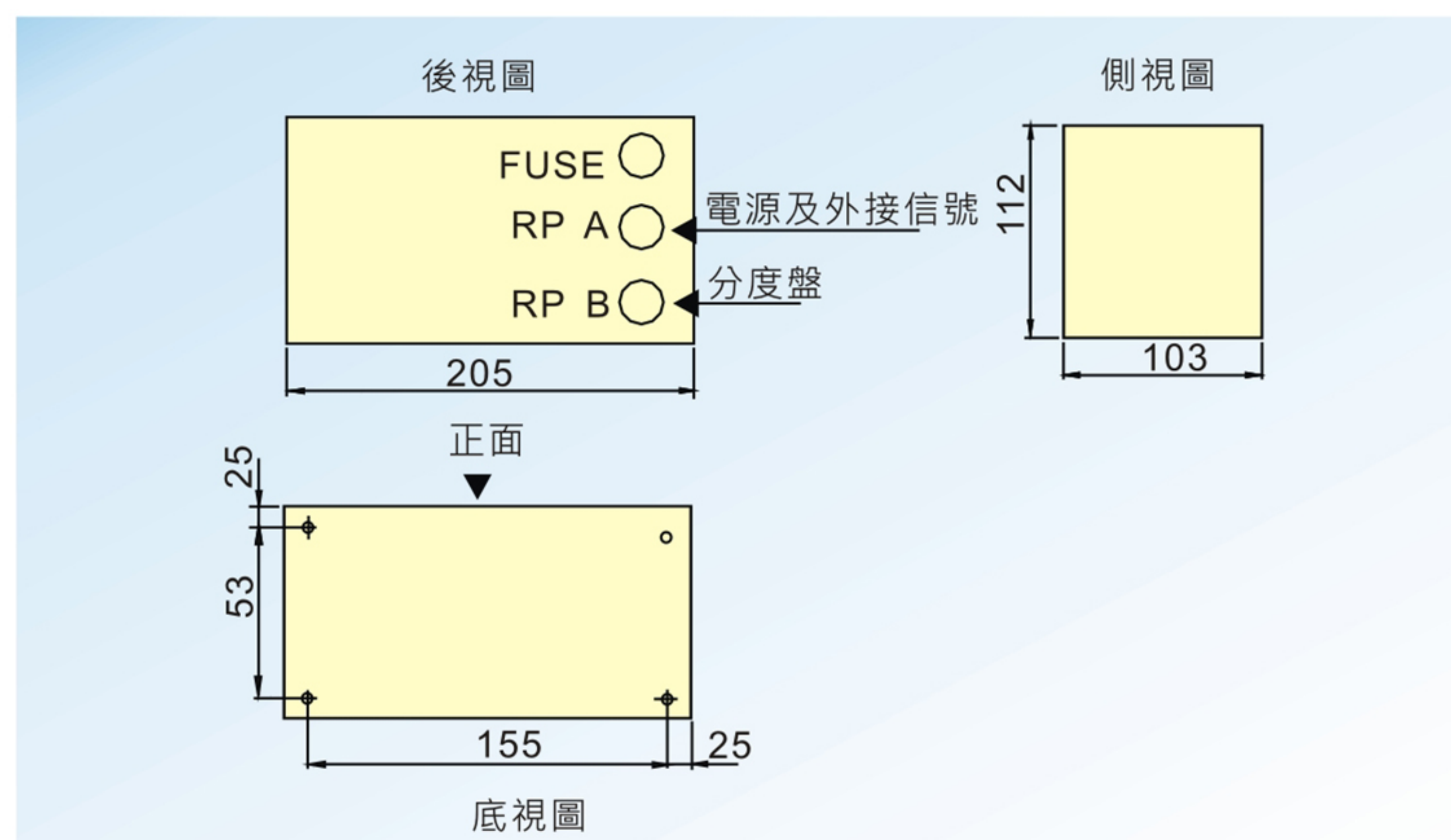


搭配分度盤使用

外觀尺寸圖 單位：MM



外觀尺寸圖 單位：MM



空壓分度盤控制器

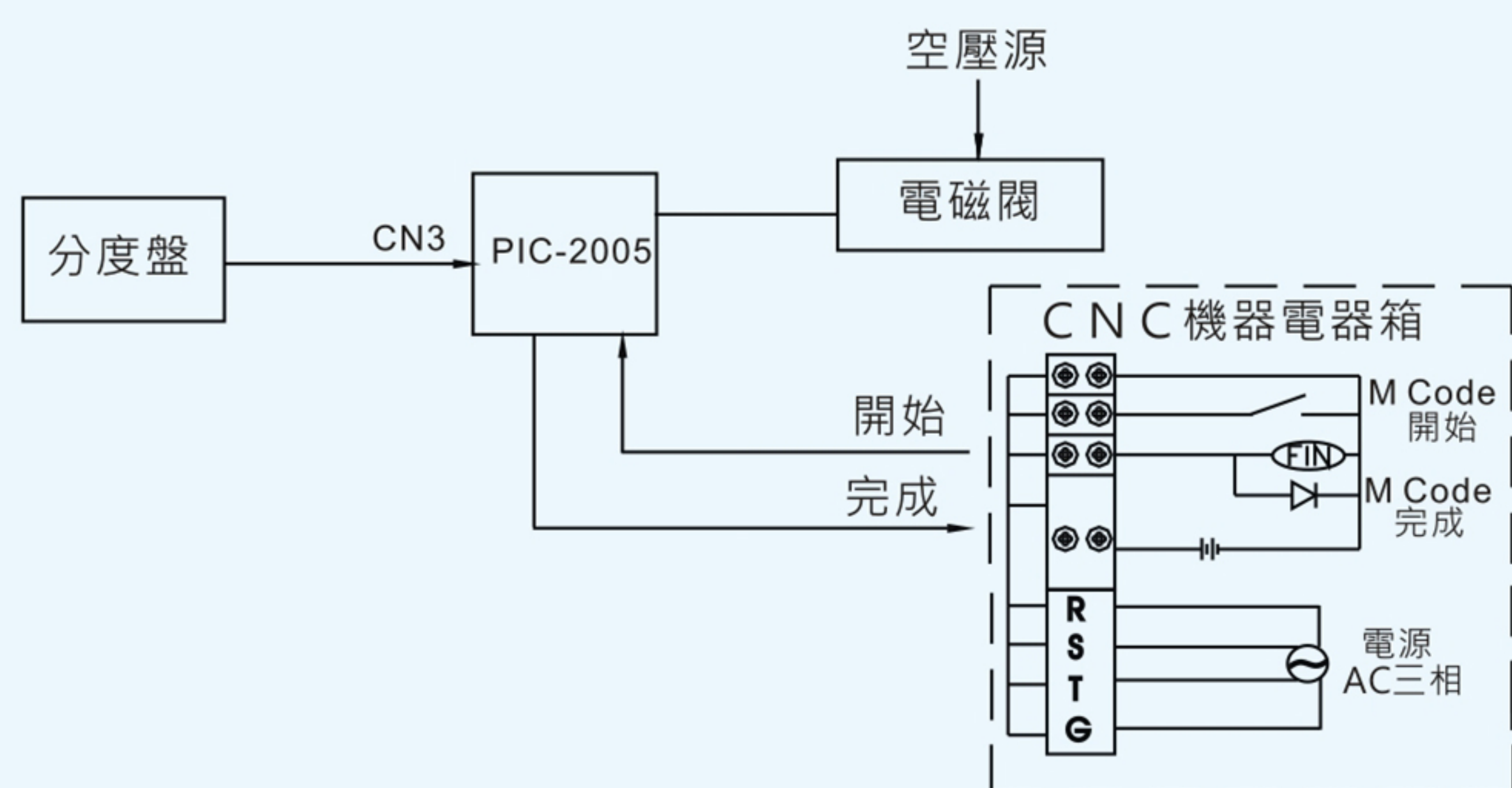
PIC-2005

- ※CNC 機器可利用M碼連線。
- ※可外接啟動信號。
- ※可設定最小分割角度的倍數及正反轉。
- ※搭配PH3系列，空壓分度盤。
- ※有停電記憶功能，使空壓、油壓分度盤在停電後動作依然正常。
- ※在可分割的角度下，可設定任一點為原點。
- ※搭配空壓分度盤時，含電磁閥。

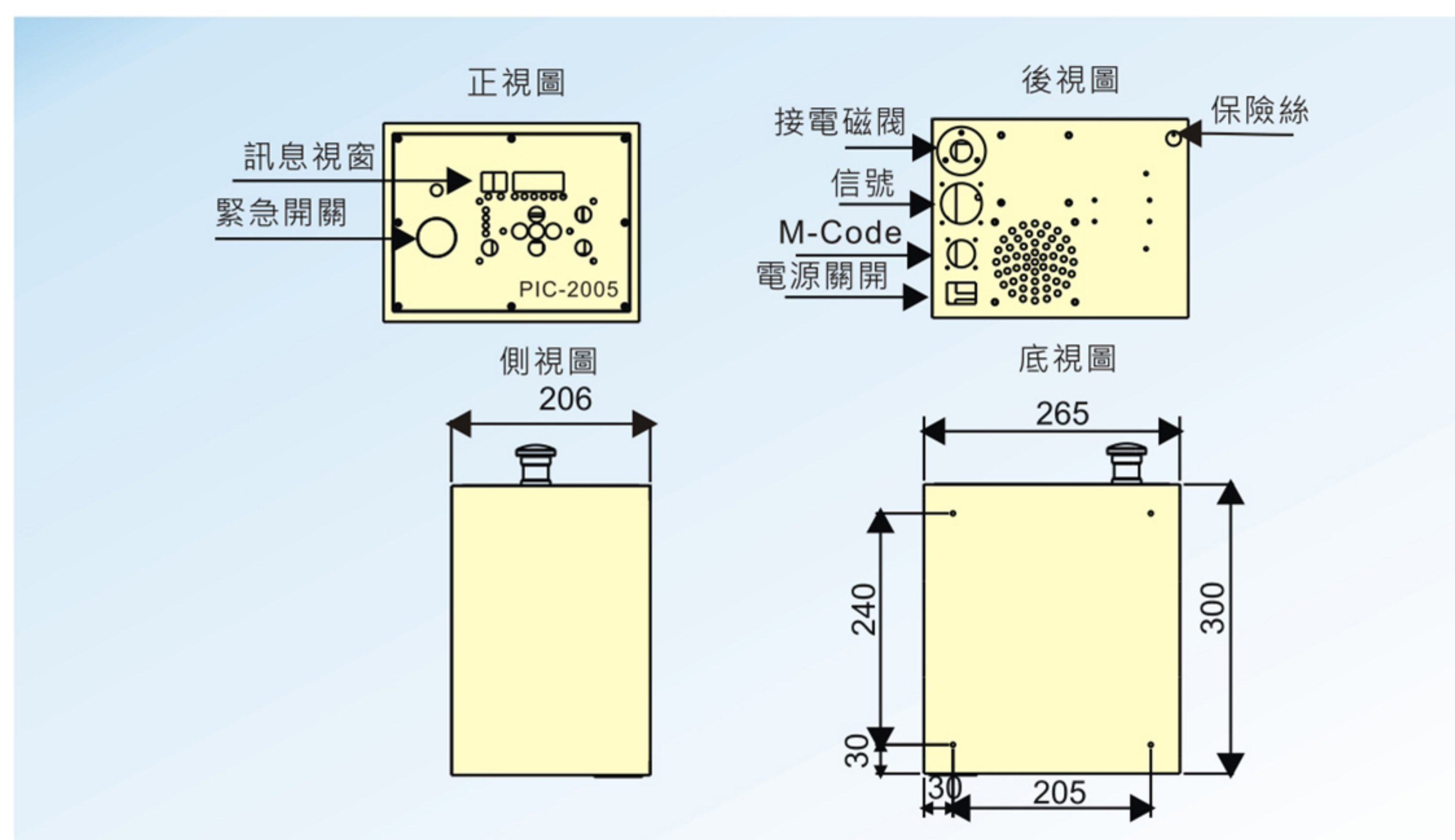


CNC 機器連線方式

- ※由CNC機器送出一個M碼(如：M80)
- ※PIC-2005單軸控制器啟動，使分度盤旋轉
- ※執行完成後，PIC-2005單軸控制器再送回一個完成信號給CNC機器
- ※CNC機器繼續執行下一步的CNC程式



外觀尺寸圖 單位：MM



油壓分度盤控制器

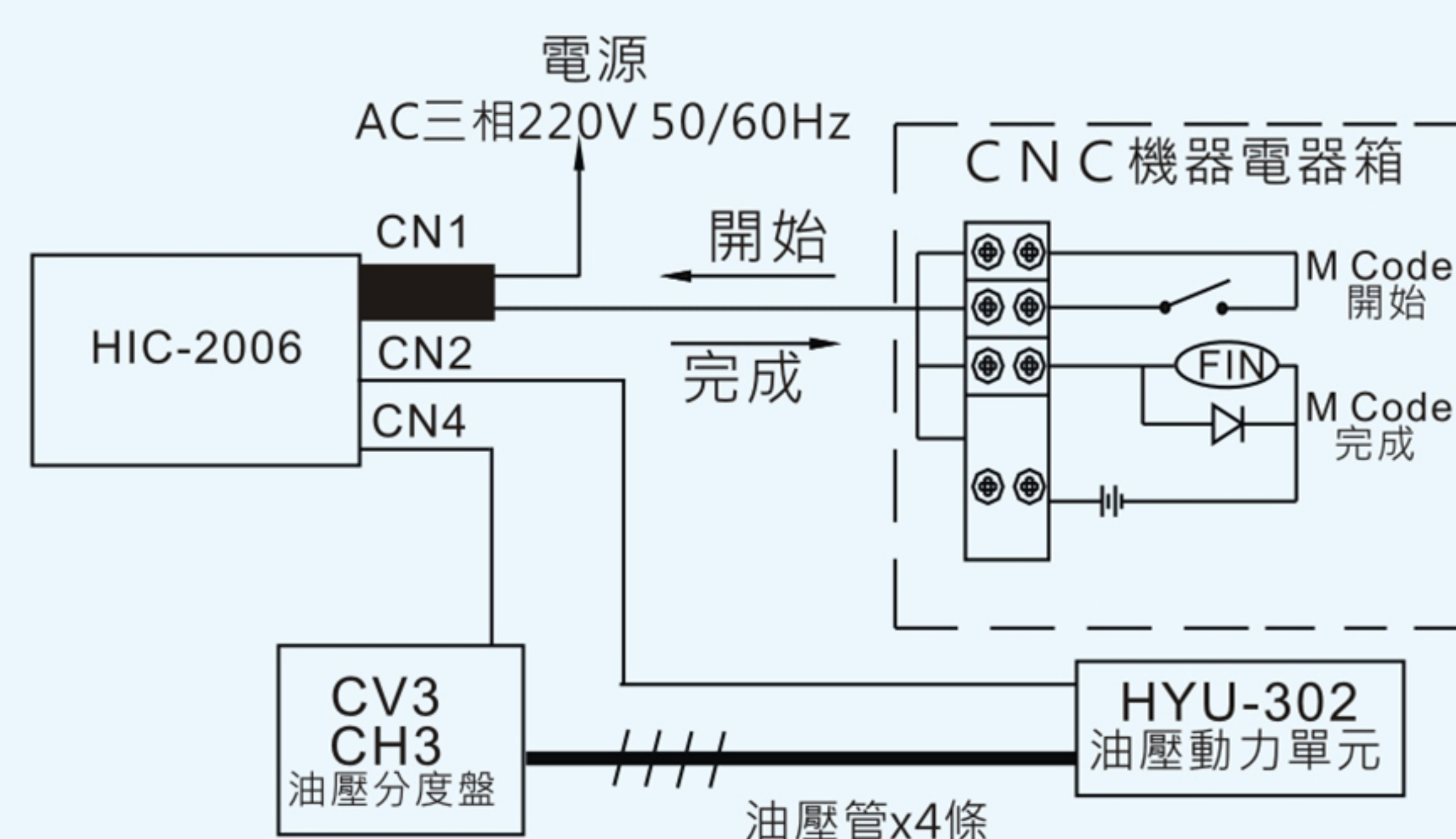
HIC-2006

- ※CNC 機器可利用M碼連線。
- ※可外接啟動信號。
- ※可設定最小分割角度的倍數及正反轉。
- ※搭配CH3、CV3系列油壓分度盤。
- ※有停電記憶功能，使空壓、油壓分度盤在停電後動作依然正常。
- ※在可分割的角度下，可設定任一點為原點。

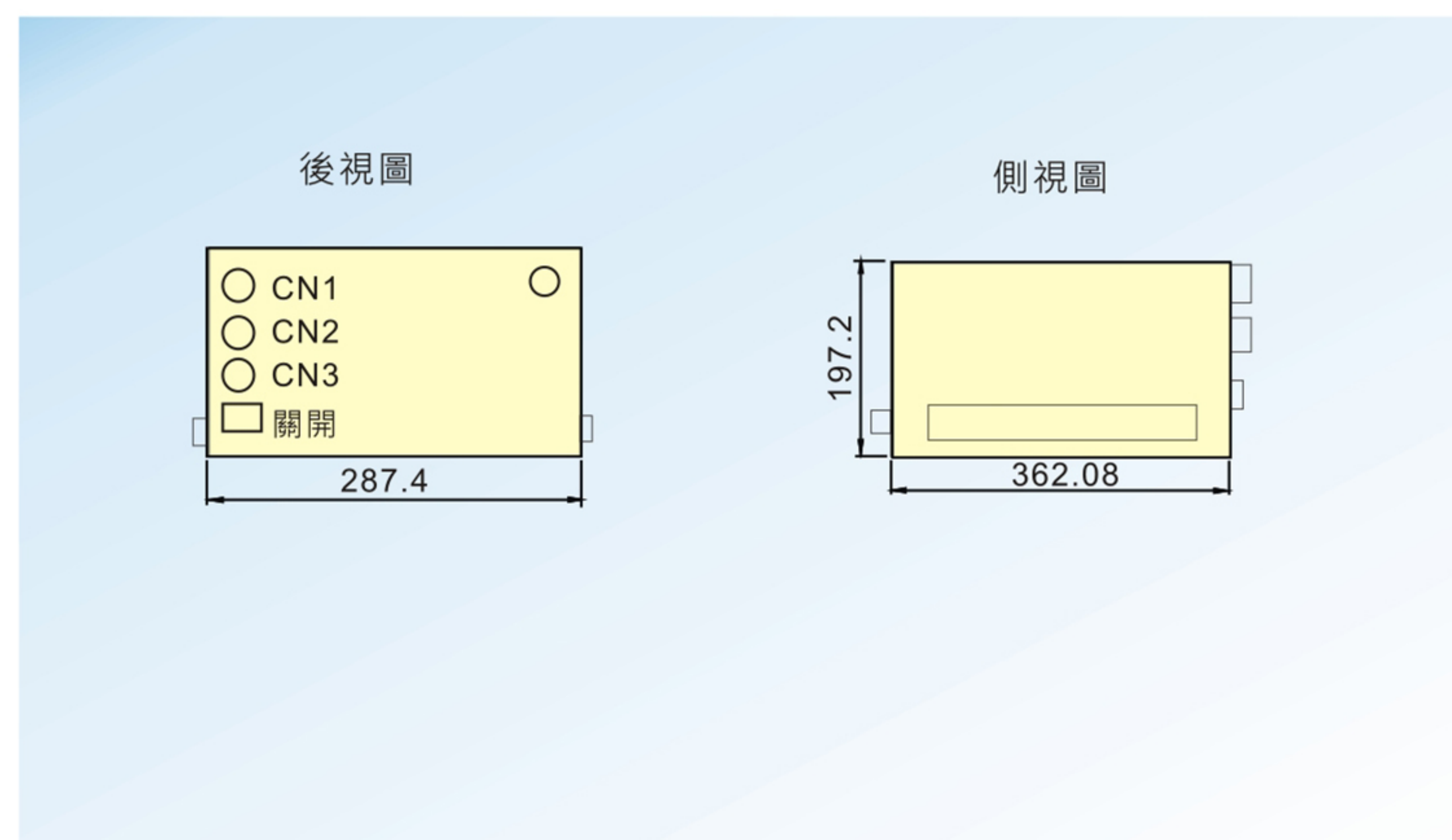


CNC 機器連線方式

- ※由CNC機器送出一個M碼(如：M80)
- ※HIC-2006單軸控制器啟動，使分度盤旋轉
- ※執行完成後，HIC-2006單軸控制器再送回一個完成信號給CNC機器
- ※CNC機器繼續執行下一步的CNC程式



外觀尺寸圖 單位：MM

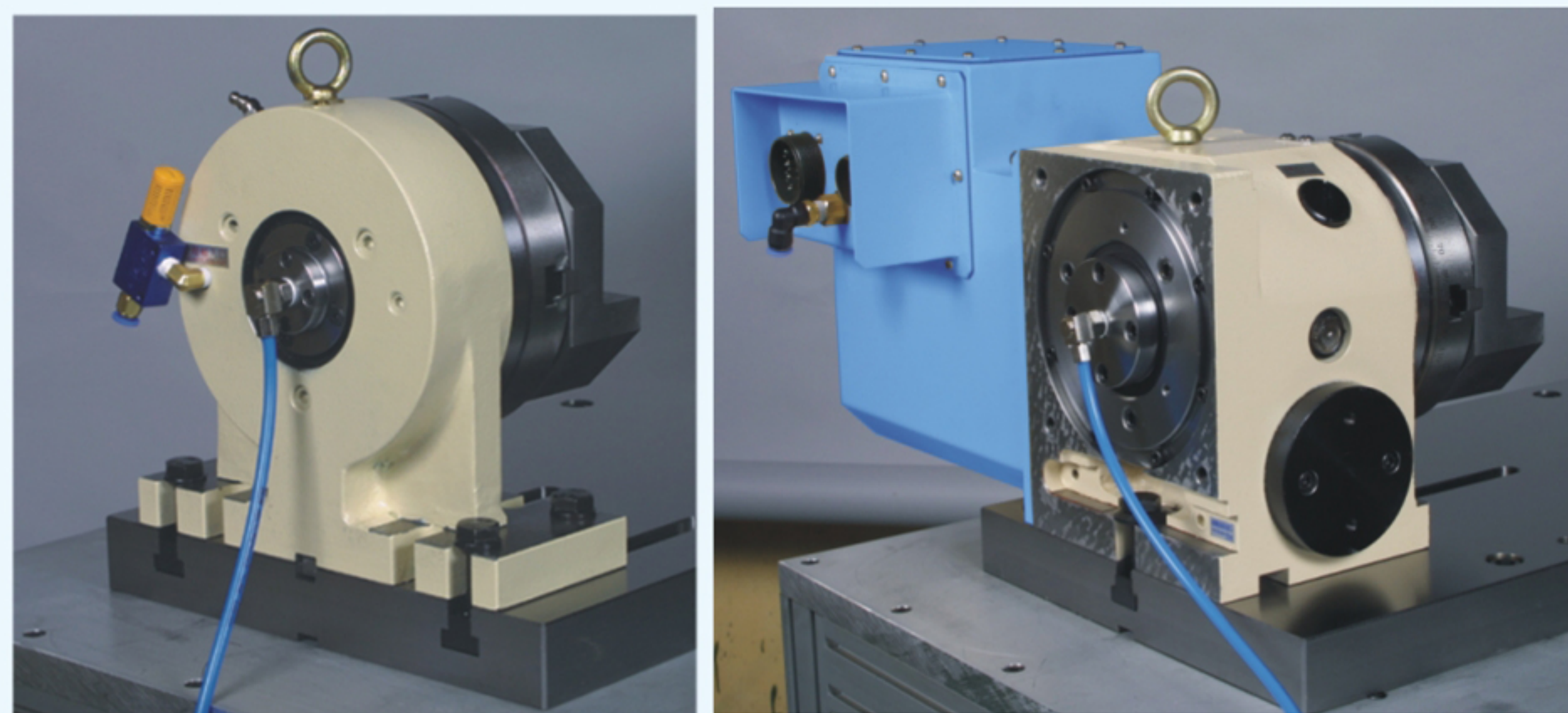
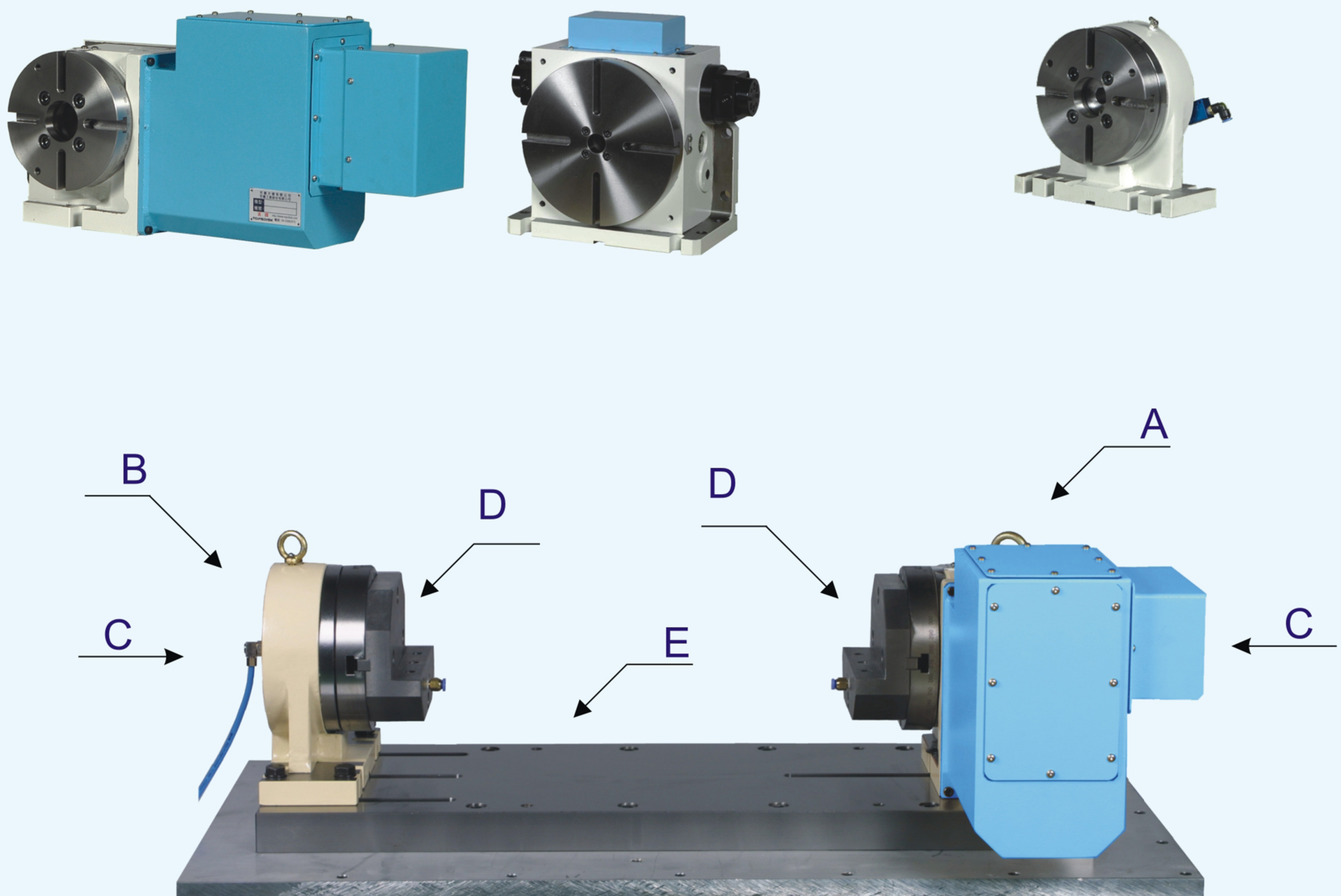


輔助工作台

※你可選擇NC旋轉工作台或立式油壓分度盤，搭配圓盤尾座及輔助工作台、L塊、三爪連接板等治具來增加產能。

A. NC旋轉工作台 / 立式油壓分度盤

B. 圓盤尾座



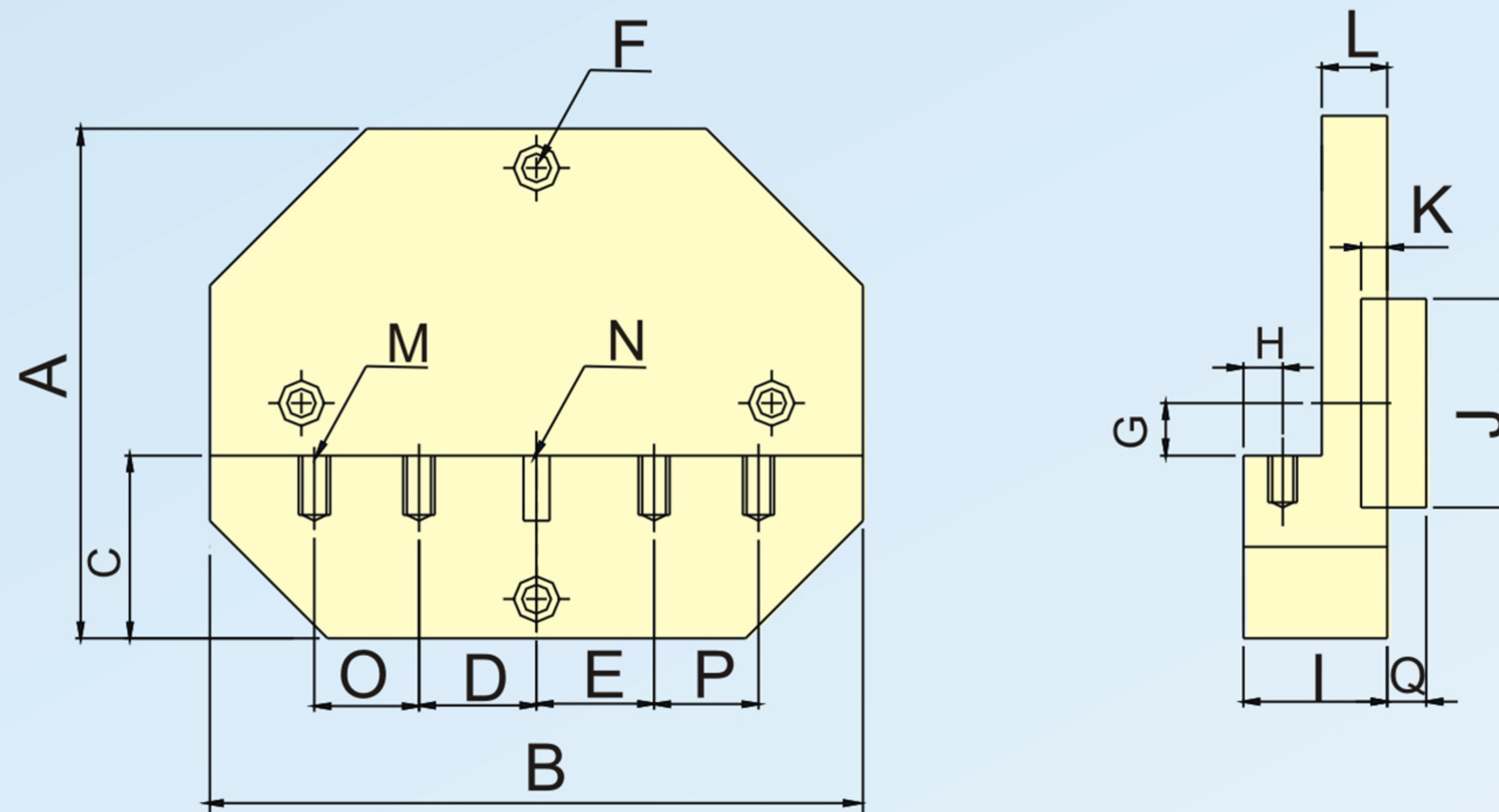
C. 你可以選擇一邊一路型之迴轉接頭



D. L塊

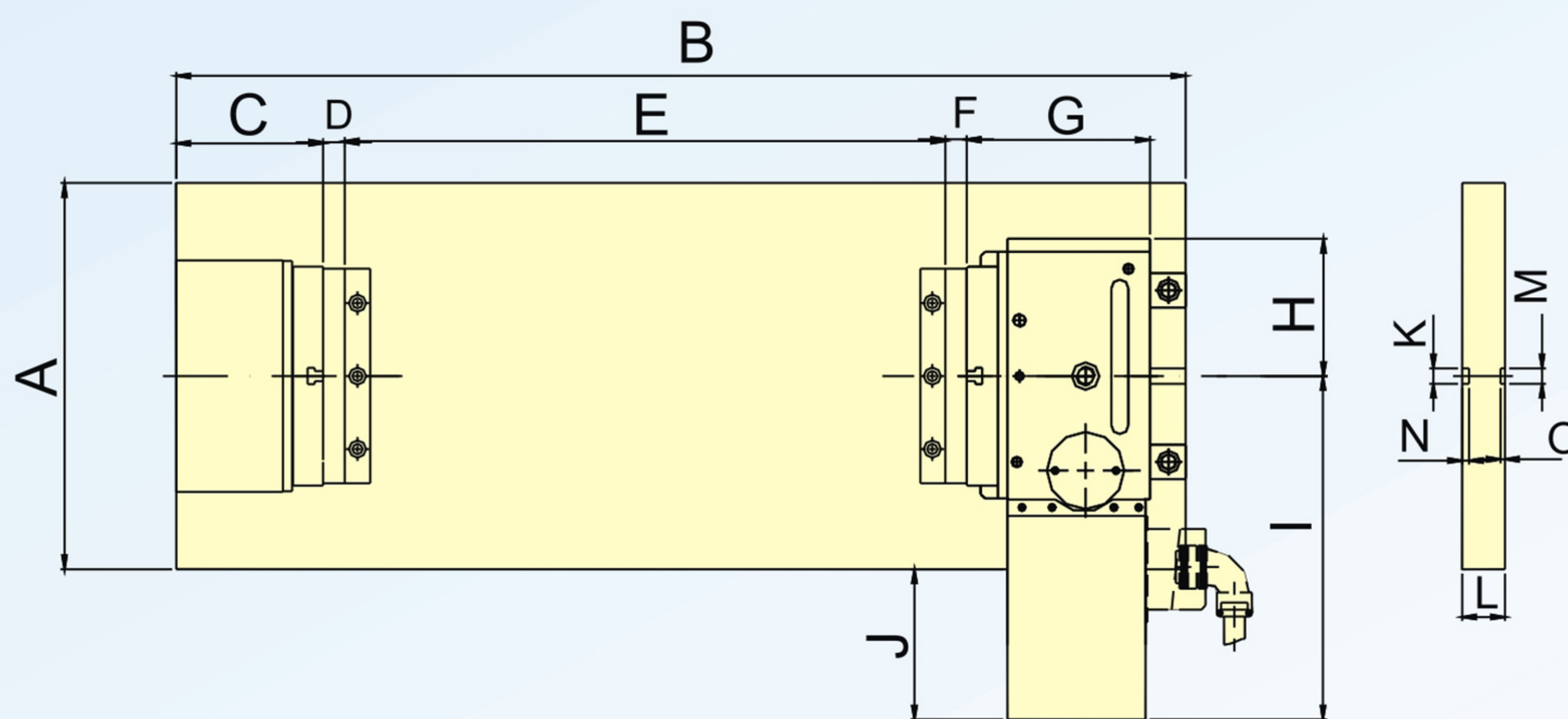
外觀尺寸圖 單位：MM

D.L塊



機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
TD-170	135	170	55	45	45	M10	15	15	55	φ 50	10	25	2xM10	φ 10	-	-	15
TD-200	135	170	55	45	45	M10	15	15	55	φ 50	10	25	2xM10	φ 10	-	-	15
TD-255	195	250	70	85	85	M10	20	15	55	φ 80	10	25	2xM12	φ 10	-	-	25
TD-320	185	300	70	35	35	M12	20	20	65	φ 40	10	25	4xM12	φ 12	65	65	25
TD-400	276	380	48	50	50	M12	52	15	75	φ 40	-	40	4xM12	-	100	100	25
CV3-255	195	250	70	85	85	M10	20	15	55	φ 30	10	25	2xM12	φ 10	-	-	25
CV3-320	185	300	70	35	35	M12	20	20	65	φ 65	10	25	4xM12	φ 12	65	65	15

E.治具板

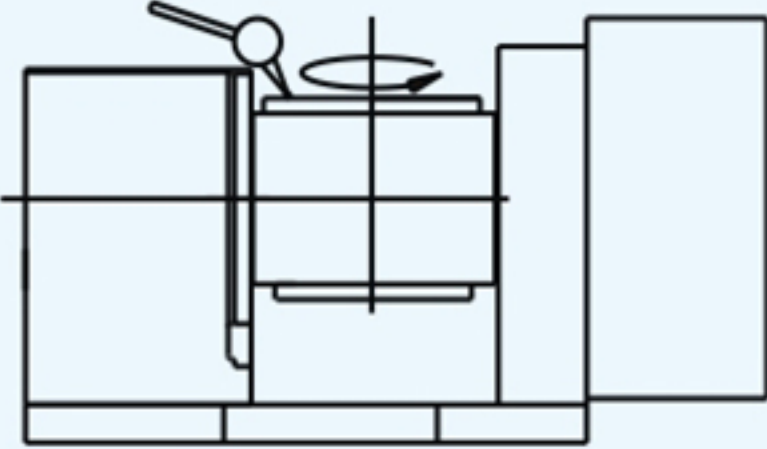
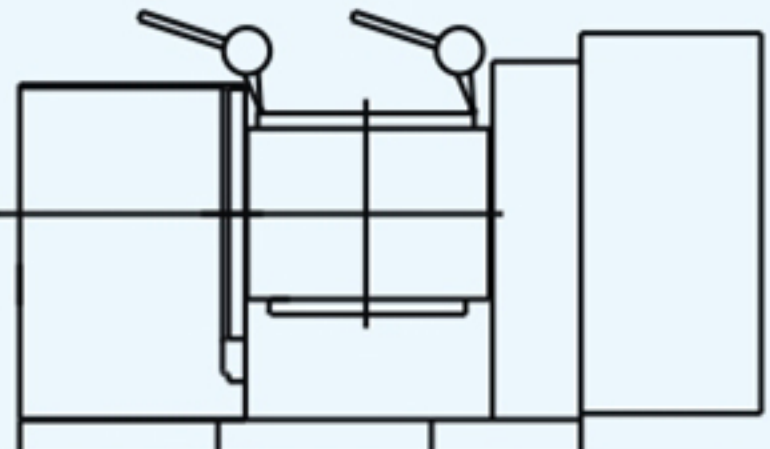
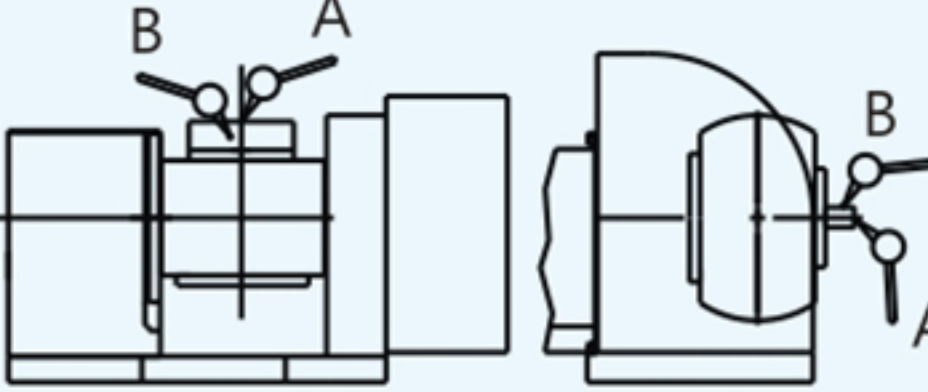
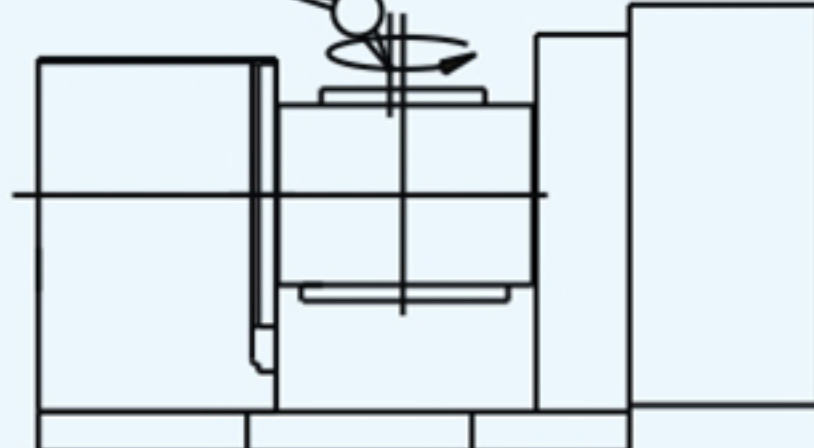
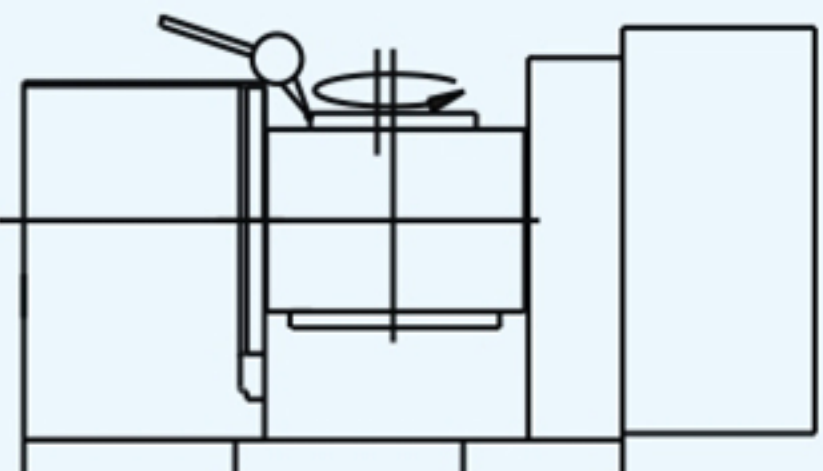
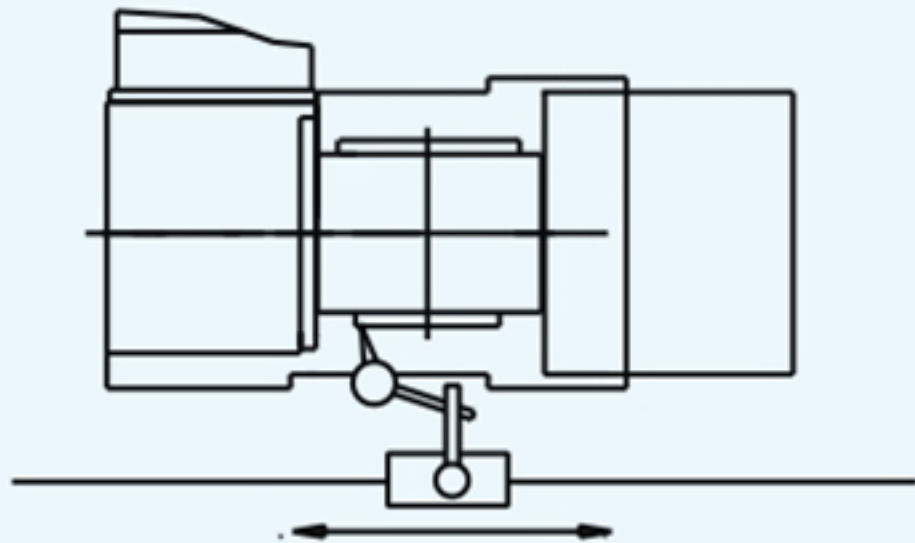
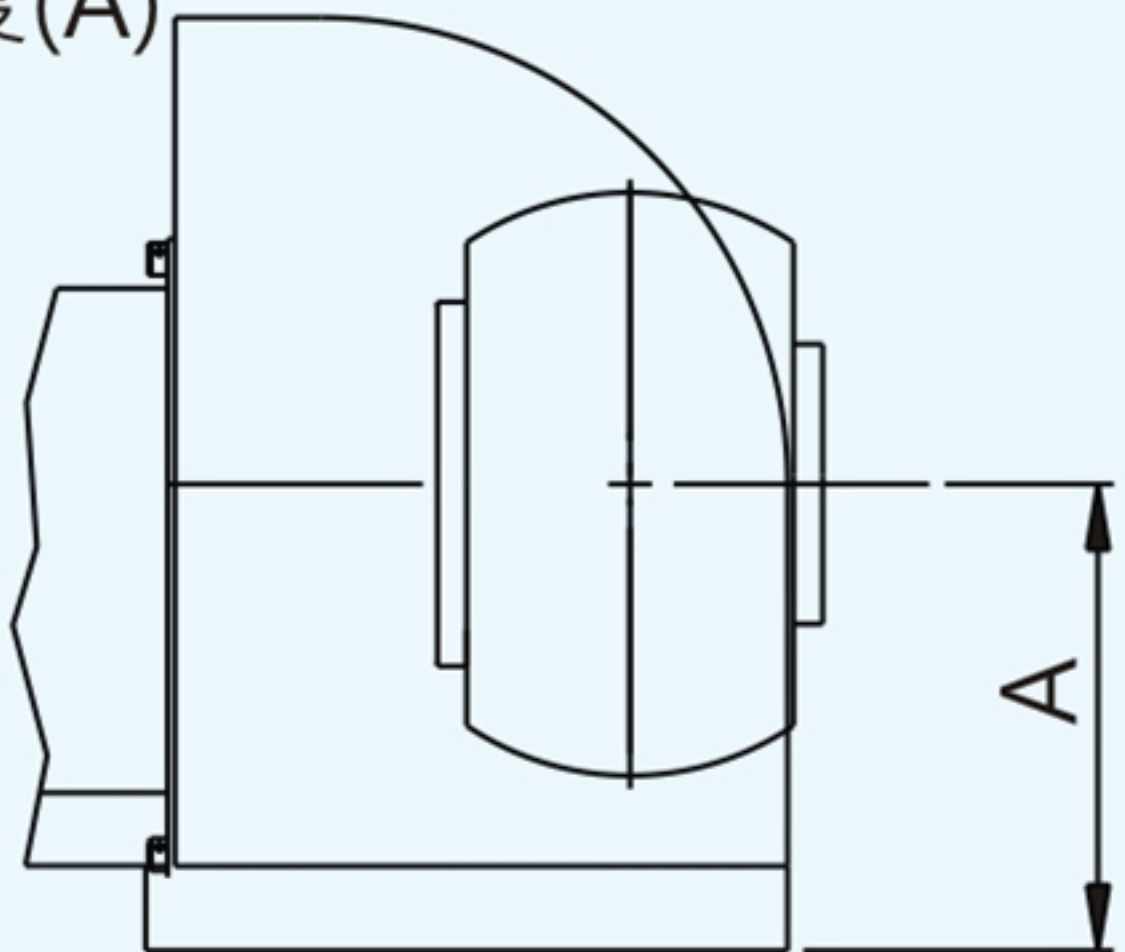
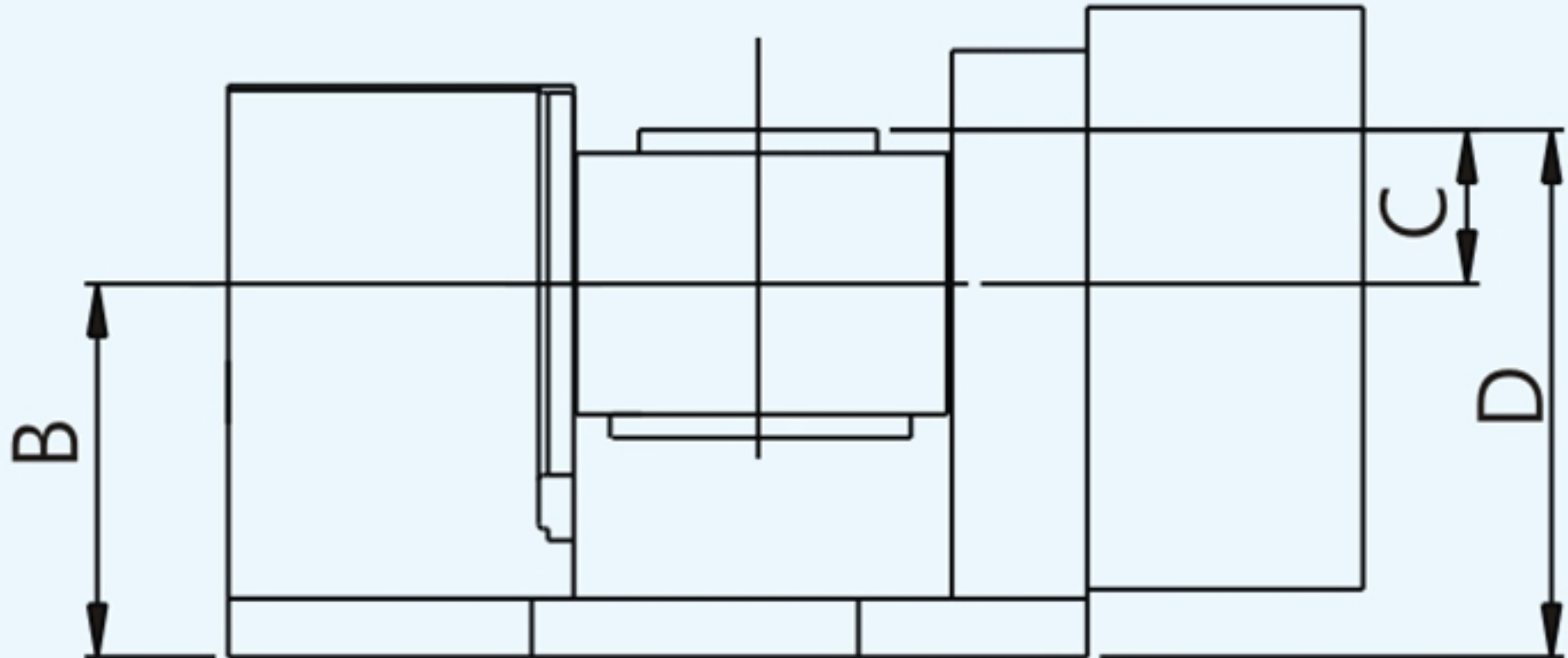


機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
TD-170/FT-135	300	825	101	25	495	25	179	85	338	188	14	40	14	8	8
TD-200/FT-160A	300	825	101	25	495	25	179	85	362	212	18	40	18	8	8
TD-255/FT-160	450	1250	171	25	774	25	213	160	400	175	18	50	18	8	8
TD-320/FT-210	450	1250	194	25	737	25	223	205	502	277	18	50	18	8	8
CV3-255/FT-160A	450	1250	101	25	910	25	189	180	180	-	18	50	18	8	8
CV3-320/FT-255A	450	1250	221	25	666	25	221	230	230	5	18	50	18	8	8

精度檢驗表

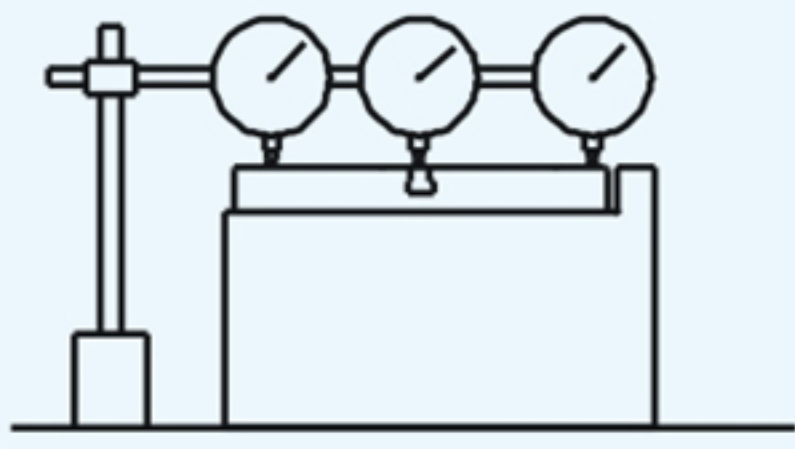
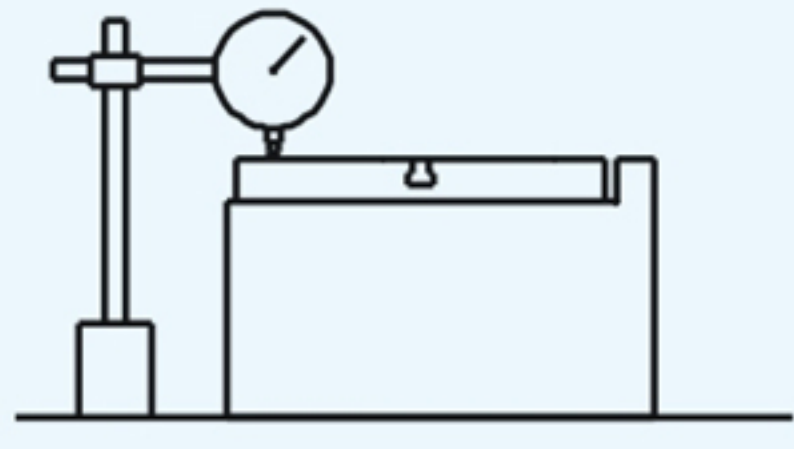
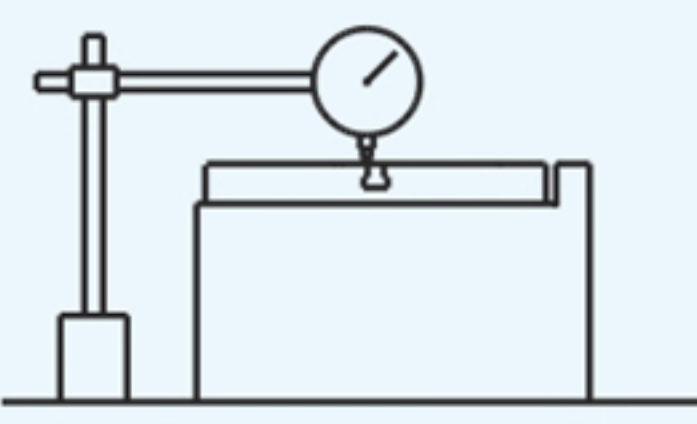
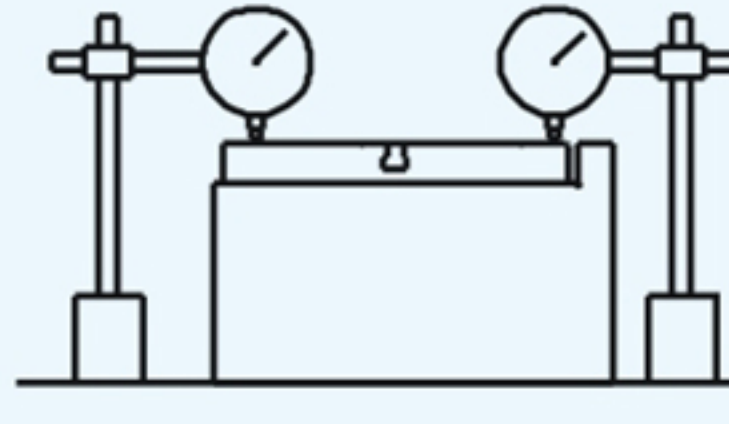
NC雙軸旋轉工作台精度表(for TTD-125)

單位:: mm

項次	檢查項目	圖示	容許公差	項次	檢查項目	圖示	容許公差
1	主軸端面 (旋轉軸)振幅		0.015	2	主軸端面 (旋轉軸)與 底面平行度 (內凹)		0.02
3	傾斜軸與 底面導塊平行度 (全長)		0.02	4	主軸(旋轉軸) 中心孔旋轉偏擺		0.01 全長
5	主軸外徑 (旋轉軸)偏擺 (全長)		0.015 全長	6	主軸端面 (旋轉軸)與 底面導塊垂直度 (全長)		0.02 全長
7	傾斜軸分割精度(累積誤差)						60"
8	旋轉軸分割精度(累積誤差)						45"
9							A (160)
							B (160)
							C (73)
							D (233)

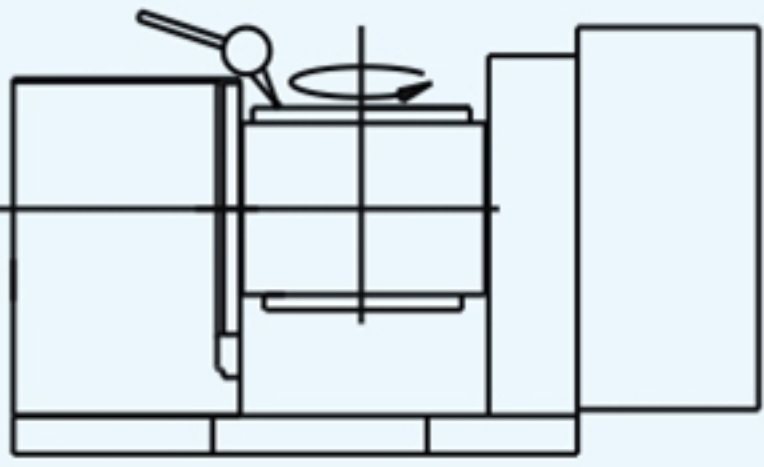
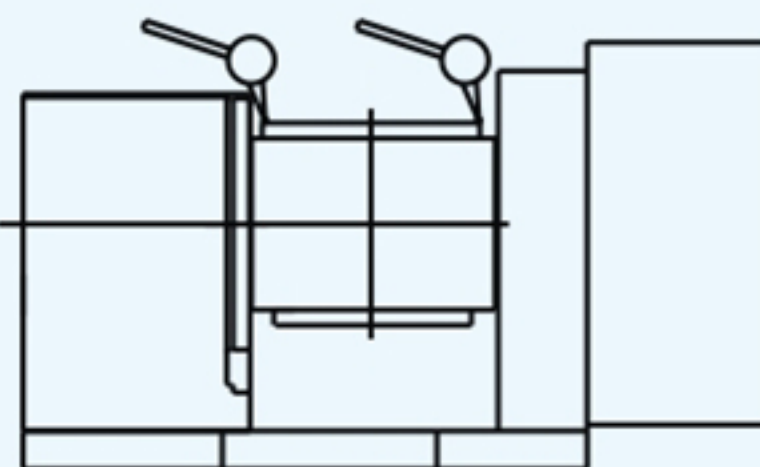
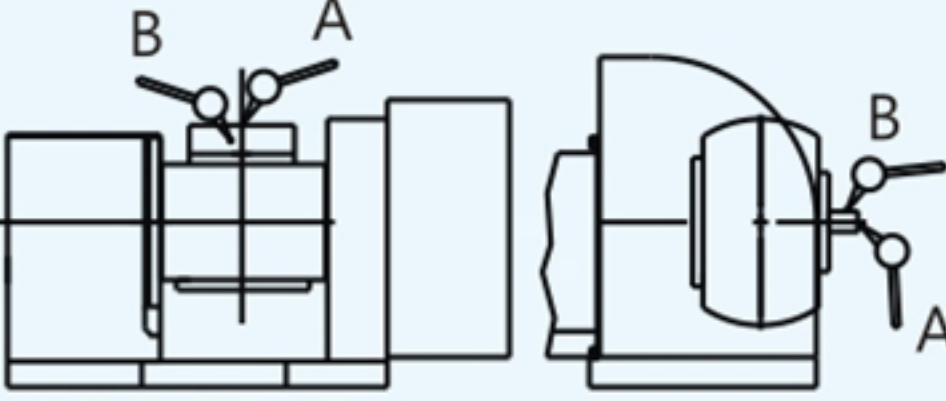
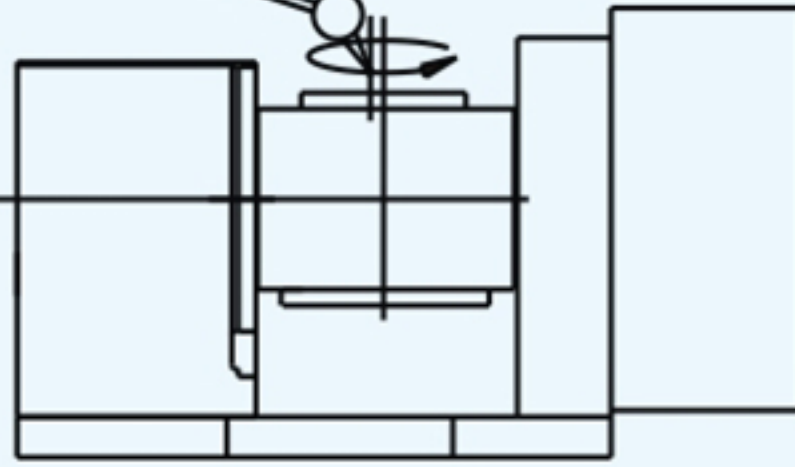
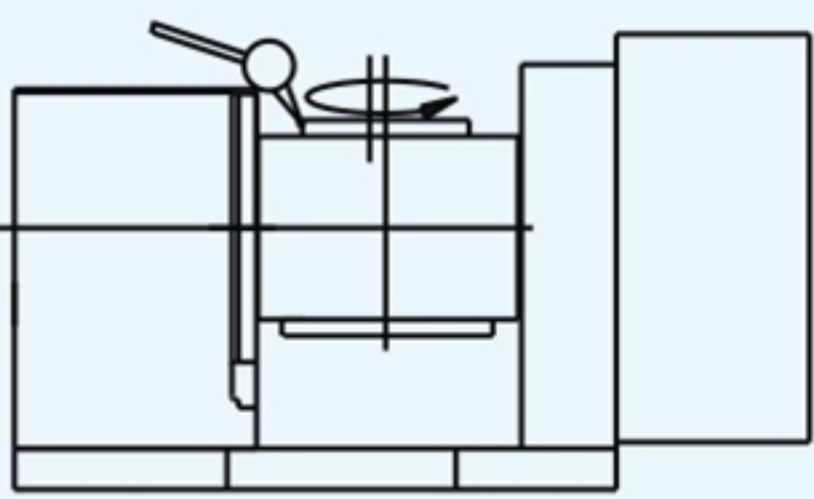
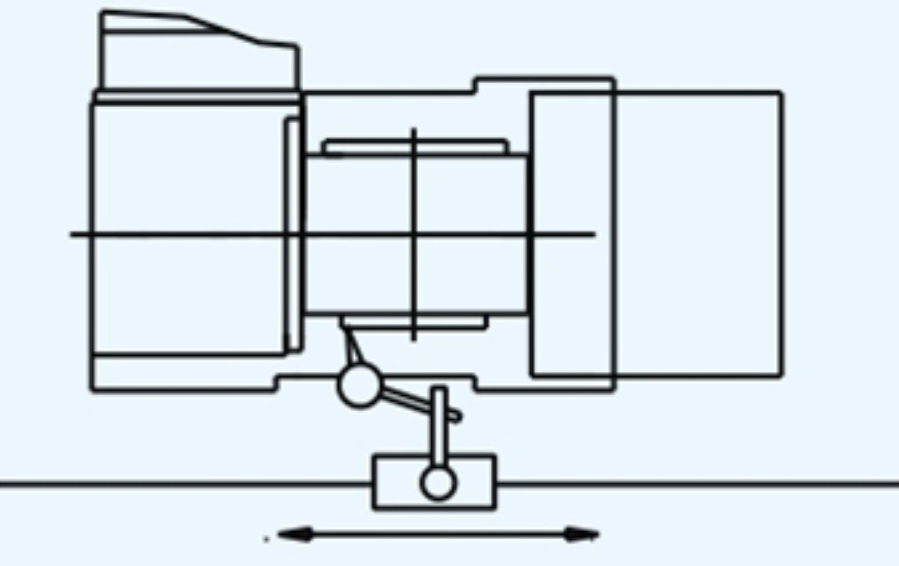
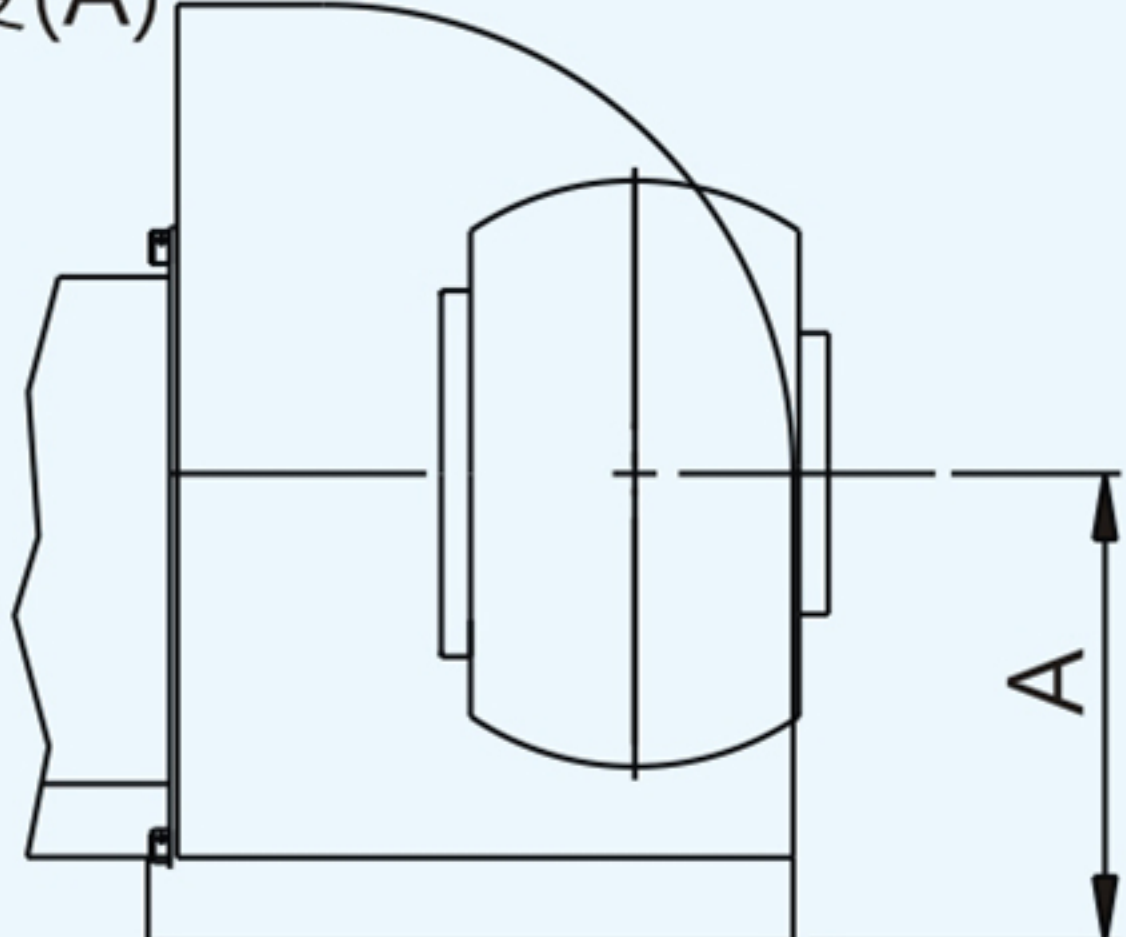
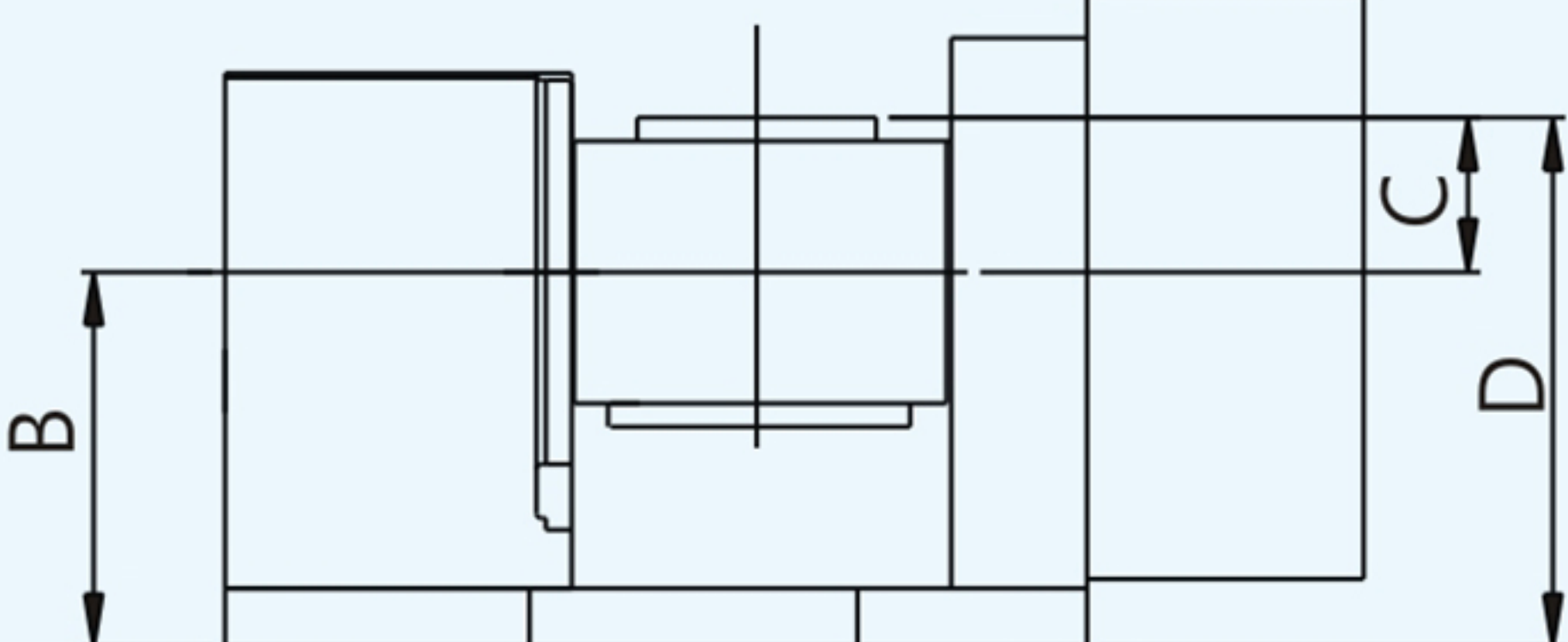
油壓分度盤檢驗表(for CH3-340~CH3-600)

單位: mm

項次	檢查項目	圖示	容許公差	項次	檢查項目	圖示	容許公差
1	盤面真直度 (中間較低)		0.02 全長	2	盤面之振幅		0.02
3	主軸孔之振幅		0.02	4	盤面與本台底座 之平行度		0.02 全長
5	分割精度(光學儀器測之)						±5"

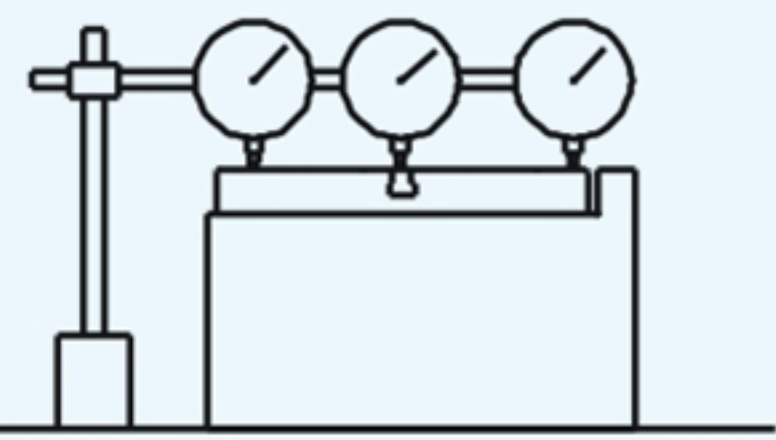
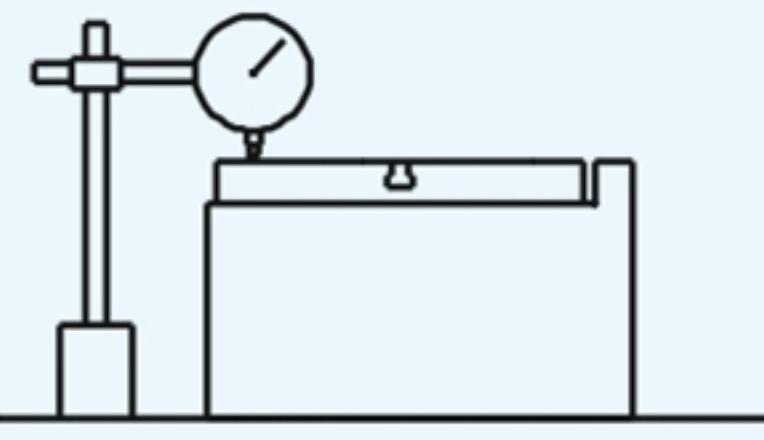
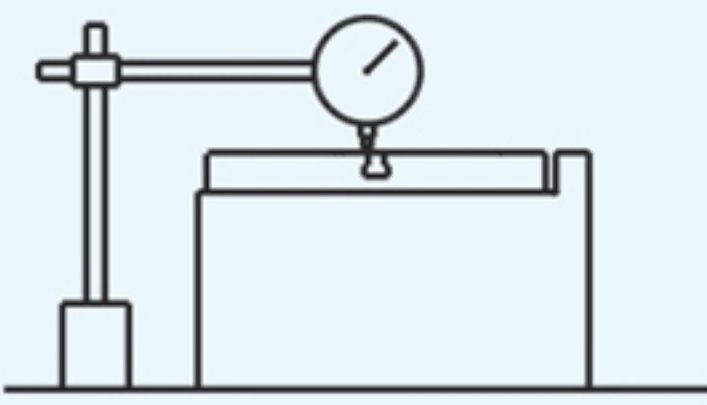
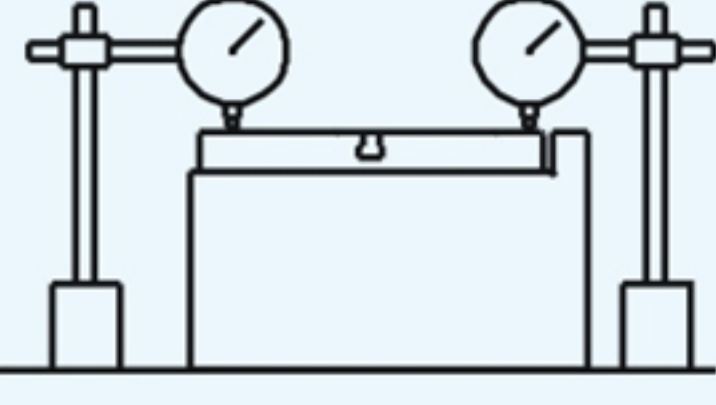
NC雙軸旋轉工作台精度表(for TTD-255)

單位:: mm

項次	檢查項目	圖示	容許公差	項次	檢查項目	圖示	容許公差
1	主軸端面 (旋轉軸)振幅		0.02	2	主軸端面 (旋轉軸)與 底面平行度 (內凹)		0.02
3	傾斜軸與 底面導塊平行度 (全長)		0.02	4	主軸(旋轉軸) 中心孔旋轉偏擺		0.01 全長
5	主軸外徑 (旋轉軸)偏擺 (全長)		0.015 全長	6	主軸端面 (旋轉軸)與 底面導塊垂直度 (全長)		0.02 全長
7	傾斜軸分割精度(累積誤差)						60"
8	旋轉軸分割精度(累積誤差)						15"
9	中心高度(A) 	(B)(C)(D)尺寸 					A (220)
							B (220)
							C (114.5)
							D (334.5)

油壓分度盤檢驗表(for CH3-800)

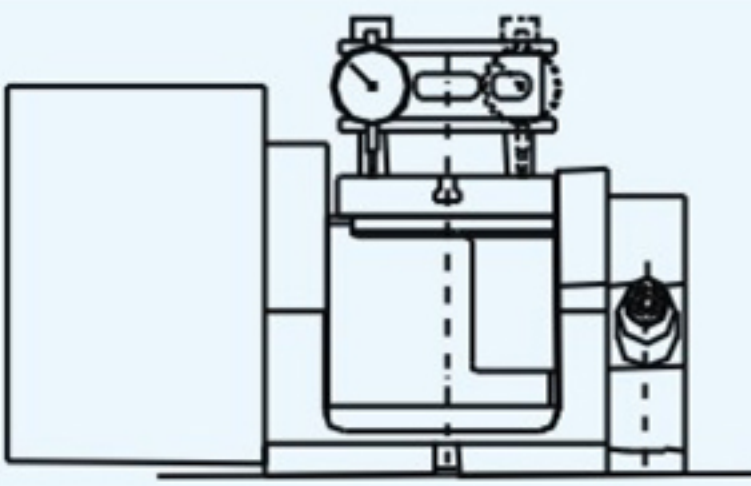
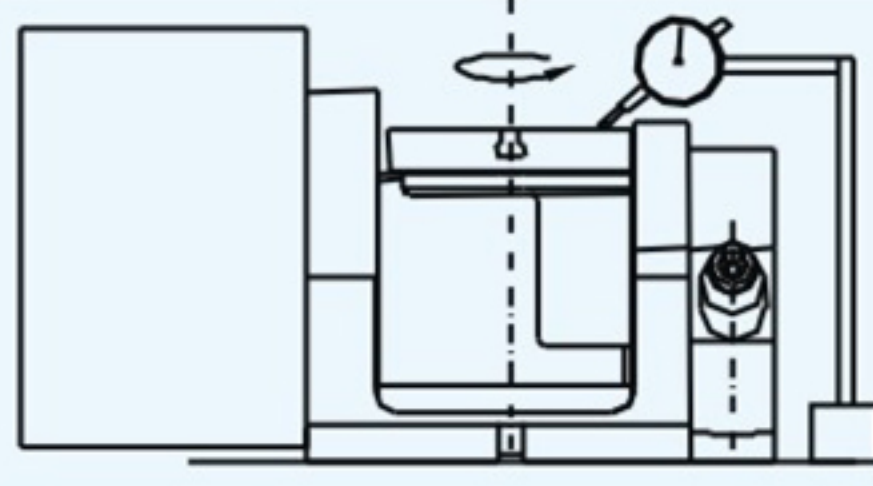
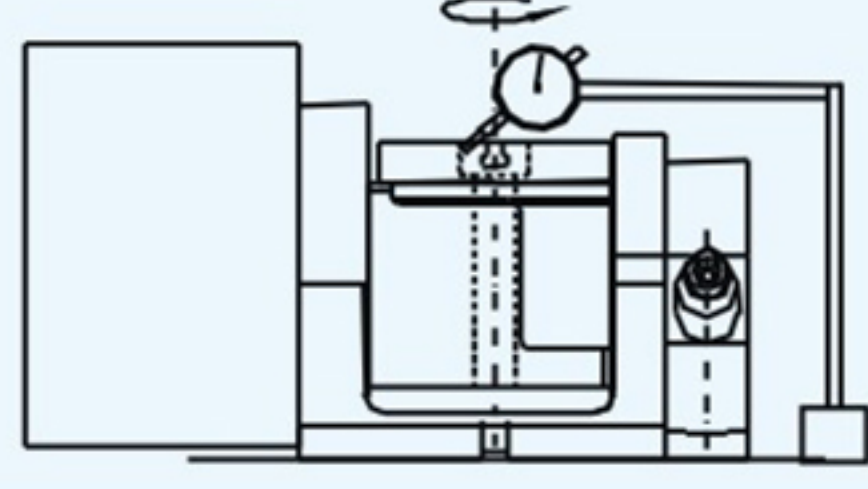
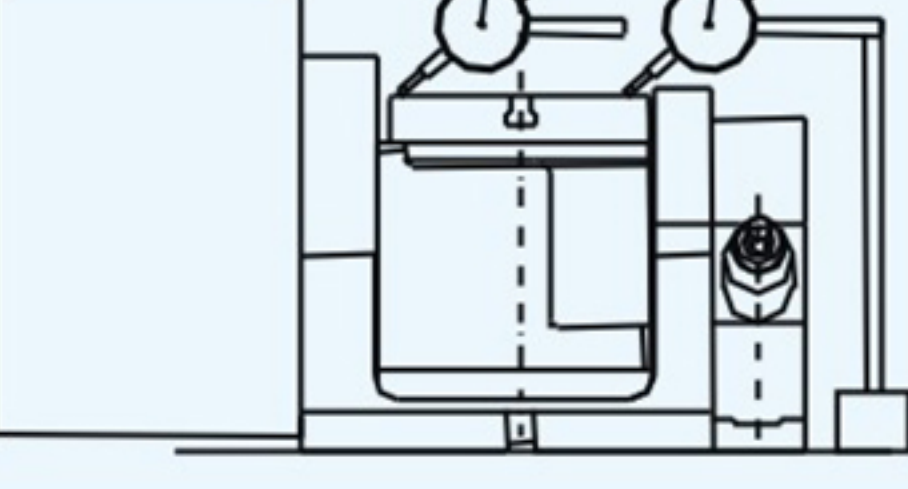
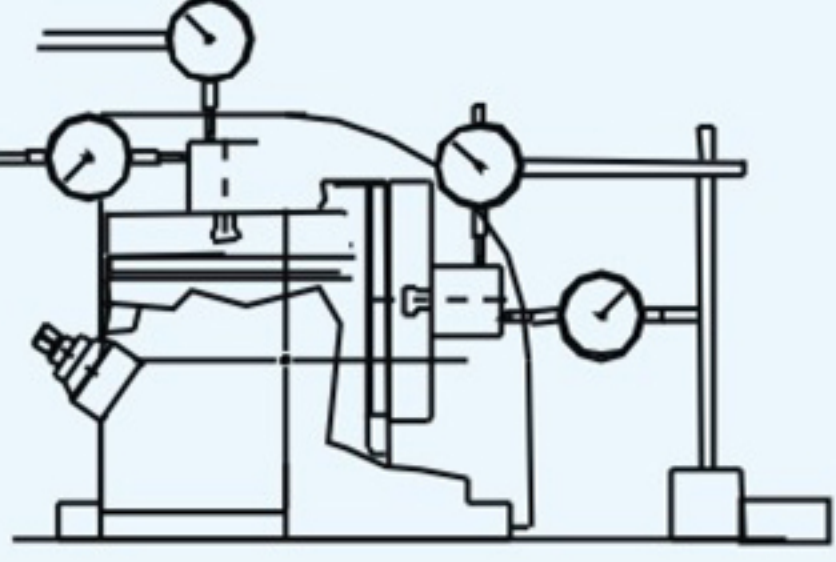
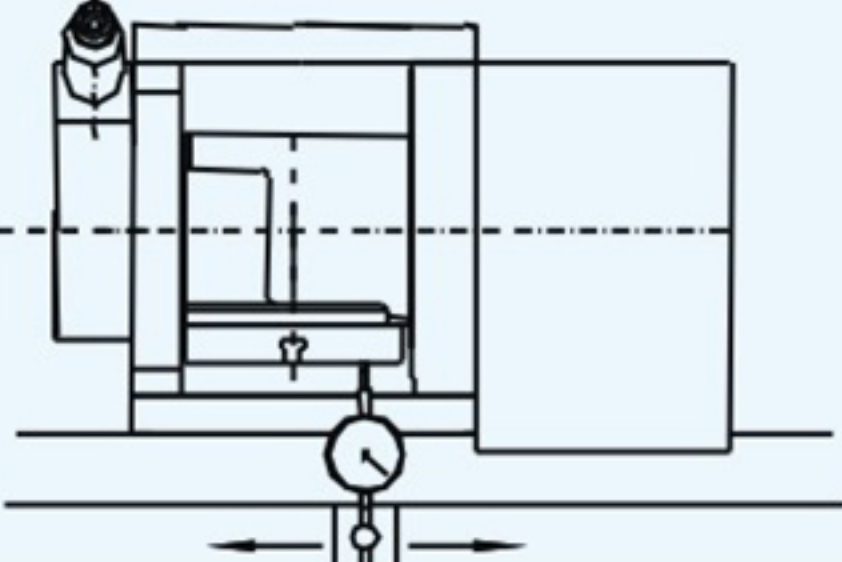
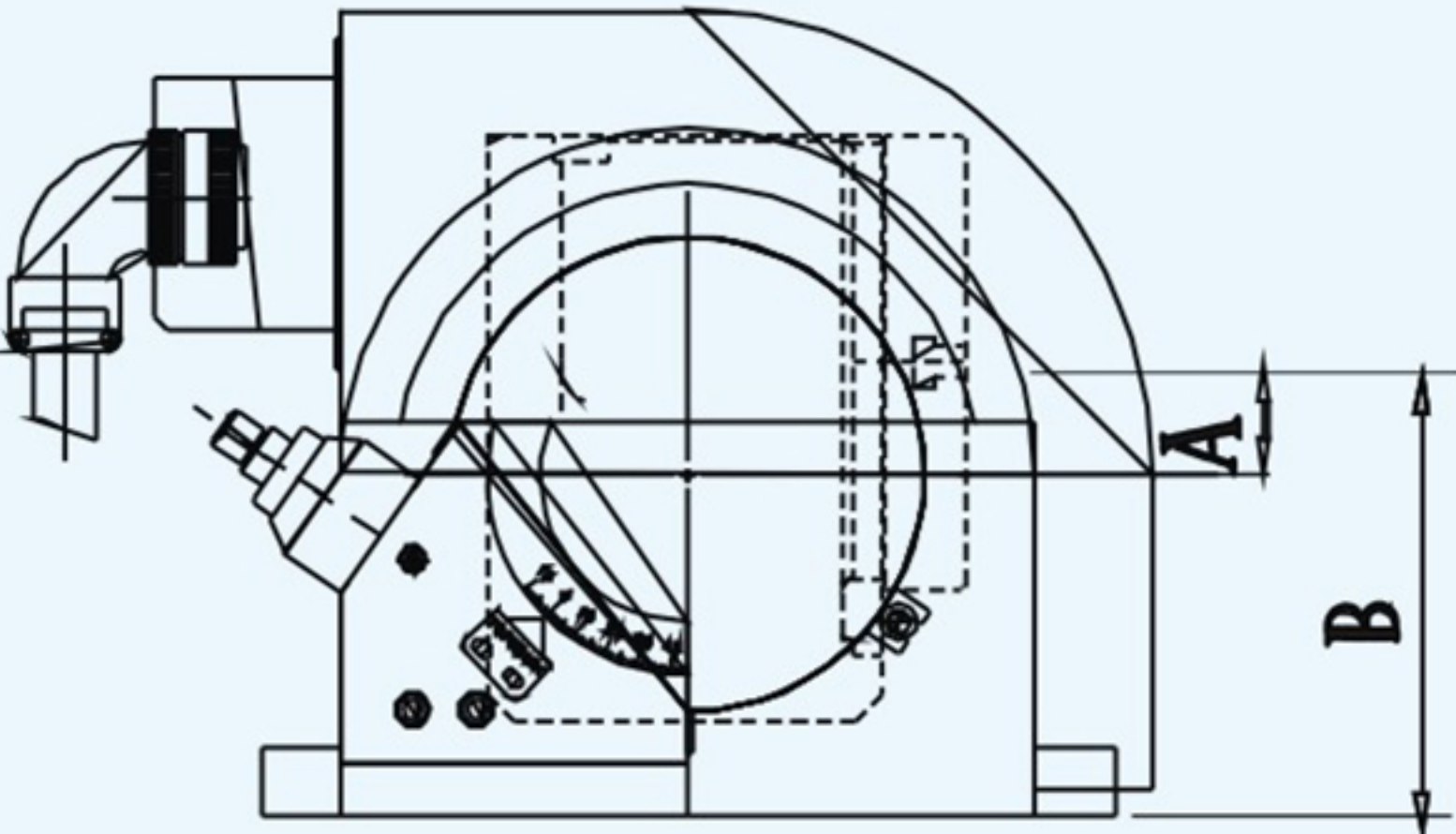
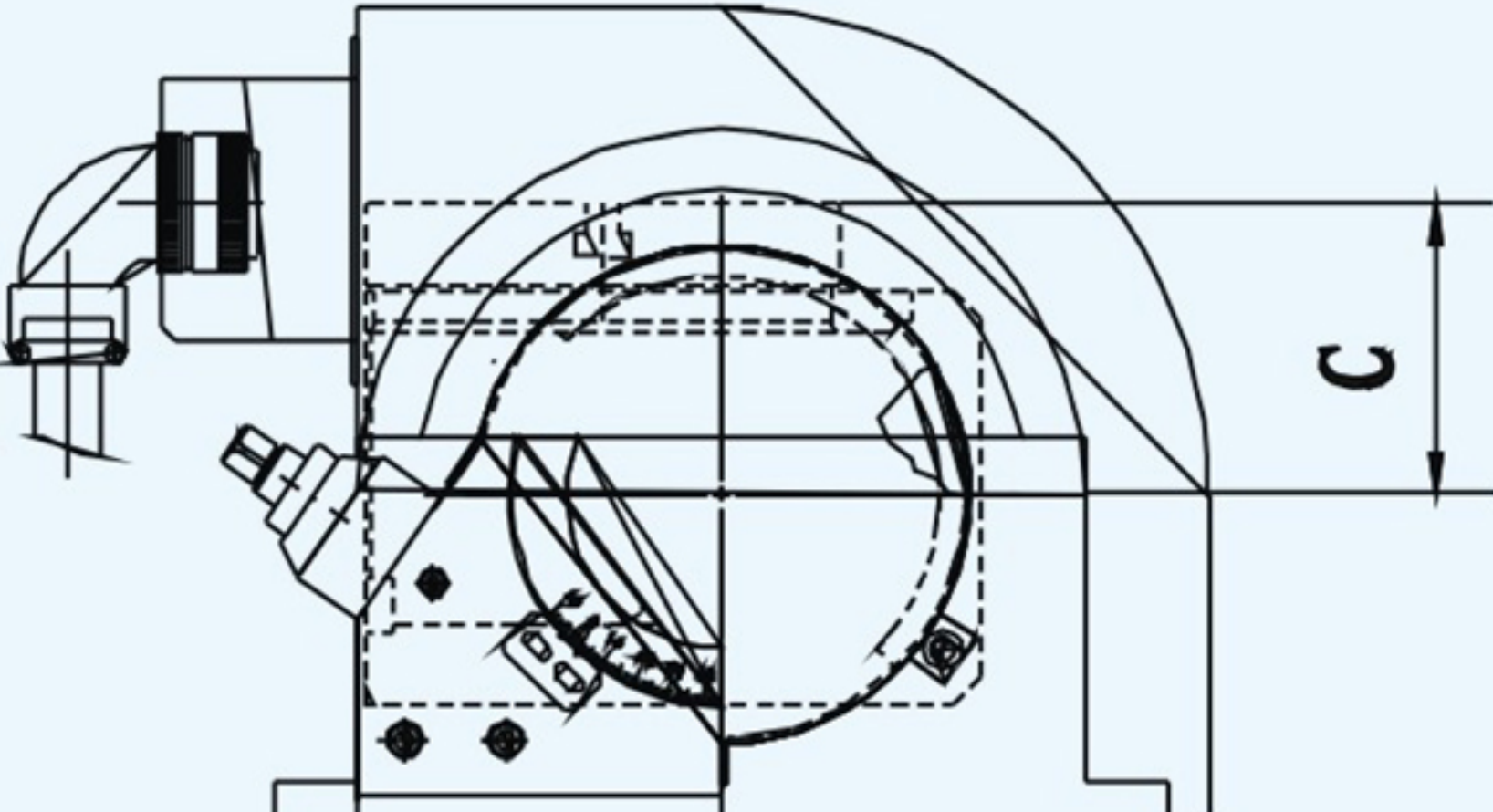
單位: mm

項次	檢查項目	圖示	容許公差	項次	檢查項目	圖示	容許公差
1	盤面真直度 (中間較低)		0.03 全長	2	盤面之振幅		0.03
3	主軸孔之振幅		0.03	4	盤面與本台底座 之平行度		0.03 全長
5	分割精度(光學儀器測之)						±5"

精度檢驗表

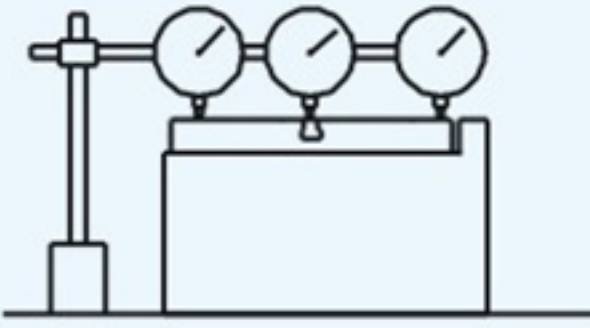
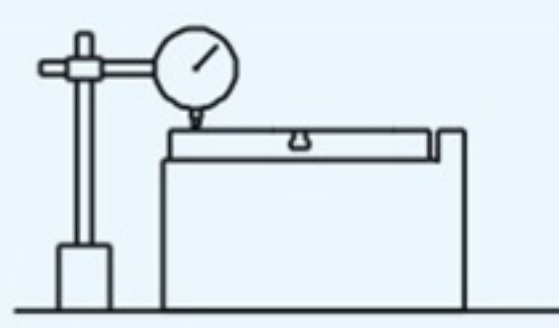
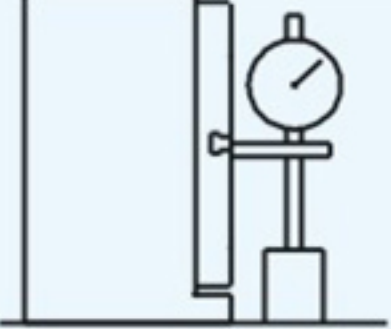
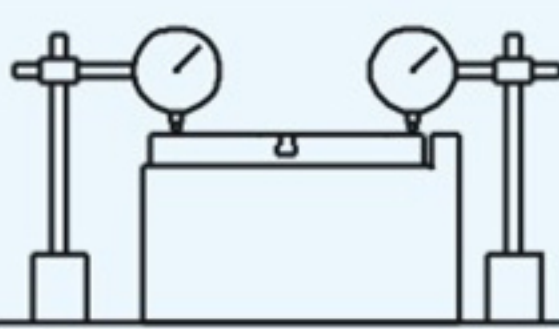
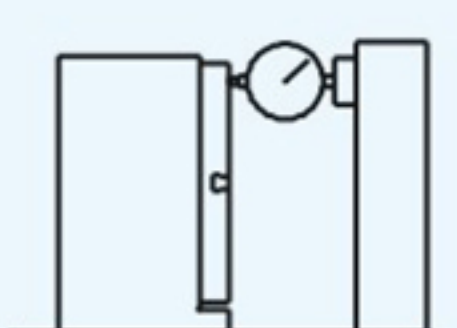
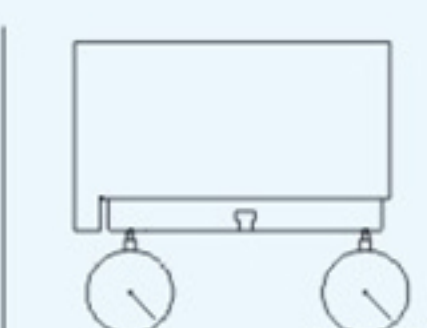
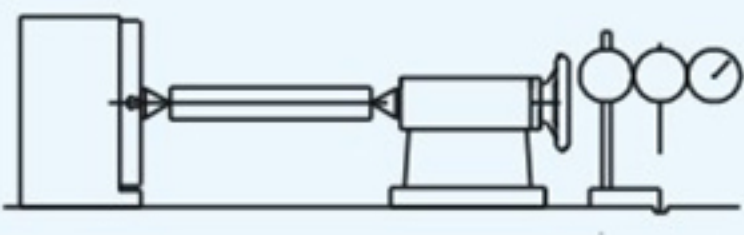
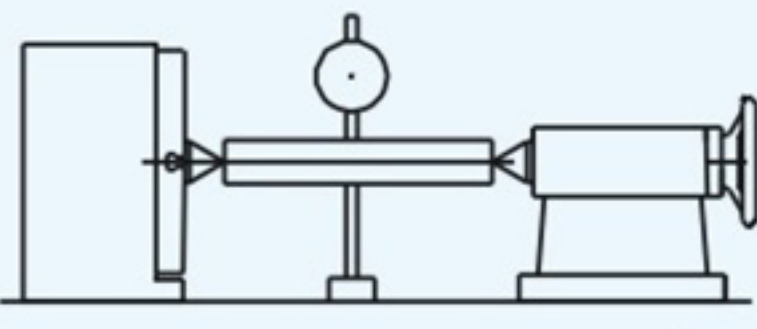
手動傾斜 NC 旋轉工作台精度表(for TDM)

單位:: mm

項次	檢查項目	圖示	容許公差	項次	檢查項目	圖示	容許公差
1	盤面真直度 (中間較低)		0.02	2	盤面之振幅		0.02
3	主軸孔之振幅		0.01	4	盤面與本台底座 之平行度		0.02 全長
5	盤面與分度盤 底座之垂直度		0.02 全長	6	盤面與本台底座 導塊中心線 之垂直度		0.02 全長
7	分割精度(光學儀器測之)						30"/15"
8	重覆精度(光學儀器測之)						4"
9						TDM-170	TDM-255H
						a (42.25)	a (0)
						b (170)	b (210)
						c (104.5)	c (137)

NC 旋轉工作台精度表(for TD)

單位: mm

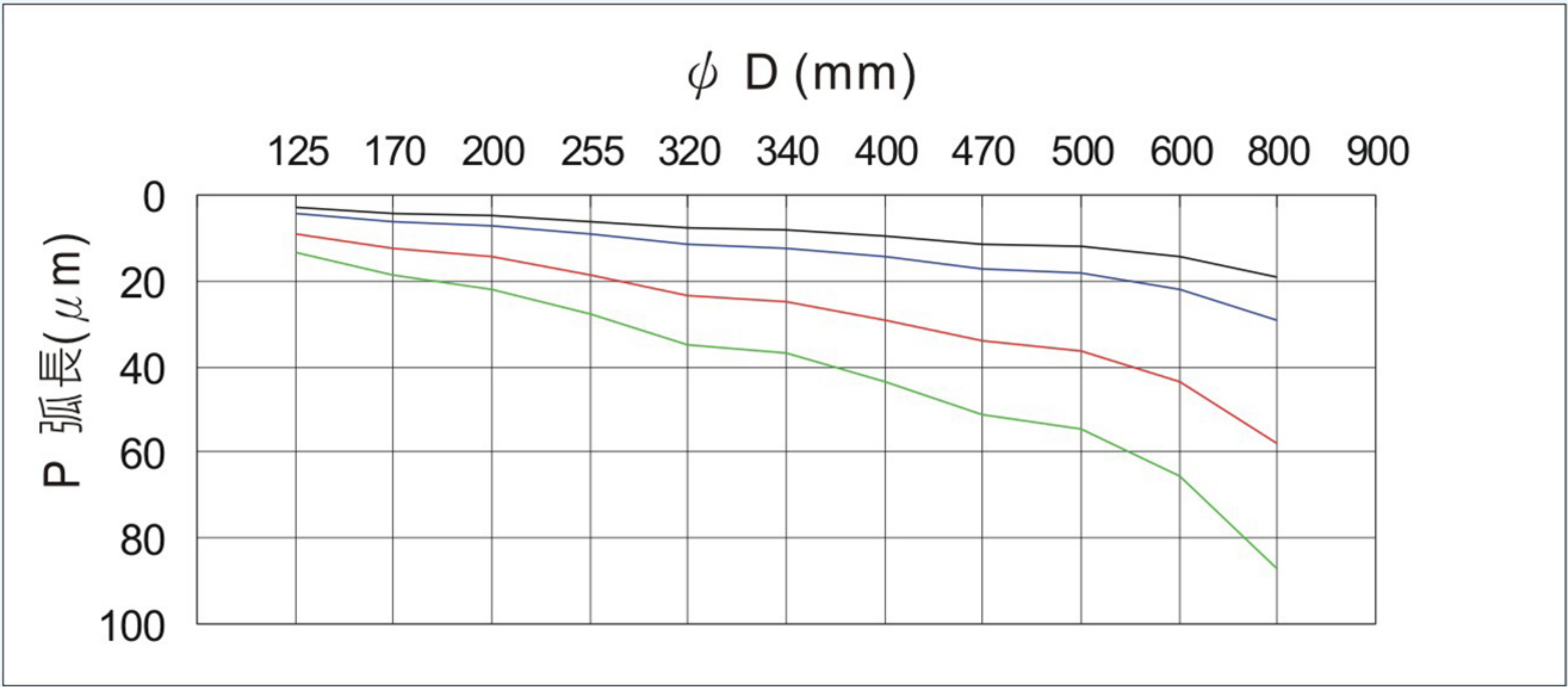
項次	檢查項目	圖示	容許公差	項次	檢查項目	圖示	容許公差
1	盤面真直度 (中間較低)		0.02 全長	2	盤面之振幅		0.02
3	主軸孔之振幅		0.01	4	盤面與本台底座 之平行度		0.02 全長
5	盤面與分度盤 底座之垂直度		0.02 全長	6	盤面與本台底座 導塊中心線 之垂直度		0.02 全長
7	分度盤與尾座 中心線對本台 底座導塊之 平行度		0.02 / 300	8	分度盤與尾座 中心線之高度 公差 (尾座側微高)		0.02 / 300
9	分割精度(光學儀器測之)						45"/30"/15"

油壓分度盤檢驗表(for CV3)

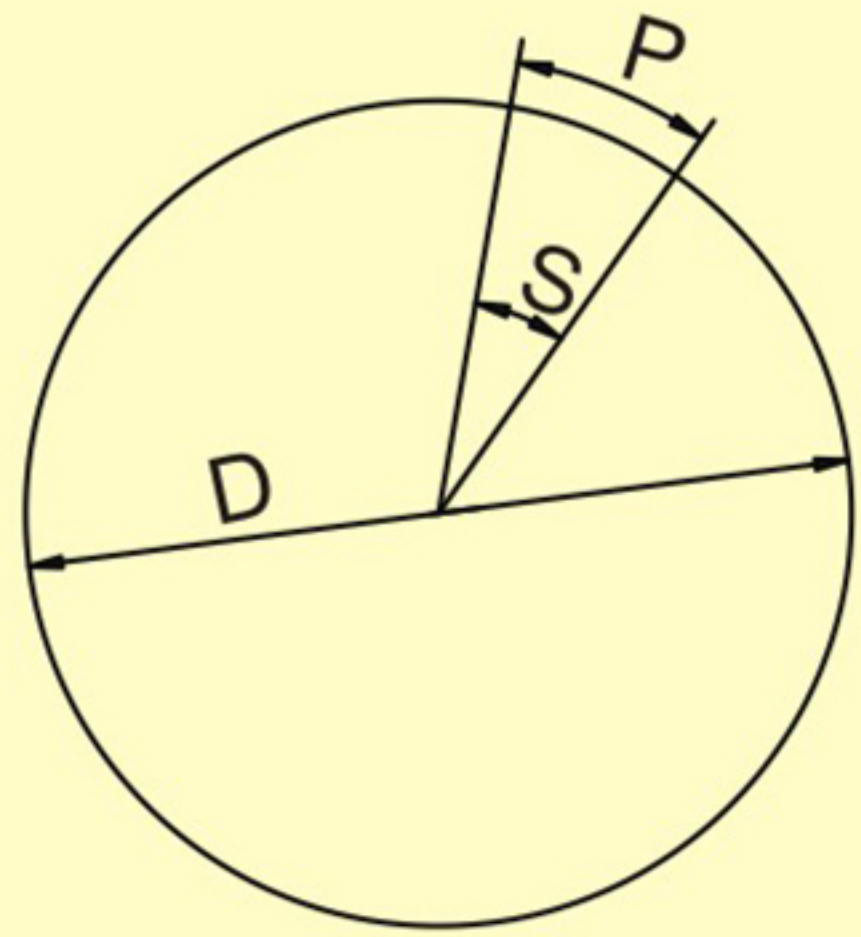
單位:: mm

項次	檢查項目	圖示	容許公差	項次	檢查項目	圖示	容許公差
1	盤面真直度 (中間較低)		0.02 全長	2	盤面之振幅		0.02
3	主軸孔之振幅		0.02	4	盤面與本台底座 之平行度		0.02 全長
5	盤面與分度盤 底座之垂直度		0.02 全長	6	盤面與本台底座 導塊中心線 之垂直度		0.02 全長
7	分度盤與尾座 中心線對本台 底座導塊之 平行度		0.02 /300	8	分度盤與尾座 中心線之高度 公差 (尾座側微高)		0.02 /300
9	分割精度(光學儀器測之)						±5"

角度誤差公式



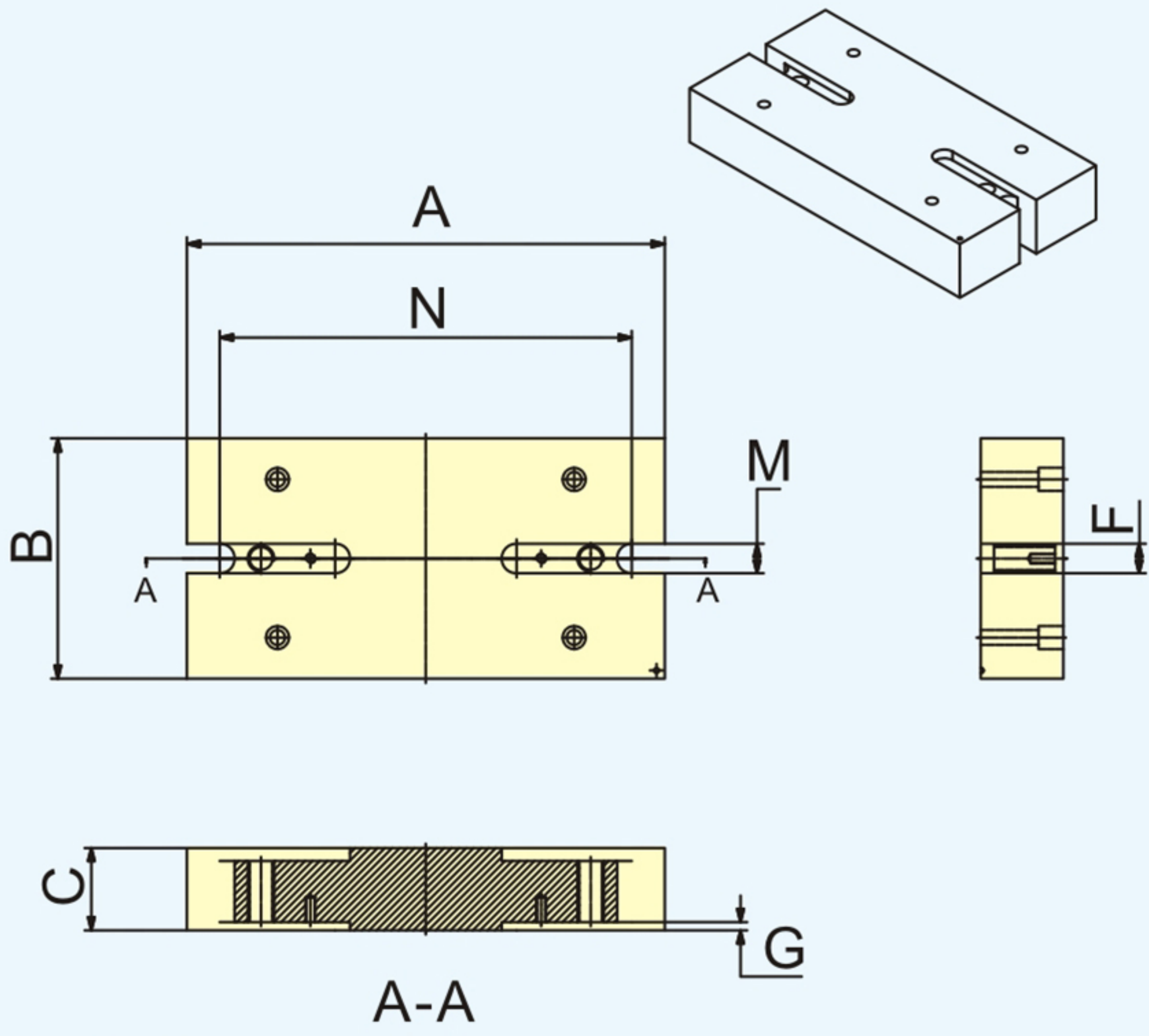
±5(10)弧秒
±7.5(15)弧秒
±15(30)弧秒
±22.5(45)弧秒



P=弧長 (μ)
S=角度(弧秒)
D=直徑(MM)
$$P = \frac{S \cdot D}{413} (\mu m)$$

墊高塊A型

單位:: mm

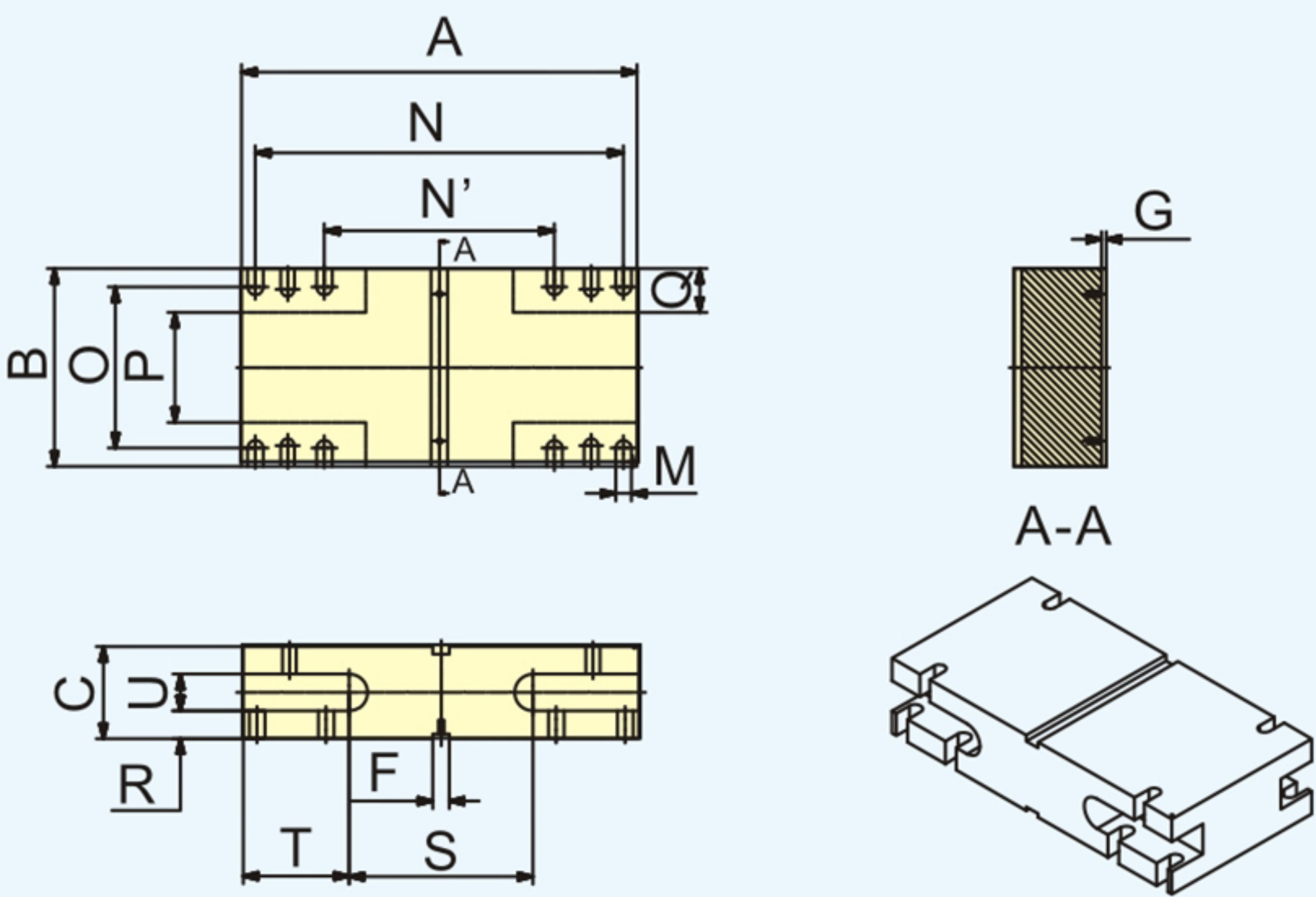


圖為MT-MODEL PAD 25H & 50H

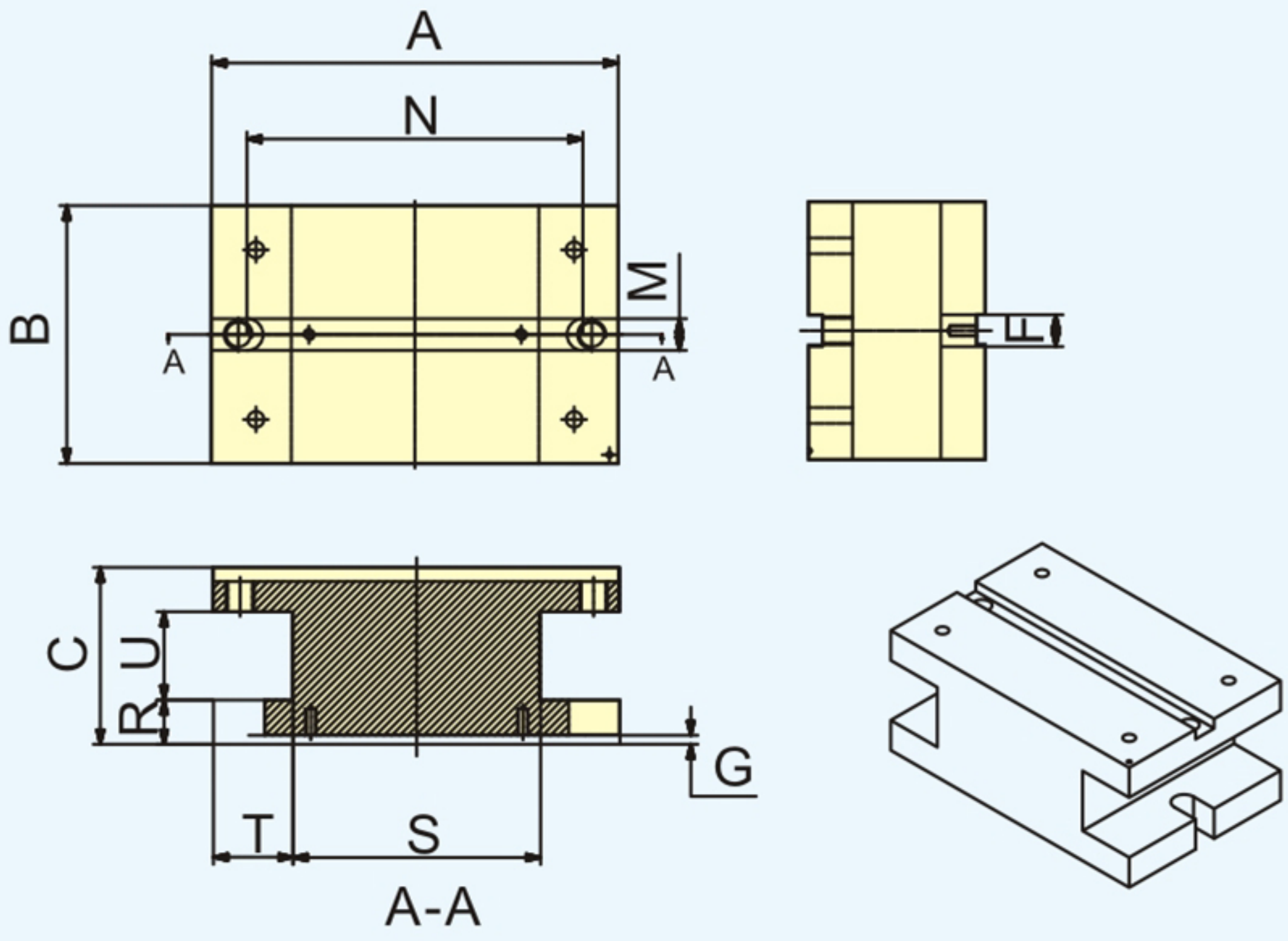
型式/規格	A	B	C	F	G	M	N&N'
MT-110-030D-25H	195	100	25	14H7	5	2*14	159
MT-110-030C-50H	195	100	50	14H7	5	2*14	159
MT-135-030D-25H	195	100	25	14H7	5	2*14	159
MT-135-030C-50H	195	100	50	14H7	5	2*14	159
MT-160-030D-25H	290	130	25	18H7	5	2*18	250
MT-160-030C-50H	290	130	50	18H7	5	2*18	250
MT-160-030G-25H	230	130	25	18H7	5	2*18	190
MT-160-030F-50H	230	130	50	18H7	5	2*18	190
MT-210-030D-25H	290	146	25	18H7	5	2*18	250
MT-210-030C-50H	290	146	50	18H7	5	2*18	250
MT-255-030D-25H	345	200	25	18H7	5	2*18	265
MT-255-030C-50H	345	200	50	18H7	5	2*18	265
MT-280-030D-25H	345	200	25	18H7	5	2*18	265
MT-280-030C-50H	345	200	50	18H7	5	2*18	265

墊高塊B型

單位:: mm



圖為TD-320 PAD 100H

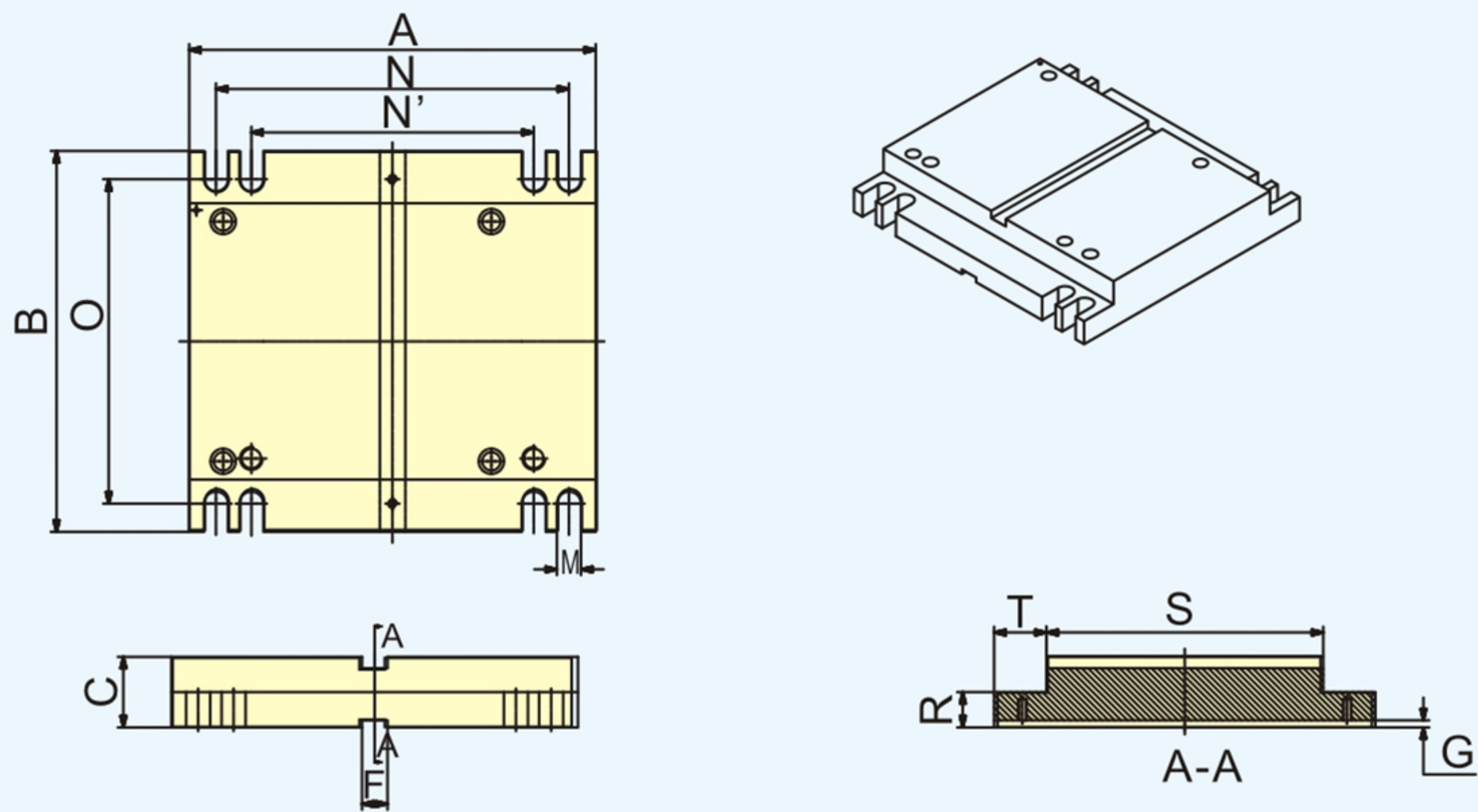


圖為MT-MODEL PAD 100H

型式/規格	A	B	C	F	G	M	N&N'	O	P	Q	R	S	T	U
MT-110-030B-100H	135	100	100	14H7	5	2*14	95	-	-	-	25	75	30	50
MT-135-030B-100H	135	100	100	14H7	5	2*14	95	-	-	-	25	75	30	50
MT-160-030B-100H	230	130	100	18H7	5	2*18	190	-	-	-	25	140	45	50
MT-160-030E-100H	230	130	100	18H7	5	2*18	190	-	-	-	25	140	45	50
MT-210-030B-100H	230	146	100	18H7	5	2*18	190	-	-	-	25	140	45	50
MT-255-030B-100H	285	200	100	18H7	5	2*18	205	-	-	-	25	160	62.5	50
MT-280-030B-100H	285	200	100	18H7	5	2*18	205	-	-	-	25	160	62.5	50
TD-170-210B-100H	230	148	100	14H7	5	4*14	200	108	68	40	30	100	65	40
TD-200-210B-100H	230	148	100	18H7	5	4*18	200	108	68	40	30	100	65	40
TD-255-210B-100H	288	196	100	18H7	5	8*18	250&200	156	-	-	30	128	34	40
TD-320-210B-100H	430	215	100	18H7	5	8*18	400&250	176	120	47.5	30	200	115	40
FT-135-008B-100H	288	95	100	14H7	5	8*14	250&200	55	30	32.5	30	160	64	40
FT-160-008B-100H	288	124	100	18H7	5	8*18	250&200	84	40	42	30	160	64	40
FT-160A-008B-100H	288	95	100	18H7	5	8*18	250&200	55	30	32.5	30	160	64	40
FT-210-008B-100H	400	153	100	18H7	5	8*18	250&200	113	60	46.5	30	140	80	40

墊高塊C型

單位:: mm

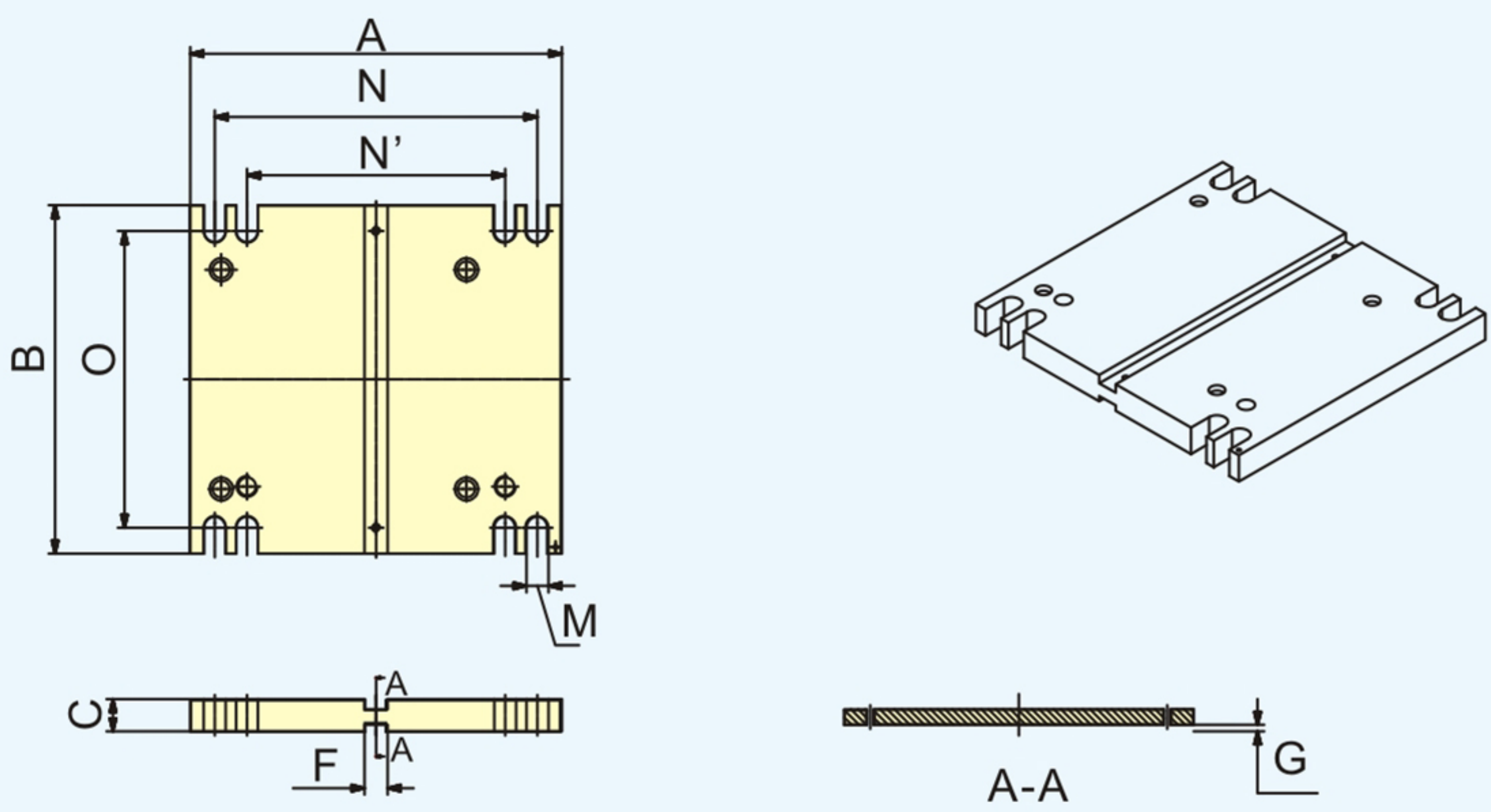


圖為TD-255 PAD 50H

型式/規格	A	B	C	F	G	M	N&N'	O	R	S	T
TD-170-210C-50H	230	148	50	14H7	5	4*14	200	118	25	168	31
TD-200-210C-50H	230	208	50	18H7	5	4*18	200	178	25	148	30
TD-255-210C-50H	288	270	50	18H7	5	8*18	250&200	230	25	233	37
TD-320-210C-50H	430	350	50	18H7	5	8*17柱孔	400&250	310	0	0	0
FT-135-008C-50H	288	160	50	14H7	5	8*14	250&200	120	25	95	32.5
FT-160-008C-50H	288	189	50	18H7	5	8*18	250&200	149	25	124	32.5
FT-160A-008C-50H	288	160	50	18H7	5	8*18	250&200	120	25	95	32.5
FT-210-008C-50H	400	189	50	18H7	5	8*18	250&200	149	25	124	32.5

墊高塊D型

單位:: mm



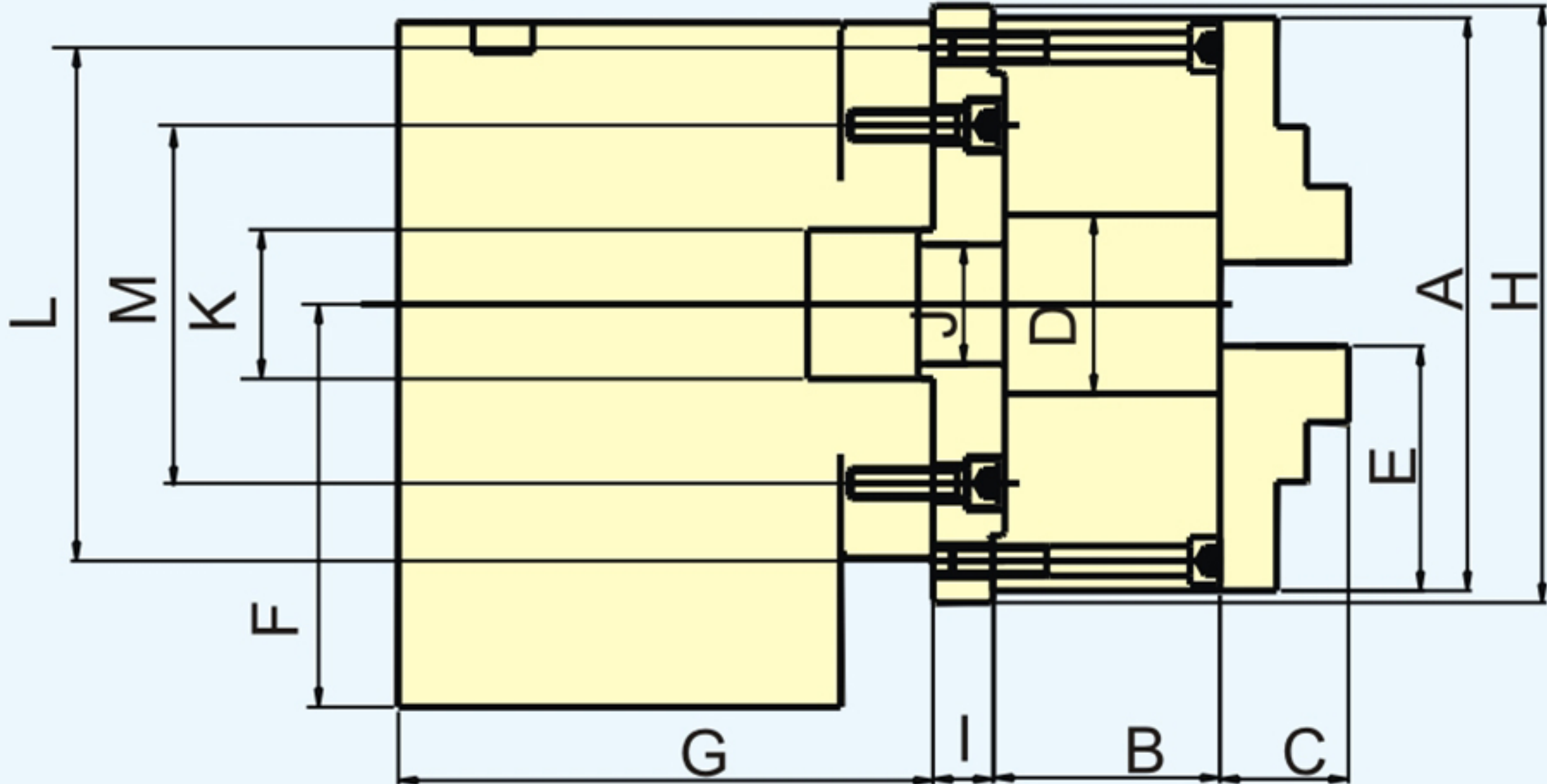
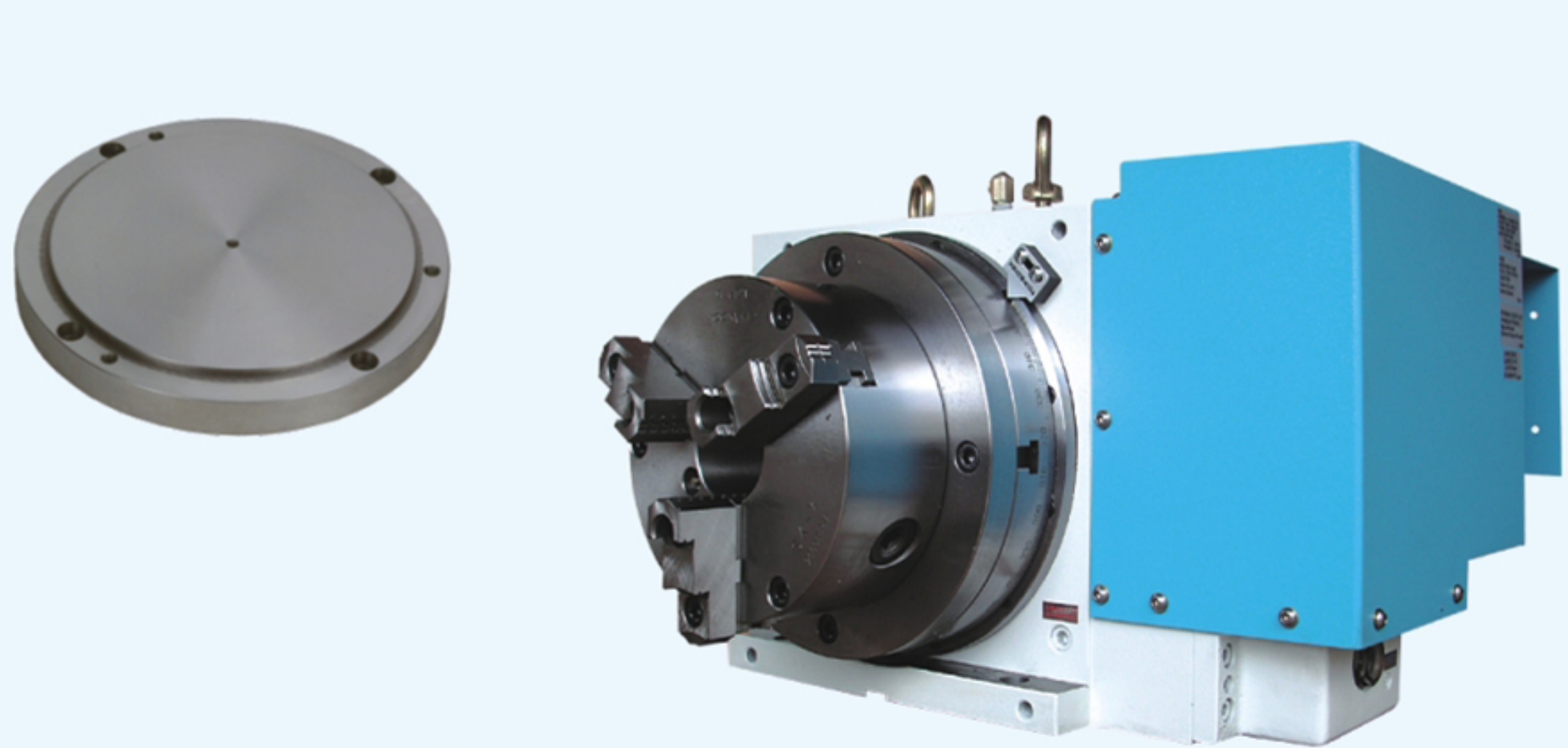
圖為TD-255 PAD 25H

型式/規格	A	B	C	F	G	M	N&N'	O
TD-170-210D-25H	230	208	25	14H7	5	4*14	200	178
TD-200-210D-25H	230	208	25	18H7	5	4*18	200	178
TD-255-210D-25H	288	270	25	18H7	5	8*18	250&200	230
TD-320-210D-25H	430	350	25	18H7	5	8*18	400&250	310
FT-135-008D-25H	288	160	25	14H7	5	8*14	250&200	120
FT-160-008D-25H	288	189	25	18H7	5	8*18	250&200	149
FT-160A-008D-25H	288	160	25	18H7	5	8*18	250&200	120
FT-210-008D-25H	400	189	25	18H7	5	8*18	250&200	149

三爪及背板

單位:: mm

※搭配強力型前鎖式三爪、油壓三爪、空壓三爪來夾持圓型工件。

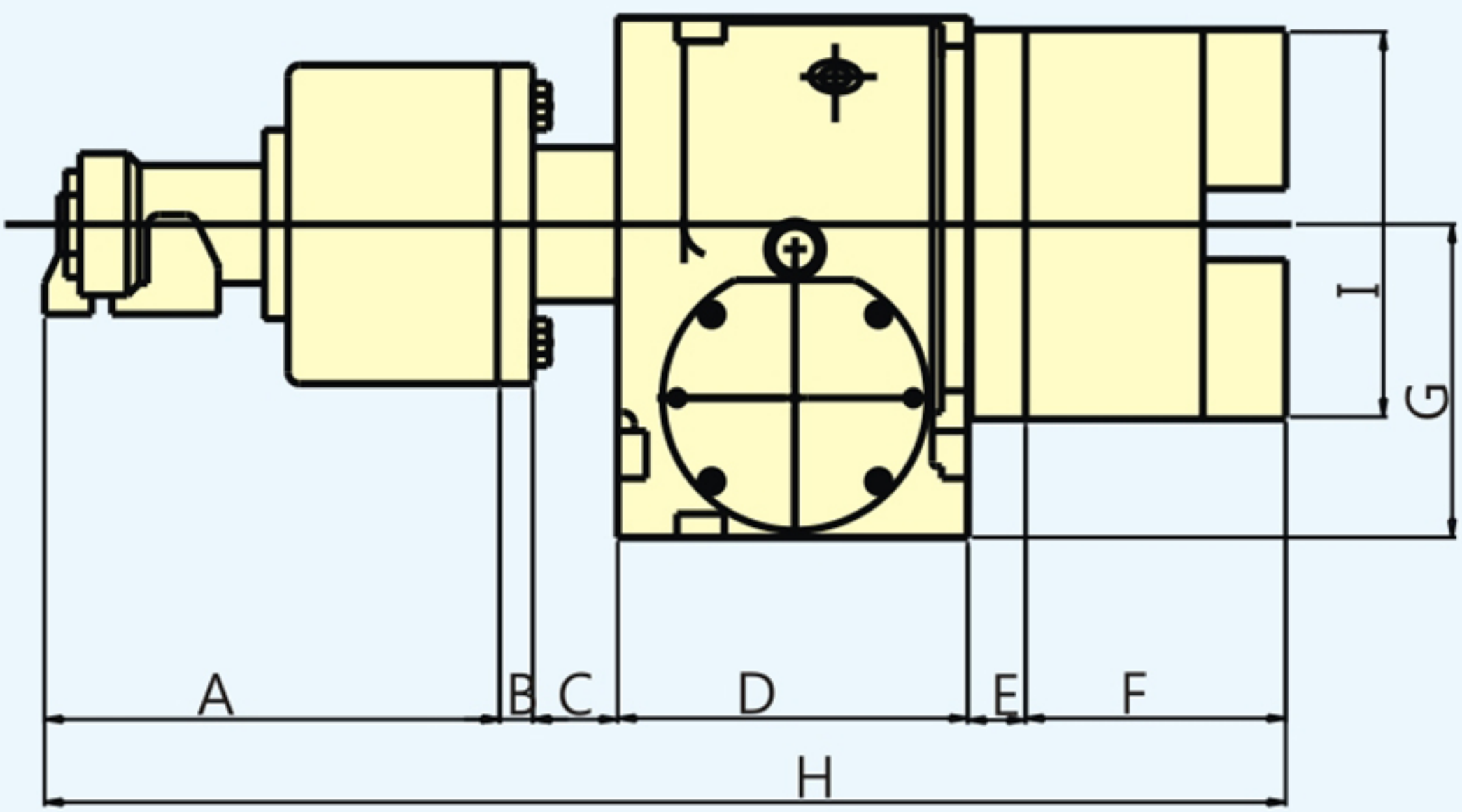
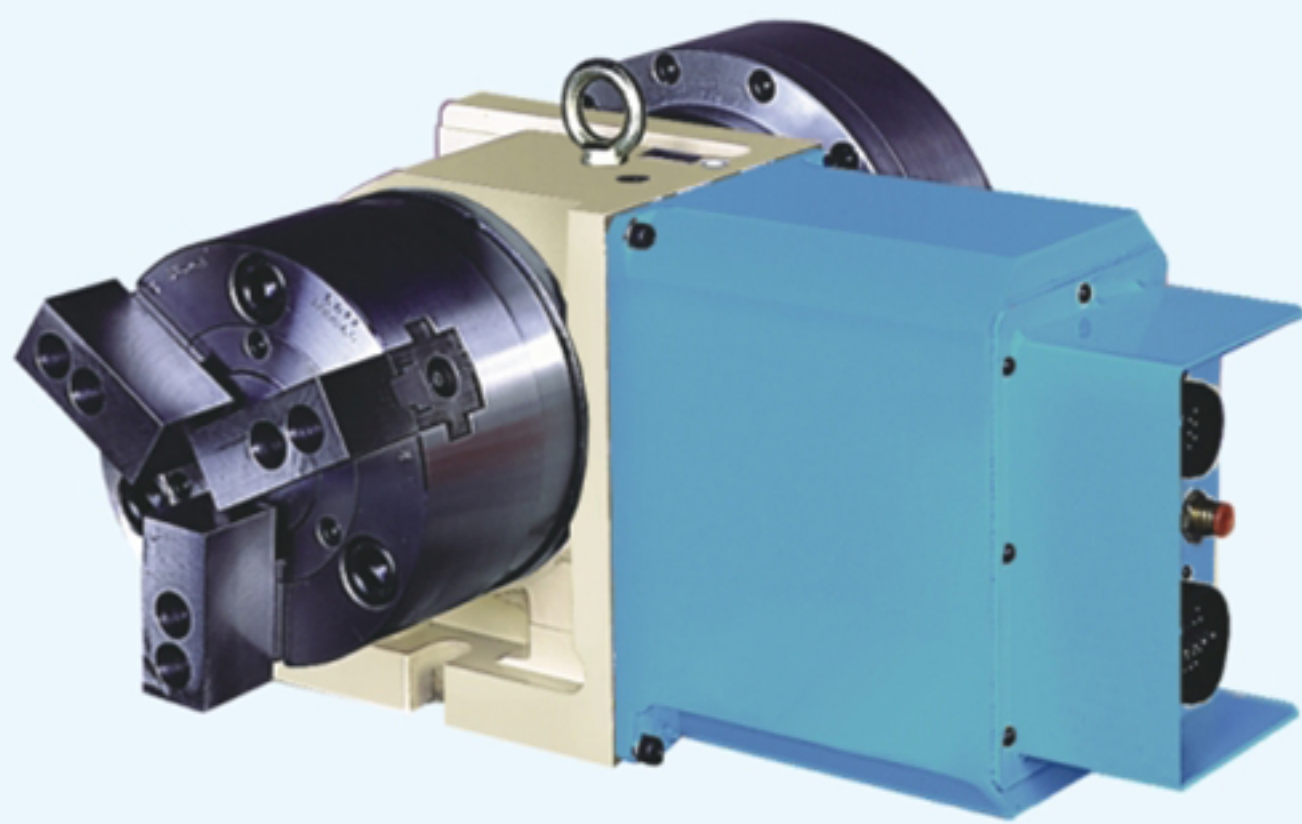


強力前鎖型三爪

機型/尺寸	三爪尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TD-125	5"	130	60	20	32	50	110	165	132	23	30	40	115	85
TD-170	6"	167	65	39	45	68	135	179	165	20	40	50	147	100
TD-200	7"	192	76	43	58	82	135	179	192	20	40	50	172	100
TD-255	8"	202	76	43	58	82	160	213.5	255	22	70	80	176	
TD-320	9"	232	84	50	70	94	210	223	290	26	30	40	210	
TD-400	12"	310	96	56	105	118	255	255.5	370	30	30	40	285	
CV3-255	9"	232	84	50	70	94	210	189.5	290	26	30	40	210	
CV3-320	12"	310	96	56	105	118	255	220	370	30	30	40	285	

油壓三爪

單位:: mm



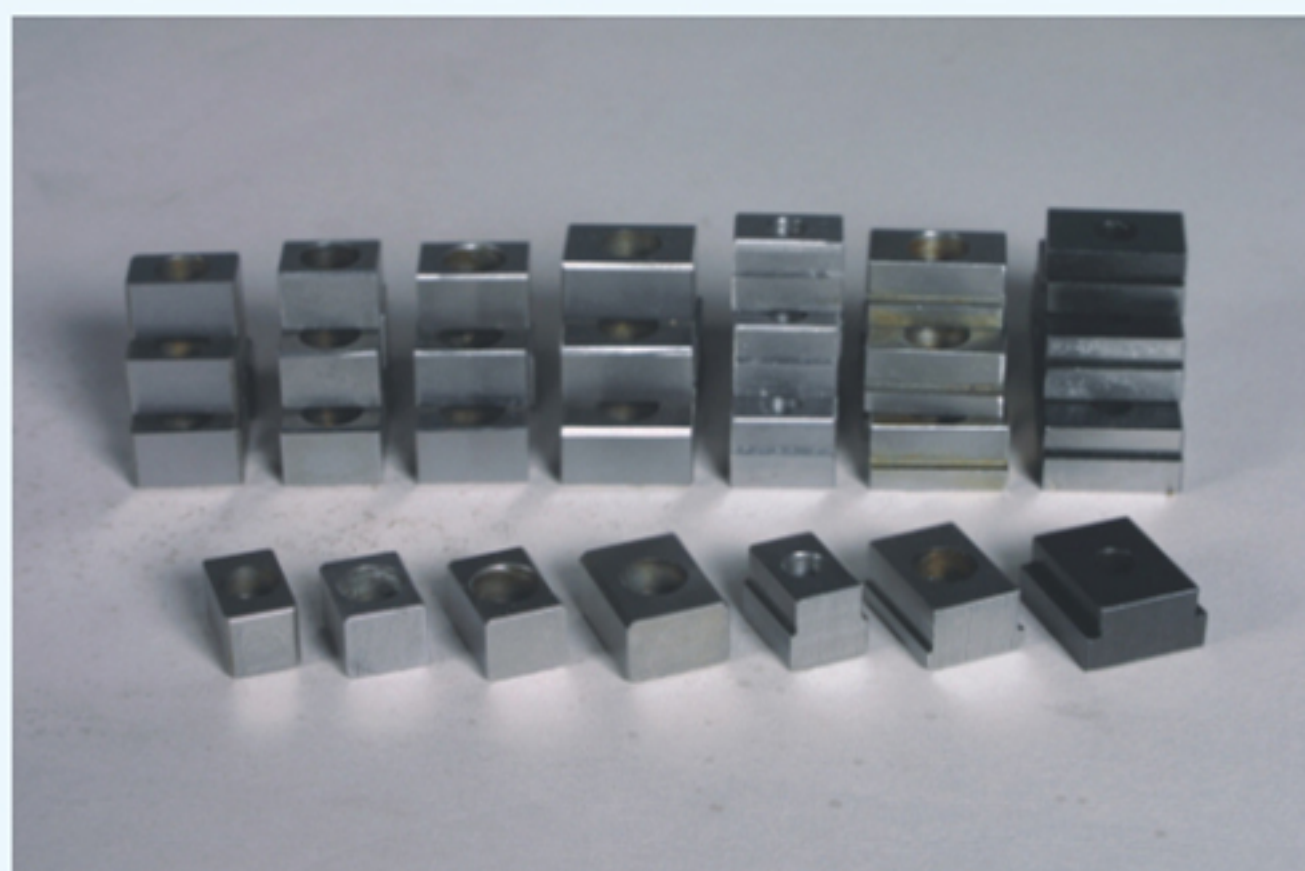
油壓三爪

機型/尺寸	三爪尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I
TD-170	6"	170	15	36	148	23	109	135	501	169
TD-200	8"	170	15	36	148	23	127	135	519	210
TD-255	8"	170	15	36	196	25	127	160	569	210
TD-320	10"	178	15	40	215	25	135	210	608	254
CV3-255	8"	170	15	36	208	23	120	160	572	210
CV3-320	10"	178	15	40	249	25	135	210	642	254

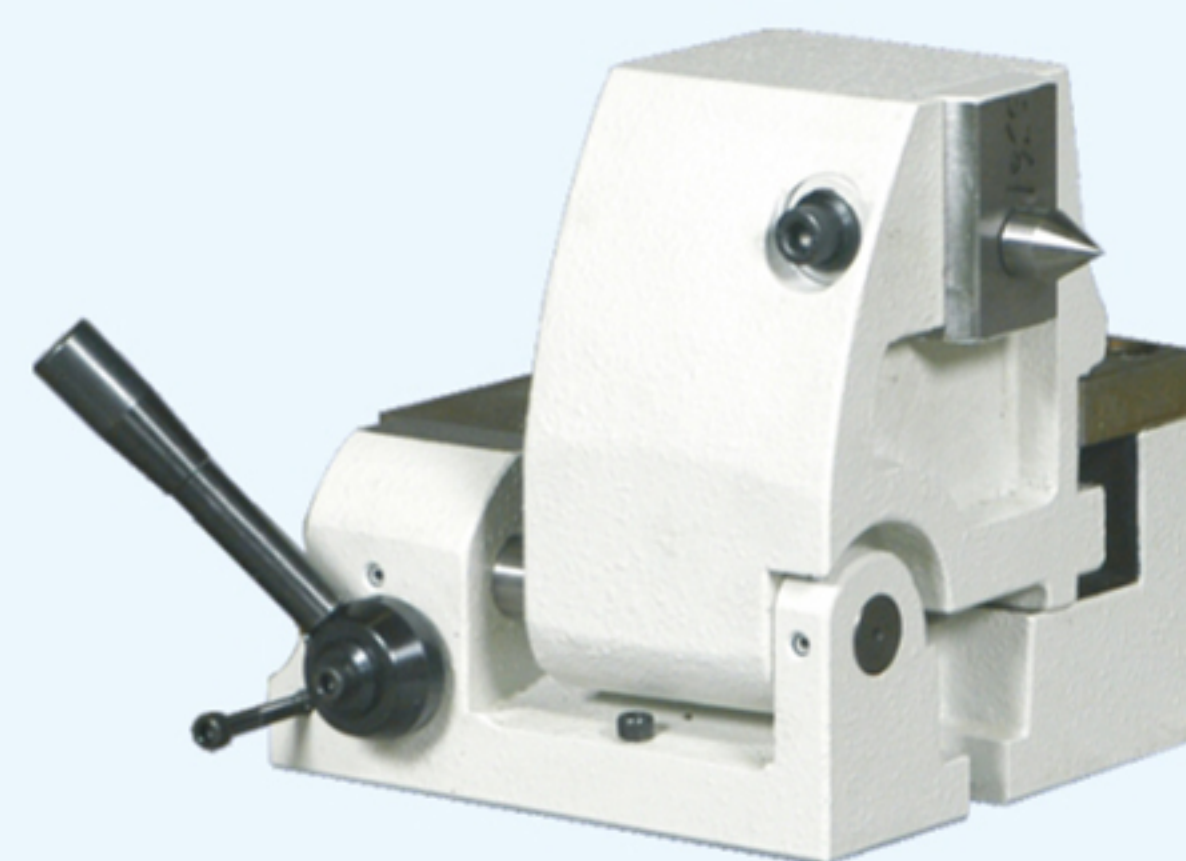
空壓三爪

機型/尺寸	三爪尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I
TD-170	6"	118	-	-	148	25	109	135	400	165
TD-200	8"	118	-	-	148	25	127	135	418	210
TD-255	8"	118	-	-	196	25	127	160	466	210

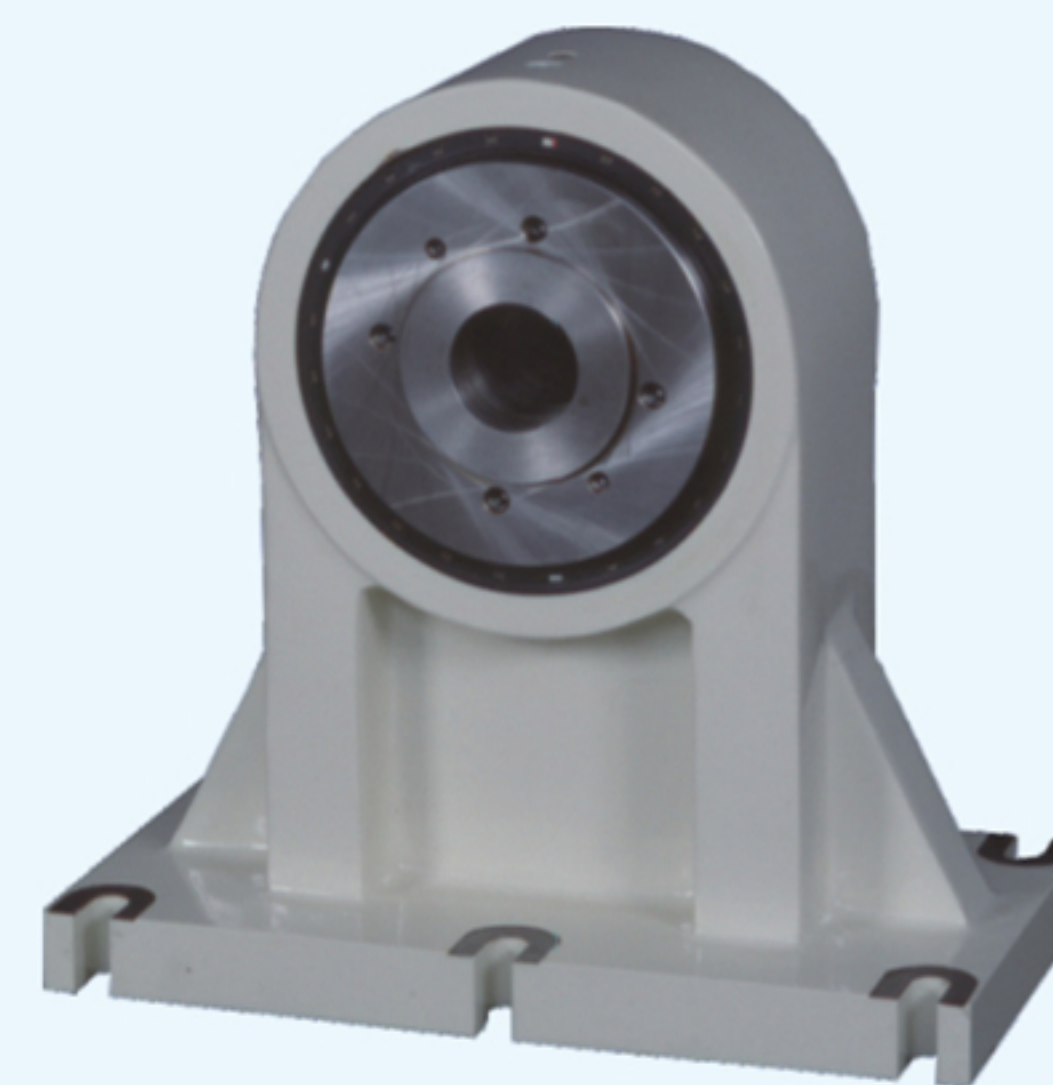
定位鍵



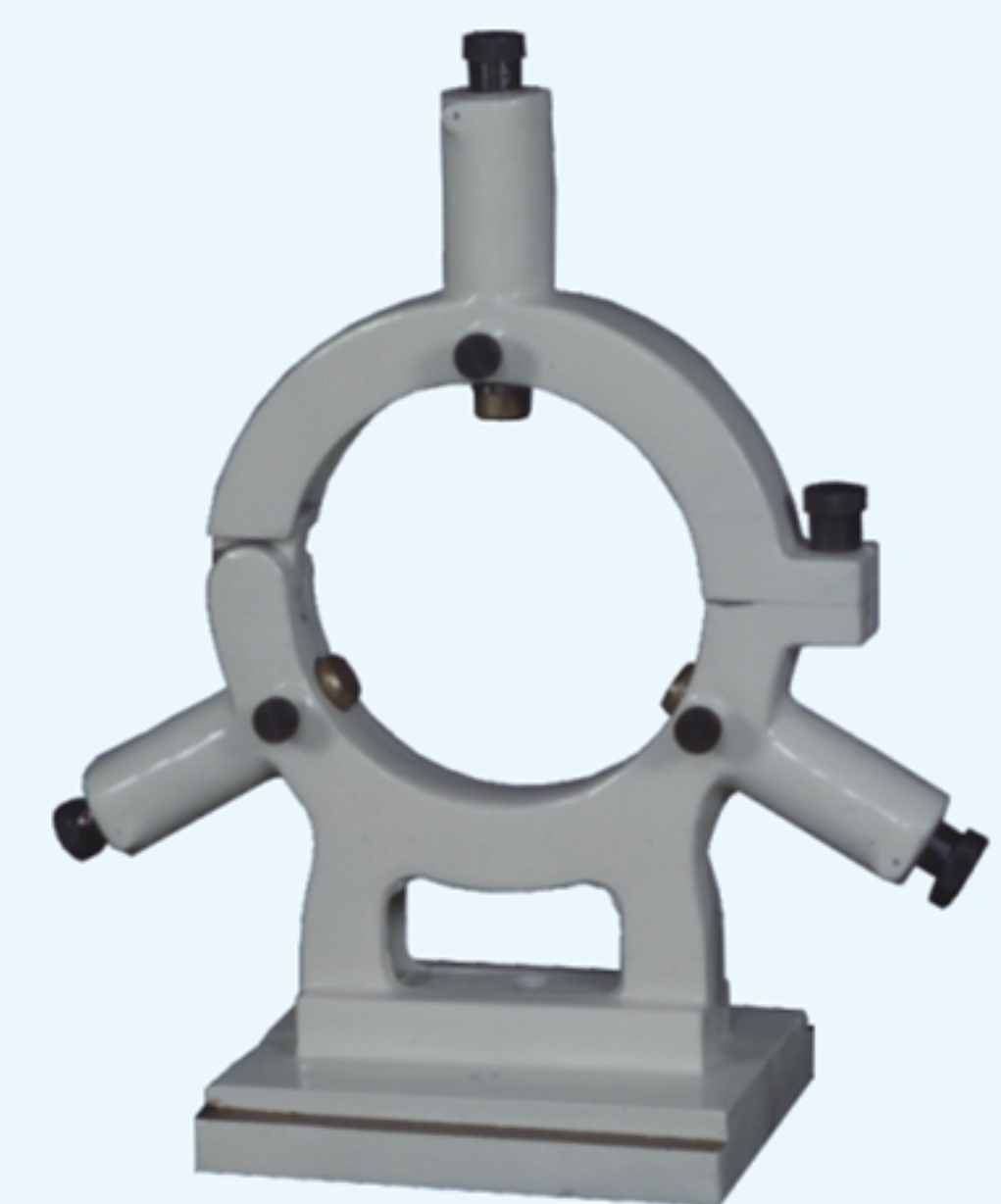
可掀式尾座



訂製特殊尾座

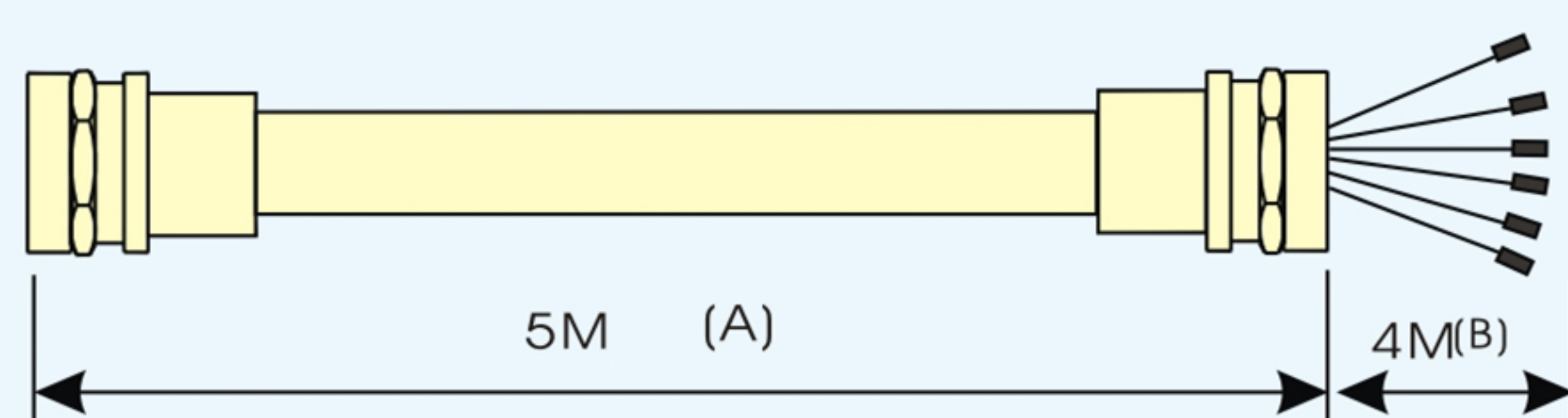


中心架

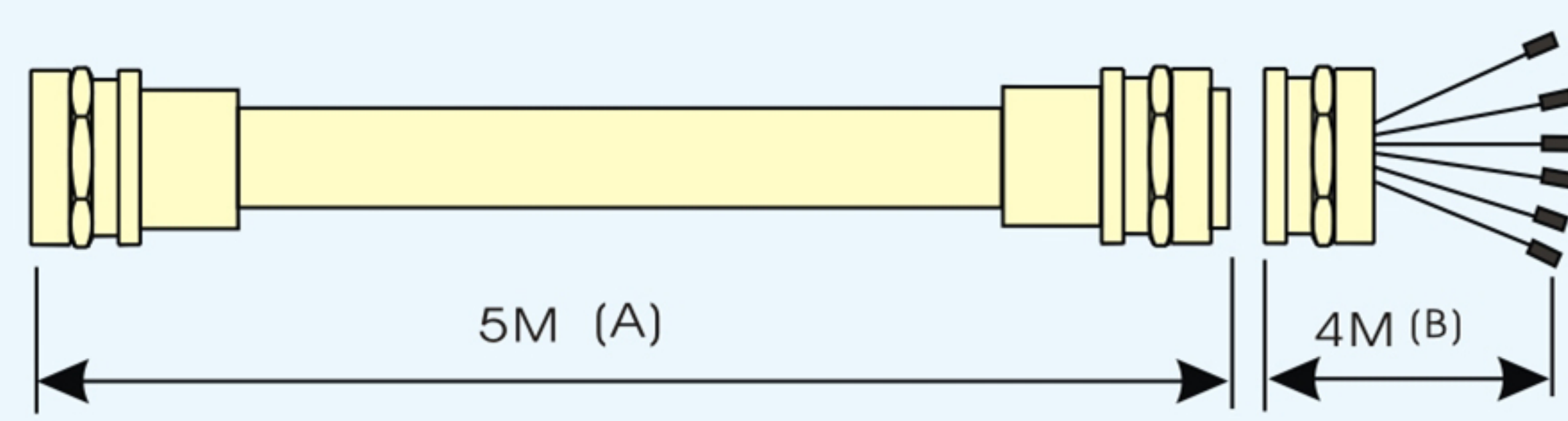


外線型式 (標準長度, 5M / 4M)

CBS-A 單頭型



CBS-B 雙頭型



空油轉換器

輸出油量:50CC

增加倍數:6.25倍

空壓源:1~8kg/cm²

外觀尺寸:110x110x197cm

重量:5kg

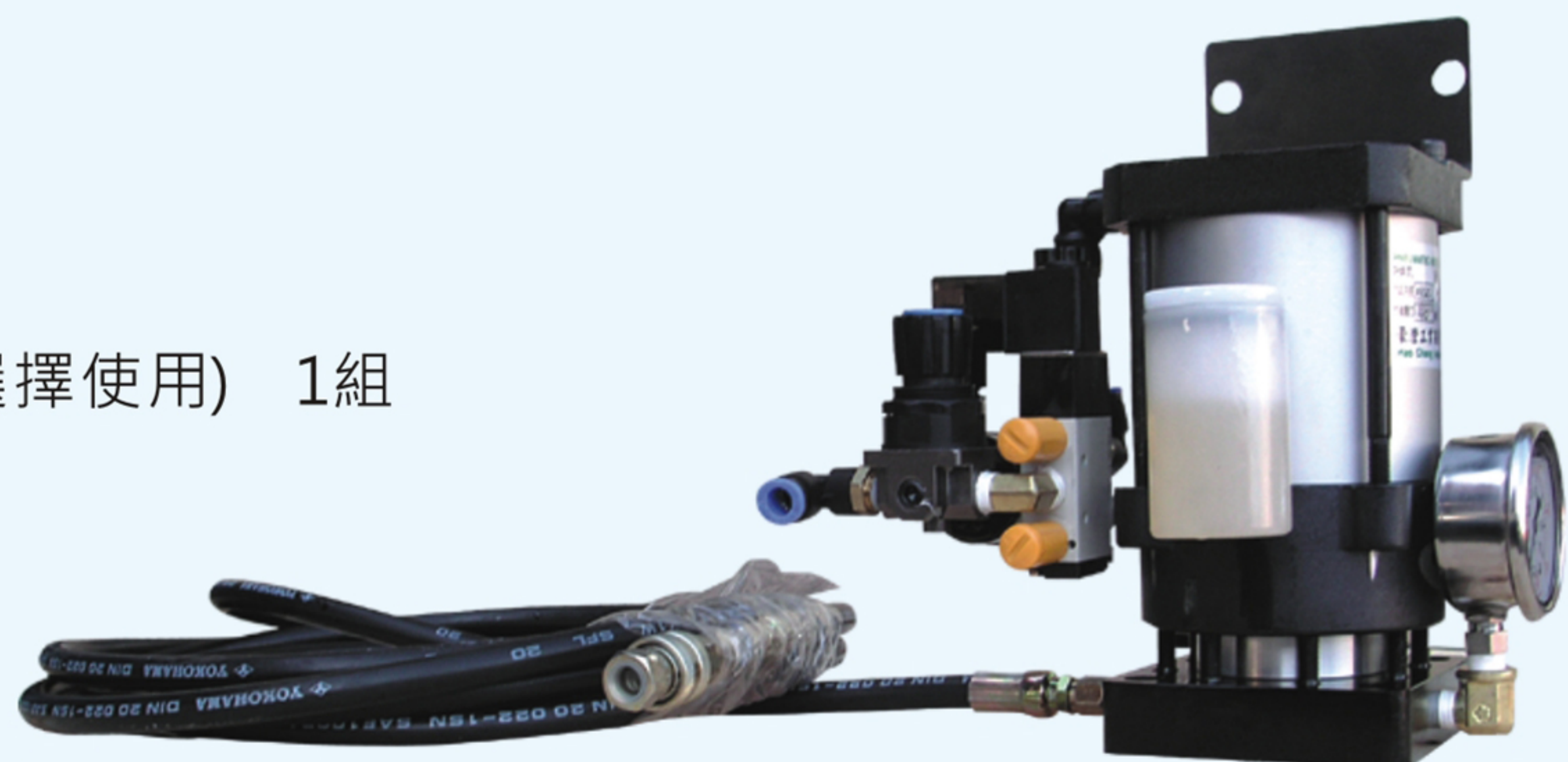
增壓缸(標準附件)

* 1/4" 五口二位 單線圈電磁閥 (電壓可供選擇使用) 1組

* 1/4" 快速接頭 1組

* 1/4" 油管x5M 1條

* 配管用之接頭零件包 1組



相關產品

油壓單元



PP-2000



HYU-301



HYU-302



特殊A

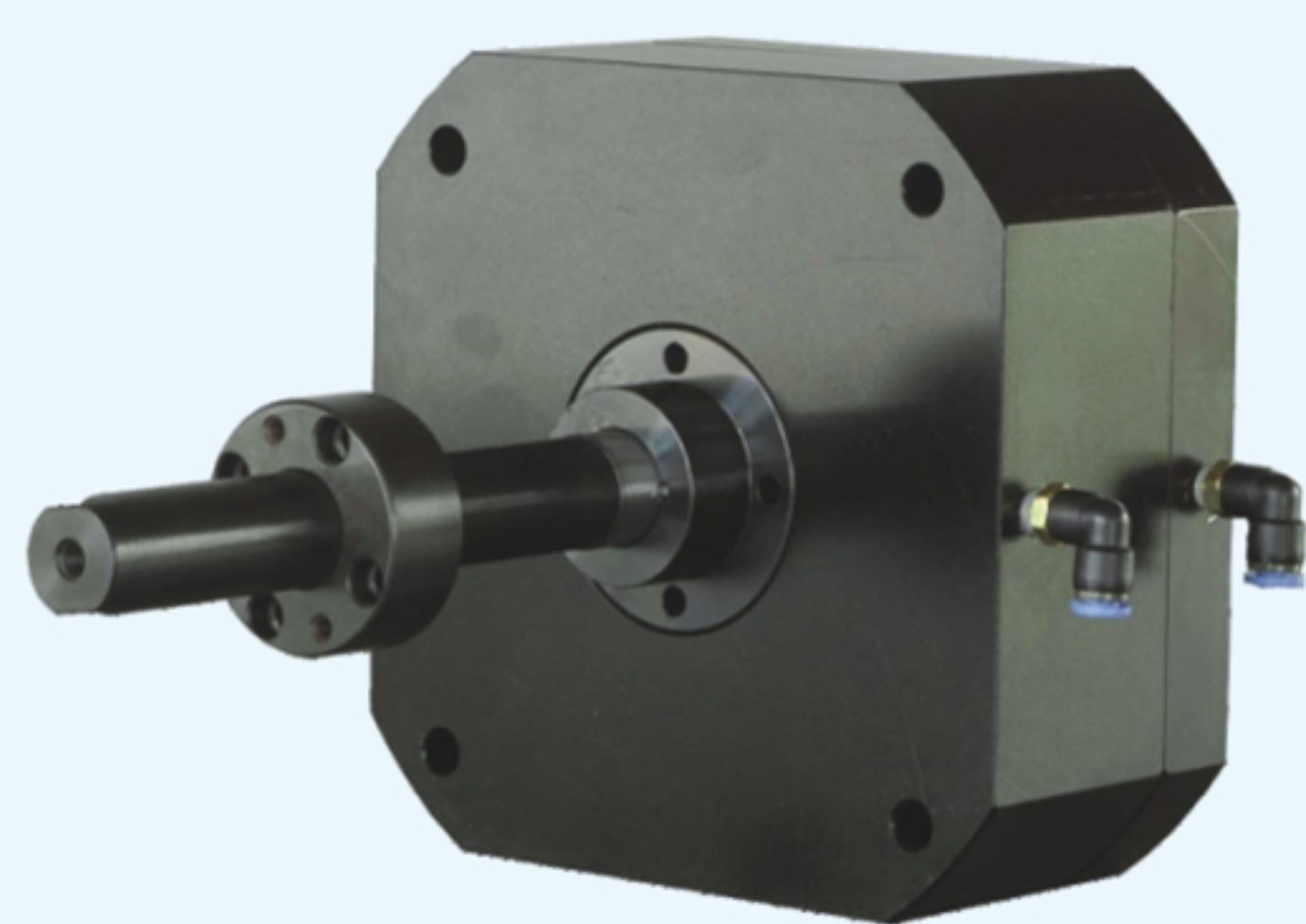


特殊B

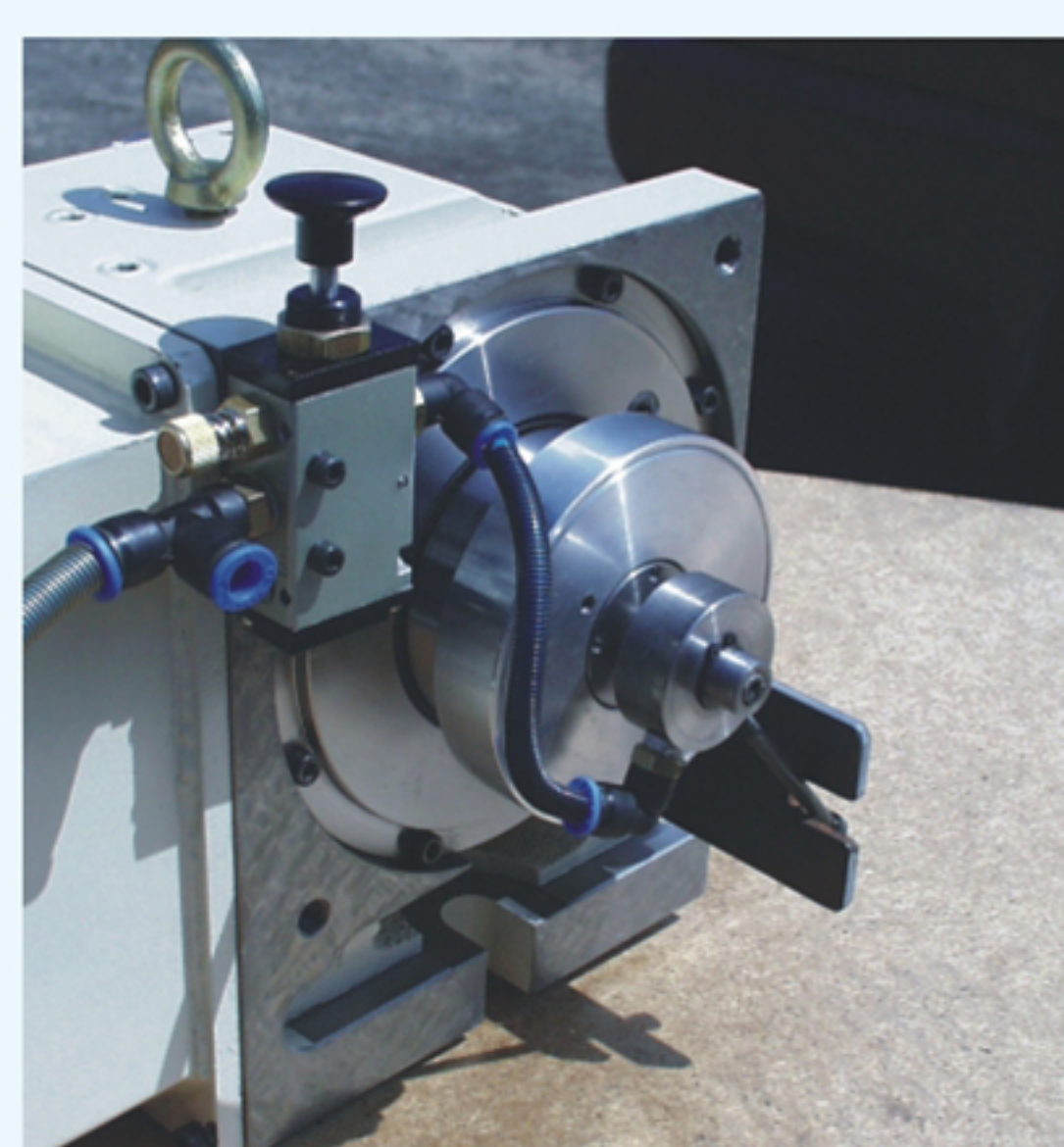


特殊C

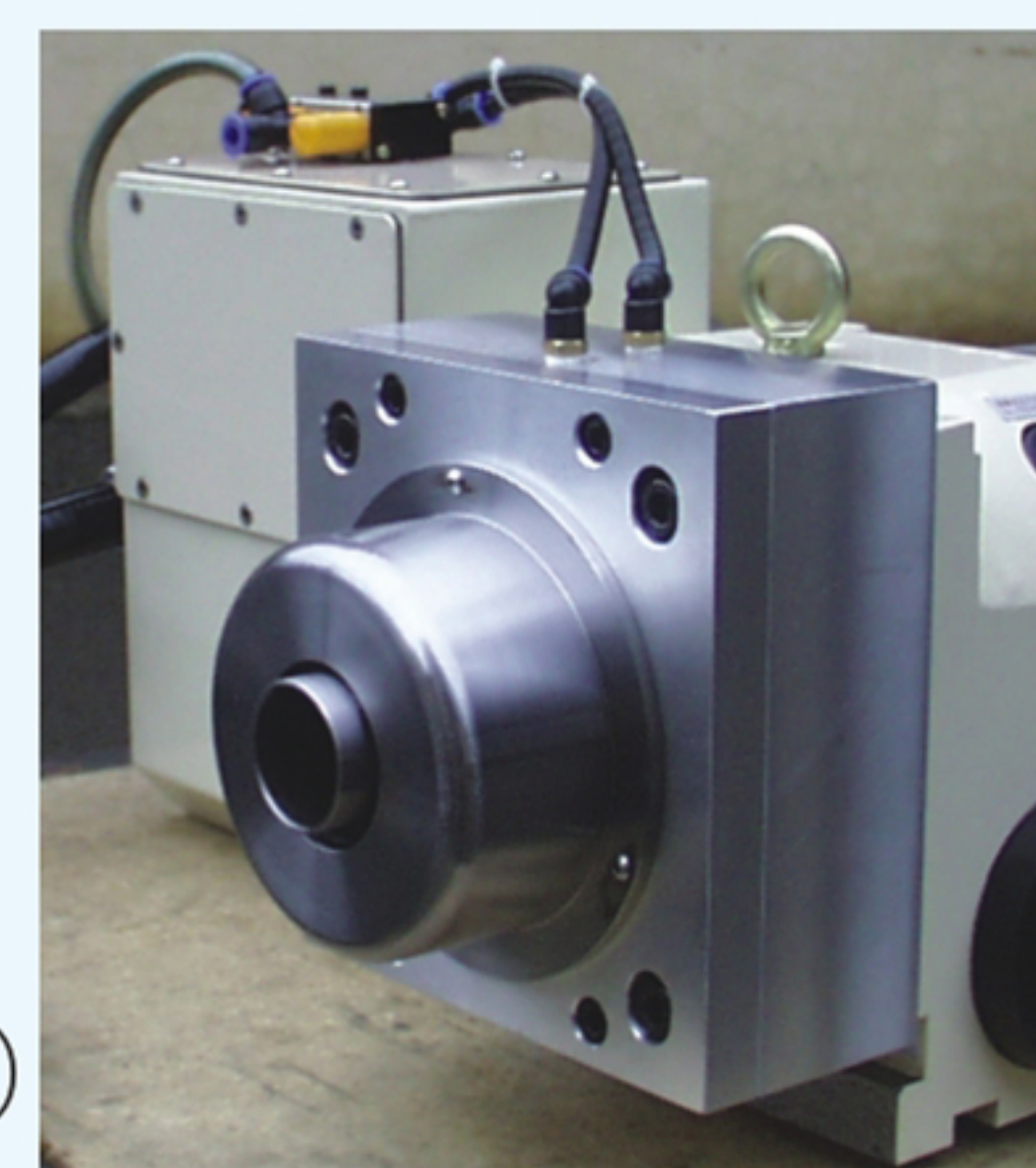
迴轉缸及迴轉接頭



RQ-100



RR-90



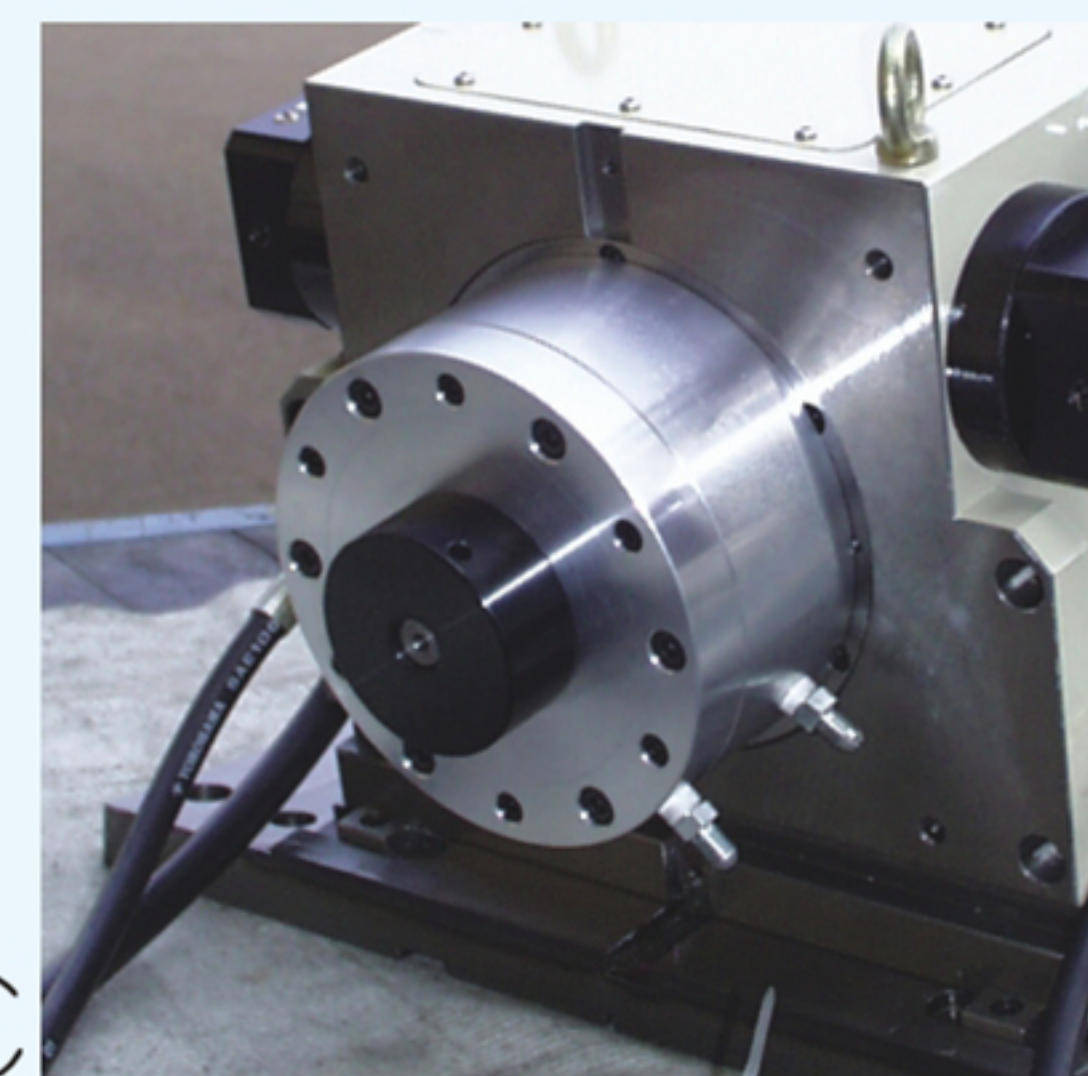
RO-160



特殊A

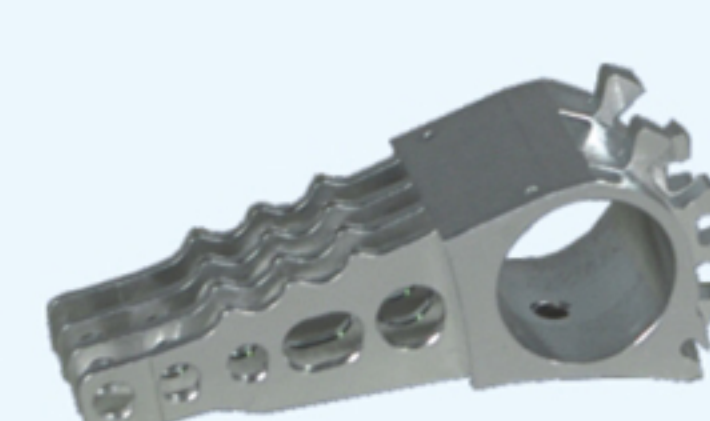
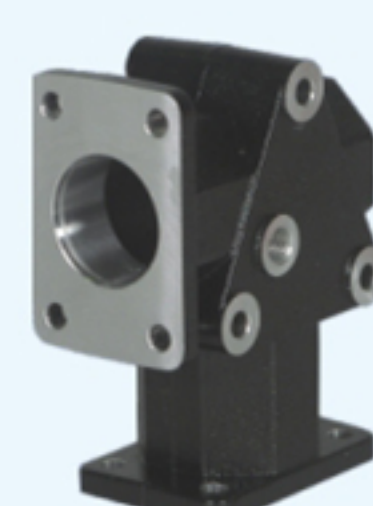
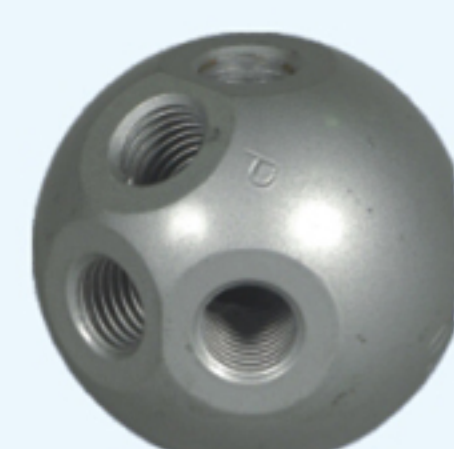
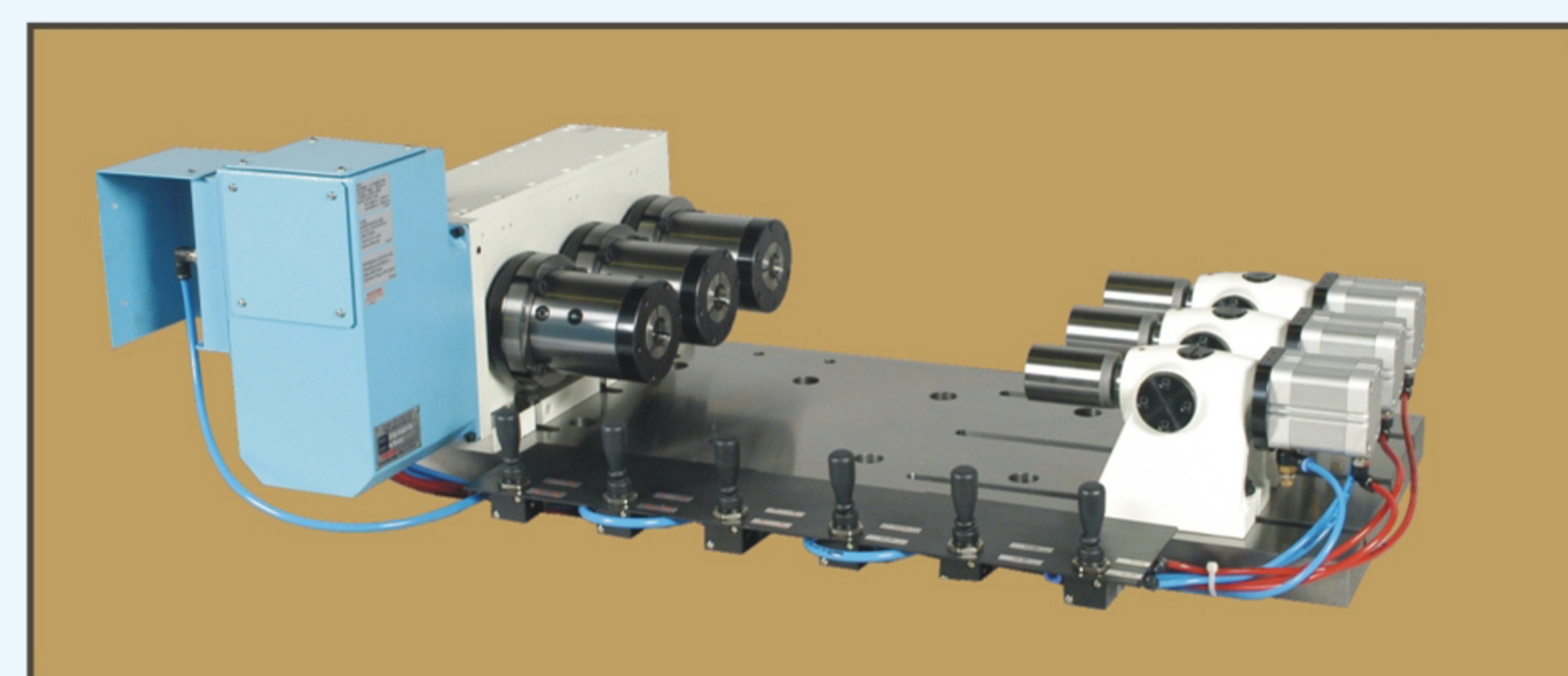
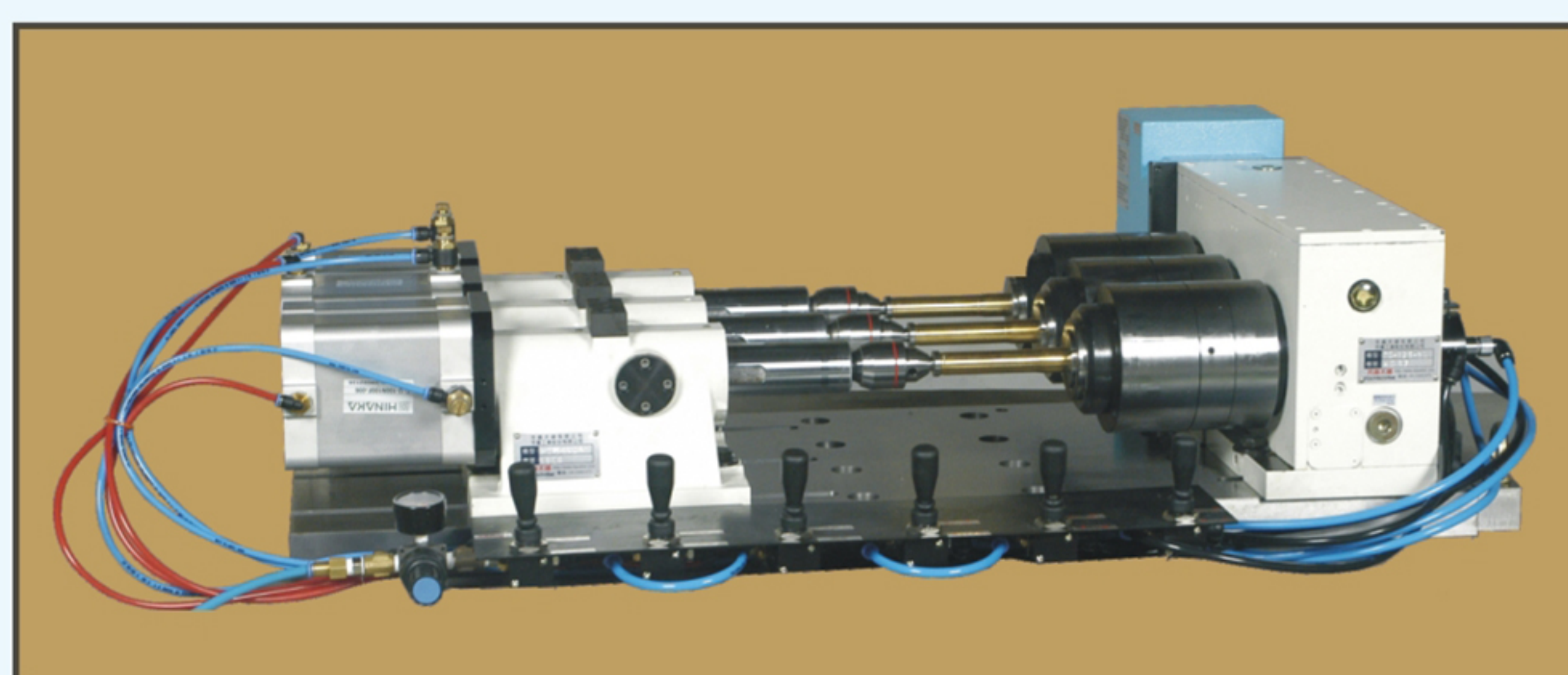
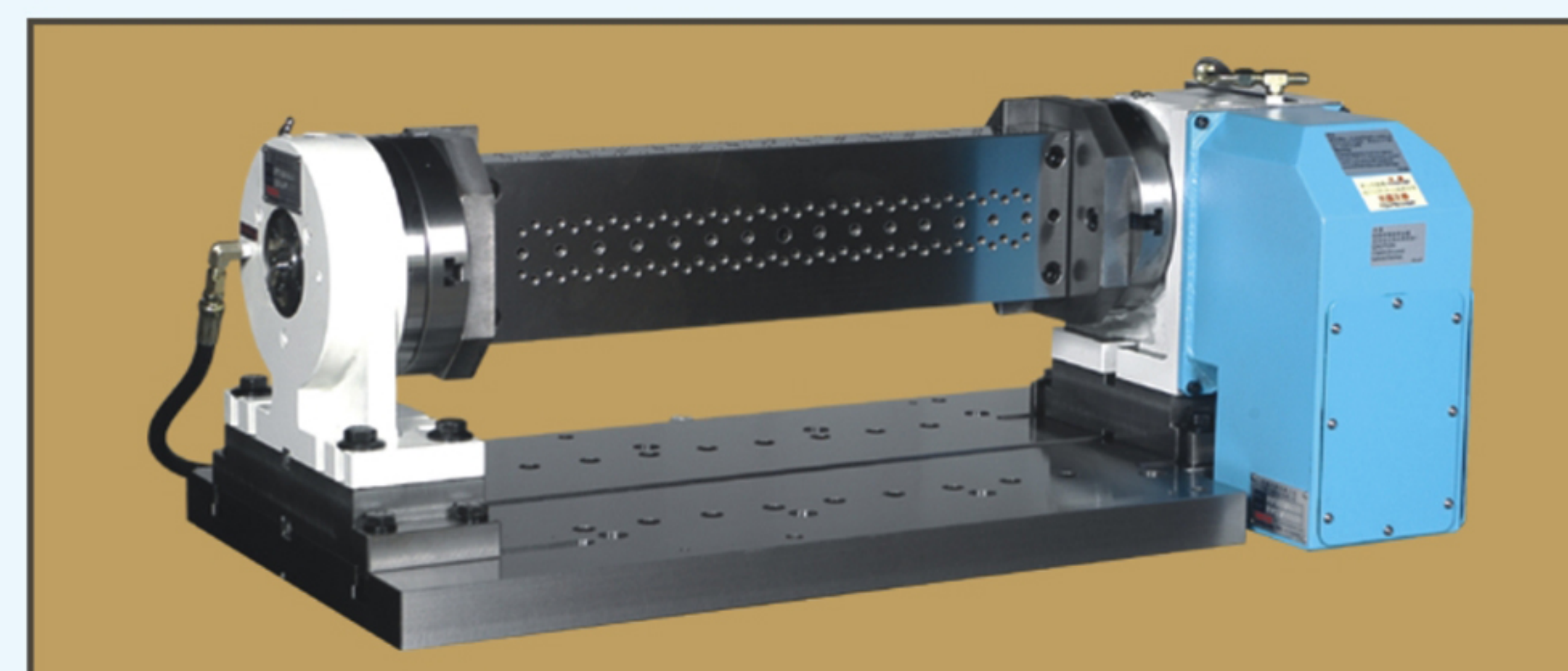
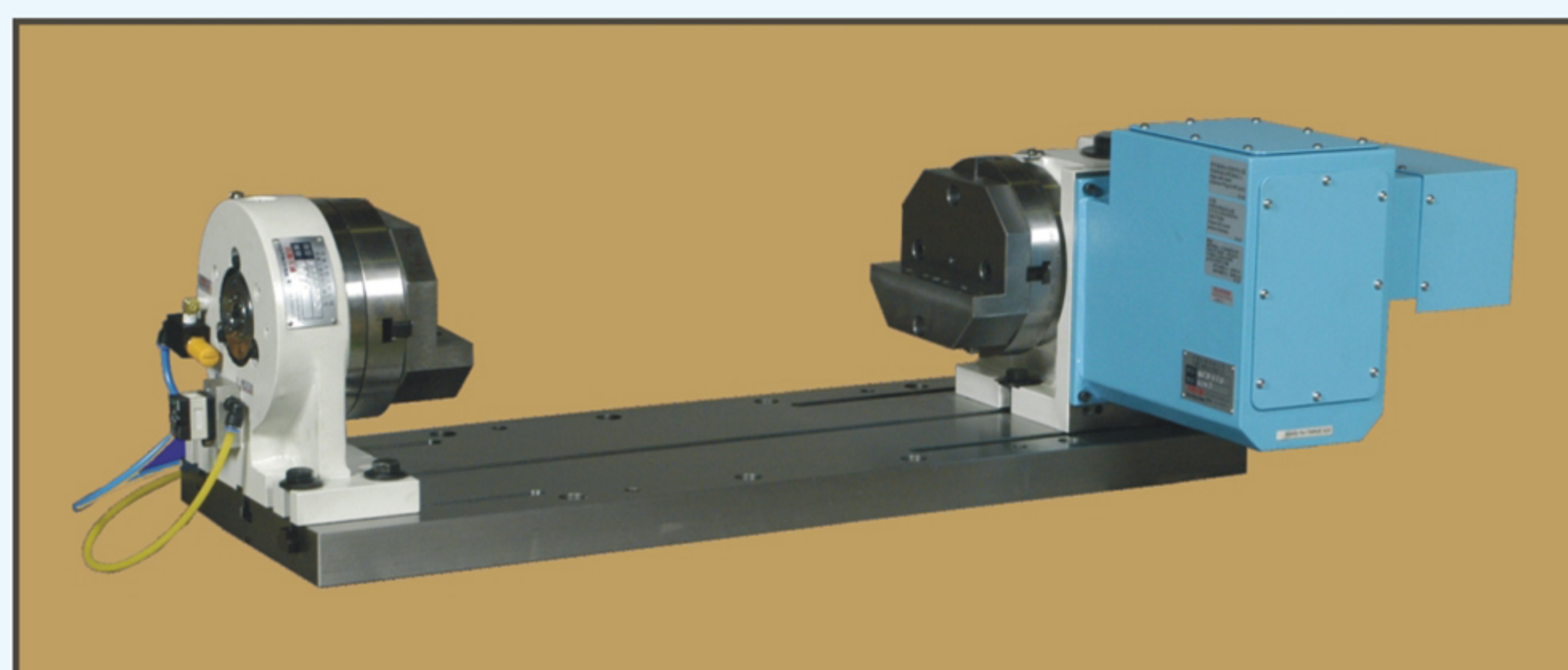
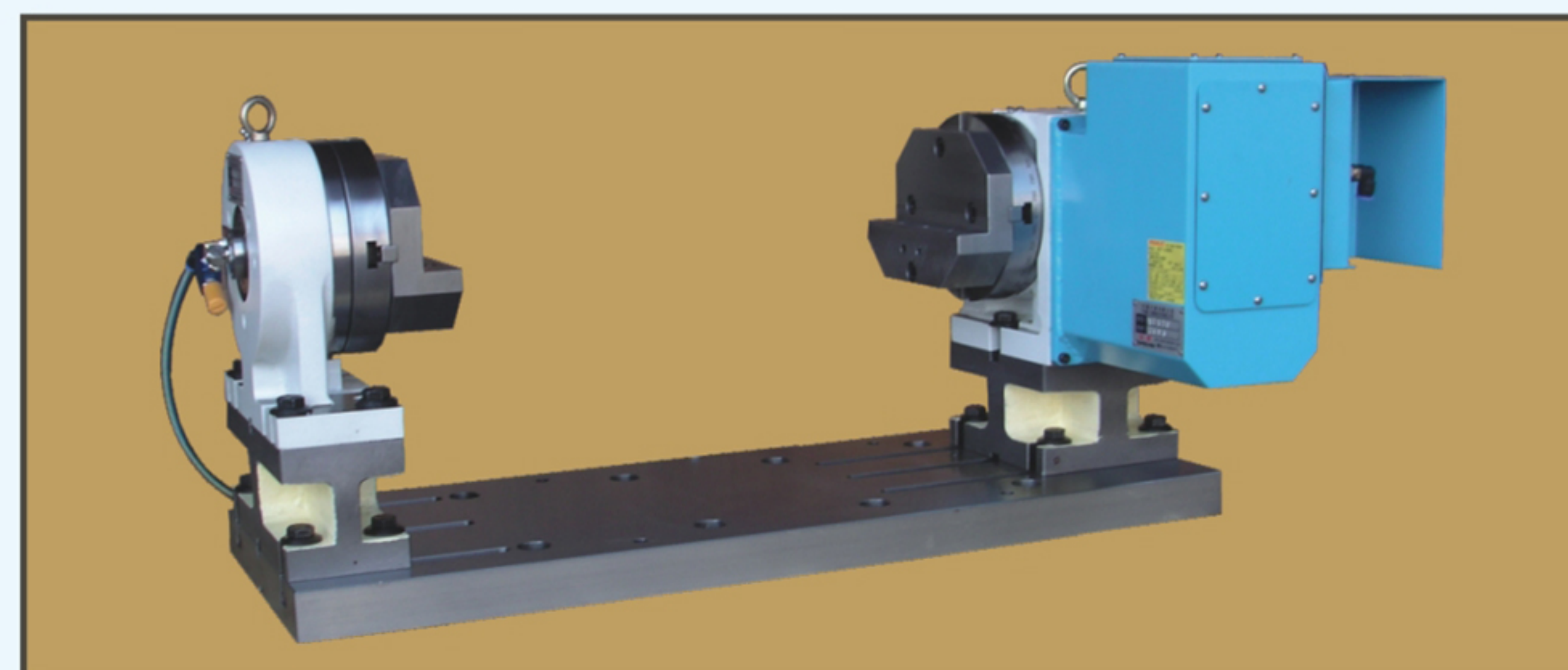
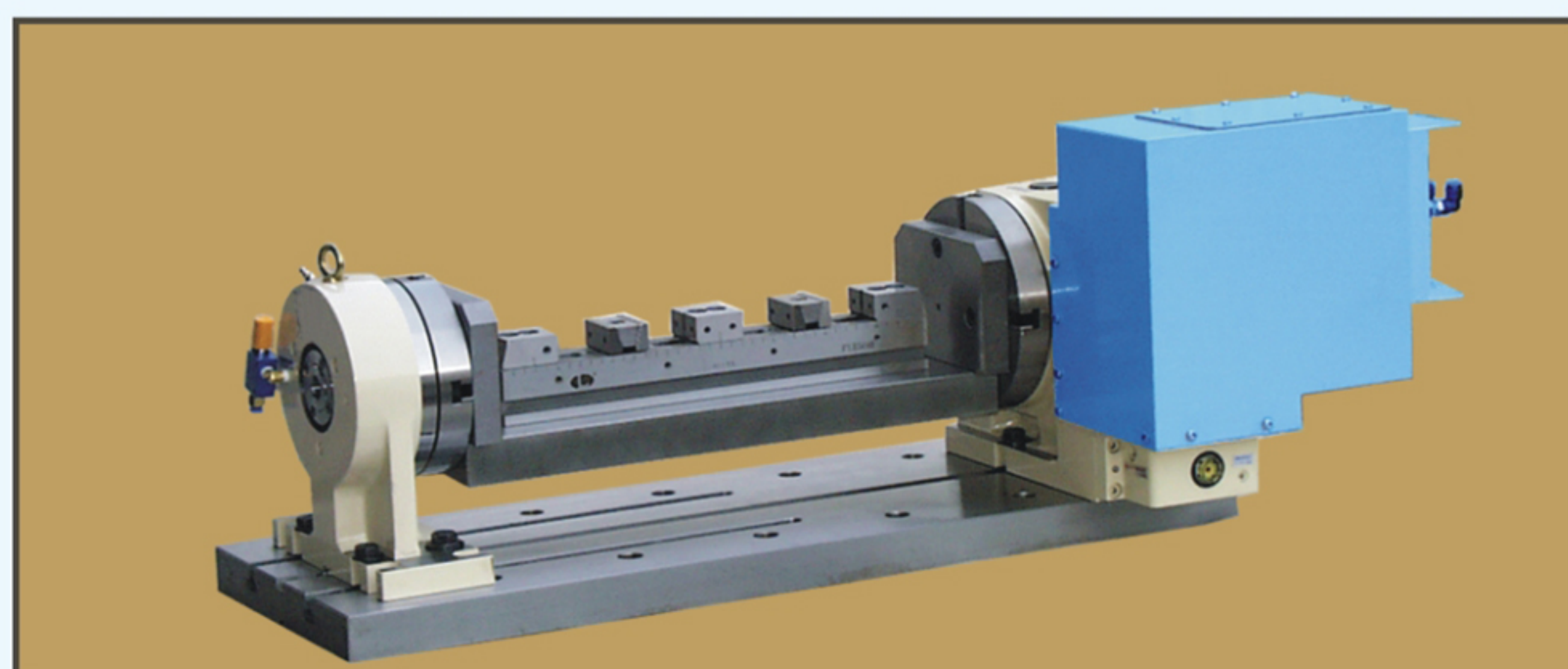
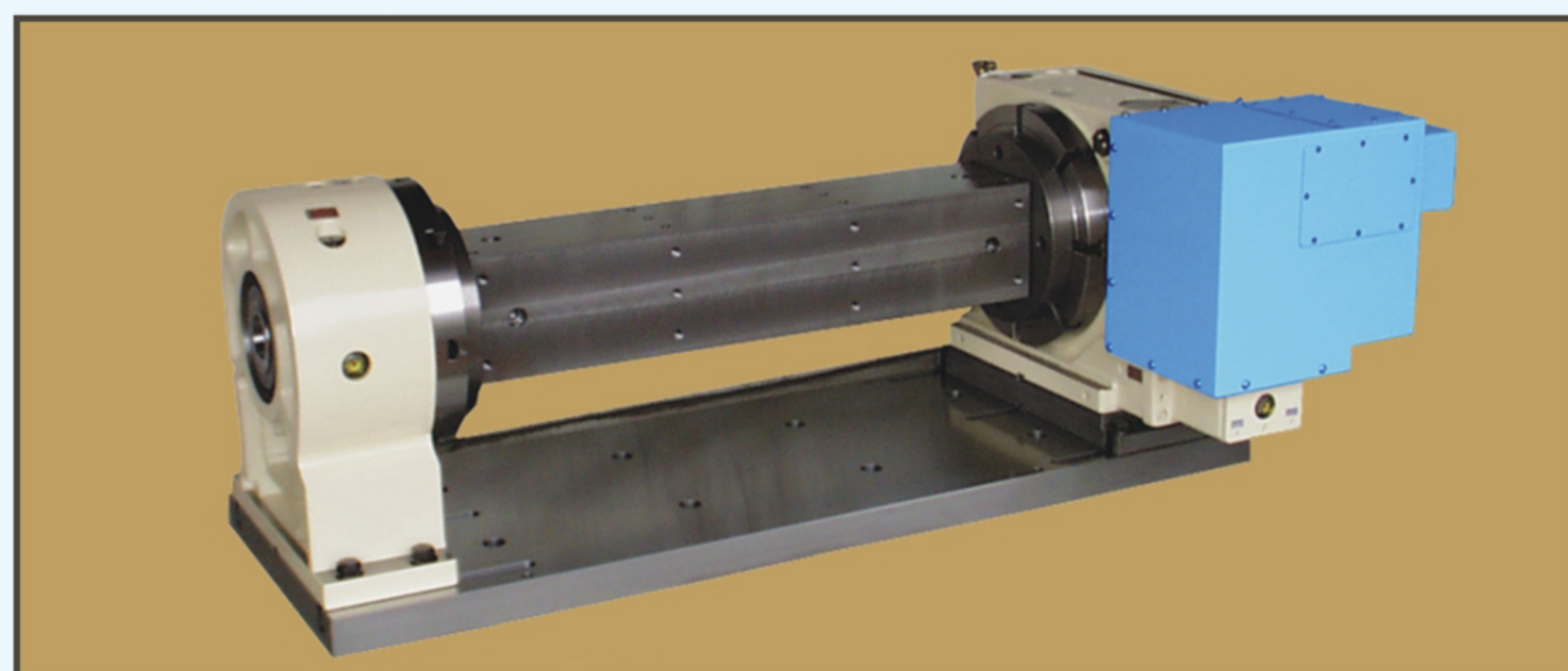


特殊B



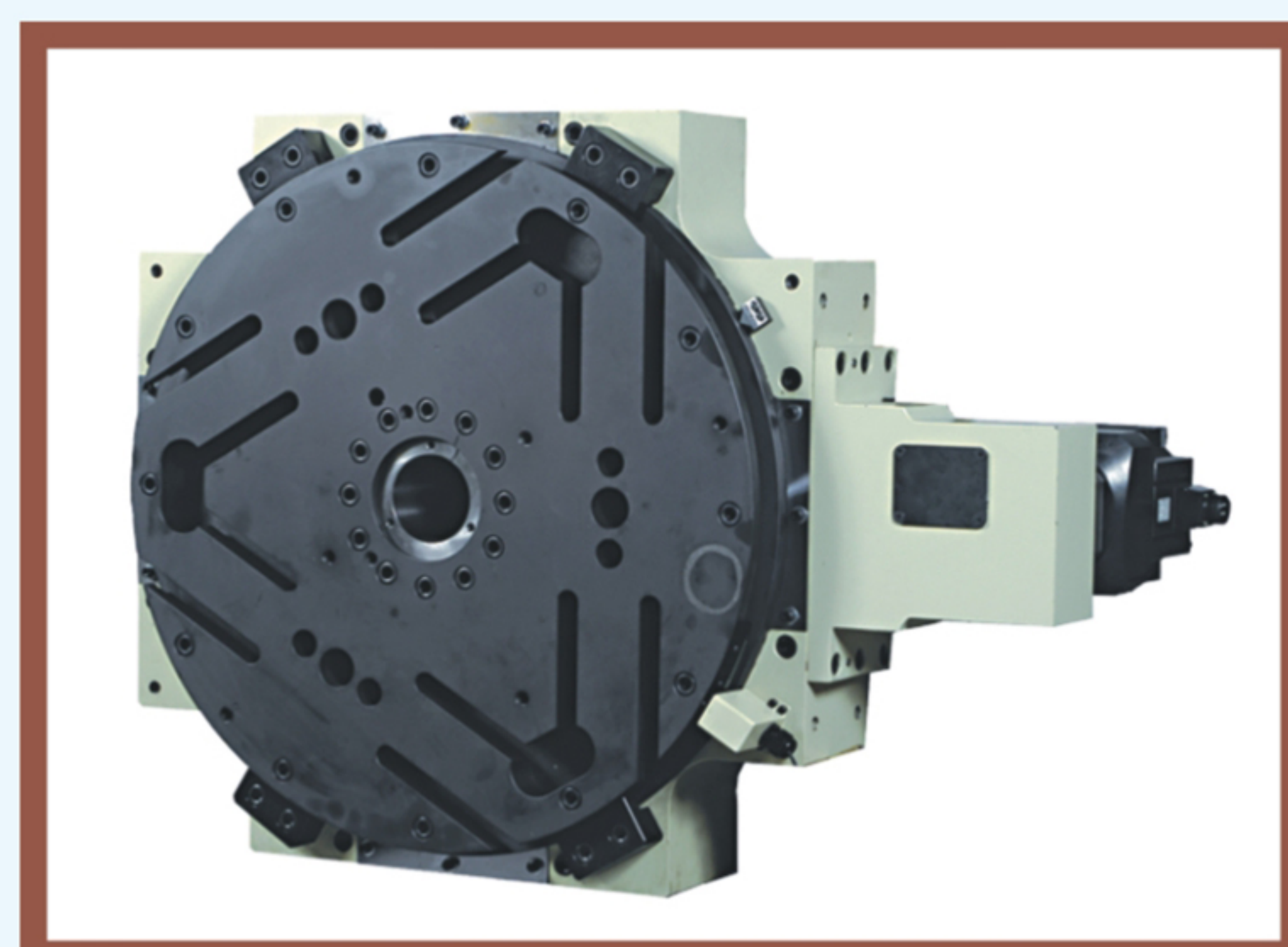
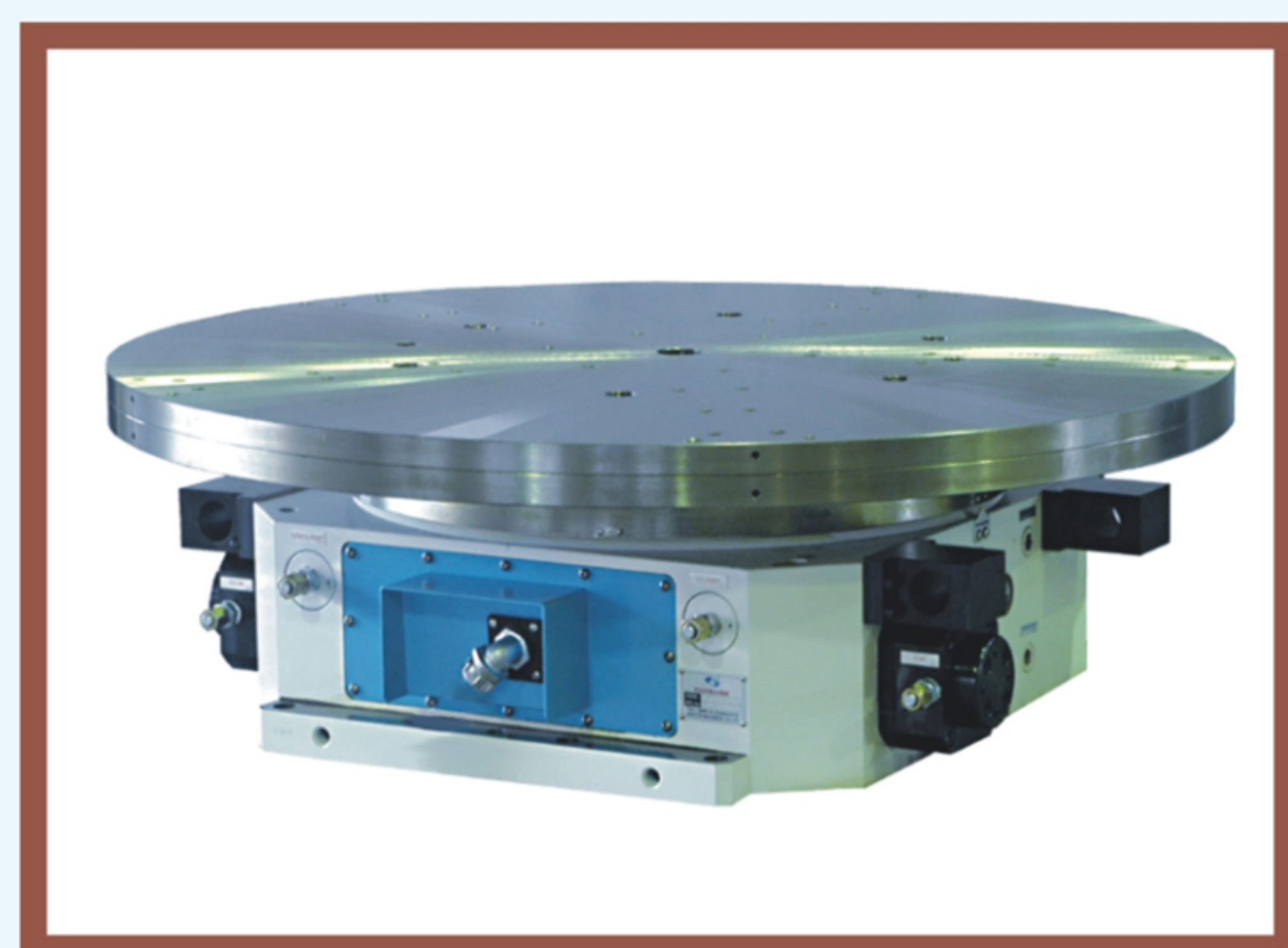
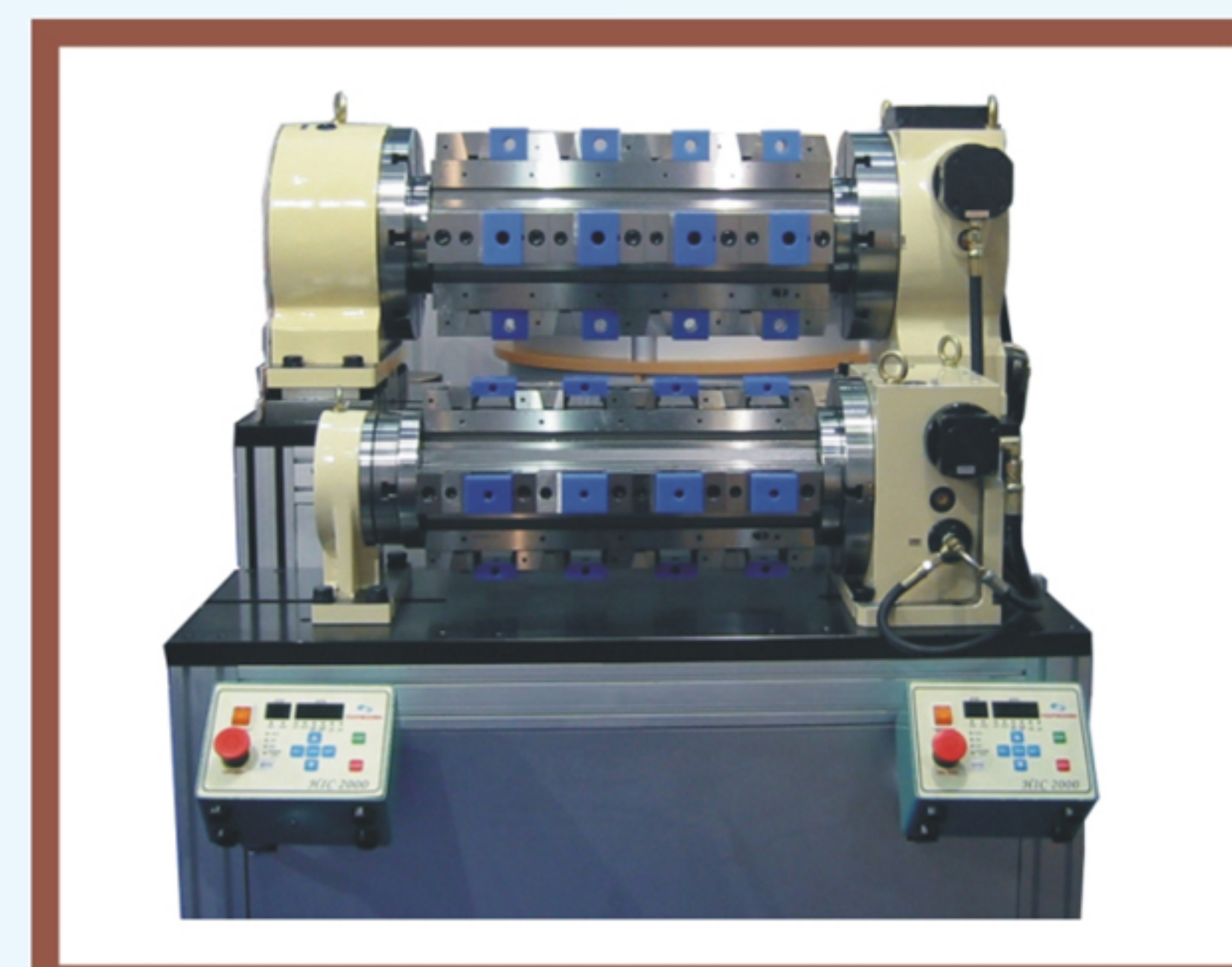
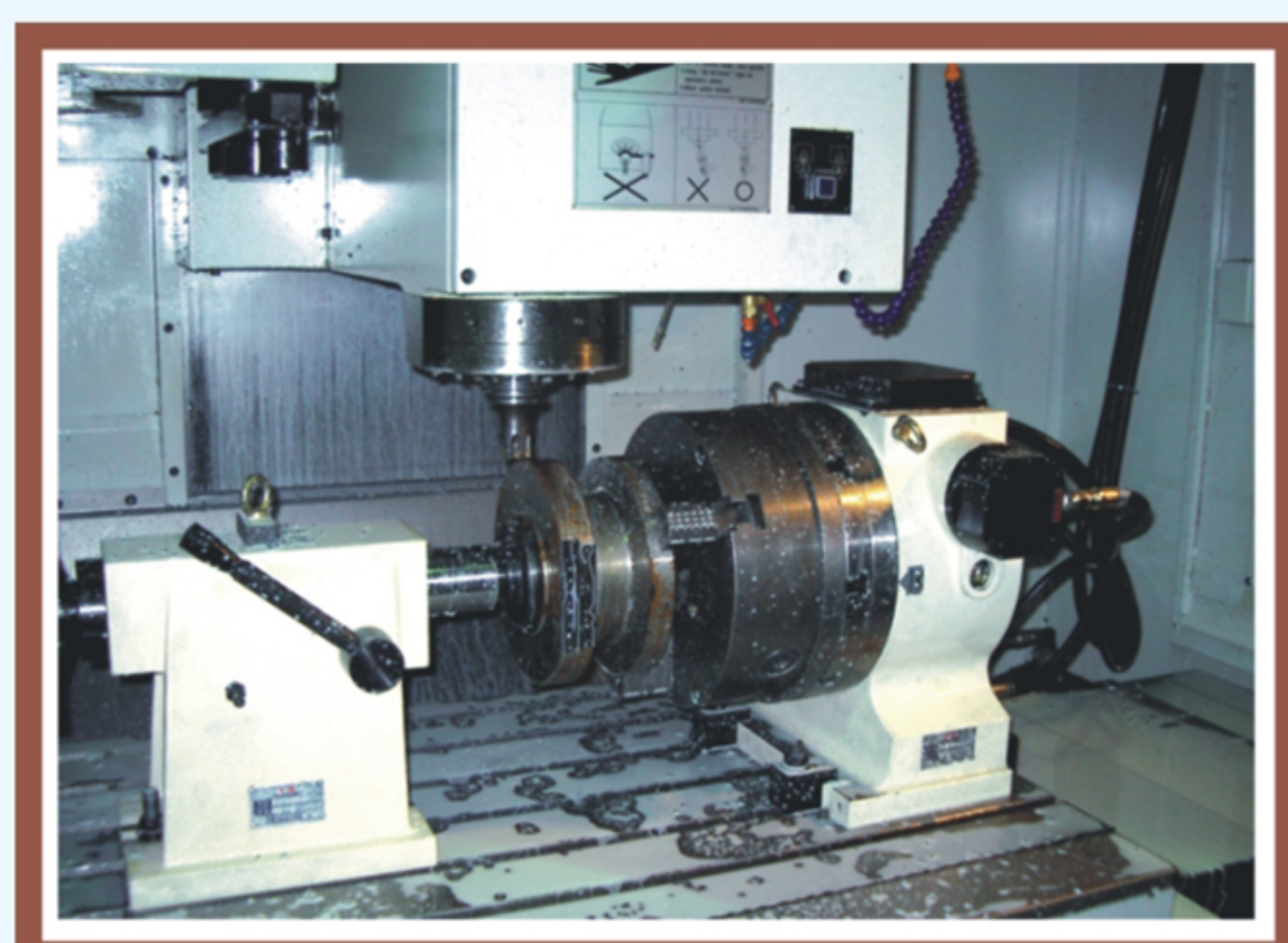
特殊C

搭配治具板之應用



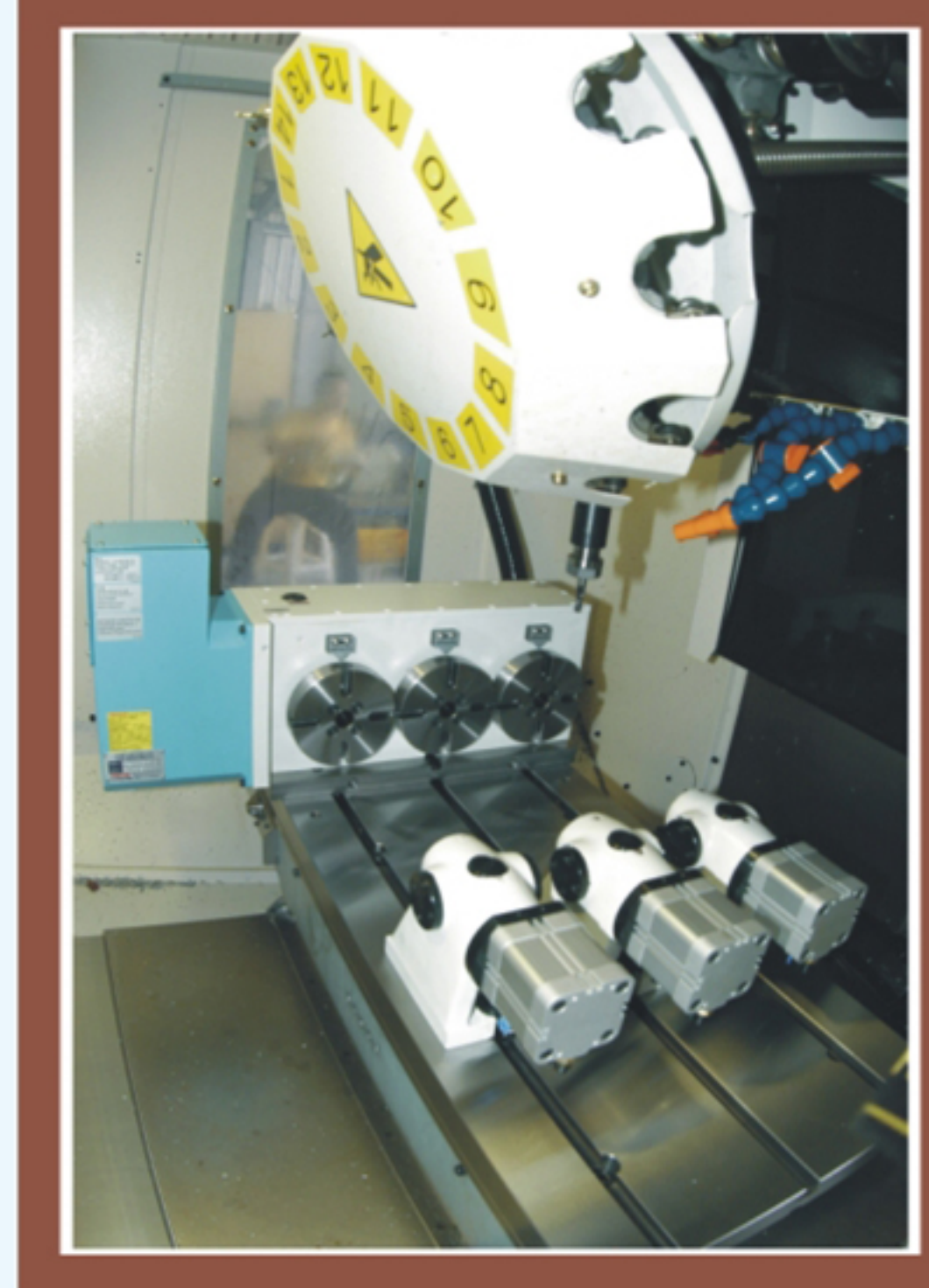
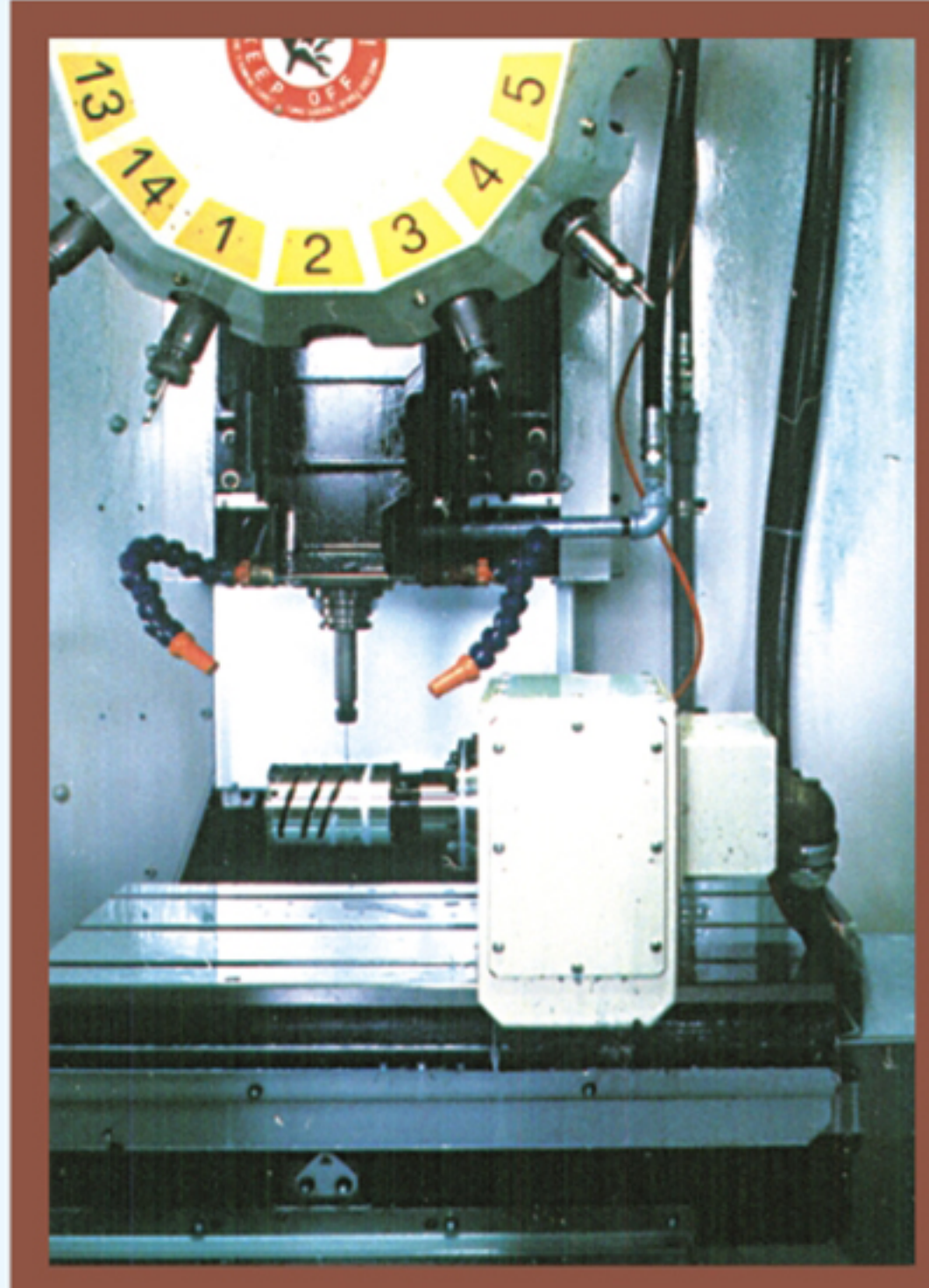
使用範例

油壓分度盤之應用



NC分度盤之應用

搭配於NC 分度盤之應用



應用於傳統銑床

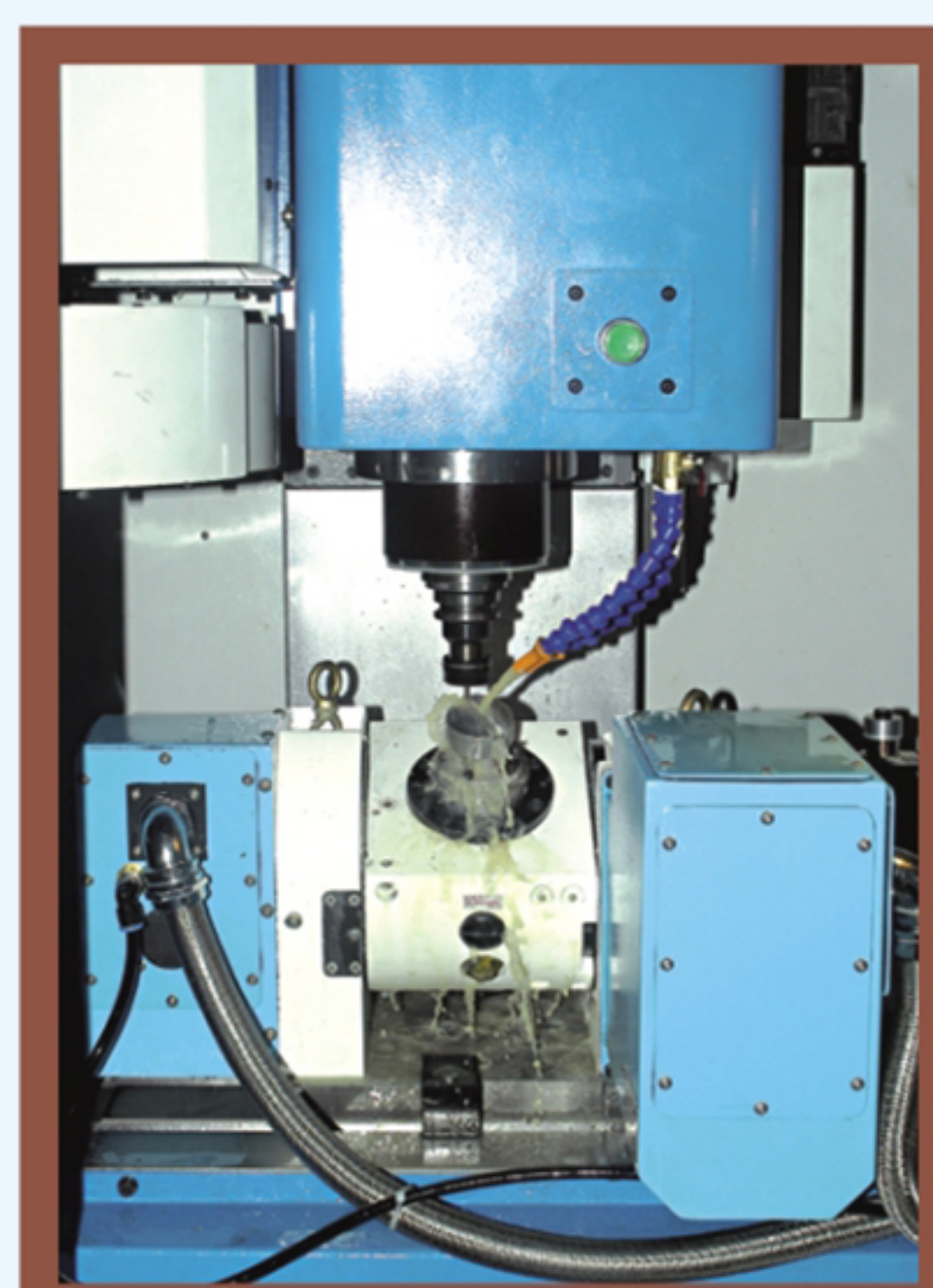
應用於模具雕刻

應用於雷射雕刻機



NC 雙軸旋轉工作台之應用及搭配單軸控制器之應用

搭配檢測儀器之應用



High Precision & Low Maintenance Is The Only Way To Make Profit

顧客的滿意 成就我們的未來 顧客的支持 讓我們的路更長
持續性的精度 才是您賺錢的利器

TOPSDISK

芳嘉天碟
TOPSDISK

芳嘉天碟有限公司
芳嘉工業股份有限公司

台灣・台中縣大雅鄉神林南路220號

TEL:886-4-25682975 FAX:886-4-25681016

Http://www.topsdisk.com.tw

E-mail:cnc588588-cat@yahoo.com

大陸經銷商及售後服務處:

東莞市長安芳嘉五金機械有限公司

廣東省東莞市長安鎮廈崗社區復興路33號 (振安二路金銘國際6棟7號)

TEL:0769-81153255-6 FAX:0769-81153257 E-mail:changanfangjia@163.com

http://dgfangjia.com

昆山野士精密機械有限公司

昆山聯絡電話:0512-55190516 青島聯絡電話:0532-66911128

深圳村田實業有限公司

深圳聯絡電話:0755-29860697 寧波聯絡電話:0574-86575320

版本2010/03-2